

Электрохим.
полировка

И-01-053.00.21

20
✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №

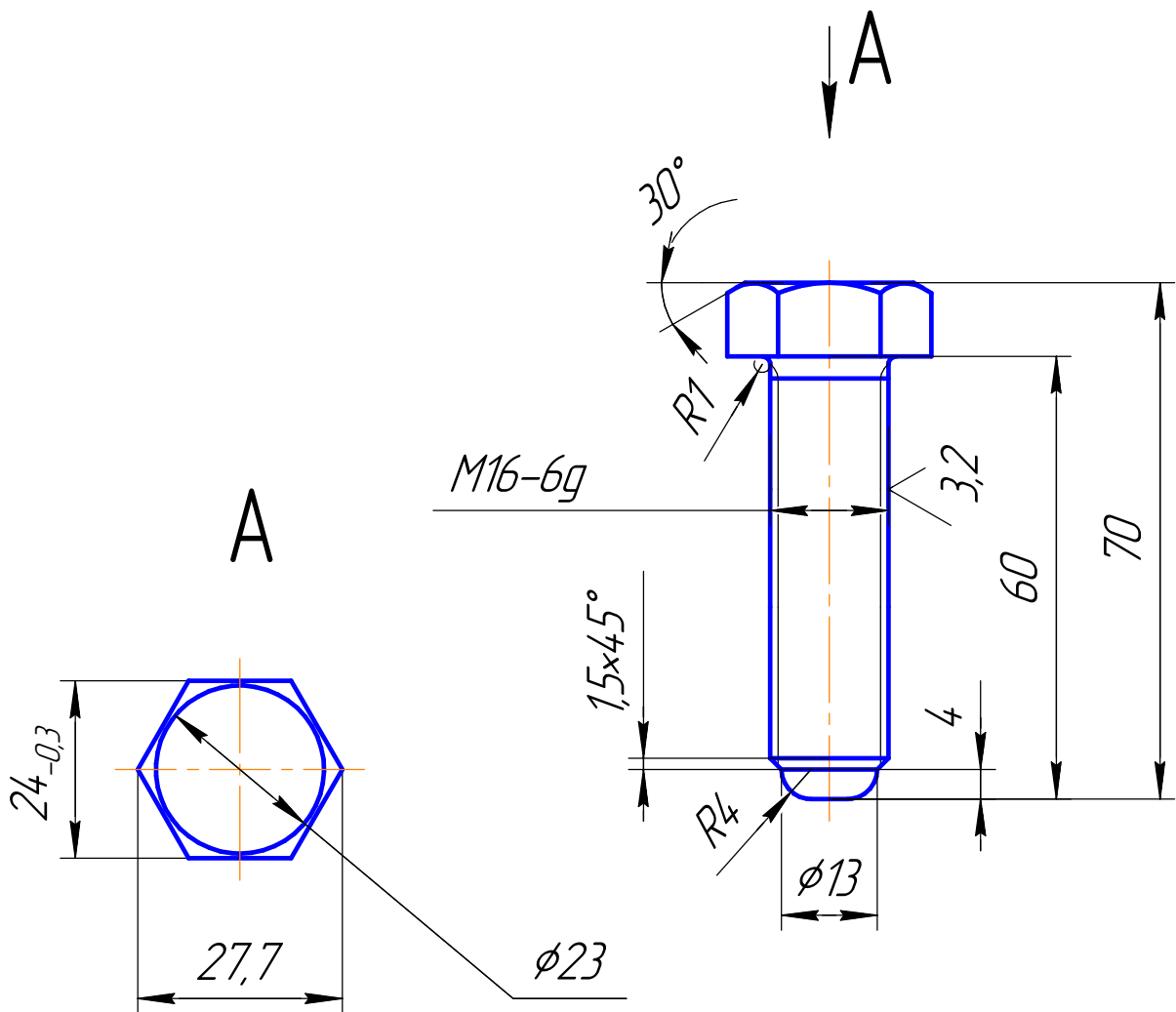
Подп. и дата

Изм. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



1. Острые кромки притупить фаской 0,5x45°.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; ±IT14/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бахтерев			
Пров.	Львов			
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.	Березин			

Электрохим. полировка			И-01-053.00.21		
Болт М16			Лит.	Масса	Масштаб
				0,08	1:1
Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72			Лист	Листов	1
Копировал			ООО "ТМК-ИНОКС"		
			Формат А4		