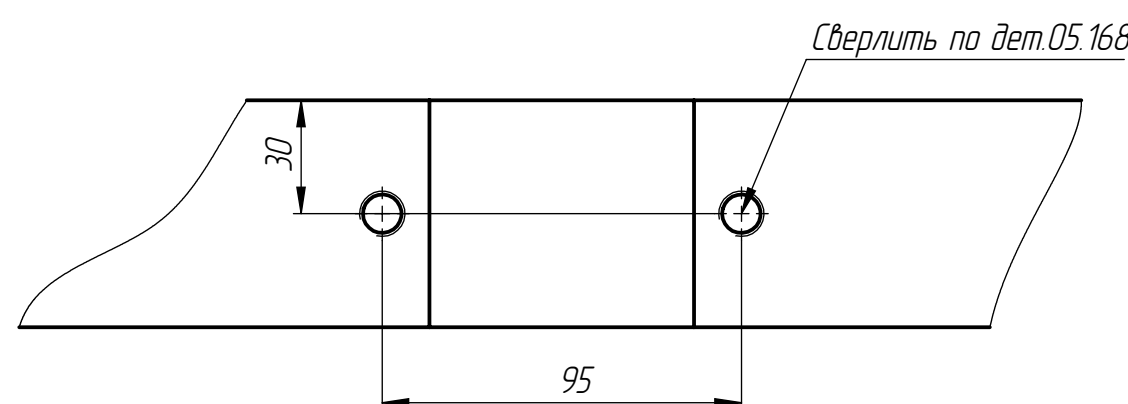
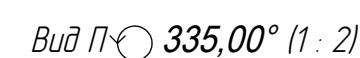
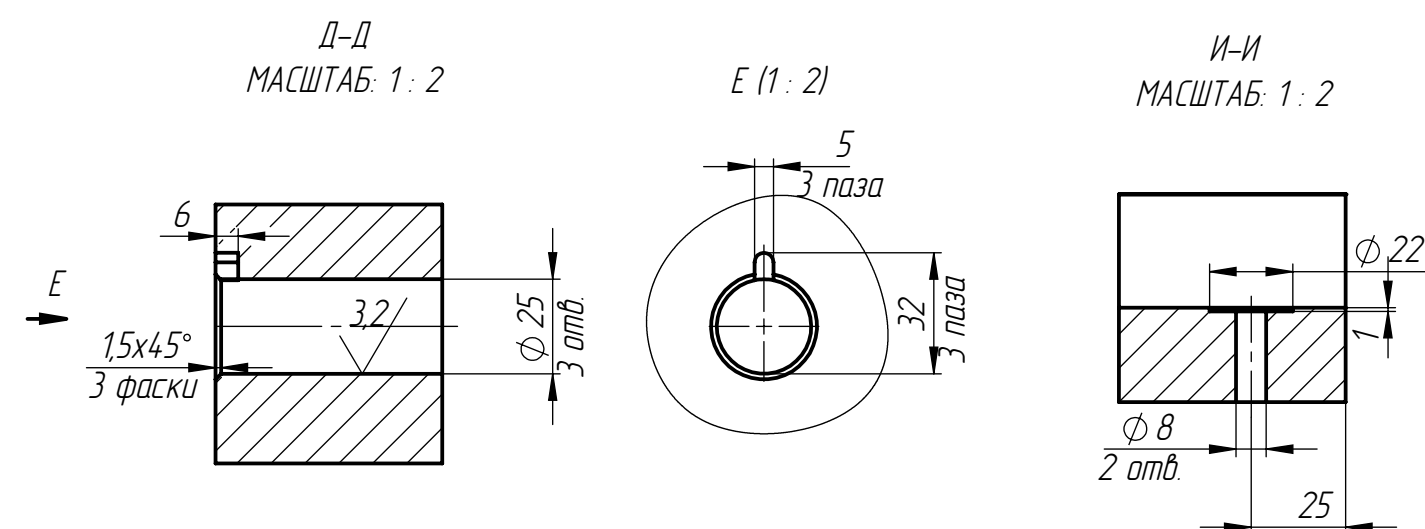
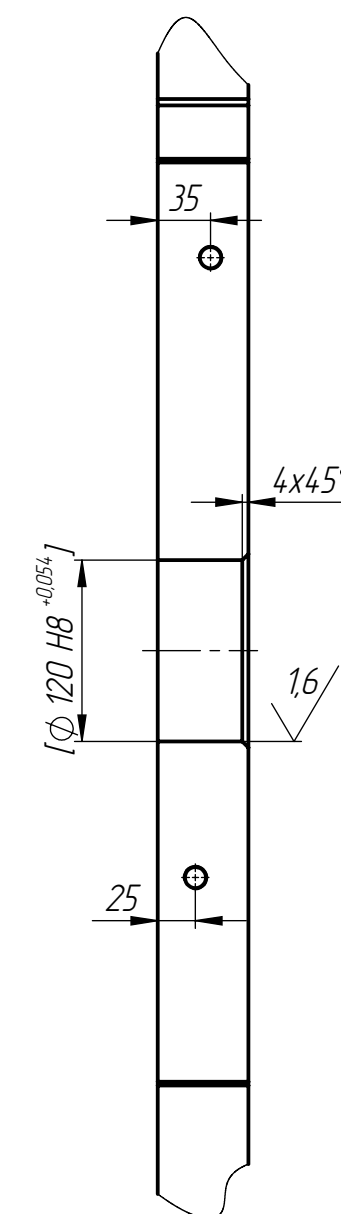
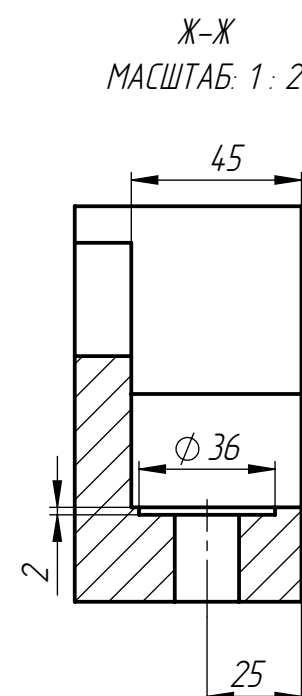
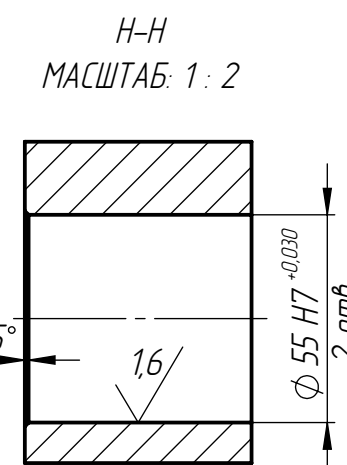
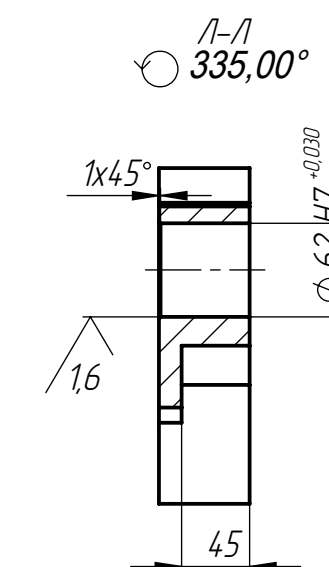
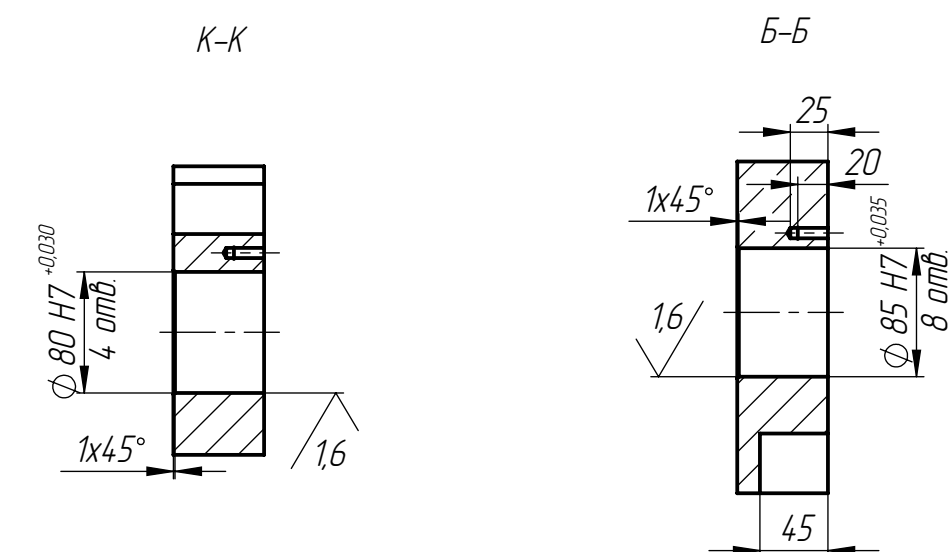


- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, н14, ±IT14/2.  
2 Неуказанные литейные радиусы скруглений R5  
3 \*Размеры для справок  
4 Обработку отверстия и паза в квадратных скобках производить совместно с деталью ТПБ.05.610.593  
5 Обработку всех отверстий и пазов кроме п.4, производить совместно с деталью ТПБ.05.610.592  
6 Непараллельность осей всех совместно обрабатываемых отверстий не более 0,03 мм



						ТПБ.05.610.591				
						Стойка правая	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					293.65	1:5
Разраб.										
Пров.										
Т. контр.							Лист		Листов 1	
Н. контр.						Чугун СЧ15 ГОСТ 1412-85	Дельта плюс			
Утв.										

