

XXX.150.007.001

Перв. примен.

Справ. №

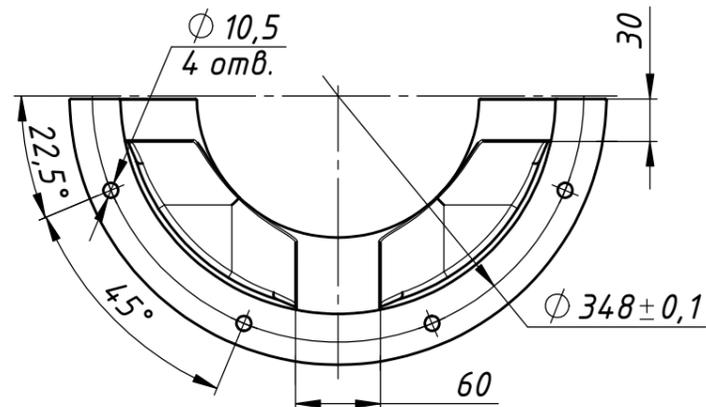
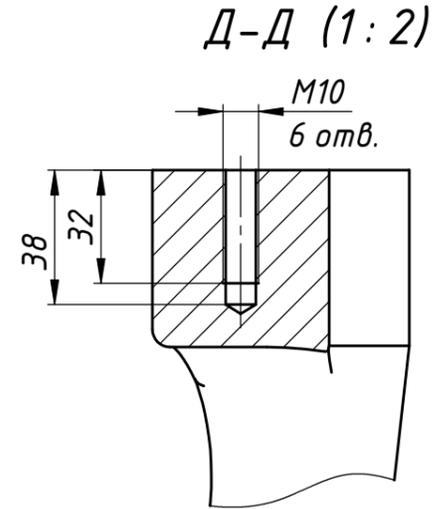
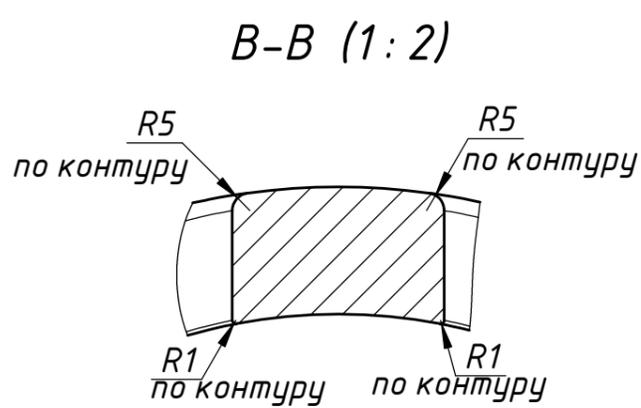
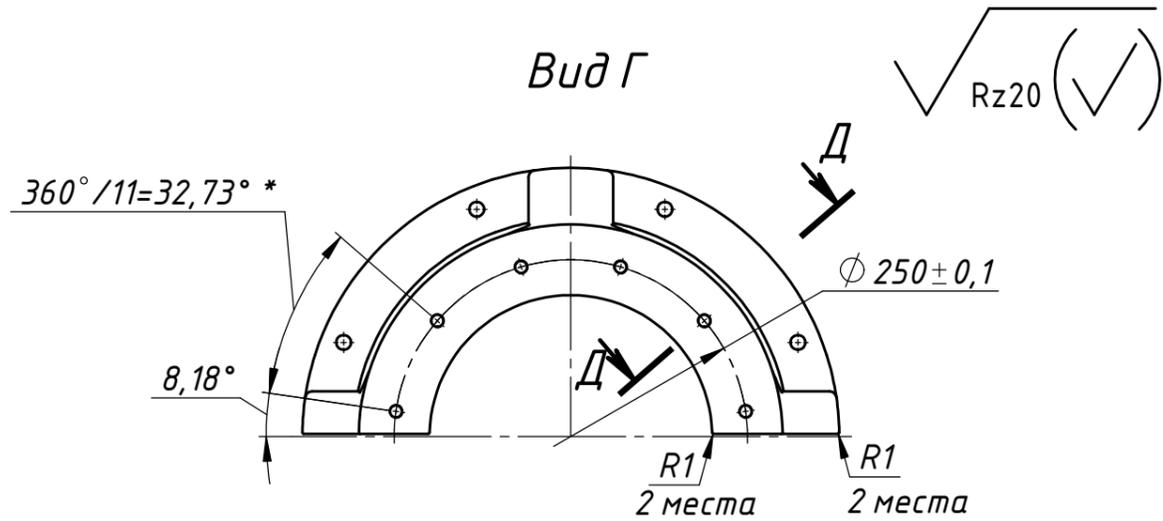
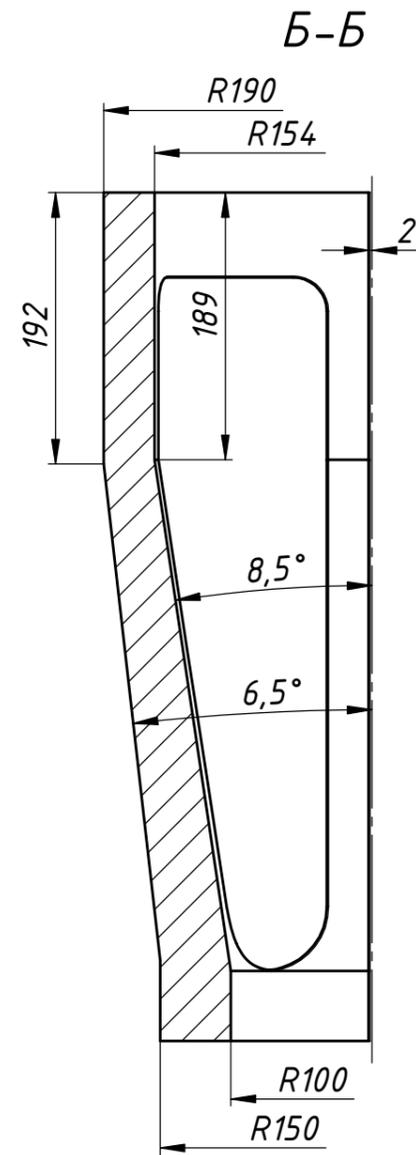
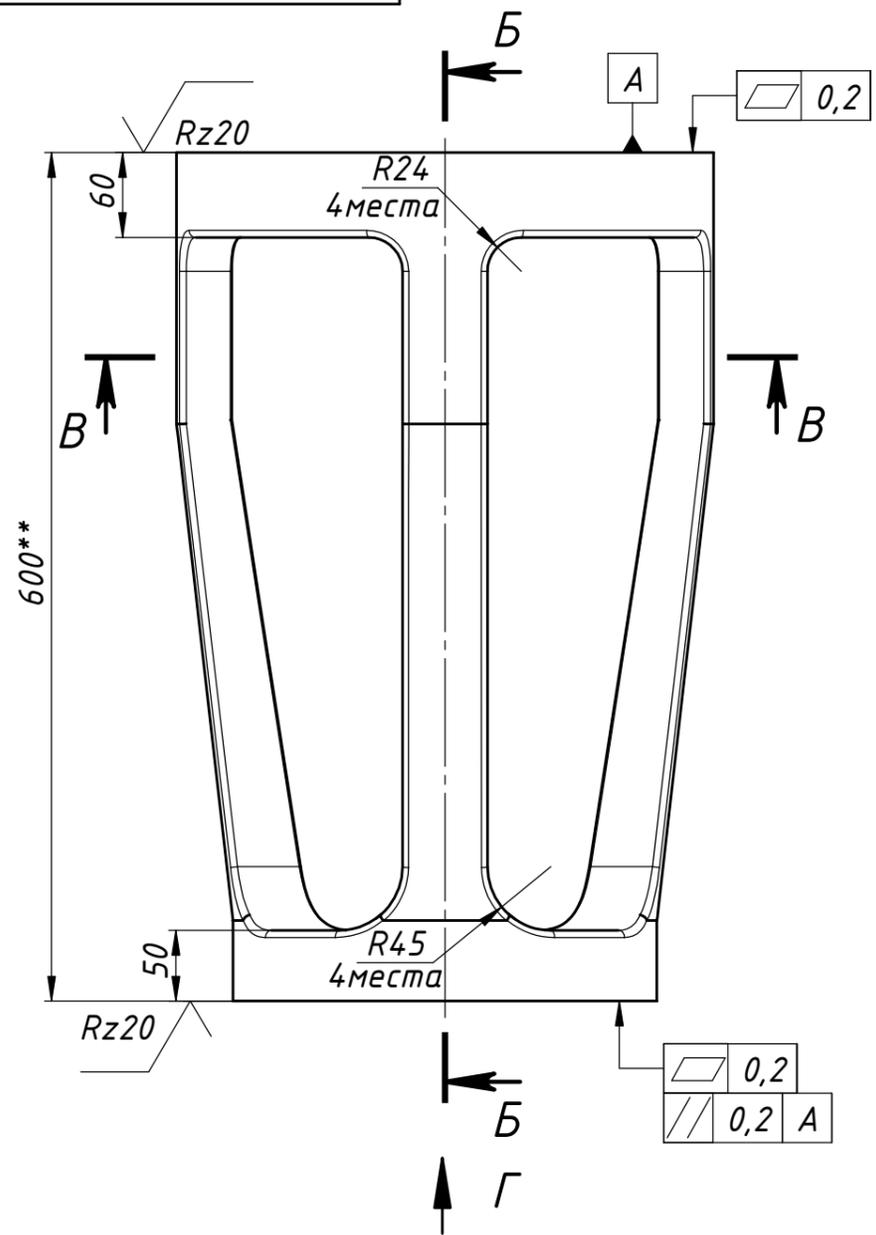
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1. Заготовка - литье. НВ 70...75 МПа.
2. * Размер для справок.
3. ** Размер обработать в сборе с деталью корзина правая XXX.150.007.002.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по H12, валов - по h12, остальных - $\pm IT12/2$.
5. Царапины, сколы и забоины не допускаются.

					XXX.150.007.001		
					Корзина левая		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.					П	10,4кг	1:5
Пров.					Лист 1 / Листов 1		
Т. контр.							
Нач.ОКБ							
Н. контр.							
Утв.							
					АЛ8 ГОСТ 2685-75		