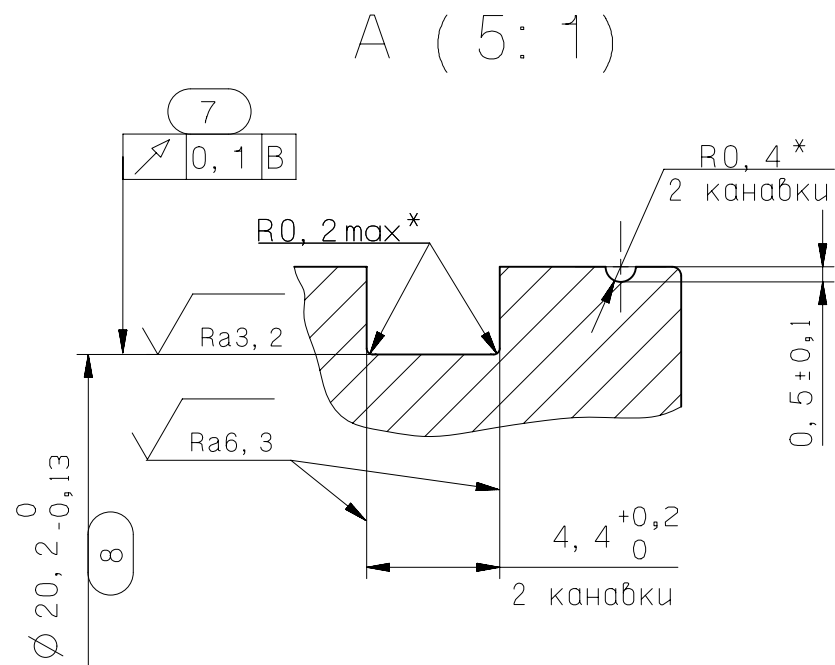
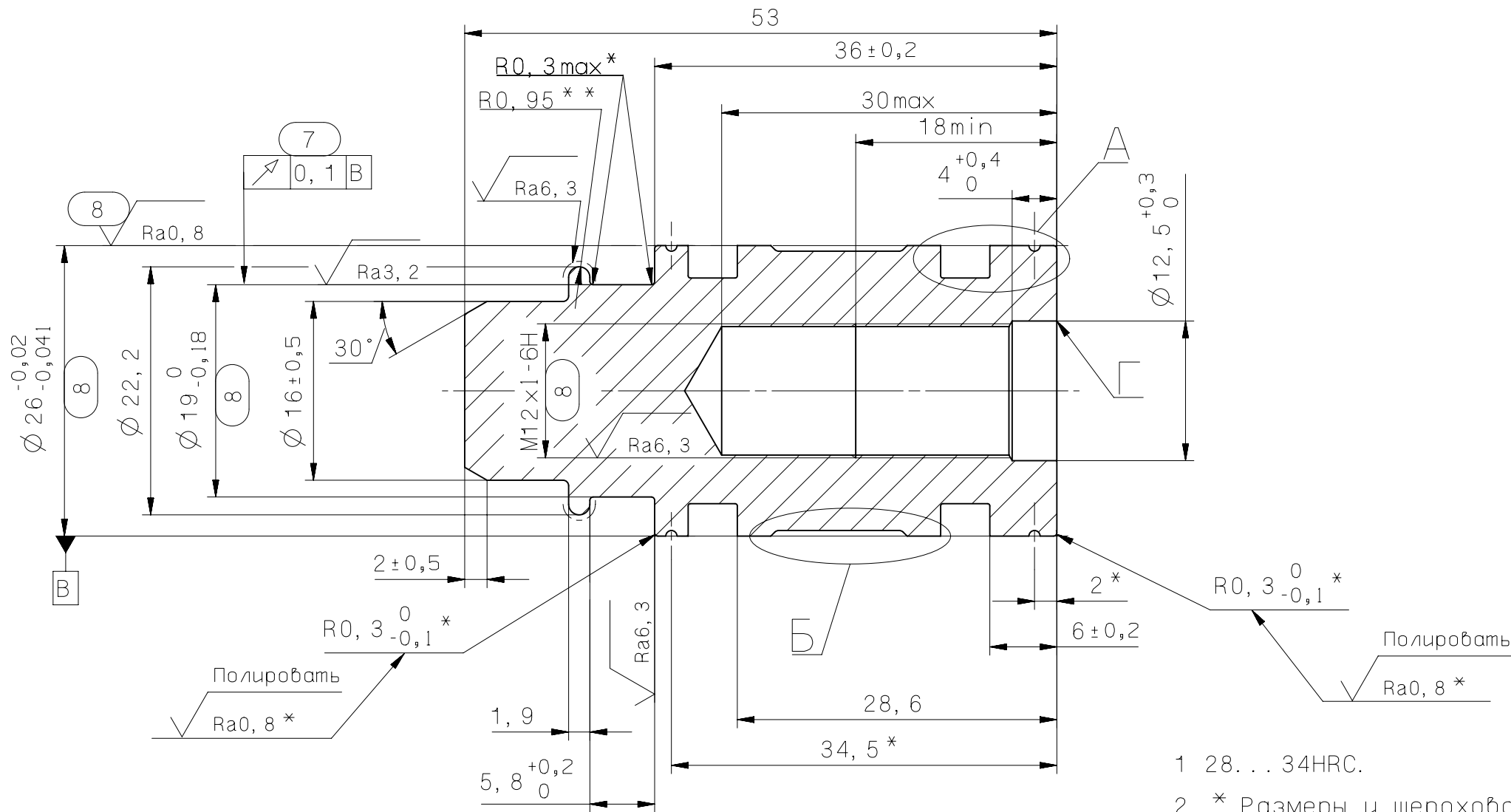


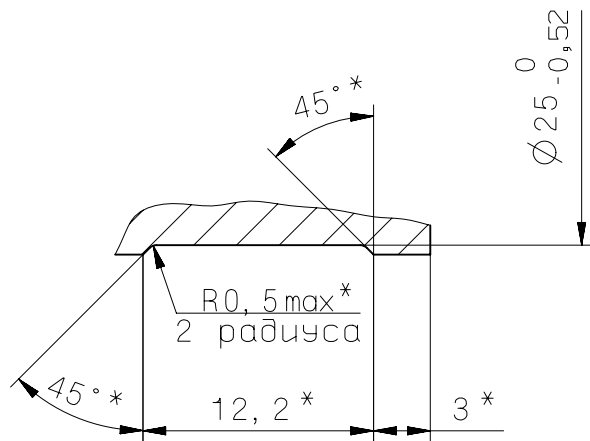
ФСПИ. 715624. 225

CAD NX

✓ Ra12,5(✓)



Б (2,5:1)



- 1 28... 34HRC.
- 2 * Размеры и шероховатость поверхностей обеспеч. инстр.
- 3 * * Размер для справок.
- 4 Общие допуски ГОСТ 30893. 2-мк.
- 5 Острые кромки притупить фаской (0,3±0,1) x 45° или радиусом (0,3±0,1) мм.
- 6 Кромки Г изготовить острой.
- 7 Покрытие: Хим. Окс. прм. (S = 0,68 дм²). Промасливание в среде НГ-213 ТУ 38.101129-80.
- 8 - индекс важности параметра по АВ. РП10.
- 9 Остальные ТТ по СТБ 1014-95.

					ФСПИ. 715624. 225				
					Поршень	Лит.		Масса	Масштаб
						A		0, 14	2: 1
						Лист		Листов 1	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Сталь 40X ГОСТ 4543-2016				
Разраб.	Альшук			16.01.23					
Проф.	Буршнеф			16.01.23					
Т. контр.	Козлоф			26.01.23					
Н. контр.	Михаленок			27.01.23					
Утв.	Дубковский			27.01.23					