

Перв. примен.

Справ. №

Инв. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

2

1

50X-R-01-K05

3

255

5

6

43

7

94

6

2

1

43

6

1. Просверлить отверстие $\varnothing 6$ мм на сквозь, под штифт поз. 5.

2. Нарезать резьбу M8x1,25 – 3 шт., под винты поз. 6.

ЭЛЕМЕНТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ

ОПИСАНИЕ

КОЛ.

1

OMG-R-01-020

Шнек

1

2

OMG-R-01-018

Вал

1

3

OMG-R-01-K06

Корпус в сборе

1

5

ISO 8752 – 6 x 60 A2

Штифт

1

6

DIN 914 – M8 x 30 A2

Винт установочный

3

7

OMG-R-01-K08

Муфта

1

Изм.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

VK

05.06.2021

Пров.

Т. контр.

Нач.отд.

Н. контр.

Утв.

OMG-R-01-K05

Шнек

Сборочный чертеж

Лит.

Масса

Масштаб

Лист

Листов

1

Service Line

1

Копировал

Формат А3