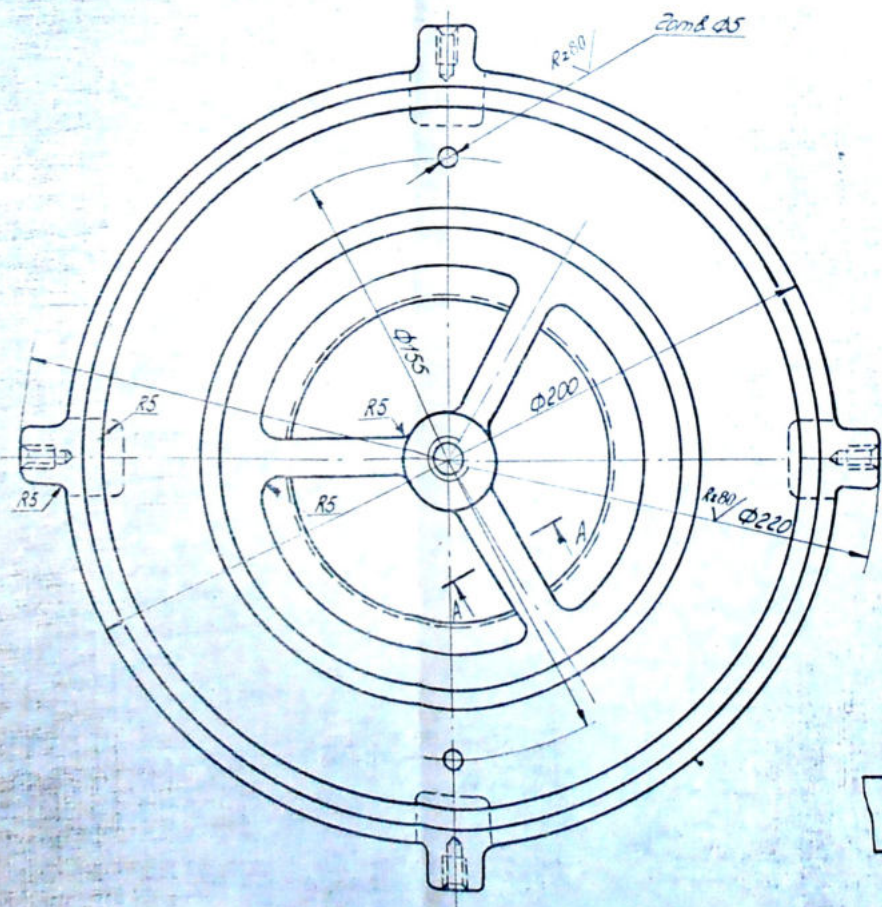
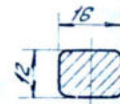


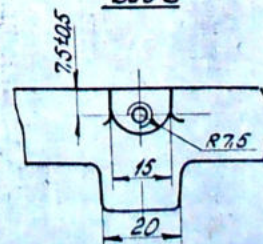
4 отв М16-7Н Допускается отклонение осей отверстий не более 0,5



A-A



Вид Б



1. Деталь по качеству литья должна соответствовать КТБ-ТУ4.
2. Литейные уклоны - 3°.
3. Литейные радиусы, не указанные в чертеже, - R 3мм.
4. Точность отливки 7-12 ГОСТ 25645-85. Допуски на литейные размеры по 11-му классу точности ГОСТ 1855-55.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных $\pm IT14$.
6. Заусенцы и острые крошки притупить.
7. Покрытие:
в общепромышленном исполнении: наружные необработанные поверхности: грунтовка ГФ-020 ТУ6-10-1642-77 или ПФ-020 ГОСТ 18186-79, эмаль ПФ-115 серая ГОСТ 6465-76, ж.б. 611;
внутренние необработанные поверхности: грунтовка ГФ-020 ТУ6-10-1642-77 или ПФ-020 ГОСТ 18186-79.

ННД № 1072
21.06.12

34200004-009(КТБ.18.009)-		Корпус фильтра		Лист	Масштаб	Масштаб
Отливка СЧ15		ГОСТ 1412-7985		27	1:1	1:1
ПТМЗ ОЛК		Копировать 02.06.12		Формат?		