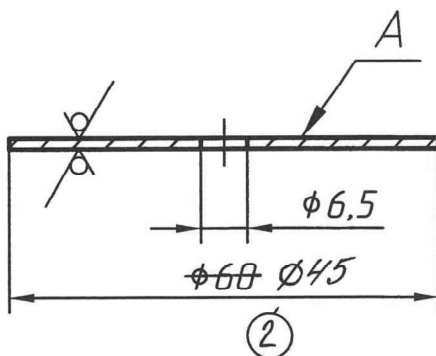


M6-AP2TM 04.02.13

$\sqrt{Ra6,3(\checkmark)}$



1. Поверхность А полировать $\sqrt{Ra0,8}$.
2. Общие допуски ГОСТ 30893.2-МК.
3. Допускается изготавливать механической обработкой.
4. Остальные ТТ по ТУ 5130-014-07540745-2001.
5. Материал-заменитель: лист БТ-1,5 ГОСТ 19904-90
12X18H10Т ГОСТ 5582-75.

3	-	М6-АР2Т.2843	Соб.	22.07.20
2	-	М6-АР2Т.2301	Соб.	14.07.19
1	-	М6-АР2Т.194	Соб.	26.08.19
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Малыгина	Изм.	12.01.20	
Проверил	Холоднов	Изм.	12.01.20	
Т.контр.	Медведев	Изм.	12.01.20	
Рук.пр.	Кучин	Изм.	12.01.20	
Н.контр.	Худякова	Изм.	12.01.20	
Умб.	Маринин	Изм.	12.01.20	

M6-AP2TM 04.02.13

Шахта

Лит.	Масса	Масштаб
А01	0,005	1:1
Лист	Листов	1

Б 1,5 ГОСТ 19904-90
08X18T1-M40 ГОСТ 5582-75

ИРЦМ

Копировал

Формат А4