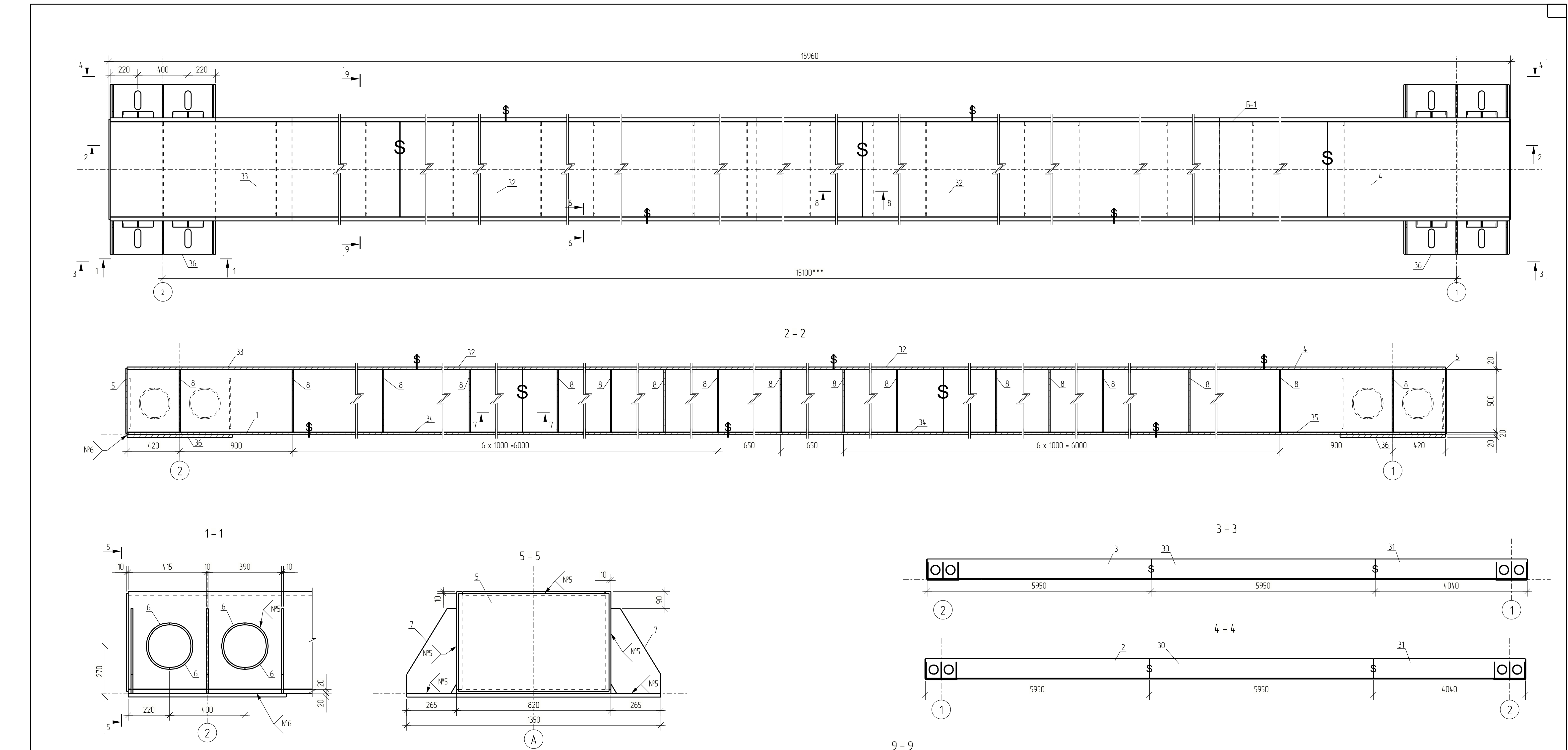




Спецификация									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б-1	1	1	— 20x820	1448	185.9	185.9		C255	
	2	1	— 30x518	5949	715.4	715.4		C255	
	3	1	— 30x518	5949	715.4	715.4		C255	
	4	1	— 20x756	1448	168.3	168.3		C255	
	5	2	— 10x520	800	32.7	65.4		C255	
	6	16	— 10x50	375	15	24.0		C255	
	7	12	— 10x265	450	6.3	75.6		C255	
	8	17	— 10x500	760	29.8	506.6		C255	
	30	2	— 30x518	5949	715.0	1430.0		C255	
	31	2	— 30x518	4038	485.5	971.0		C255	
	32	2	— 20x756	5949	692.6	1385.2		C255	
	33	1	— 20x756	2588	301.2	301.2		C255	
	34	2	— 20x820	5949	764.8	1529.6		C255	
	35	1	— 20x820	2588	332.7	332.7		C255	
	36	2	— 20x840	1350	173.7	347.4		C255	
Масса накл. металла: 10% = 87.5 кг					88412				



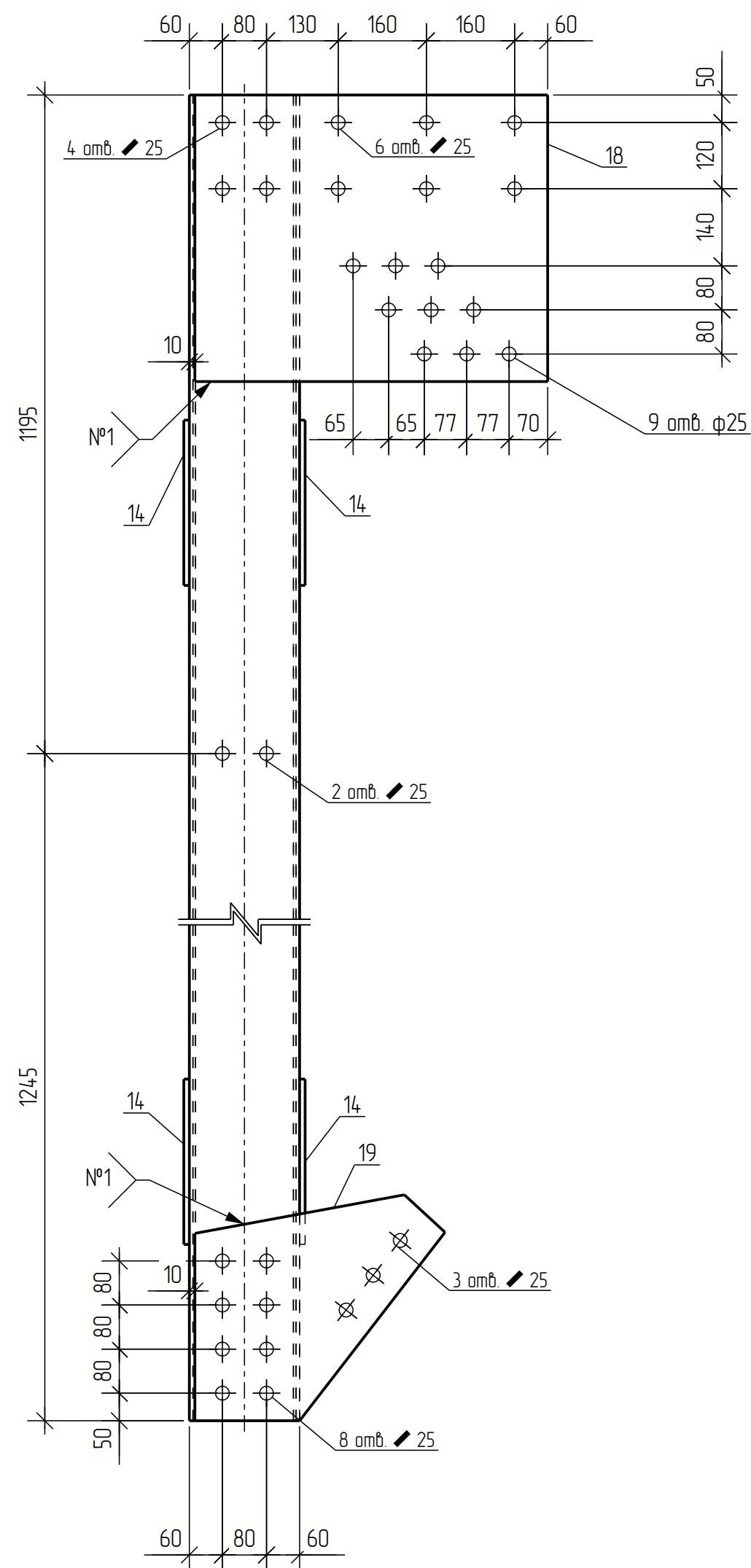
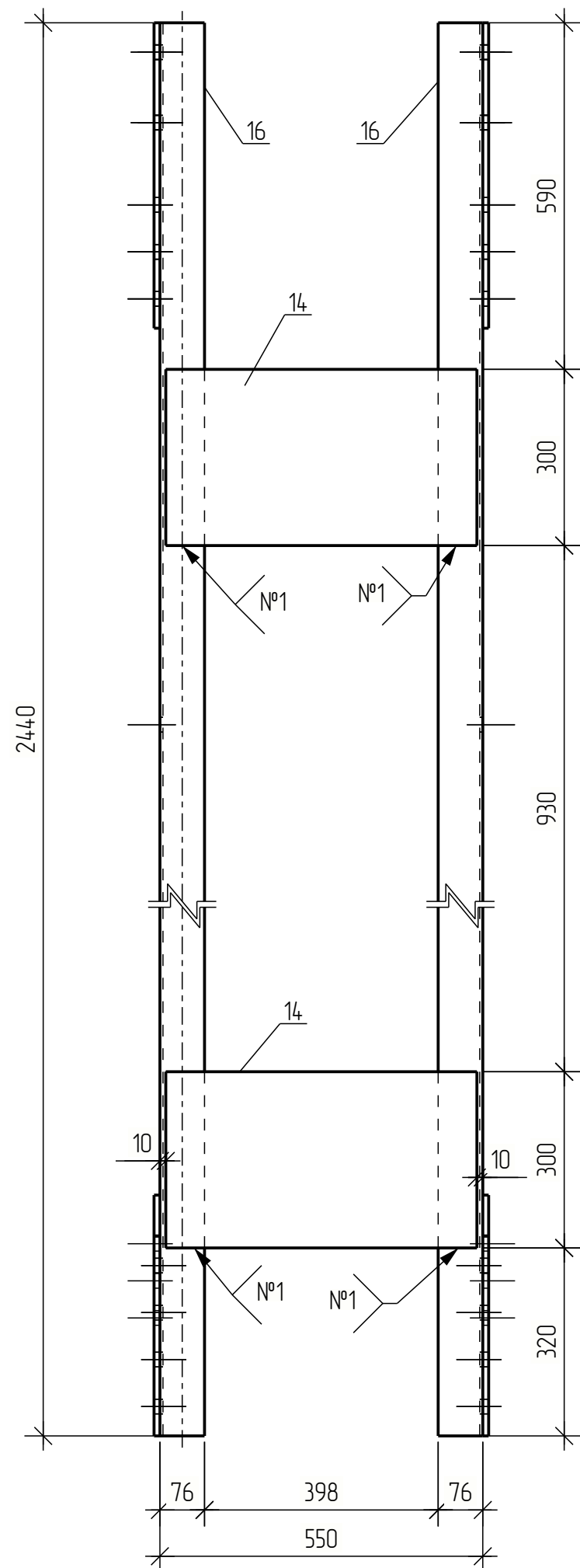
№1 ГОСТ 8713- У7-АФ  
№2 ГОСТ 8713- У3-АФш  
№3 ГОСТ 8713- С25-АФш  
№4 ГОСТ 8713- С21-АФш  
№5 ГОСТ 14771-Т3-Л6  
№6 ГОСТ 8713-Н1-Л10

Примечания:  
1\*\*\* – размер для справок  
2.Материал конструкций сталь С255 по ГОСТ 27772-2015 либо 15ХСНД рл ГОСТ 6713-91.  
3.После окончания сварочных работ брызги и напыльы удалить, острые кромки скруглить радиусом 2мм.  
4.Антикоррозийная защита всех наружных поверхностей по предварительной грунтовке в соответствии с "Технологическими правилами окраски эксплуатируемых мостов". Материалы по таблице 4 "Инструкции по содержанию искусственных сооружений" ЦП/4364.

						2280-КМД		
						Реконструкция путепровода. Защитное устройство.		
Изм.	Колуч	Лист	№док	Подпись	Дата	Конструкции металлические.	Стадия	Лист
Разраб.	Винтер А.А.			24.04.22			Р	
Проб.						Балка Б-1		
Т.Контр.								
Н.контр.						CLUBSTEEL.RU		
Этб.						Формат: А1		



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №





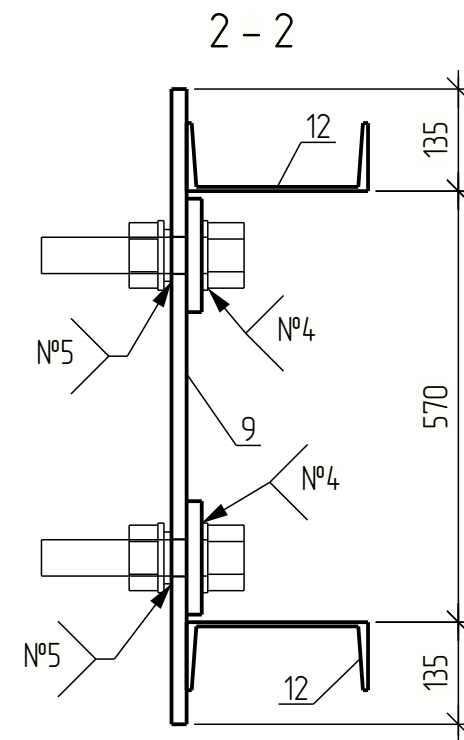
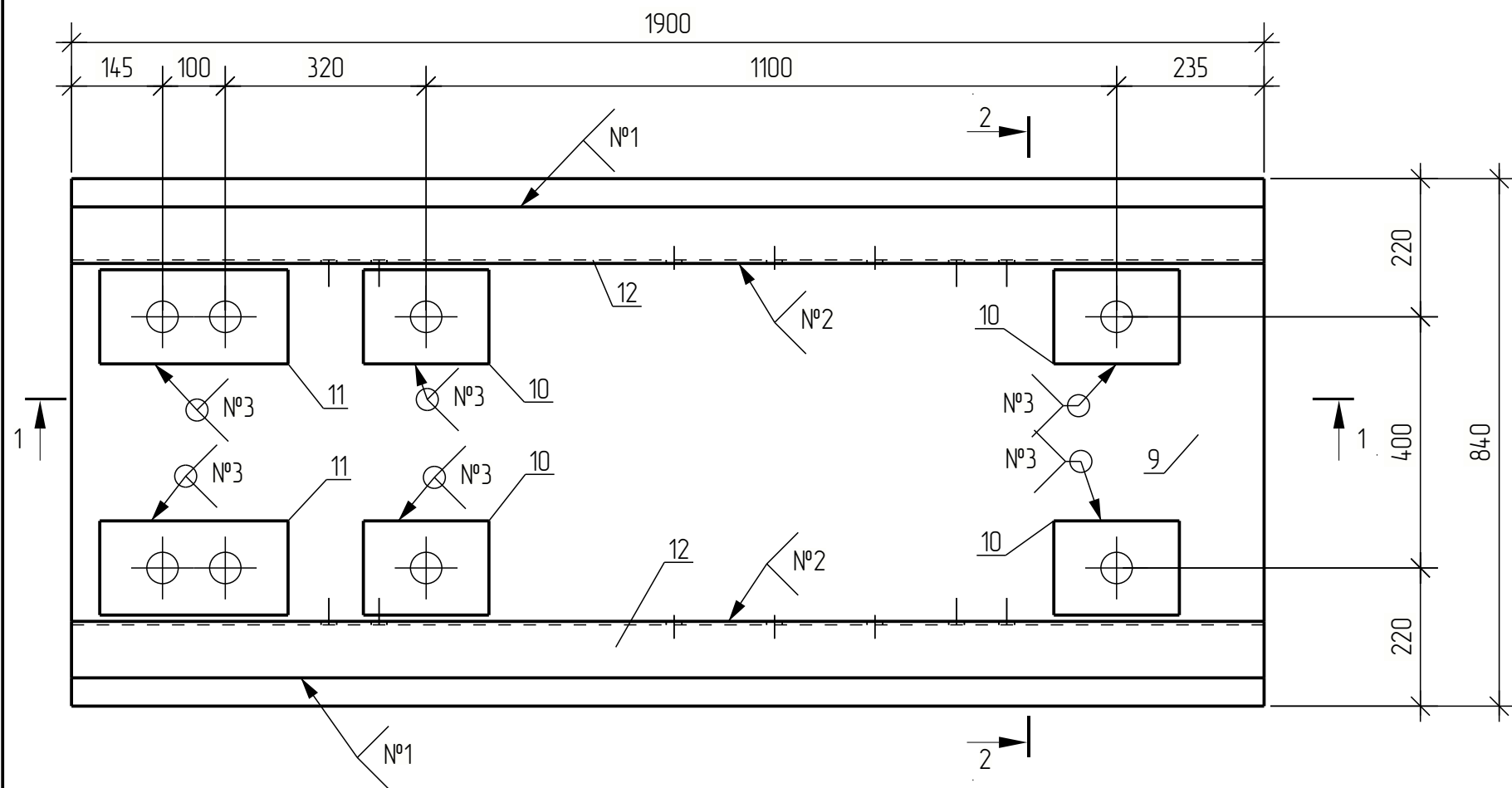
№1 ГОСТ 14771-Н1-Л6

Примечания:

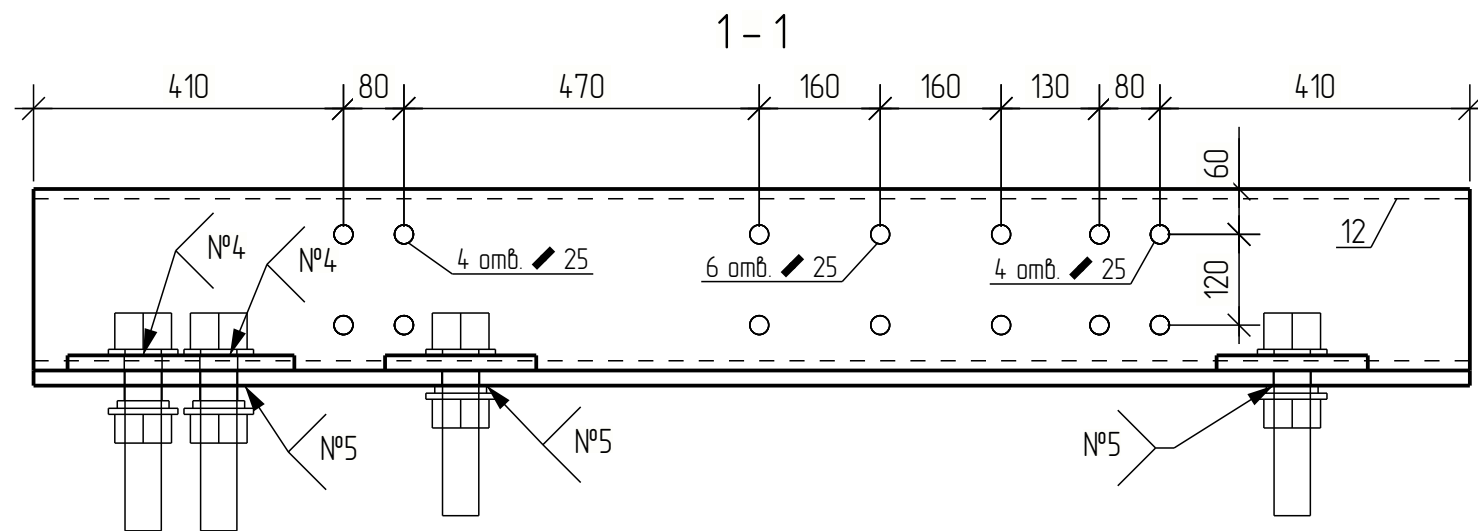
- 1.\*\*\* – размер для справок
- 2.Материал конструкций сталь С255 по ГОСТ 27772-2015 либо 15ХСНД рл ГОСТ 6713-91.
- 3.После окончания сварочных работ брызги и наплывы удалить, острые кромки скруглить радиусом 2мм.
- 4.Антикоррозионная защита всех наружных поверхностей по предварительной грунтовке в соответствии с "Технологическими правилами окраски эксплуатируемых мостов". Материалы по таблице 4 "Инструкции по содержанию искусственных сооружений" ЦП/4364.

Спецификация									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
СТ-2	14	4	— 10х300	530	125	50.0		С255	
	16	2	□ 209	2440	44.8	89.6		С255	
	18	2	— 10х520	640	26.1	52.2		С255	
	19	2	— 10х454	410	9.8	19.6		С255	
Масса нап. металла: 10% = 2.1 кг							213.5		

						2280-КМД			
						Реконструкция путепровода. Защитное устройство.			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конструкции металлические.	Стация	Лист	Листов
Разраб.		Винтер А.А.			24.04.21		Р		
Проб.									
Т.Контр.						Стойка СТ-2	 CLUBSTEEL.RU		
Н.контр									
Умб.									



№1 ГОСТ 8713- Н1-АФ-Л10  
 №2 ГОСТ 8713- Т1-АФ-Л10  
 №3 ГОСТ 14771- Н1-Л10  
 №4 ГОСТ 14771-Н1-Л6  
 №5 ГОСТ 14771-Т6



Примечания:



- 1.\*\*\* – размер для справок
- 2.Материал конструкций сталь С255 по ГОСТ 27772-2015 либо 15ХСНД рл ГОСТ 6713-91.
- 3.После окончания сварочных работ брызги и наплывы удалить, острые кромки скруглить радиусом 2мм.
- 4.Антикоррозийная защита всех наружных поверхностей по предварительной грунтовке в соответствии с "Технологическими правилами окраски эксплуатируемых мостов". Материалы по таблице 4 "Инструкции по содержанию искусственных сооружений" ЦП/4364.

Изготовить –2шт.

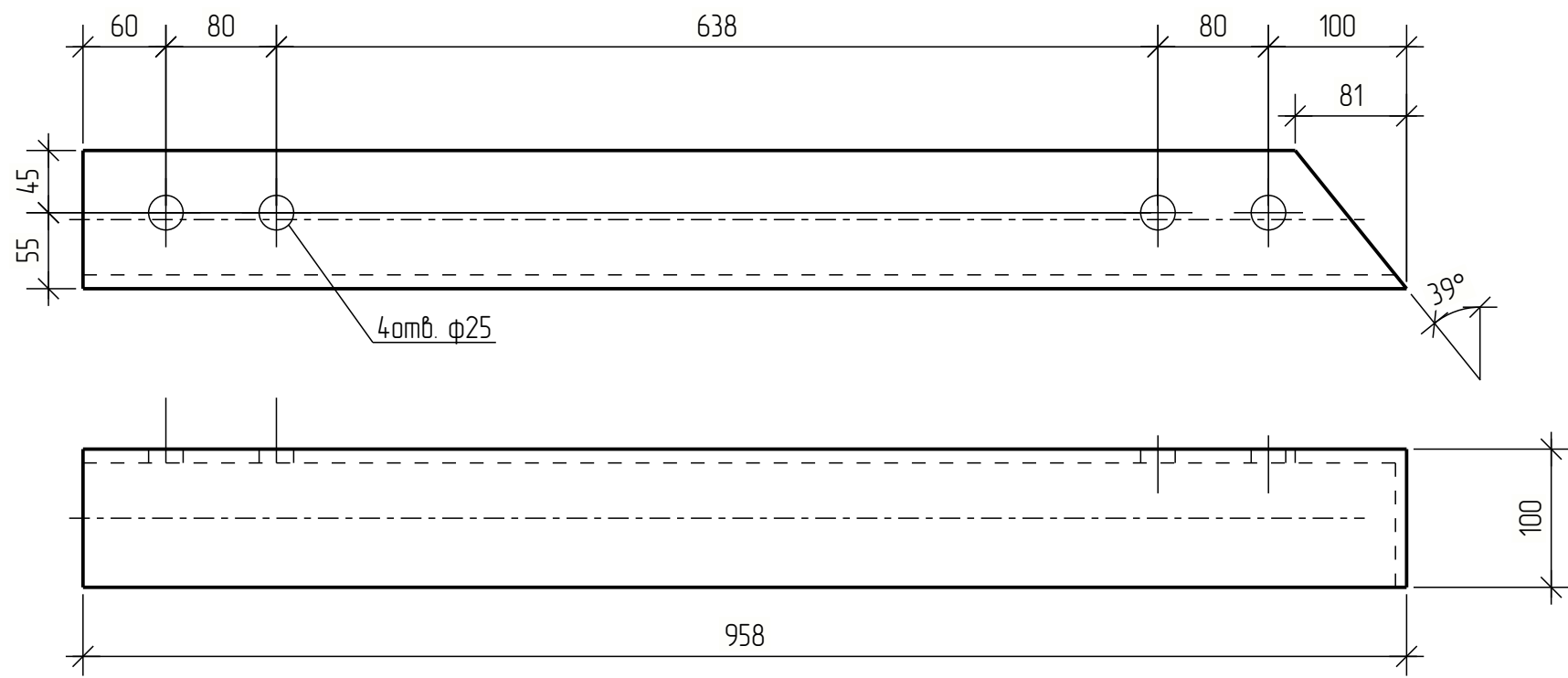
Дополнительные материалы:  
 Болт ГОСТ 7798 М48х160 – 8шт. (Кл.пр. 10.9)

### Спецификация

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Оз-1	9	1	— 20x840	1900	250.6	250.6		С255	
	10	4	— 20x150	200	4.7	18.8		С255	
	11	2	— 20x150	300	7.1	14.2		С255	
	12	2	С 24У	1900	45.6	91.2		С255	
Масса напл. металла: 1.0% = 3.7 кг					378.5				

						2280-КМД			
						Реконструкция путепровода. Защитное устройство.			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конструкции металлические.	Стадия	Лист	Листов
Разраб.			Винтер А.А.		24.04.21		Р		
Проб.									
Т.Контр.									
						Оголовок			CLUBSTEEL.RU
Н.контр									
Утв.									



CLUBSTEEL.RU



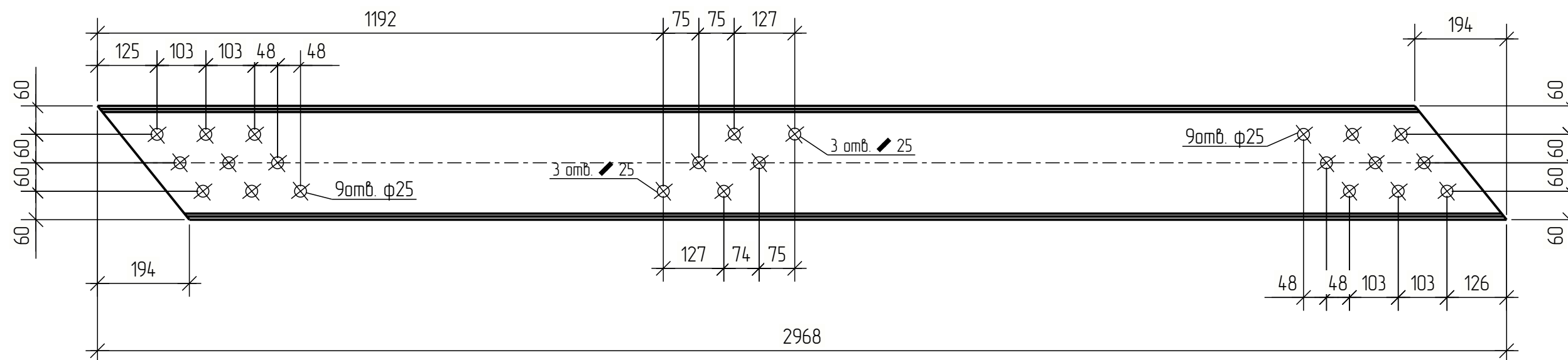
- Примечания:
- 1.\*\*\* – размер для справок
  - 2.Материал конструкций сталь С255 по ГОСТ 27772-2015 либо 15ХСНД рл ГОСТ 6713-91.
  - 3.После окончания сварочных работ брызги и наплывы удалить, острые кромки скруглить радиусом 2мм.
  - 4.Антикоррозийная защита всех наружных поверхностей по предварительной грунтовке в соответствии с "Технологическими правилами окраски эксплуатируемых мостов". Материалы по таблице 4 "Инструкции по содержанию искусственных сооружений" ЦП/4364.

РП1-2 – изготовить зеркально.  
Изготовить:  
2шт. – РП1-1  
2шт. – РП1-2

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

						2280-КМД			
						Реконструкция путепровода. Защитное устройство.			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конструкции металлические.	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Винтер А.А.			24.04.21		Р		
Пров.									
Т.Контр.									
						Распорка РП-1 Распорка РП-2	 CLUBSTEEL.RU		
Н.контр									
Утв.									







ПДК-2 – изготовить зеркально.  
Изготовить:  
2шт. – ПДК-1  
2шт. – ПДК-2

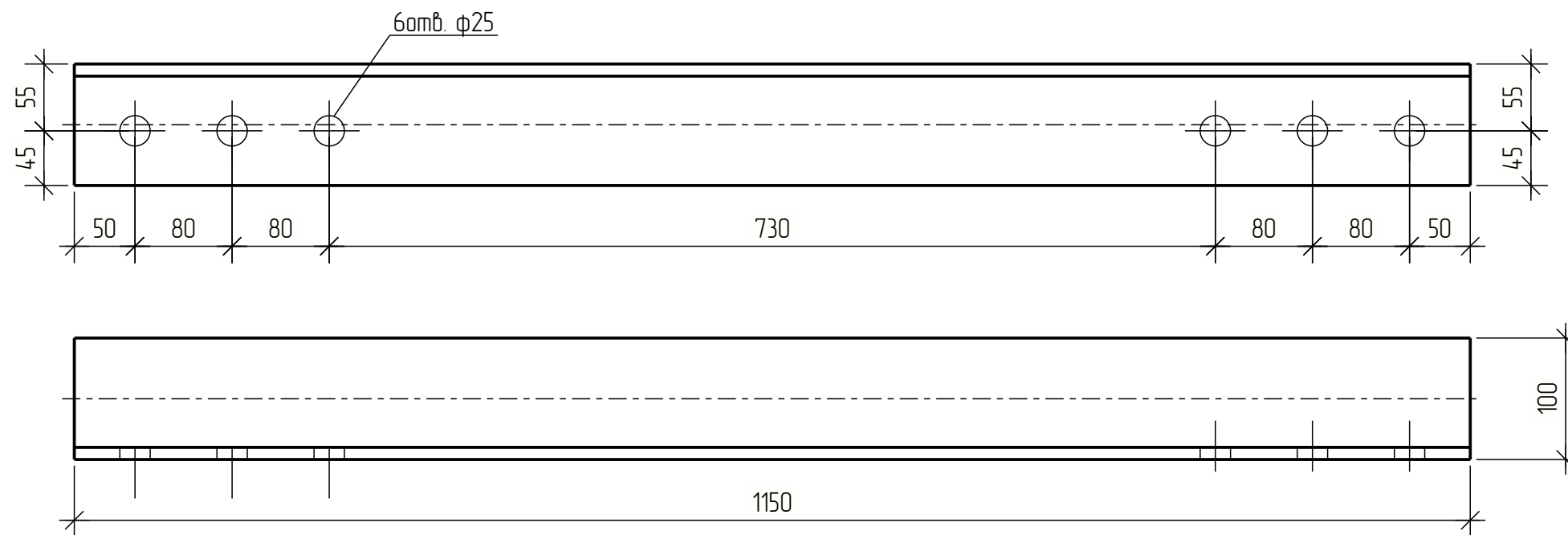
#### Примечания:

- 1.\*\*\* – размер для справок
- 2.Материал конструкций сталь С255 по ГОСТ 27772-2015 либо 15ХСНД рл ГОСТ 6713-91.
- 3.После окончания сварочных работ брызги и наплывы удалить, острые кромки скруглить радиусом 2мм.
- 4.Антикоррозийная защита всех наружных поверхностей по предварительной грунтовке в соответствии с "Технологическими правилами окраски эксплуатируемых мостов". Материалы по таблице 4 "Инструкции по содержанию искусственных сооружений" ЦП/4364.

#### Спецификация

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ПДК-1	21	1	С 24У	2968	713	713		С255	
							713		
ПДК-2	27	1	С 24У	2968	713	713		С255	
							713		

						2280-КМД			
						Реконструкция путепровода. Защитное устройство.			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конструкции металлические.	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Винтер А.А.			24.04.21		Р		
Проб.									
Т.Контр.									
						Подкос ПДК-1 Подкос ПДК-2		CLUBSTEEL.RU	
Н.контр									
Утв									





- Примечания:
- \*\*\* – размер для справок
  - Материал конструкций сталь С255 по ГОСТ 27772-2015 либо 15ХСНД рл ГОСТ 6713-91.
  - После окончания сварочных работ брызги и наплывы удалить, острые кромки скруглить радиусом 2мм.
  - Антикоррозийная защита всех наружных поверхностей по предварительной грунтовке в соответствии с "Технологическими правилами окраски эксплуатируемых мостов". Материалы по таблице 4 "Инструкции по содержанию искусственных сооружений" ЦП/4364.

Изготовить – 4шт.

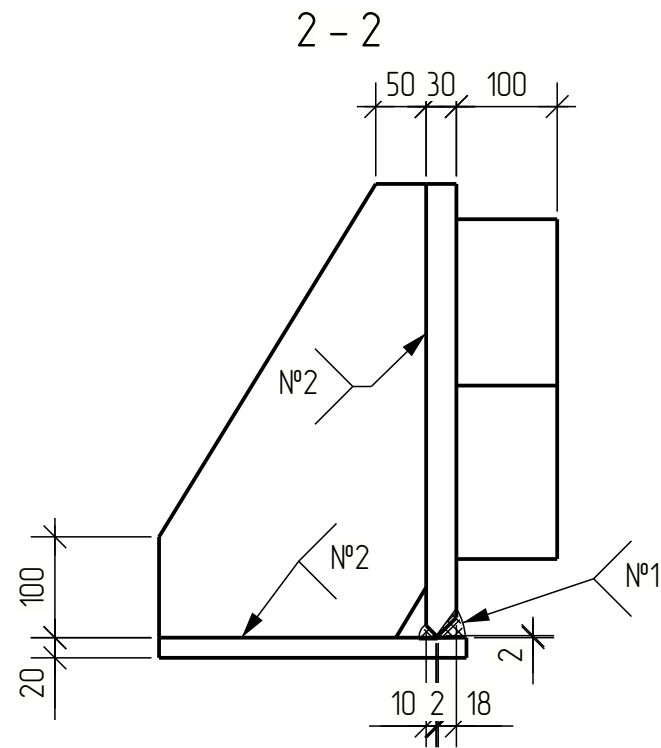
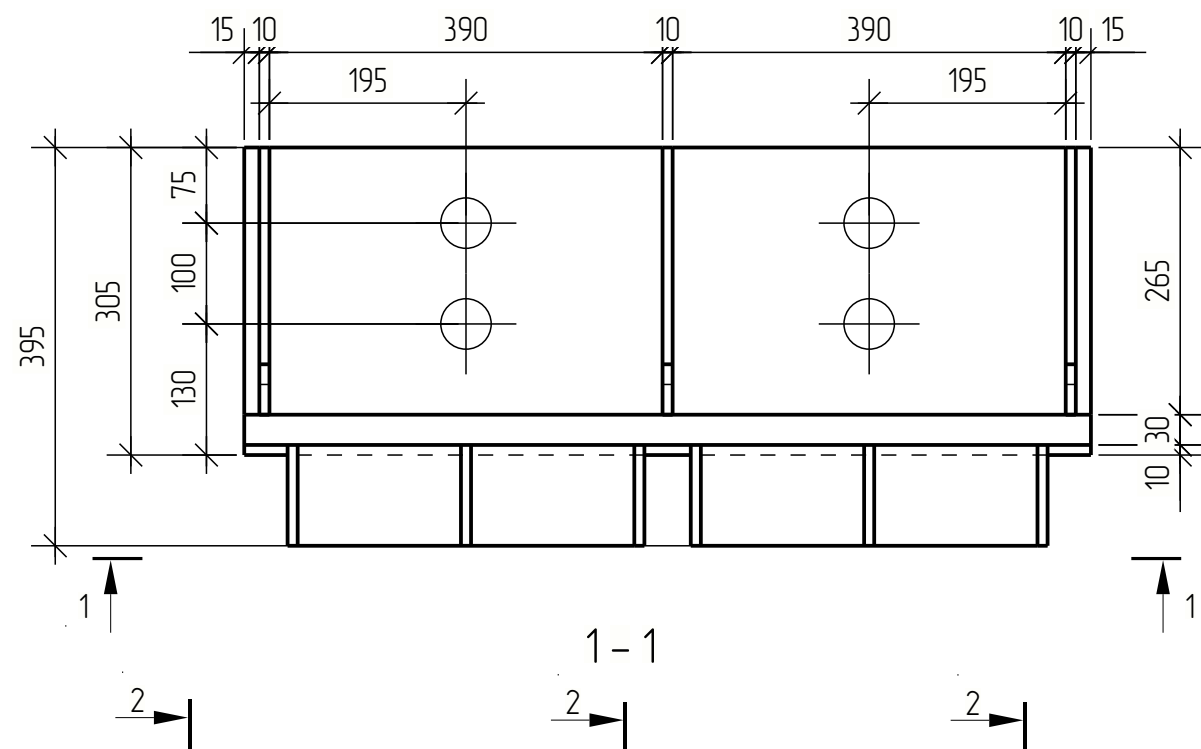
### Спецификация

Марка	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ПДК-3	20	1	L 100x10	1150	17.4	17.4		С255	
						17.4			

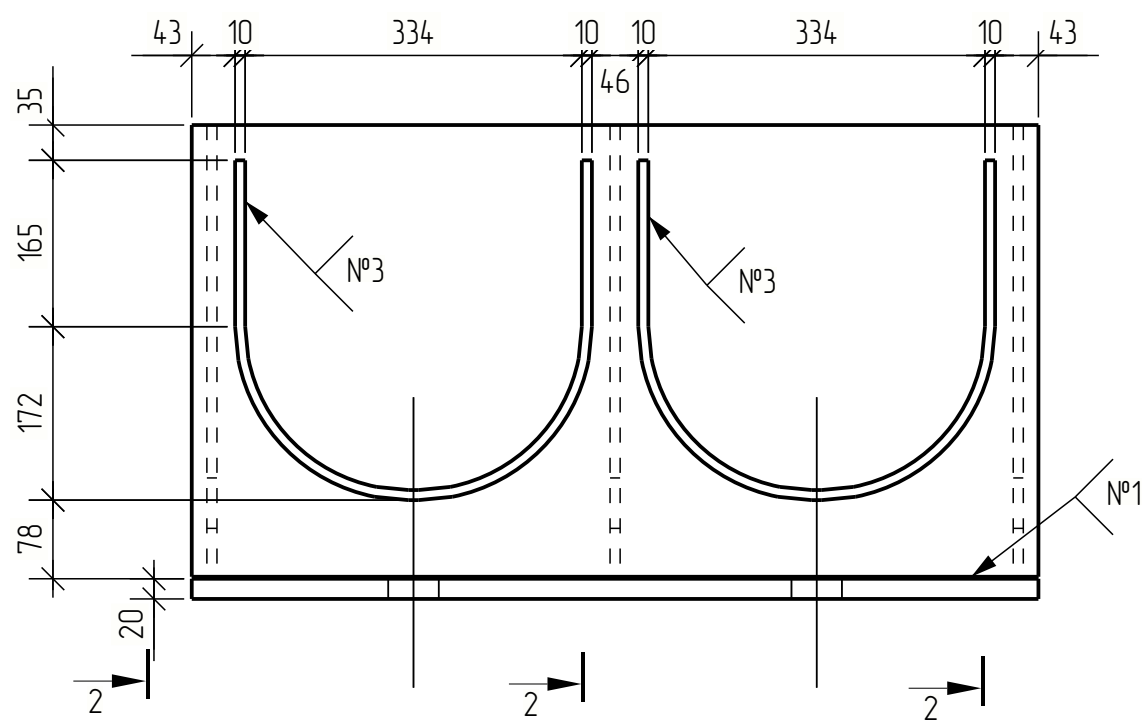
						2280-КМД			
						Реконструкция путепровода. Защитное устройство.			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конструкции металлические.	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Винтер А.А.			24.04.21		Р		
Проб.									
Т.Контр.									
						Подкос ПДК-3			CLUBSTEEL.RU
Н.контр									
Утв.									







№1 ГОСТ 8713- Т7-АФш  
 №2 ГОСТ 8713- Т3-АФ-Л6  
 №3 ГОСТ 14771-Т3-УП-Л6




Примечания:  
 1.\*\*\* – размер для справок  
 2.Материал конструкций сталь С255 по ГОСТ 27772-2015 либо 15ХСНД рл ГОСТ 6713-91.  
 3.После окончания сварочных работ брызги и наплывы удалить, острые кромки скруглить радиусом 2мм.  
 4.Антикоррозионная защита всех наружных поверхностей по предварительной грунтовке в соответствии с "Технологическими правилами окраски эксплуатируемых мостов". Материалы по таблице 4 "Инструкции по содержанию искусственных сооружений" ЦП/4364.

Изготовить – 2шт.

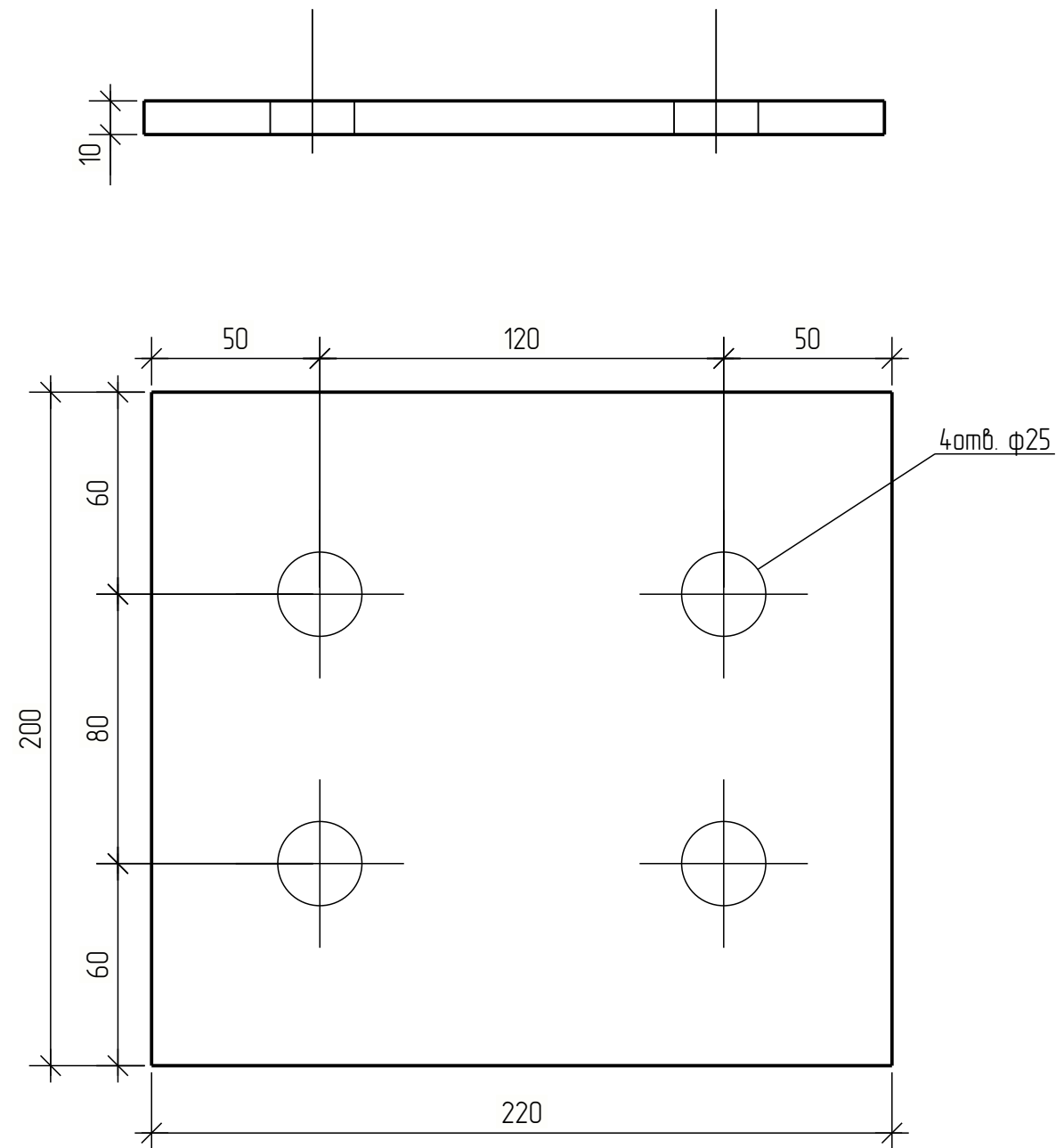
### Спецификация

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
УП-1	7	3	— 10x265	450	6.3	18.9		С255	
	29	1	— 30x448	840	87.2	87.2		С255	
	37	1	— 20x305	840	40.2	40.2		С255	
	38	2	— 10x100	865	6.8	13.6		С255	
Масса напл. металла: 1.0% = 1.6 кг								161.5	

						2280-КМД				
						Реконструкция путепровода. Защитное устройство.				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конструкции металлические.		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Винтер А.А.			24.04.21			Р		
Проб.										
Т.Контр.										
						Упор УП-1		 CLUBSTEEL.RU		
Н.контр										
Утв.										

CLUBSTEEL.RU

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласовано





Изогмобильность – 4шт.

Спецификация									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Пл-1	17	1	— 10x200	220	3.5	3.5		С255	
							3.5		

Примечания:

- 1.\*\*\* – размер для справок
- 2.Материал конструкций сталь С255 по ГОСТ 27772–2015 либо 15ХСНД рл ГОСТ 6713–91.
- 3.После окончания сварочных работ брызги и наплывы удалить, острые кромки скруглить радиусом 2мм.
- 4.Антикоррозийная защита всех наружных поверхностей по предварительной грунтовке в соответствии с "Технологическими правилами окраски эксплуатируемых мостов". Материалы по таблице 4 "Инструкции по содержанию искусственных сооружений" ЦП/4364.

						2280-КМД		
						Реконструкция путепровода. Защитное устройство.		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.		Винтер А.А.			24.04.21	Конструкции металлические.		Стадия
Проб.								Лист
Т.Контр.								Листов
						Подкладка Пл-1		
Н.контр						 <b>CLUBSTEEL.RU</b>		
Утв.								

