

[illegible]

1. 53...58 НРС
2. *Размер для справок
3. ** Пределные отклонения h в контролируемых сечениях 7 и 8 - не более +0,1 мм.
4. Острые кромки притупить.
5. Обработку под А выполнять у 3-х типов одноконтурно
6. Материальную уработку способом шрифтом 61рз ГОСТ 26 008-85.
- Е (разрешить размер).
7. h14; ±IT14/2
8. Чертежу прототипы № 14,89-00, 14,94-00