

Справ. №		Перв. примен.		РЦМН.402136.001.02	
Подп. и дата		Инв. № докл.		Инв. №	
Взам. инв. №		Инв. №		Инв. №	
Подп. и дата		Инв. №		Инв. №	
Инв. № подл.		Инв. №		Инв. №	

1. Острые кромки затупить $R=0,1$ мм.

2. Неуказанные фаски $0,3 \times 45^\circ$.

РЦМН.402136.001.02				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.			
	Пров.			
	Т.контр.			
Сошло				
Д16 ГОСТ 4784-2019				

Лист	Масса	Масштаб
0,0002	20:1	
Лист	Листов	1

Копировал
Формат А4