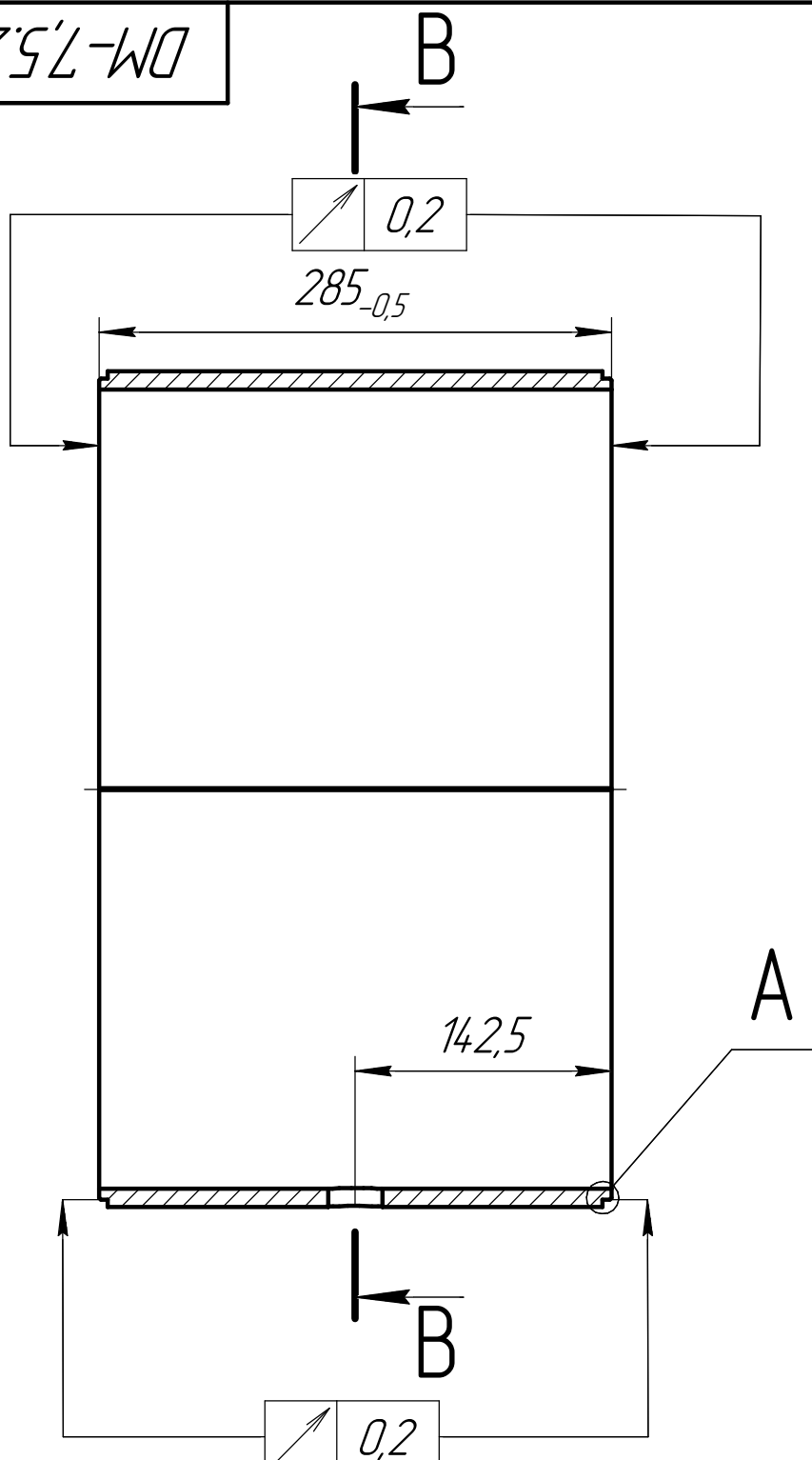


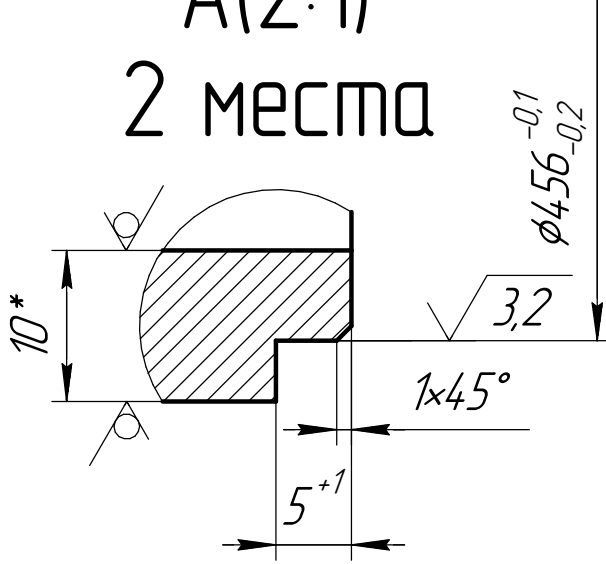
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
						0700.22.1800.00

DM-7,5.22.300.02

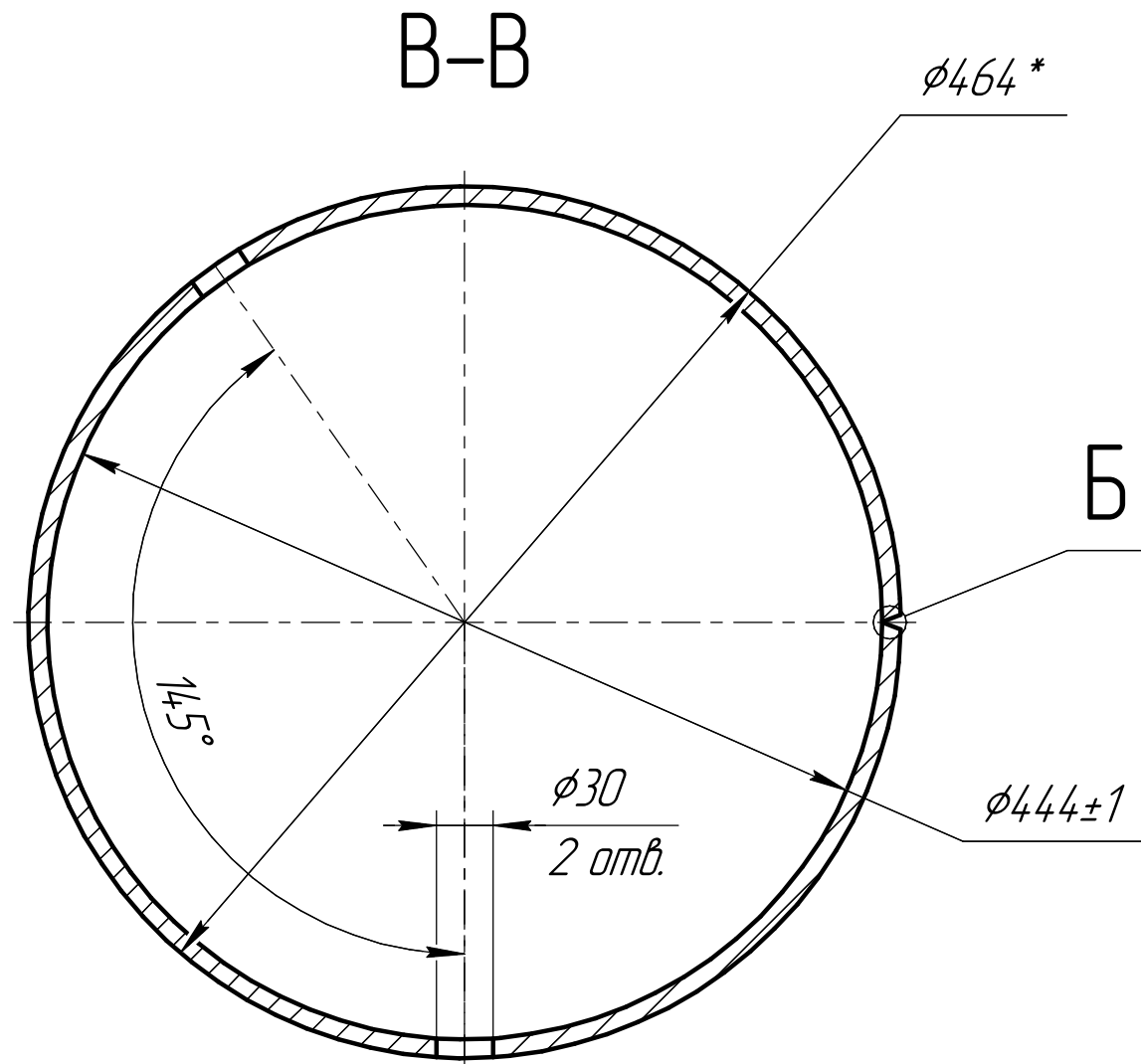
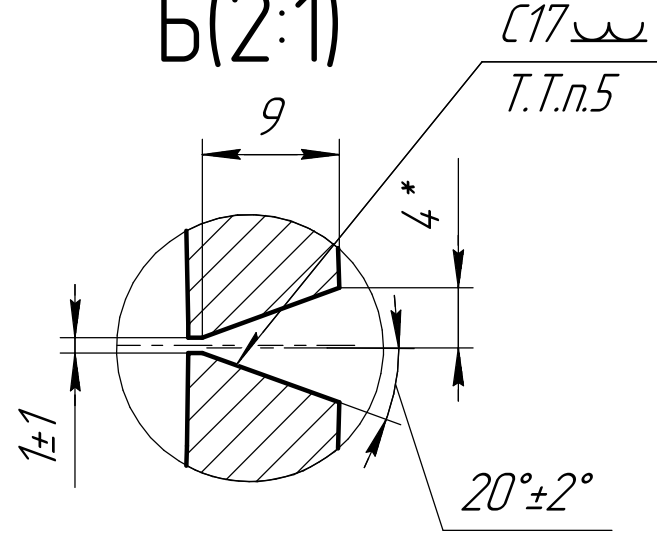
√ 12,5 (✓)




A(2:1)
2 места



B(2:1)



- *Размеры для справок.
- H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Сварные швы по ГОСТ 14 771-76.
- Предельные отклонения размеров и качество поверхности реза П1111 по ГОСТ 14 792-80.
- Обеспечить герметичность сварных швов.
- Теоретическая длина развертки 1425 мм.

					DM-7,5.22.300.02				
					Обечайка	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				31,25	1:4
Разраб.		Карпов А.С.		22.08.2018					
Пров.		Виноградов М.С.							
Т.контр.									
Гл.констр.		Виноградов М.С.			Лист		Листов 1		
Н.контр.					10 ГОСТ 19903-74		 Дорожных Машин завод		
Утв.					Стэнс ГОСТ 14637-89				

Копировал

Формат А3

завод
Дорожных Машин