

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ПОСТАВКУ ТОВАРА

1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ	
Металлические детали в ассортименте	
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ, ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ СВОЙСТВА)	
В соответствии с требованием КД на изделия (Приложение 1)	
3. КОМПЛЕКТНОСТЬ	
1. Наименование	Количество, шт.
1. Плита верхняя ЦТКЕ.5.187.001	1
2. Пуансон ЦТКЕ.5.187.002	1
3. Колонка ЦТКЕ.5.187.004	4
4. Втулка ЦТКЕ.5.187.005	4
5. Основание ЦТКЕ.5.187.100 :	1
Детали на основание:	
5.1 Плита верхняя ЦТКЕ.5.187.101	1
5.2 Плита нижняя ЦТКЕ 5.187.102	1
5.3 Втулка ЦТКЕ 5.187.103	4
5.4 Матрица ЦТКЕ 5.187.104	1
5.5 Втулка ЦТКЕ 5.187.105	4
4. КОЛИЧЕСТВО, ПЕРИОДИЧНОСТЬ, СРОК ПОСТАВКИ	
В соответствии с проектом договора	
5. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ	
Ранее не бывшие в употреблении	
6. ТРЕБОВАНИЯ К ОТГРУЗКЕ (ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ)	
Отгрузка и доставка готовой продукции осуществляется силами и за счёт Поставщика до адреса Заказчика.	
7. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ	
Маркировка Товара должна производиться и соответствовать требованиям чертежей Заказчика и требованиям КД на изделия.	
8. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ	
Продукция должна быть поставлена в специальной упаковке , соответствующей ГОСТ 23170-78 , обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Поставщик должен обеспечить упаковку Товара , способную предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки к конечному пункту назначения , с учетом перегрузок и его длительного хранения	
9. ТРЕБОВАНИЯ К РАЗМЕРАМ	
В соответствии с требованиями КД на изделия	
10. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	
Хранение должно осуществляться в упаковке изготовителя для крытых складских помещений	
11. ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ	
Поставляемая продукция должна соответствовать общим требованиям безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.003-91 и СП2.2.31327-03 и требованиям пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004-91 и ГОСТ 12.1.044-89	
12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	
Товары должны соответствовать требованиям КД на изделие	
13. ТРЕБОВАНИЯ К РАСХОДАМ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ ТОВАРА	
Не предъявляются	
14. ПОРЯДОК СДАЧИ И ПРИЕМКИ	
В соответствии с проектом договора поставки	
15. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПЕРЕДАЧЕ ЗАКАЗЧИКУ ТЕХНИЧЕСКИХ И ИНЫХ ДОКУМЕНТОВ ПРИ ПОСТАВКЕ ТОВАРОВ	
При поставке товара Поставщиком должна быть передана следующая документация:	
1) паспорт с отметкой ОТК – 1 экз.;	
2) акт приема-передачи товара – 1 экз.;	
3) УПД или товарная накладная – 2 экз.;	
16. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	

не предъявляются		
17. ТРЕБОВАНИЯ К ПУСКОНАЛАДОЧНЫМ И ШЕФМОНТАЖНЫМ РАБОТАМ		
Не предъявляются		
18. ТРЕБОВАНИЯ К ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА		
Не предъявляются		
19. ТРЕБОВАНИЯ К ОСТАТОЧНОМУ СРОКУ ГОДНОСТИ, СРОКУ ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ КАЧЕСТВА		
Срок годности и хранения при соблюдении условий хранения не ограничен. Гарантия качества подтверждается документом ОТК предприятия-изготовителя (сертификат).		
20. ТРЕБОВАНИЯ ПО ГАРАНТИЙНОМУ И ПОСЛЕГАРАНТИЙНОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ.		
Гарантия должна соответствовать гарантии завода-изготовителя, но не менее 1 года с даты поставки.		
21. Дополнительные (иные) требования		
Не предъявляются		
22. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ		
№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.		

Приложение:

Номер приложения	Наименование приложения	Листов
1	Конструкторская документация ЦТКЕ.5.187.100	11

Дозатор объемного прессования таблеток
- ЦТКЕ.5.187.000

Перечень деталей и сборок для изготовления сторонними организациями
Материал на детали/сборки заказанные для сторонних организаций
- не учитывать в изготовлении «дозатора»

Детали:

Плита верхняя ЦТКЕ.5.187.001	кол-во 1 шт.
Пуансон ЦТКЕ.5.187.002	кол-во 1 шт.
Кольцо ЦТКЕ.5.187.004	кол-во 4 шт.
Втулка ЦТКЕ.5.187.005	кол-во 4 шт.

Сборки:

Основание ЦТКЕ.5.187.100

Детали на Основание ЦТКЕ.5.187.100:

Плита верхняя ЦТКЕ.5.187.101	кол-во 1 шт.
Плита нижняя ЦТКЕ.5.187.102	кол-во 1 шт.
Втулка ЦТКЕ.5.187.103	кол-во 4 шт.
Матрица ЦТКЕ.5.187.104	кол-во 1 шт.
Втулка ЦТКЕ.5.187.105	кол-во 4 шт.

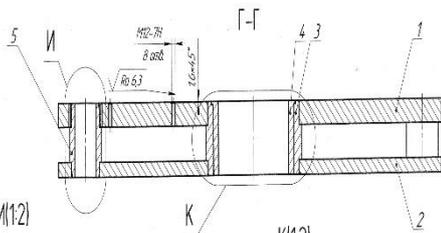
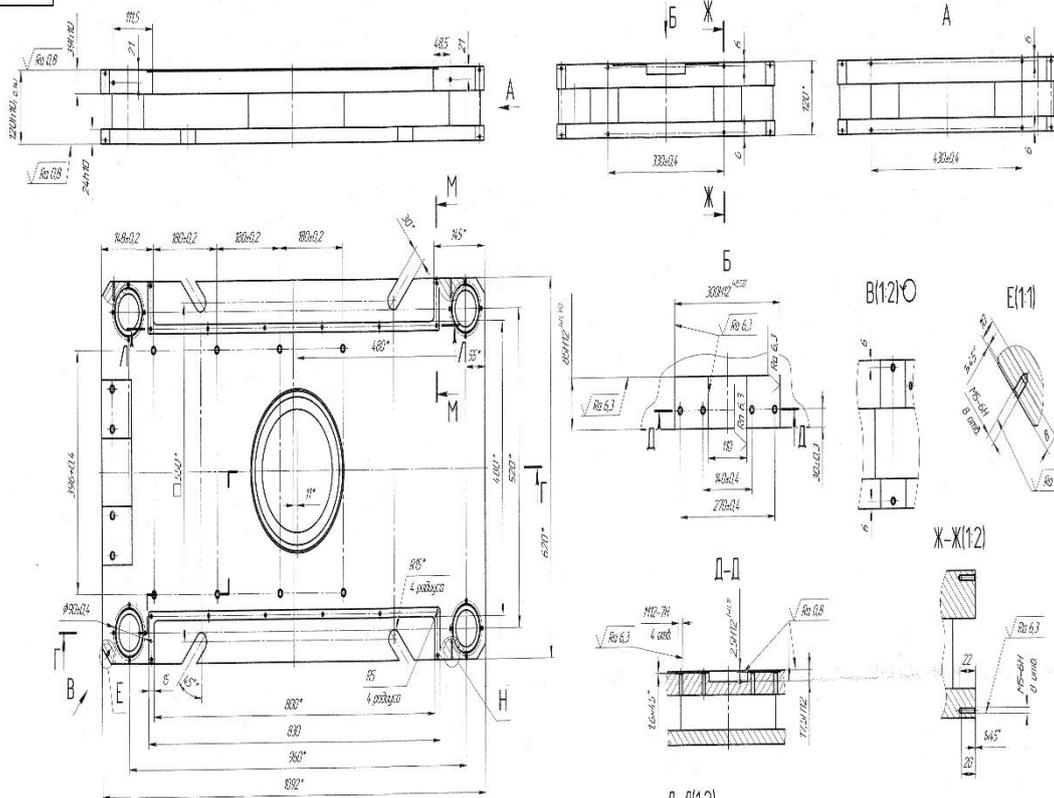
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
<u>Документация</u>							
A1			ЦТКЕ.5.187.100 СБ	Сборочный чертёж			
<u>Детали</u>							
A3	1		ЦТКЕ.5.187.101	Плита верхняя	1		
A3	2		ЦТКЕ.5.187.102	Плита нижняя	1		
A4	3		ЦТКЕ.5.187.103	Втулка	1		
A4	4		ЦТКЕ.5.187.104	Матрица	1		
A4	5		ЦТКЕ.5.187.105	Втулка	4		
ЦТКЕ.5.187.100							
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Моисеев		10.20				1
Пров.	Казьмин		10.20				
Нач. КО	Белянин						
Н.контр.	Пракудин						
Утв.							

Основание

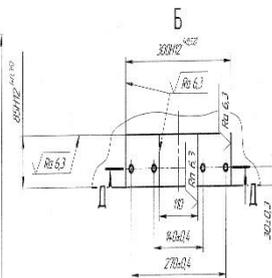
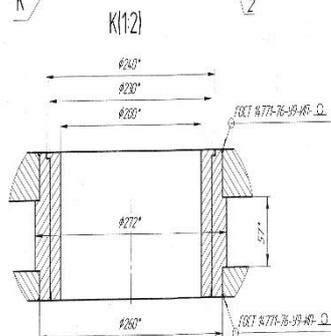
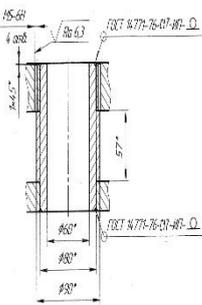
Калибрвал

Формат А4

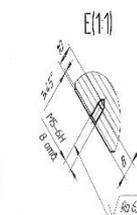
ЭТ 008.281.5.01.17



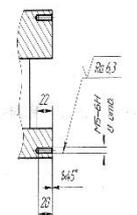
И(12)
4 места



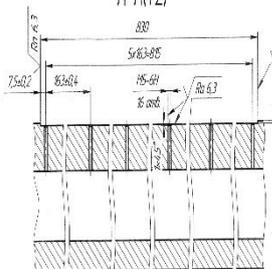
Б(12)О



Ж-Ж(12)

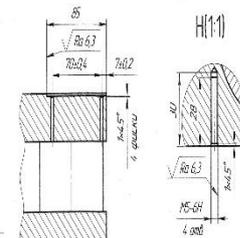


Л-Л(12)



- 1 Механические обработки поверхностей типа 1 и 2 проводить после выполнения сварки швов
- 2 Обработать в точках 1 и 2 выкатку после механической обработки поверхностей
- 3 Материал типа 4 выкатывать до фланца типа 3 после выполнения сварки швов и обработки поверхностей типа 1 и 2
- 4 Размеры для справок
- 5 ИР, ИР, и 1/16/2

М-М(12)О



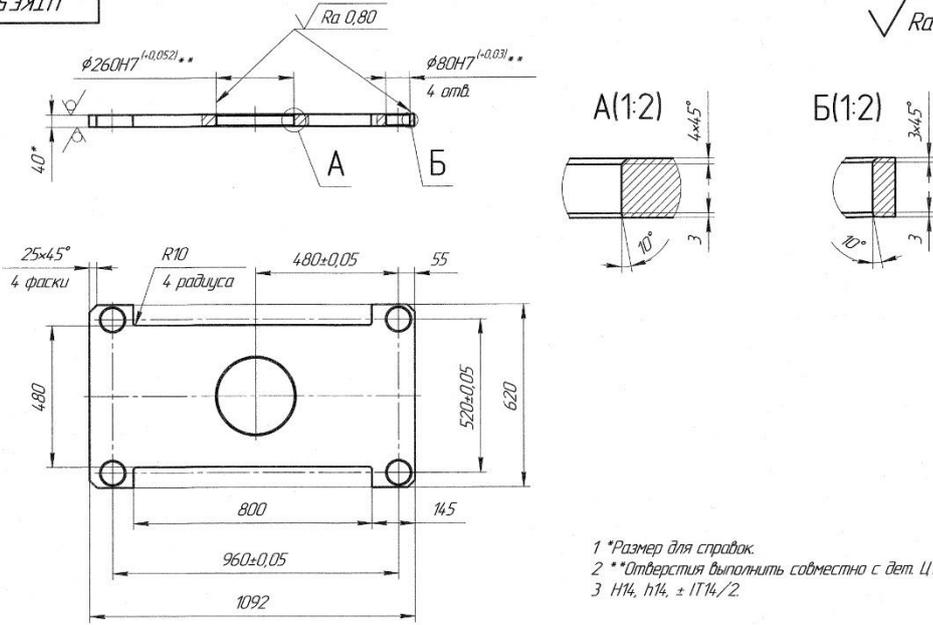
Н(11)

ЦДКЭС.087.000.СБ				Лист	Масштаб
Исполн.	Провер.	Инж.	Мастер	2716	1:1
Составитель	Сектор	Сектор	Сектор		
Дата	Дата	Дата	Дата		
Исполн.	Провер.	Инж.	Мастер		
Составитель	Сектор	Сектор	Сектор		
Дата	Дата	Дата	Дата		

Основание
Сборочный чертеж

ЦТКЕ.5.187.101

$\sqrt{Ra 12,5 (\sqrt{1})}$



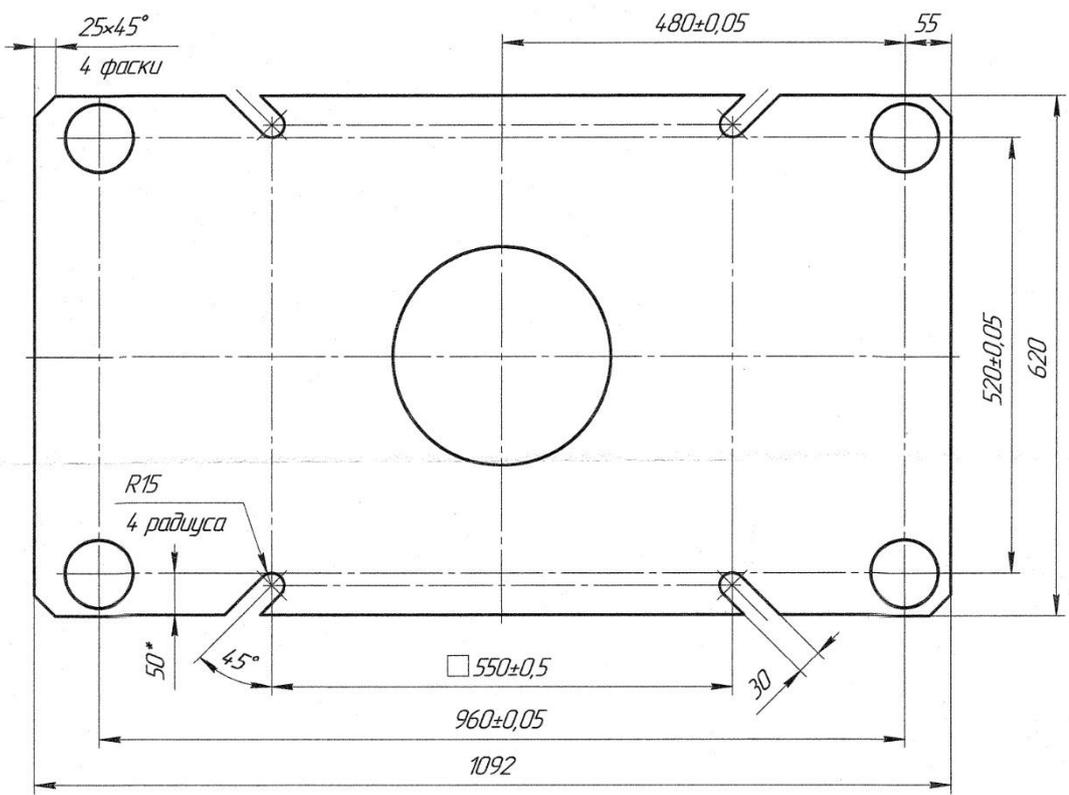
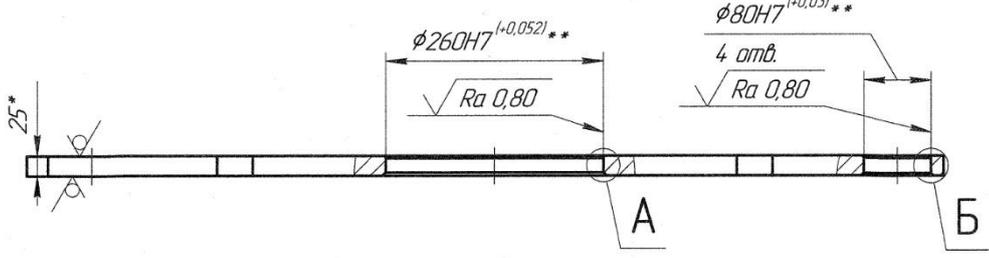
- 1 *Размер для справок.
- 2 **Отверстия выполнять совместно с дет. ЦТКЕ.5.187.102
- 3 Н14, н14, ± IT14/2.

ЦТКЕ.5.187.101					Лит	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Плита верхняя	Лит	153,38	1:10
Разработ	Михеев	Л.А.12	10.12				
Проб	Козымин	Л.А.12	10.12				
Т.контр	Кародов	Л.А.12	10.12				
Инженер	Прокудина						
Стп				Лист	Листов	1	
Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74							
Лист 3-19-Н Ст3 ГОСТ 16523-97							

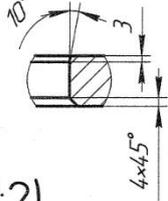
Листов: 1
 Сторона: №
 Вид: № 0101
 Вид: № 0101
 Вид: № 0101

ЦТКЕ.5.187.102

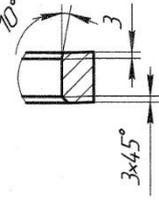
$\sqrt{Ra 12,5}$ (\checkmark)



A(1:2)



B(1:2)



- 1 *Размер для справок.
- 2 **Отверстия выполнить совместно с дет. ЦТКЕ.5.187.101
- 3 Н14, н14, ± IT14/2.

Изм. №	Лист	Листов	Изм. №	Лист	Листов

ЦТКЕ.5.187.102					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плита нижняя
Разраб.	Моисеев			10.10	
Проб.	Козьмин			10.20	Лист Листов 1
Т.кантр.	Карадаб			10.20	
Н.кантр.	Пракюдина				
Утв.					

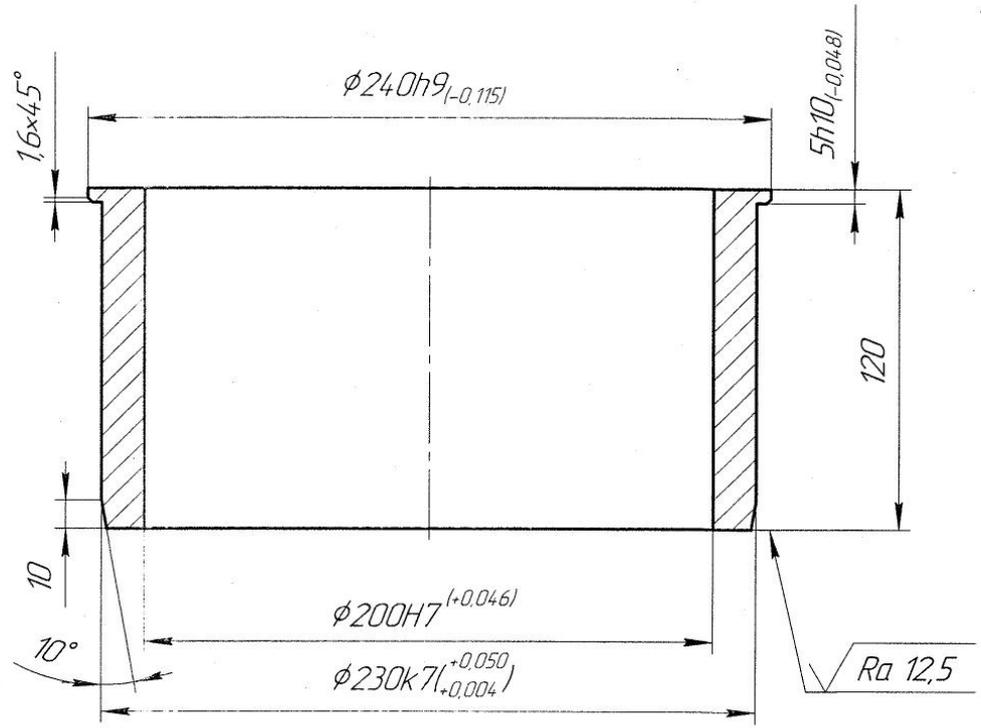
Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74
Лист 3-14-Н Ст.3 ГОСТ 16523-97

Карадаб

Лист А3

ЦТКЕ.5.187.104

$\sqrt{Ra\ 0,80\ (\sqrt{1})}$



1 Неуказанные предельные отклонения размеров: h14.

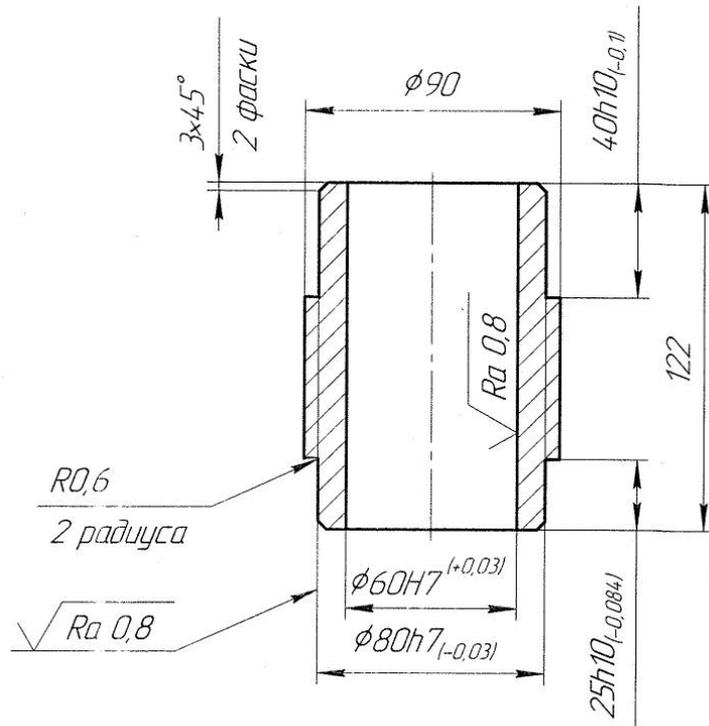
Перв. примен.									
Стрел. №									
Подп. и дата									
Инв. № докум.									
Взам. инв. №									
Подп. и дата				ЦТКЕ.5.187.104					
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Матрица	Лист	Масса	Масштаб
	Разраб.	Моисеев		10.10					9,59
	Пров.	Казьмин		19.00			Лист	Листов	1
	Т.контр.	Карабов							
	Н.контр.	Пракудыни:				Сталь 9ХС ГОСТ 5950-2000			
	Утв.								

Копировал

Формат А4

ЦТКЕ.5.187.105

$\sqrt{Ra\ 12,5}$

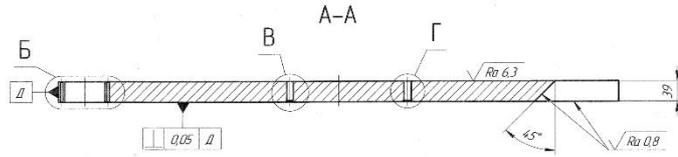
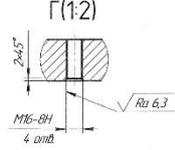
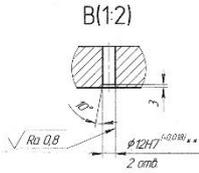
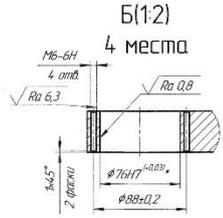
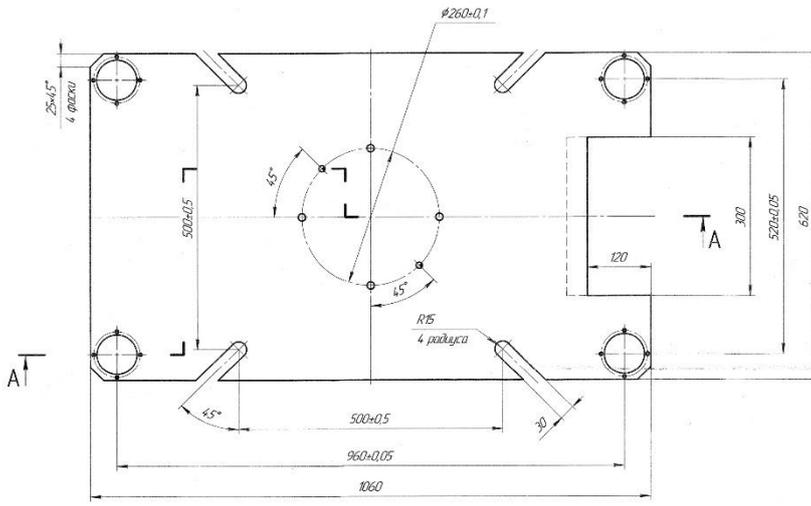


1 Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, H14.

Перв. примен.										
Справ. №										
Подп. и дата										
Инв. № дил.										
Взам. инв. №										
Подп. и дата										
Инв. № подл.										
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>ЦТКЕ.5.187.105</p> <p>Втулка</p> <p>Ст3сп ГОСТ 380-2005</p>			Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Моисеев		27	10.20					2,68	1:2
Пров.	Казьмин		27	10.20				Лист	Листов	1
Т.контр.	Кородов		27	10.20						
Н.контр.	Прокудин									
Утв.										

Копирабол

Формат А4



1 *Отверстия обработать по сборочной единице ЦТКЕ.5.187.000
 Оснащение:
 2 * *Отверстия обработать по детали ЦТКЕ.5.187.003
 Пунктодержатель.
 3 Н14, Н14, ± IT14/2.

Лист 1 из 1
 Число позиций 1
 Номер детали ЦТКЕ.5.187.001
 Дата 18.07.2005
 Проект 187

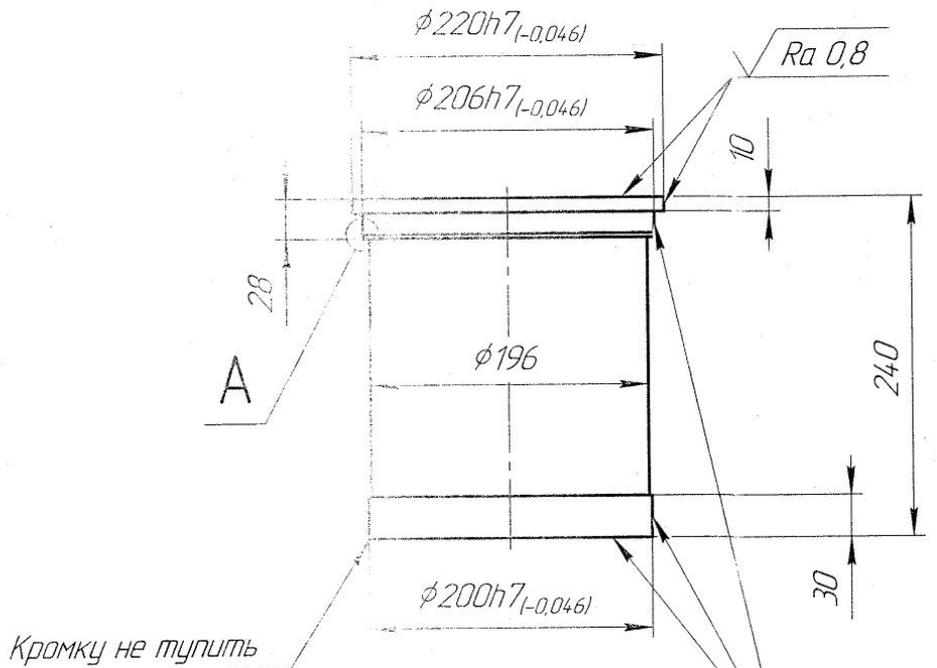
ЦТКЕ.5.187.001				
Вид	Лист	№ детали	Позиц.	Всего
Лист	1	ЦТКЕ.5.187.001	1	1
Вид	Лист	№ детали	Позиц.	Всего
Лист	1	ЦТКЕ.5.187.001	1	1
Вид	Лист	№ детали	Позиц.	Всего
Лист	1	ЦТКЕ.5.187.001	1	1
Вид	Лист	№ детали	Позиц.	Всего
Лист	1	ЦТКЕ.5.187.001	1	1

Литра верхняя 177,87 14
 Литр 177,87 14
 Литр 177,87 14

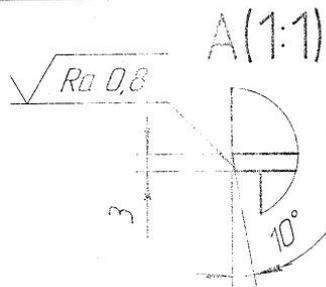
Станд ГOST 380-2005
 Категория Формат А2

ЦТКЕ.5.187.002

$\sqrt{Ra\ 12,5 (\sqrt{1})}$



Кромку не тупить



1 HRC 55...59
2 h14, $\pm IT14/2$

ЦТКЕ.5.187.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Моисеев	<i>[Signature]</i>	10.20		57,97	1:4
Проб.		Казьмин	<i>[Signature]</i>	10.20			
Т.контр.		Кородав	<i>[Signature]</i>	10.20			
Н.контр.		Прокудина					
Утв.							

ПУАНСОН

Сред. 9ХС ГОСТ 5950-2000

Инженер

Формат А4

