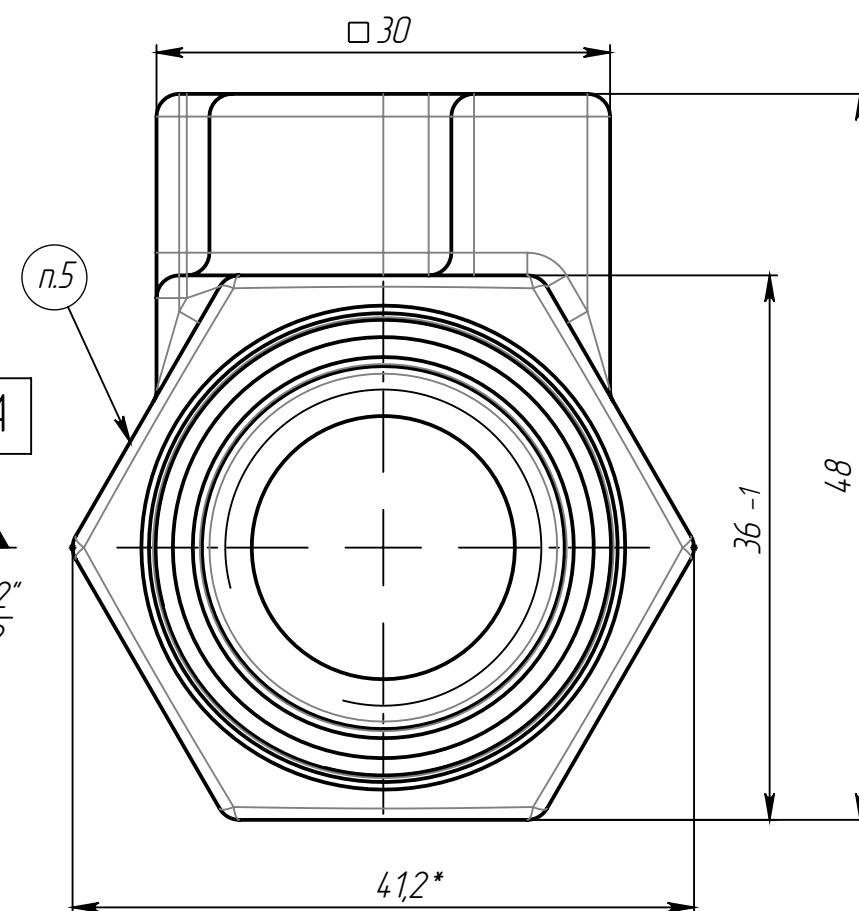
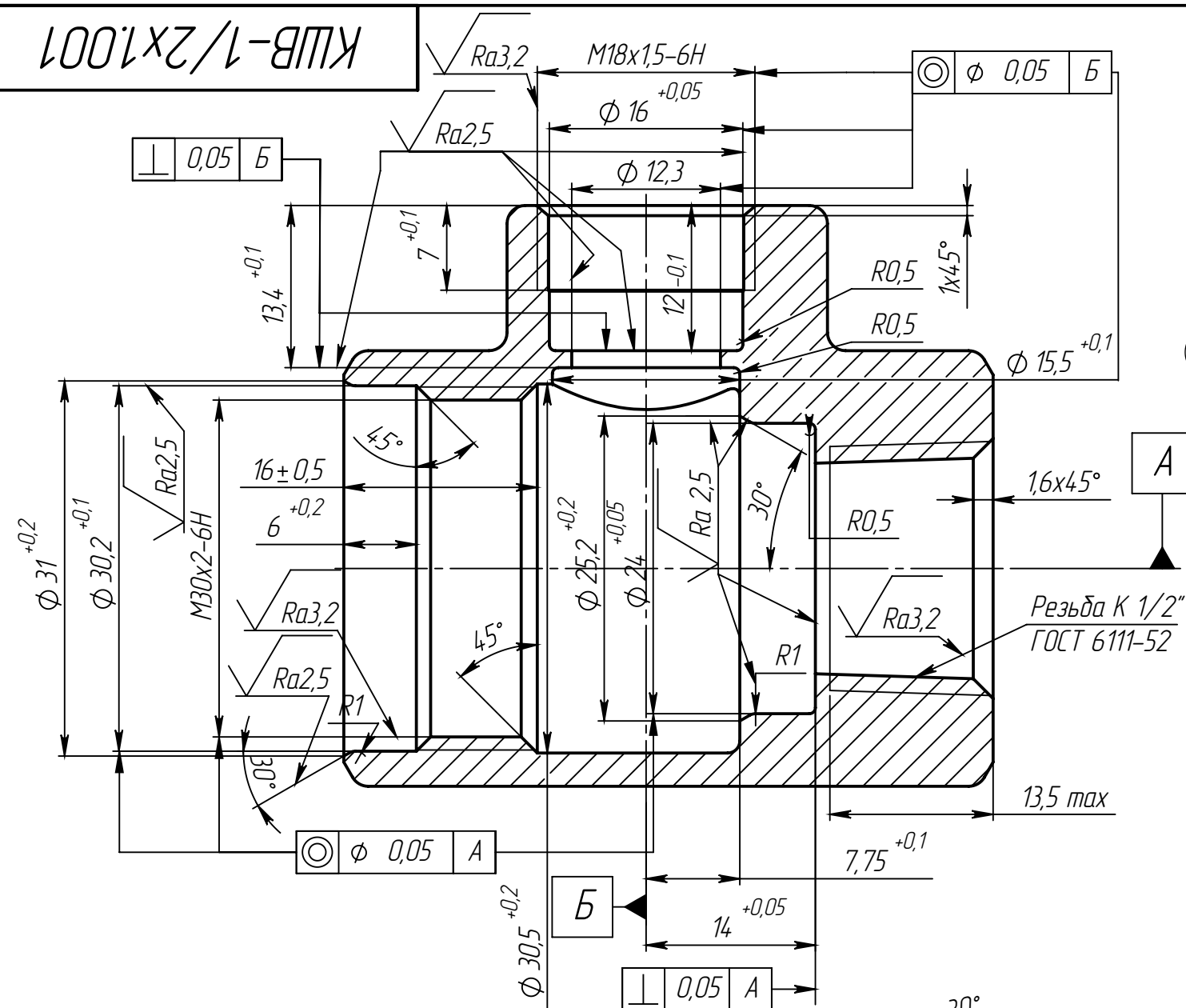
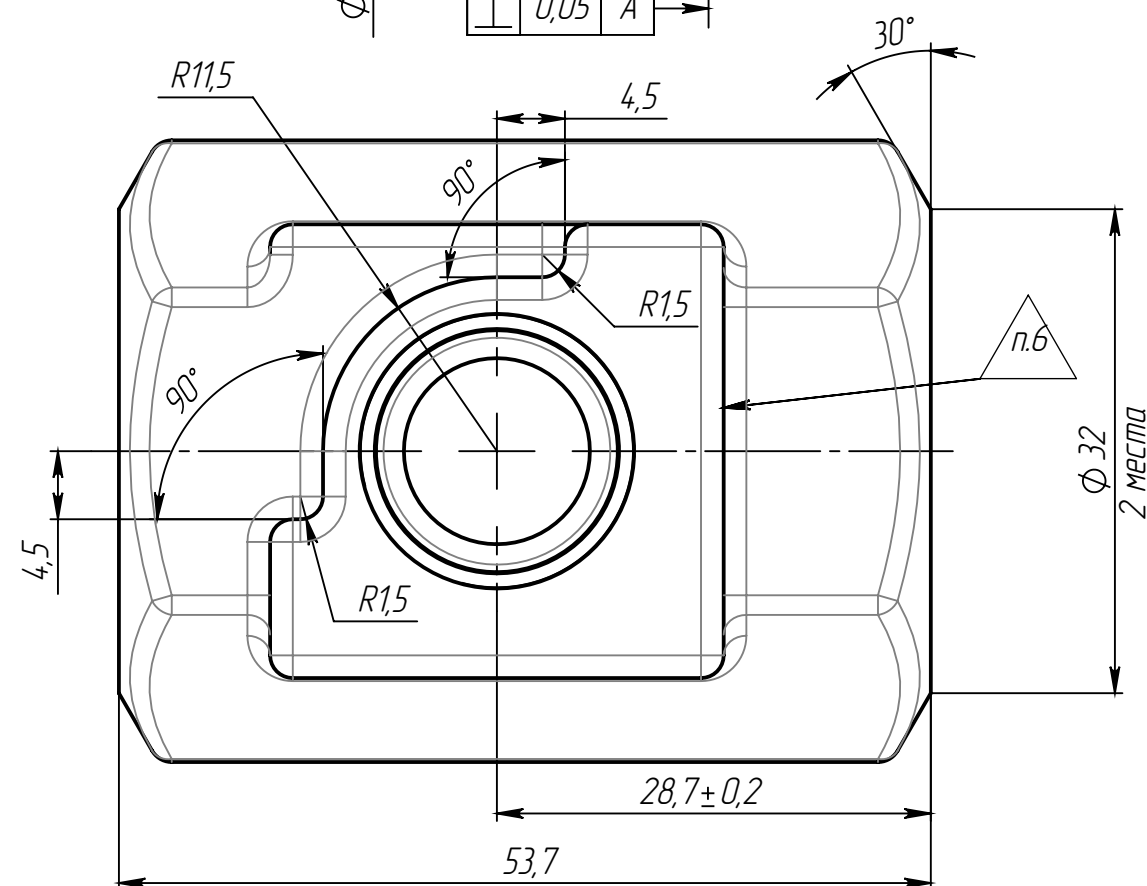
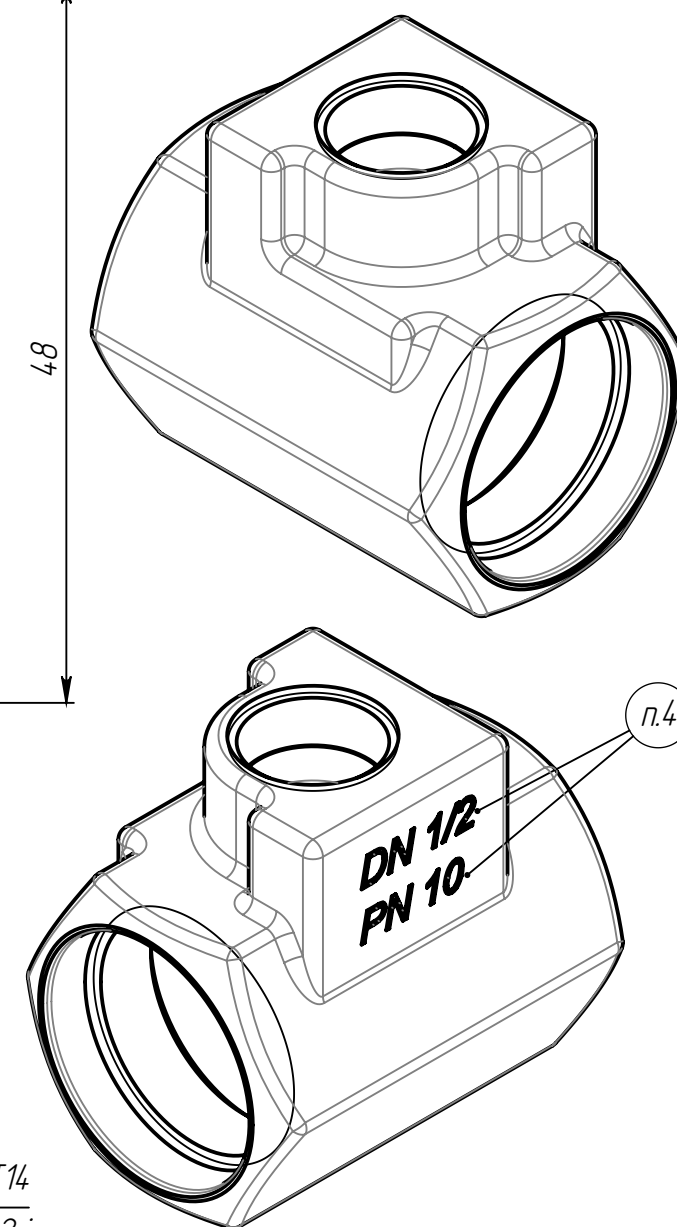


$\sqrt{Ra_{6,3}}$ 

Изометрия



1. *Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Острые кромки притупить радиусом 1...1,5 мм.
4. Маркировать: "DN 1/2", "PN 10" устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 5...6 мм на глубину 0,2...0,6 мм.
5. Маркировать обозначение материала устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 5...6 мм на глубину 0,2...0,6 мм.
6. Клеить клеем ОТК.

					КШВ-1/2x1.001				
					Корпус	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.				04.03.23				0.3	2:1
Пров.				07.03.23					
Т.контр.									
Н.контр.						Лист 1	Листов 1		
Согл.				7.03.23	Сталь 12X18H10T ГОСТ 5949-75				
Утв.									