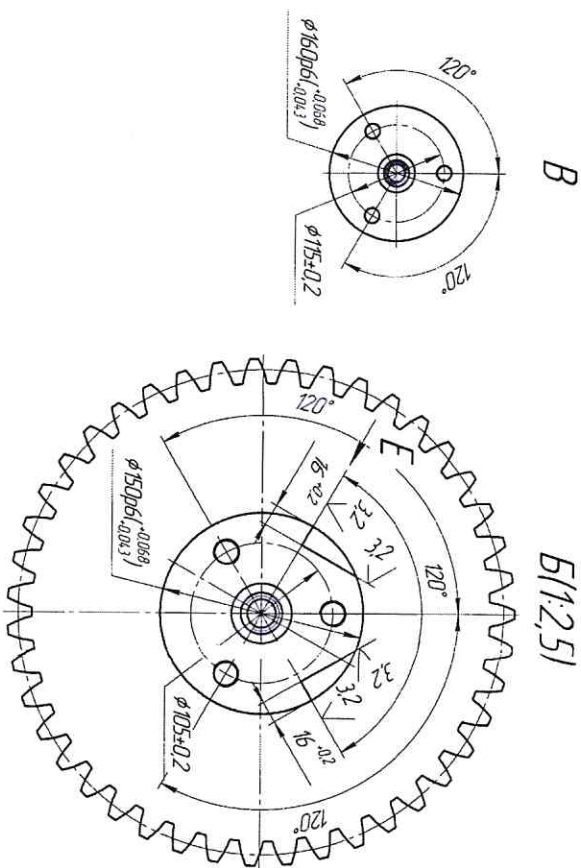
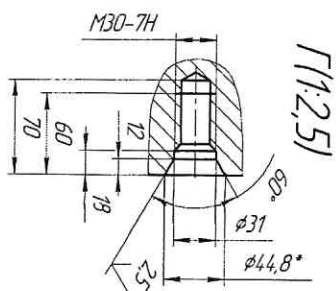
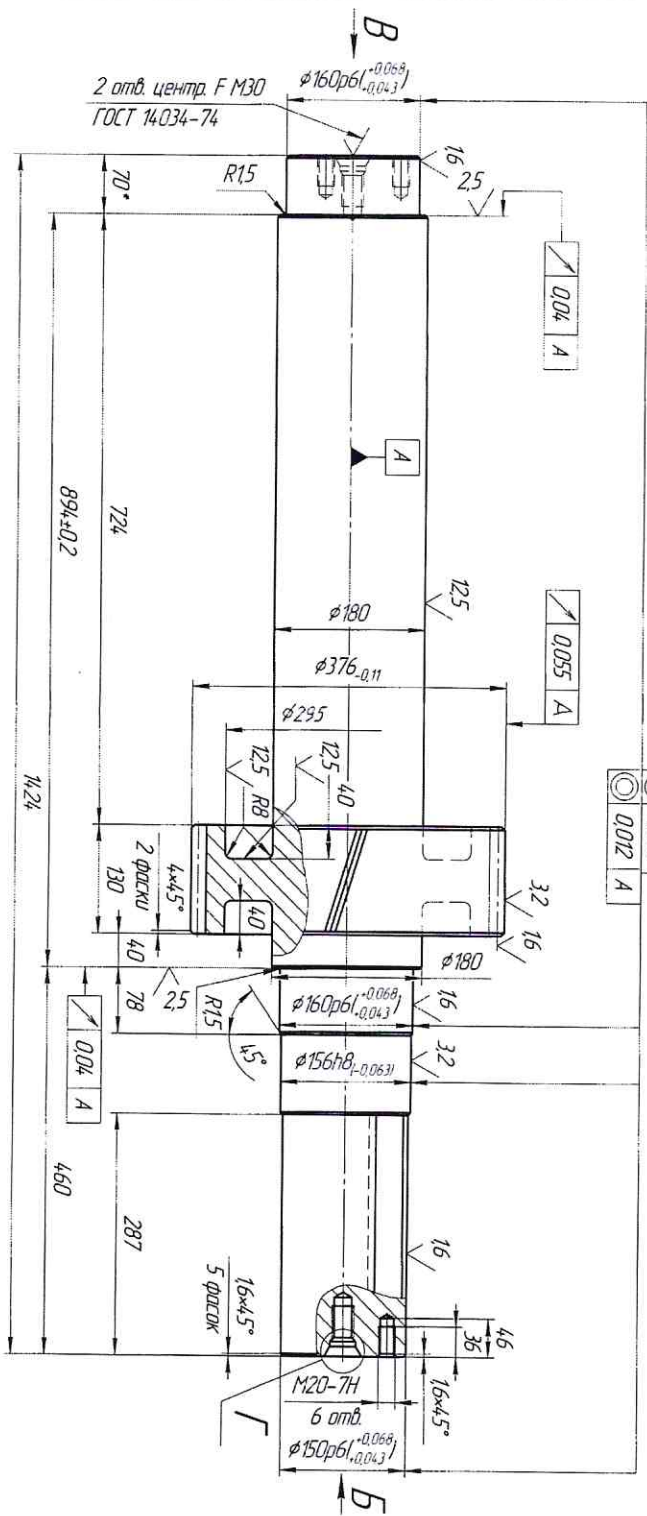


Технические требования

1. Тендеры для продаж
2. Обеспечить выполнение по согласованной дате по 4
3. Установить на коды цено по 3 группам
Зачеты
4. Коды перед тендером пометить кодом 61 - 577
через ПЛТ 5631-76-41-42 0 для стоп
5. Подать информацию ценой и статусные
кандидатуры конкурентов. Сделать публичной
ПЛТ 76571-83
6. Оплатить выкупные, электронно плиту 3664
ПЛТ 6166-76 ПЛТ 9667-76
Место кандидатуры не менее - 0,05%
710 для ввода, соответствие ценой, количеству
количество плиту ценой 500м ценой 100-115 тендер
ПЛТ 6465-76-41-42 0 для стоп
Платить информацию по плите - 55 м²
8. Отправить ценю перед тендером 100-115 тендер ПЛТ
6465-76-41-42 0 для стоп
Платить информацию по плите - 0,05%
9. Заполнение, платную и платную выкупные
создать ПЛТ 201016 123-90
10. Отправить в банк справку о выкупе
предоставления информации

[illegible]

Модуль нормальный	m_n	ϑ
Число зубьев	z	4,3
Угол наклона зуба	β_{Σ}	17°08'46"
Нарезание лезвия зуба	-	Пробое
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коррекция исходного контура	x	0
Степень точности по ГОСТ 164-81	-	8-8
Полная длина по посадочной поверхности	S	0-2000
Вместо до посадочной поверхности	h_c	11096,4 мм
Поперечный диаметр	d	5,981
Нежесткое расстояние	A	360
Длина резьбовой части резьбы	F_r	0,080
Чертеж сопряженного колеса		60х91-75

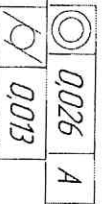
 $B(1:2,5)$

3

「1:2,5」

1. Подверженность зeurбед цененипировать $h \in \Omega, 1,2, \dots, 55$ нтс.
2. $H14, h14, \dots, \frac{1714}{2}$.
3. Размеры для спадок
4. Чертеж выполнен на основиди-и эскизирования детал

Прокат-2 М-250. Деятельные ножницы №71 72.										К. Копеев		Шкода	
Имя	Доп.	№ докум.	Пол	Возраст	Вал верхний ножевой					Лит.	Вес	Исходная	
Рязань	Чернышова	М.В.	1976										
Род.	Мок.	М.В.	1976										
Копеев													
Имя	Доп.									Лит.	Вес	Исходная	
Шкода	Чирков	1954	1954							Лит.	Вес	Исходная	
Служба 18УТ ПОСТ 4543-68													


$$\sqrt[6]{3}$$

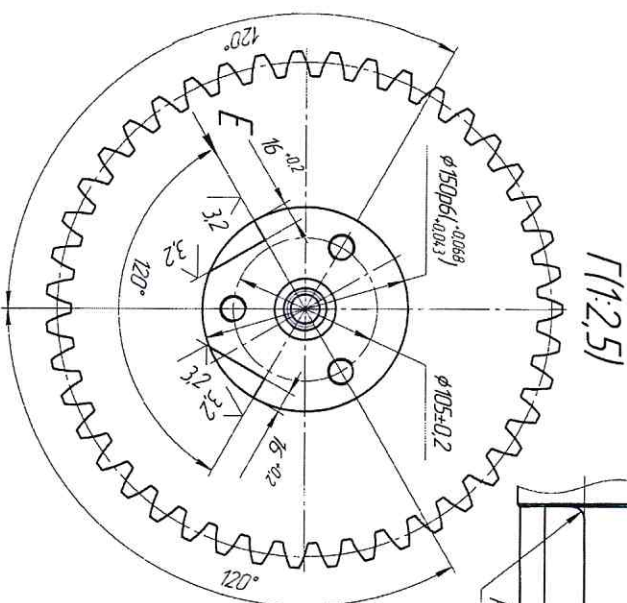
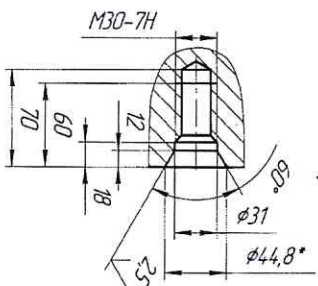
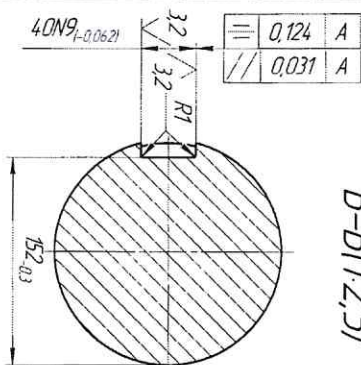
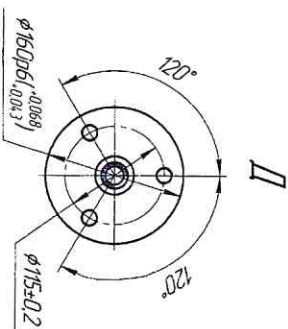
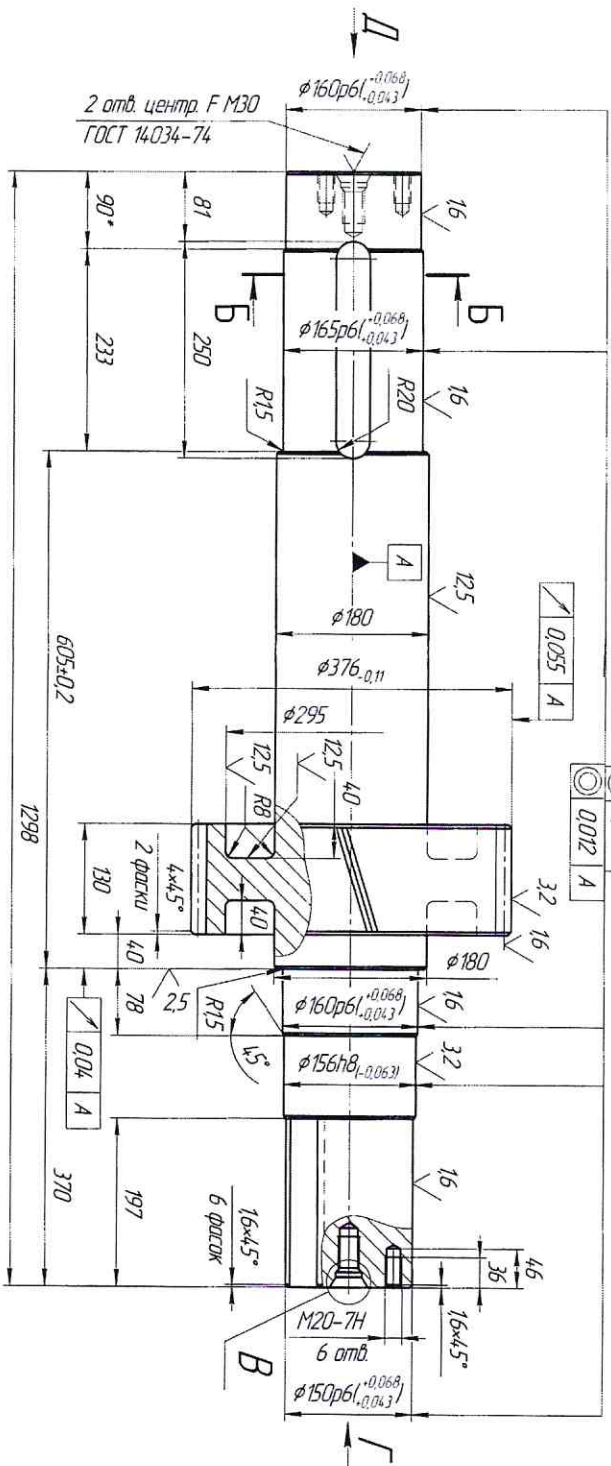
Прокат-2. МС-250. Демпферные ножницы №71, 72

Формат А3


$$6.3 \sqrt{(\quad)}$$

Формат А3

Модуль нормальный	Π_n	θ
Число зубьев	z	43
Угол наклона зуба	$\beta_{\text{в}}$	$17^{\circ}08'46''$
Направление линии зуба	-	левое
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Корди, смещены исходного контура	x	0
Смещение точности по ГОСТ 1643-81	-	8-B
Пошаши зуба по стандартной хорде	S_g	$0,200$
Высота до стандартной хорды зуба	h_g	$11,966$ мм
Делительный диаметр	d	$5,981$
Межосевое расстояние	A	360
Длина радиуса дуги зуба от борта	r_f	$0,080$
Черная сопряженного колеса		$604,91-74$



1. Поверхность зидцев цементировать по 10, 12, ≈ 55 кг/кв. м.
2. НН, n_{14} , $\frac{1}{2}$.
3. Размеры для справок.
4. Чертеж выполнен на основании эскизирования детали.

Прокат-2. МС-250. Делительные ножницы №71, 72.

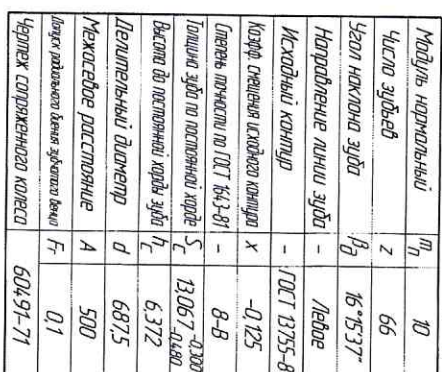
К черному	Итого

60491-73

73

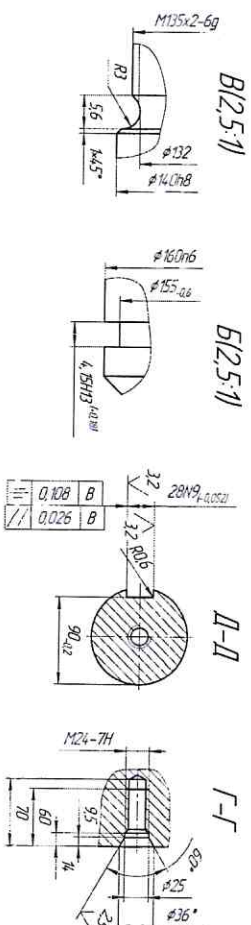
№	Имя	Возраст
276	14	

[illegible]



4. Чертеж выполнен на основании эскиза.

Прокат-2 № 250 Ленточные ножницы №71.72				К черному	Итого
Итого	233	74			
Лист	Листов	1			

[illegible][illegible]