



1. 220..250 НВ.
2. Корпус работает под внутренним давлением 25 МПа (250 кгс/см²).
3. Точность отливки 8-5-0-8 ГОСТ Р 53464-2009.
4. Неуказанные литейные радиусы 2..3 мм, уклоны 2°.
5. Отдел в отливках не допускается.
- 6.*Размеры для справок.
- 7.**Размеры обеспечить инструментом.
8. Н14, н14, ± IT14/2.
9. Неуказанные шероховатость механически обработанных поверхностей $\sqrt{Ra20}$.
10. В местах установки резиновых уплотнений, а также на пов. К раковины, заусенцы и риски не допускаются.
11. Покрытие наружных поверхностей, кроме пов. К, М: грунтобка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ-115 черная VII. Ч1 ГОСТ 6465-76. Толщина покрытия 90..120 мкм.

МБР 25.00.3.001		Корпус	Лист	Масса	Масштаб
Ном. лист	№ докум				
Разраб	Попов	Болотников	Б.124		
Проф					
Г-констр	Зборыгин				
Г-констр	Попов				
Н-констр	Лечев				
Утв					
ВЧ60 ГОСТ 7293-85					
000 "Саратовдизельаппарат"					