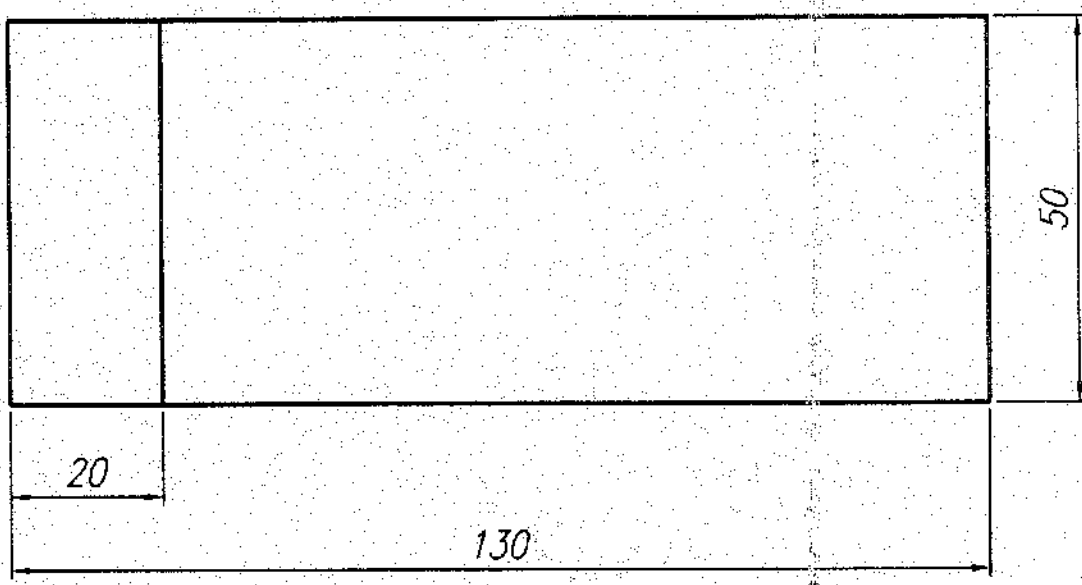
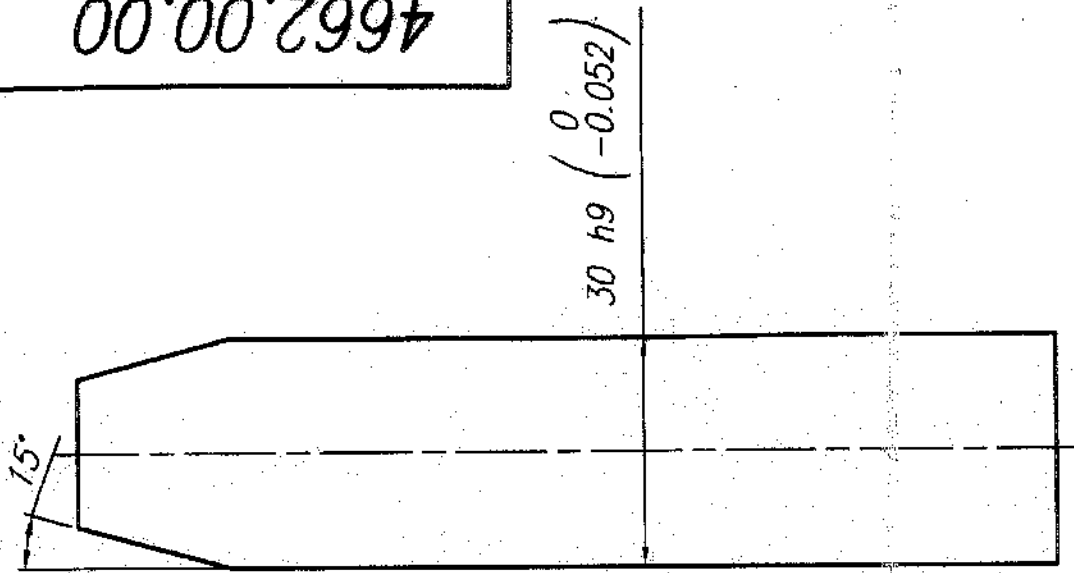


Справ. N	Перв. примен.
----------	---------------

4662.00.00

√ Rz80



1. Требования к отливке по ГОСТ 26358-84.
2. Точность отливки по 12 кл ГОСТ 26645-85.
3. Механических испытаний не производить.
4. Чертеж прототип - ВЗ-198.
5. $\pm IT_{\frac{1}{2}}$.

Подпись: А.В. Механиков

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Бесцентрово-токарный станок 9300М					4662.00.00			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Кулачок	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лешлер	И-1	И.И.И.	19.11.16			1.32	1:1
Пров.	Тетерин	С.В.	И.И.И.	19.11.16				
Т.контр.	Тетерин	С.В.	И.И.И.	19.11.16		Лист 1	Листов 1	
Н.контр.	Антропава	Т.И.	И.И.И.	19.11.16		ОАО "Син ТЗ ЦЗЛ		
Утв.	Новожилов	С.В.	И.И.И.	19.11.16	СЧ 15-20 ГОСТ 1412-85			