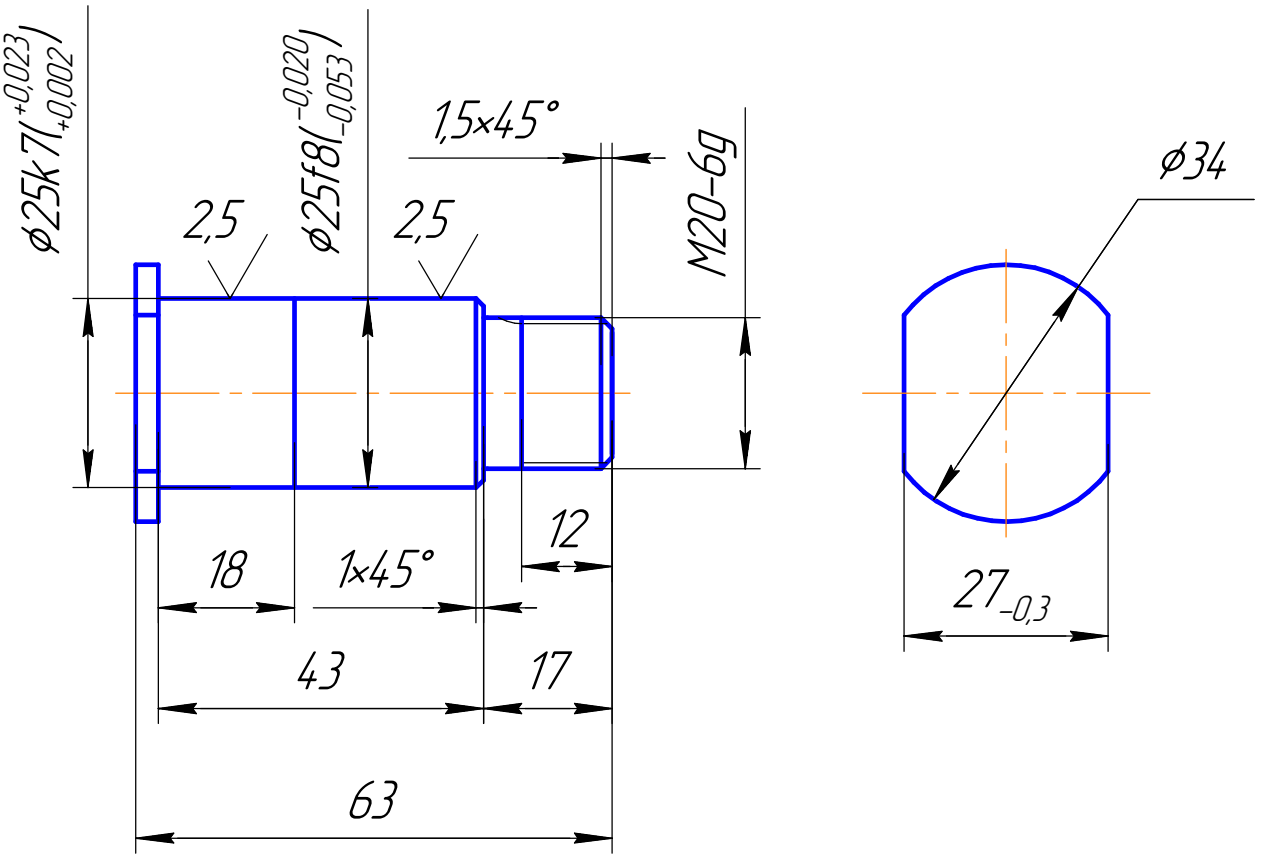
Электрохим. полировка

И-01-053.00.19

6,3



1. Острые кромки притупить фаской 0,5х45°.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; ±IT14/2.
3. Допускается замена материала на сталь 20Х13; 12Х18Н10Т ГОСТ 5949-75.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Электрохим. полировка	И-01-053.00.19		
Разраб.		Бахтерев			Палец	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Львов					0,22	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.					Круг 40 ГОСТ 2590-2006 / 30Х13 ГОСТ 5949-75	ООО "ТМК-ИНОКС"		
Утв.		Березин						

Копировал Формат А4

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.