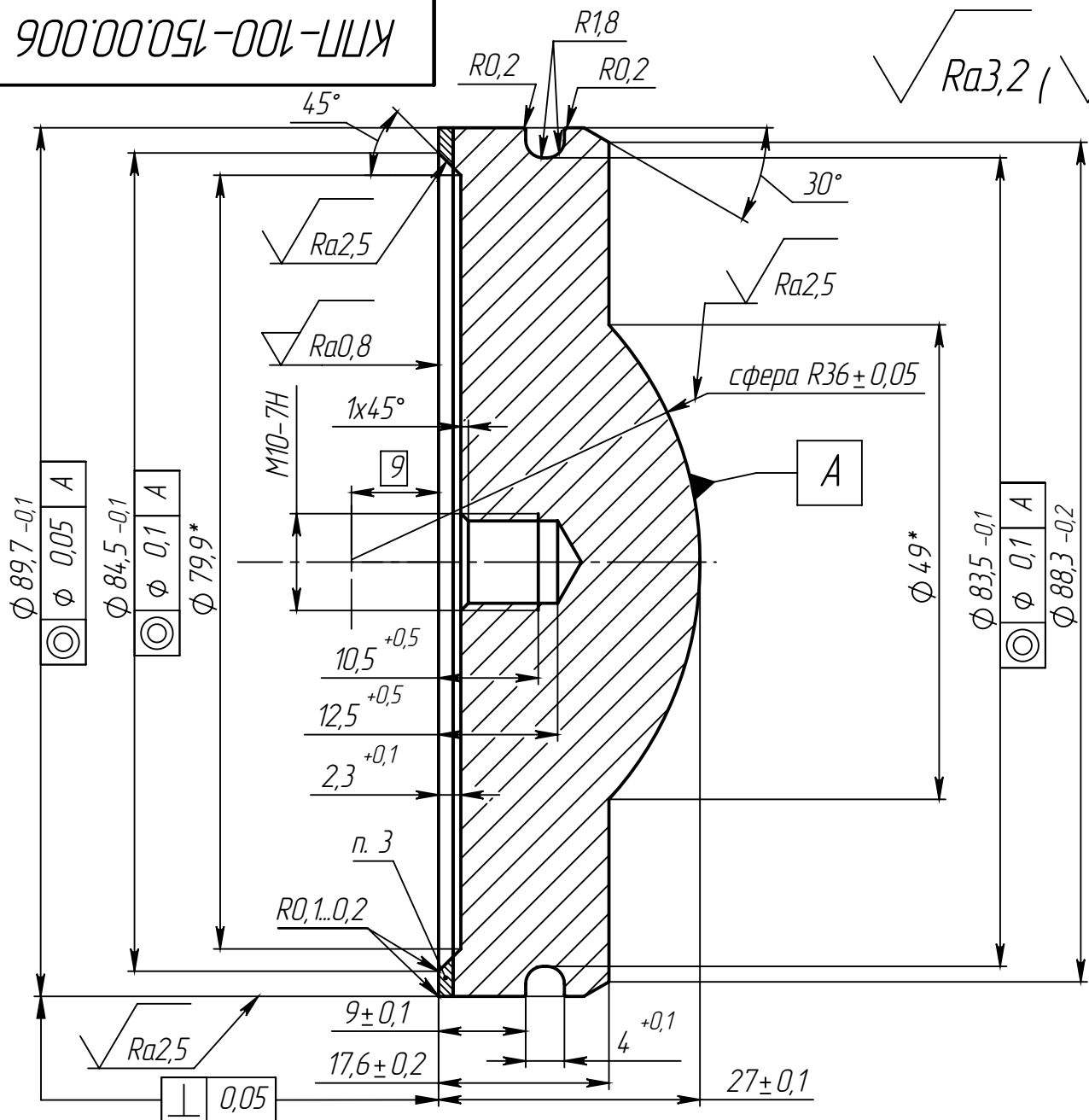


900.00.051-001-ЦЦХ

 $\sqrt{Ra3,2}$ 

1. Твердость ≥ 165 НВ.
2. Предел текучести $\sigma_T \geq 205$ МПа, предел прочности $\sigma_B \geq 515$ МПа, относительное удлинение $\delta \geq 40\%$.
3. Выполнить наплавку толщиной 1...1,5 мм, электродами ЦН-12М, твердость наплавляемого материала 39...51,5 HRC.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
5. Клеймить клеймом ОТК.
6. Перед хранением и транспортированием на все поверхности нанести консервационный материал (например - Арматол 60).
7. При хранении и транспортировании оберегать от повреждений.

КПП-100-150.00.006

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			13.03.23
Пров.			13.03.23
Т.контр.			
Н.контр.			
Согл.			14.03.23
Утв.			

Диск

Сталь 08X17H13M2 ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
	0,82	1:1
Лист 2	Листов 2	