

Перв. примен.

Справ. N

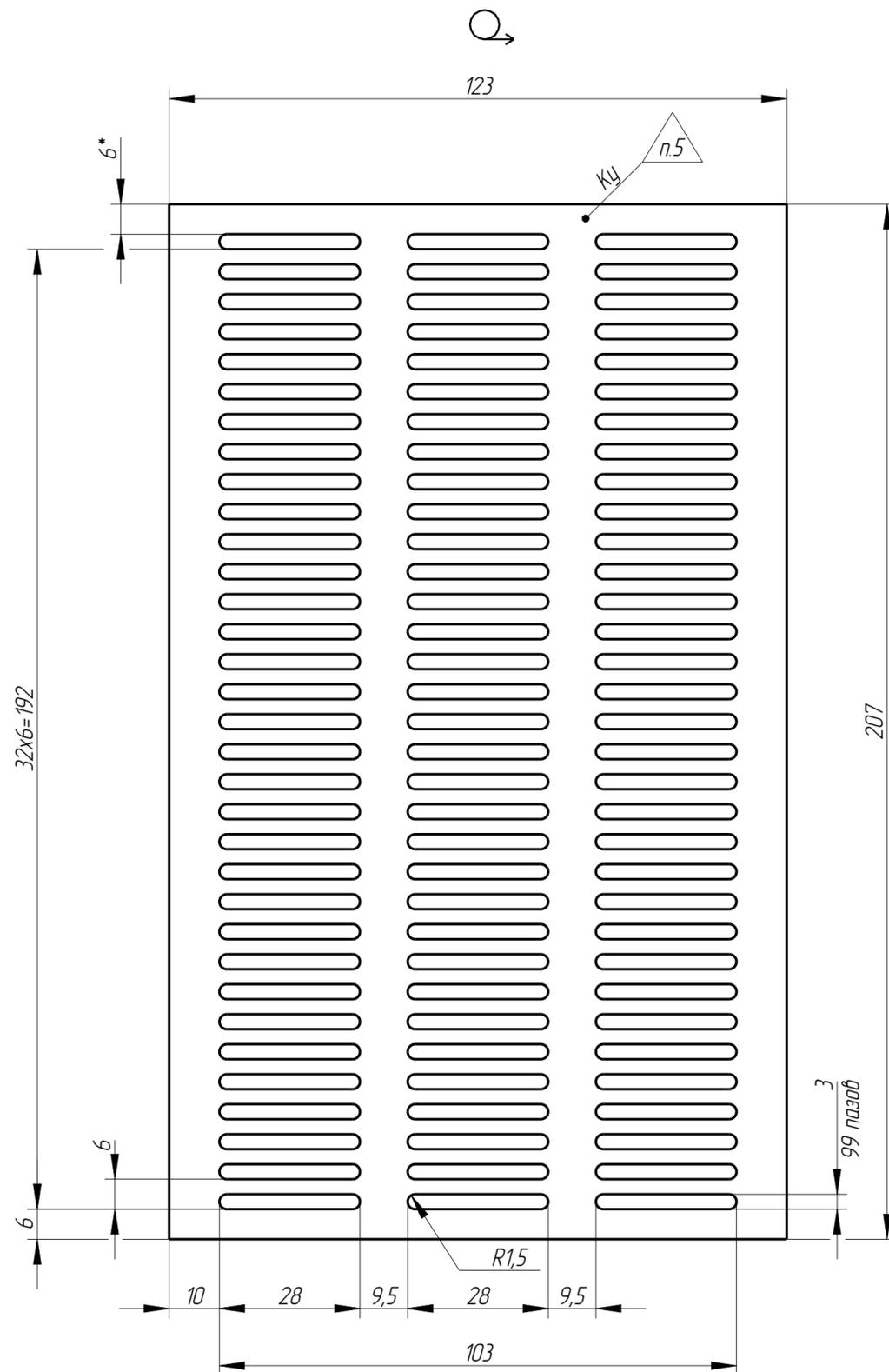
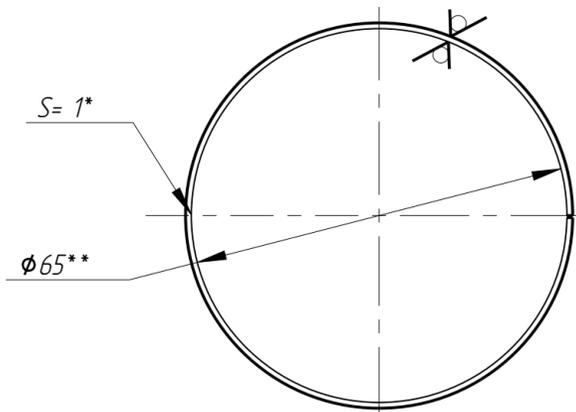
Подп. и дата

Инд. N дубл.

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инд. N подл.



- * Размеры для справок.
- ** Размер охватываемой детали. Радиусгиба детали равен $d/2$ и определяется технологией производства.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14.
- Заусеницы не допускаются.
- Клеить ОТК.

Копия утвержденного электронного документа
Загружено из Windchill
24 Mar 2016

Изм/Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Адамовский		17.03.16
Проб.	Седов		
Т. контр.	Вородейв		
Нач.бюро	Пинаева		
Н. контр.	Седов		
Утв.	Зимин		

H2A.04.006			
Сетка	Лит.	Масса	Масштаб
	0	0,1	1:1
Лист	Листов		1
Лист	Б-ПН-1 ГОСТ 19904-90 12X18H10T ГОСТ 5582-75		ОНО ПК "БОРЕЦ"