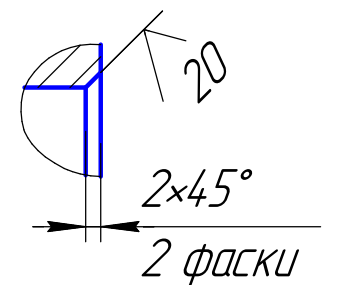
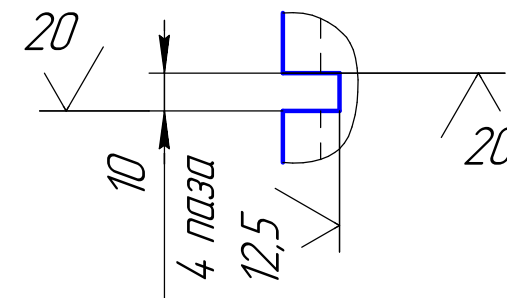


Б (1:2)

A (1:1)



1. \* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; \pm IT14/2$ .

					XPT-32	И-01-121 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Постель под индуктор Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Бахтерев						63,2	1:4
Пров.	Мамонтов							
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.						ООО "ТМК-ИНОКС"		
Утв.	Березин							