

Электрохим.  
полировка

И-01-053.00.20

20 ✓ (✓)

Перв. примен.

Справ. №

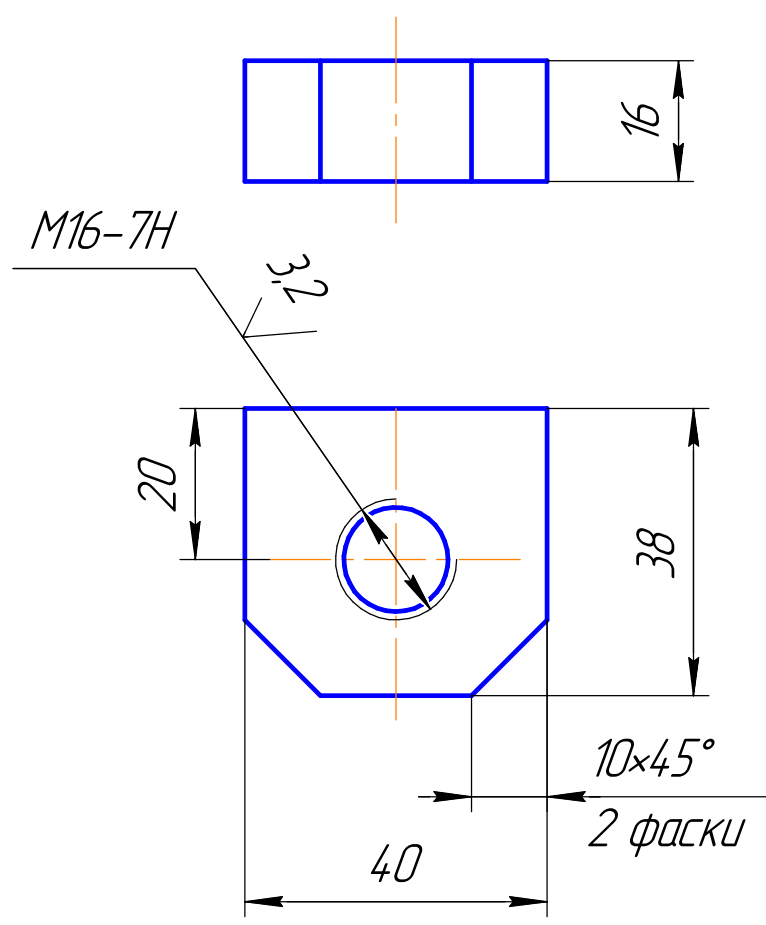
Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



1. Острые кромки притупить фаской 0,5x45°.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm IT14/2$ .

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бахтерев			
Пров.	Львов			
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.	Березин			

Электрохим.  
полировка

И-01-053.00.20

Планка

Лит.	Масса	Масштаб
	0,16	1:1
Лист	Листов	1

Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72

ООО "ТМК-ИНОКС"

Копировал

Формат А4