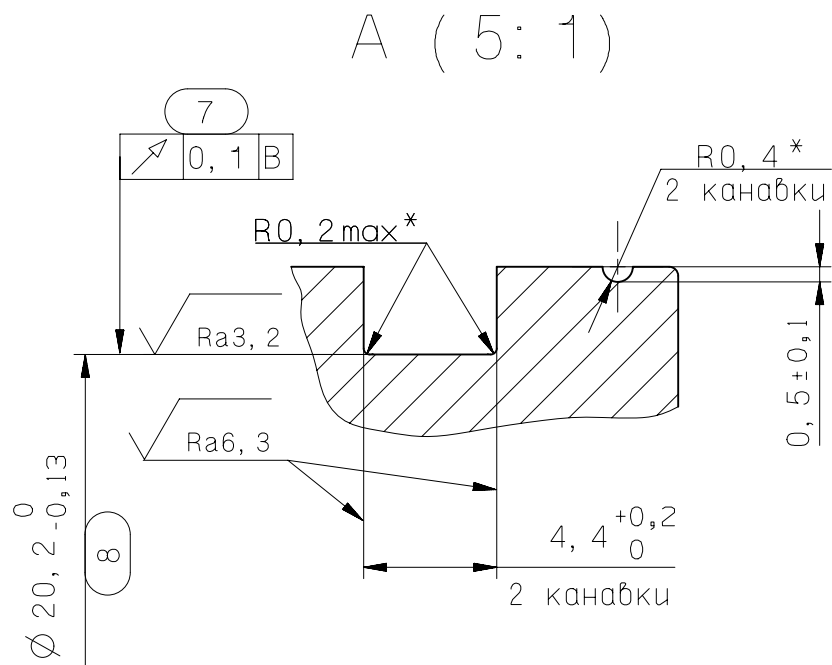
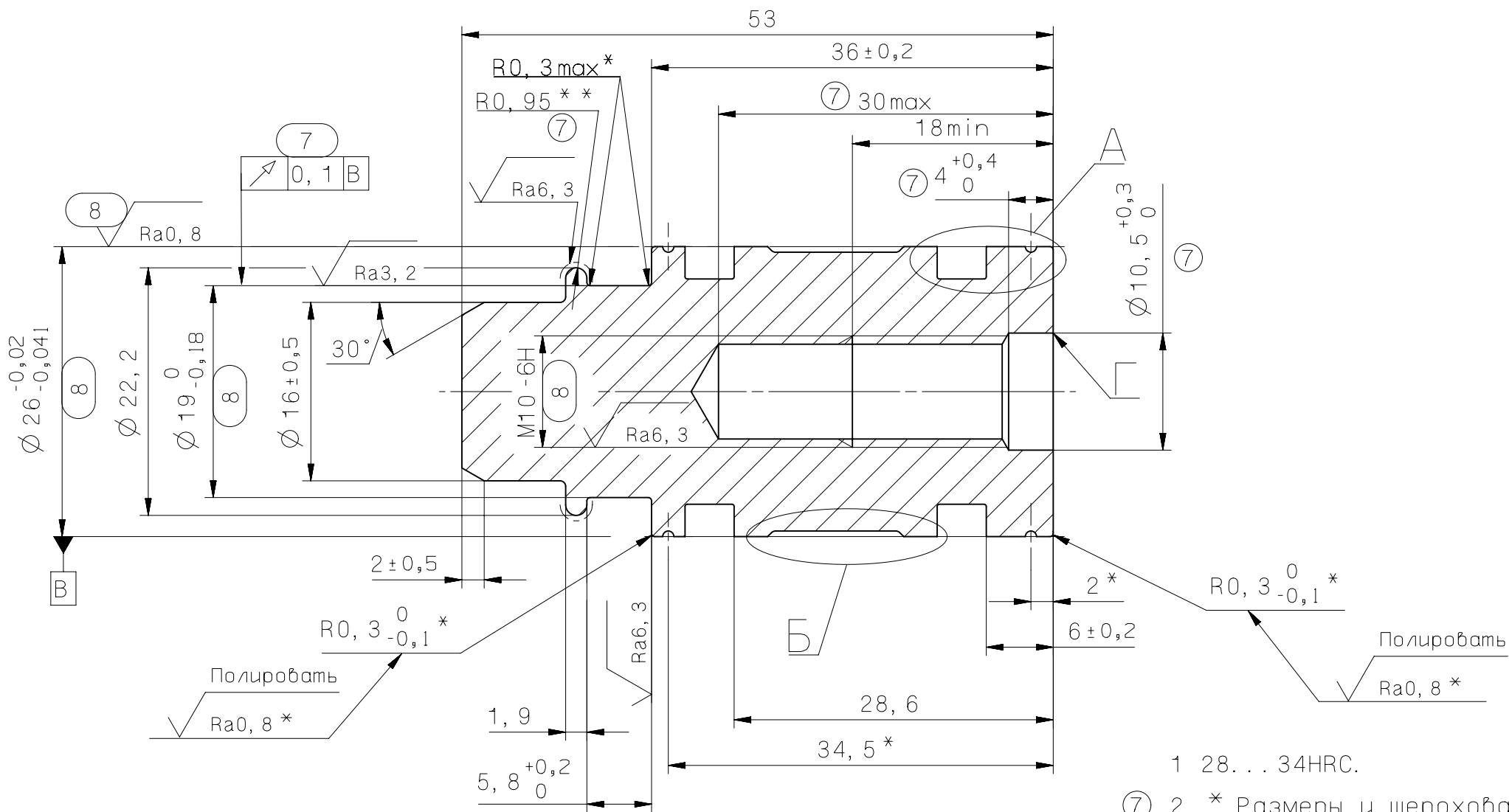


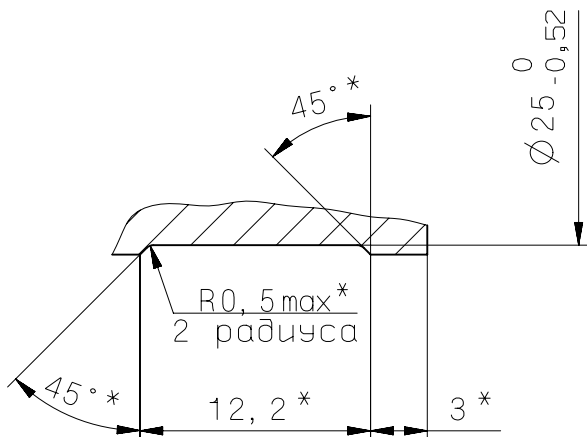
ФСПИ. 715624. 201

CAD NX

✓ Ra12,5(✓)



Б (2,5:1)



1 28...34HRC.

⑦ 2 * Размеры и шероховатость поверхностей обеспеч. инстр.

⑦ 3 * * Размер для справок.

4 Общие допуски ГОСТ 30893.2-МК.

5 Острые кромки притупить фаской (0,3±0,1)×45° или радиусом (0,3±0,1) мм.

⑦ 6 Кромки Г изготовить острой.

⑦ 7 Покрытие: Хим. Окс. прм. (S = 0,66 дм²). Промасливание в среде НГ-213 ТУ 38.101129-80.

8 ○ - индекс важности параметра по АВ.РП10.

9 Остальные ТТ по СТБ 1014-95.

					ФСПИ. 715624. 201				
7	Зам.	ФСПИ. 046-21			Поршень	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата		0	A	0, 15	2: 1
Разраб.	Альшук			23.03.21		Лист	Листов	1	
Проб.	Буршнеф			23.03.21					
Т. контр.	Бурко			23.03.21					
					Сталь 40X ГОСТ 4543-2016 7				
Н. контр.	Михаленок			23.03.21					
Утв.	Дудковский			23.03.21					