

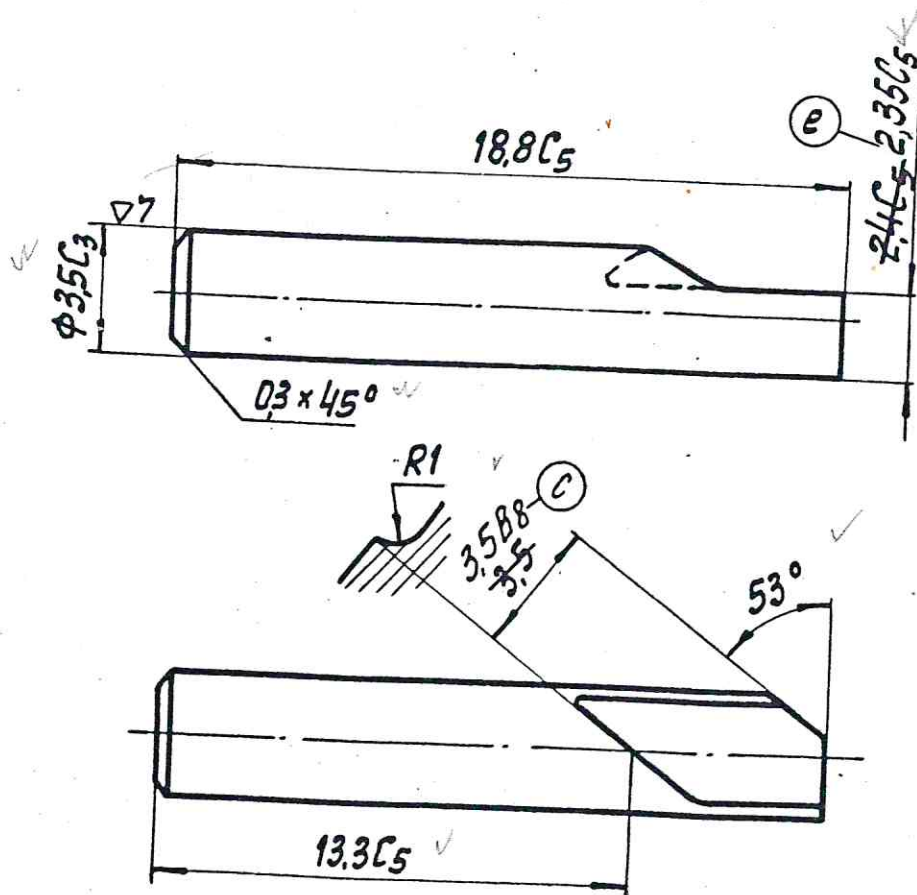
РАЗМНОЖЕНИЕ ВОСПРЕЩАЕТСЯ.

01-5



4-23625

4 3
50 остальных



1. Острые рёбра притупить $R \approx 0.2 \text{ мм}$
2. Закалить $HRC \text{ } 42-48 \text{ } HRC_{\text{з}} 43,5...49,5$
3. Покрытие: фосфат ускоренный пропитать маслом.
4. Материал-заменитель $\text{Сталь } 25 \times 2 \text{ H4BA } \text{ГОСТ } 4543-71$ 2016

Ось
выбрасывателя

Сталь 25X2 H4BA MA
ГОСТ 4543-81 2016

Литера	Вес	Масшт.
A	0,82	5:1
Лист 1	Листов 1	

Лист № подлин.	Подпись и дата	Изм. №	Подп. и дата
53		16.01	Ср 27.08.06
52			
51			
33			
2			
М			
Э			
В			
ЦМ			
Кон.			
Нач.			
Н.кв.			
П.к.			
П.п.			
П.и.			

Копировал: Козлова

Формат 11