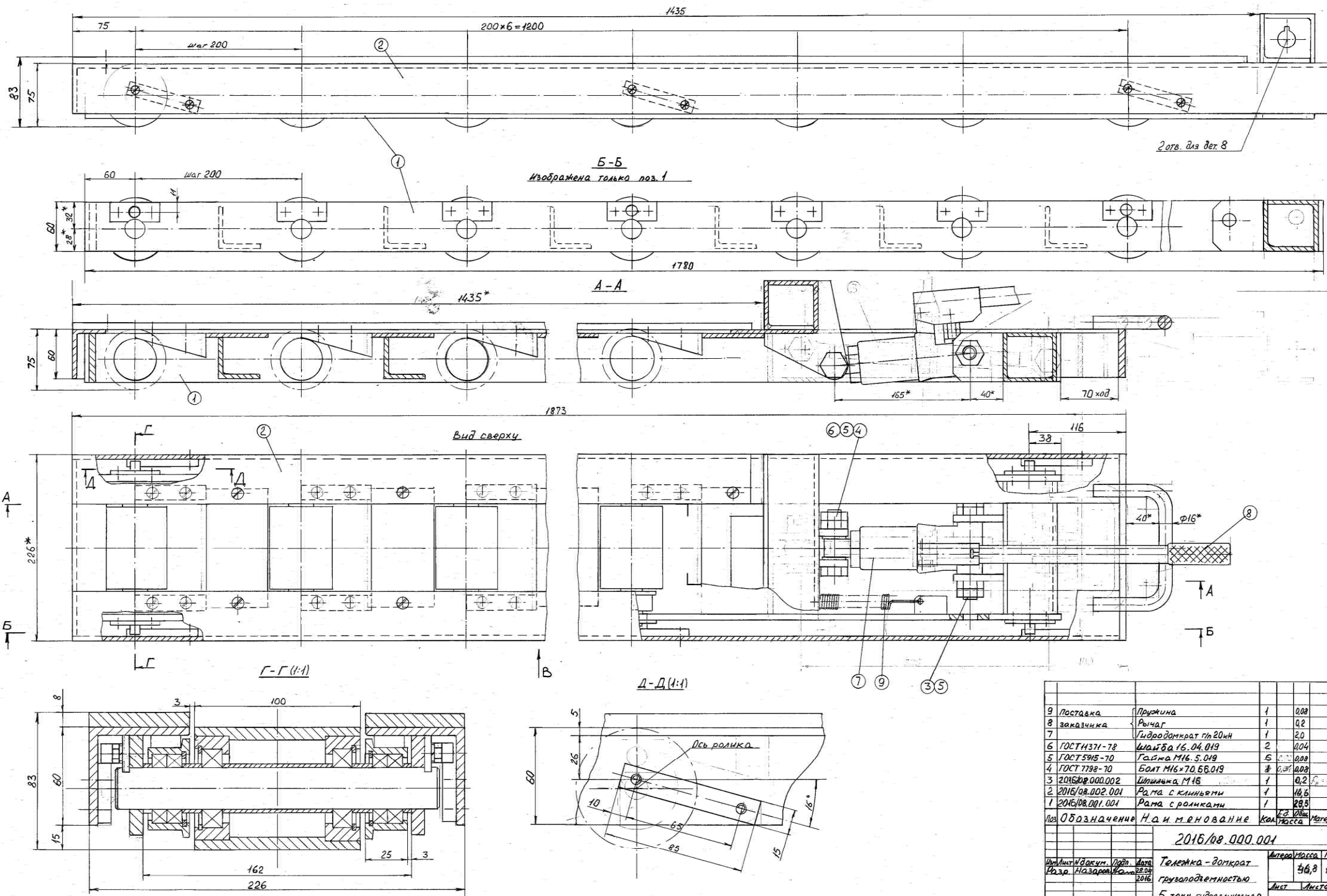
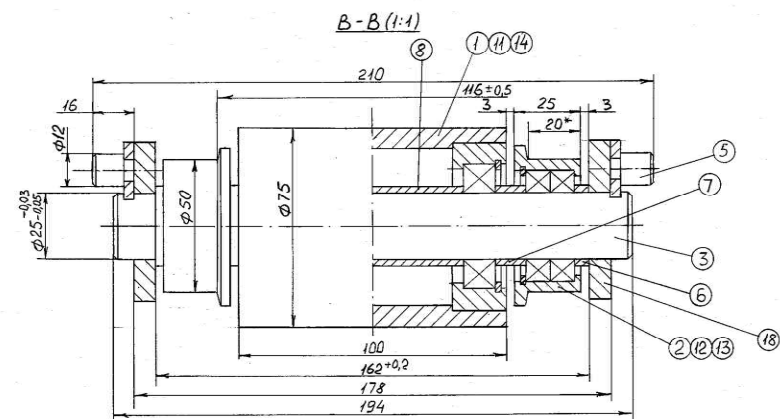
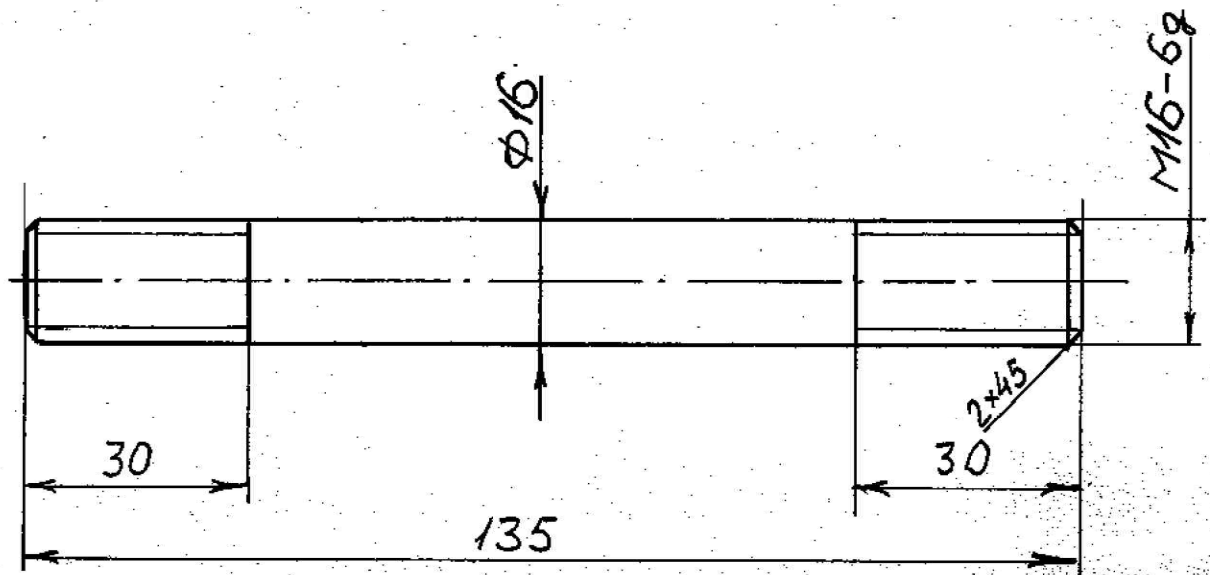


B

[illegible]

[illegible]

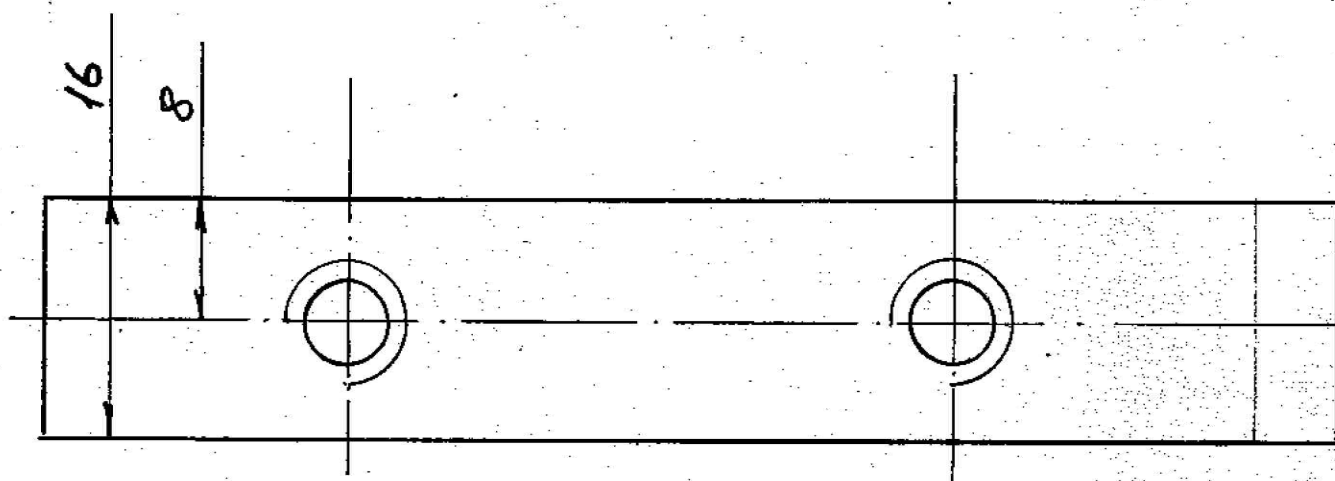
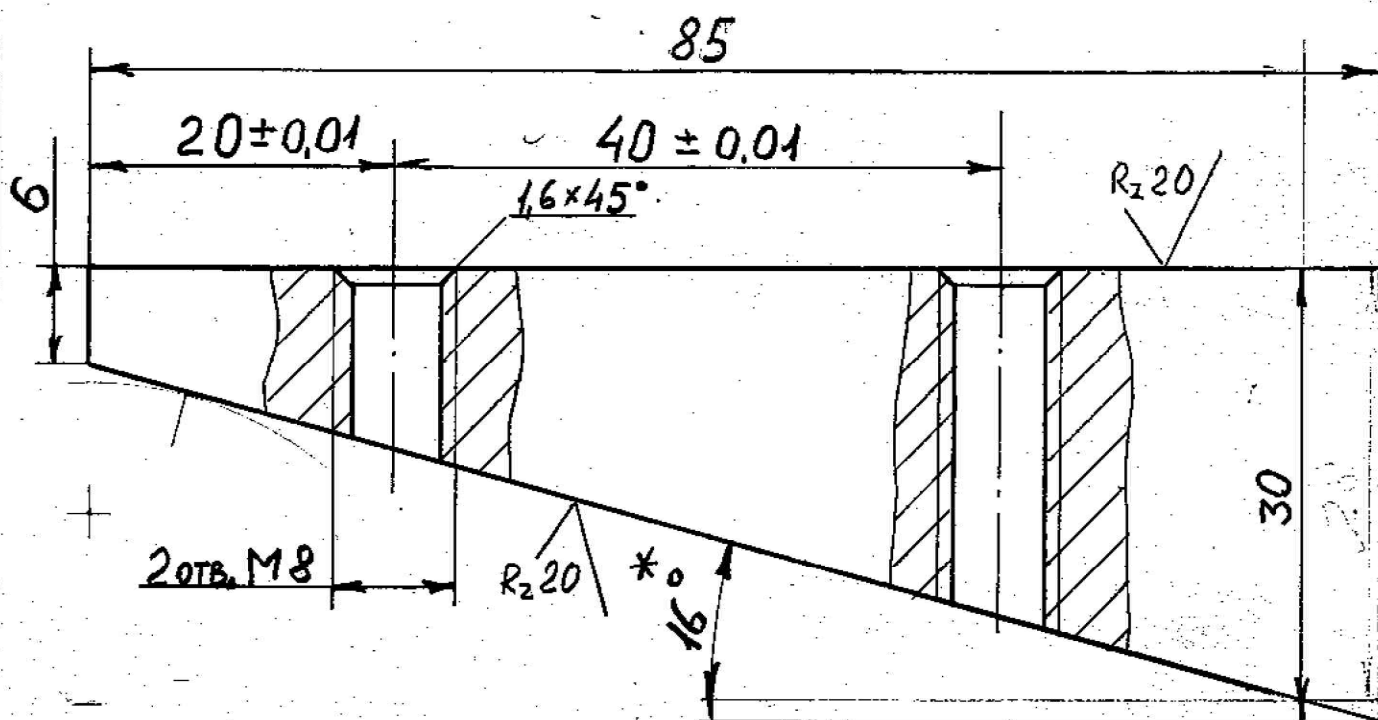
[illegible]



и Н14, h14, ± IT14/2.

					2016/08.000.002			
Изм.	Лист	№ зокучм.	Повтор.	Дата	Шпилька М16	Литера	Масса	М-б
Розр.							0,2	1:1
Пров.						Лист	Листов 1	
УТВ.					45 ГОСТ 1050-88			

✓(M)



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные отклонения размеров: $H14, h14, \pm IT14/2$.
3. Острые кромки притупить $R0,2$.

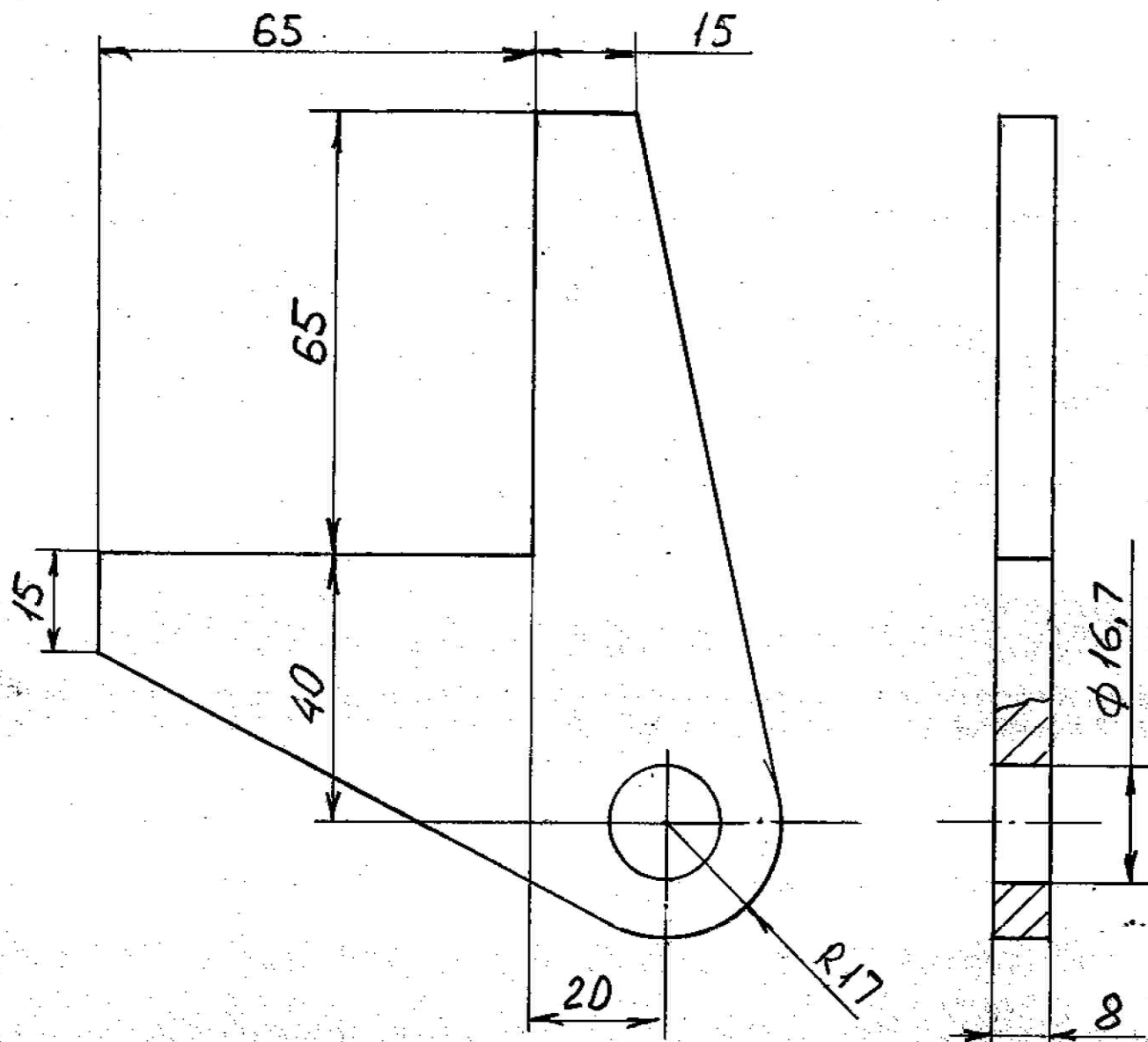
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разр.	Назаров	Иван	22.04.16	2016
Пров.				

2016/08.002.002

КЛИН

Итера	Масса	М-8
	0,20	2:1
Лист	Листов 1	

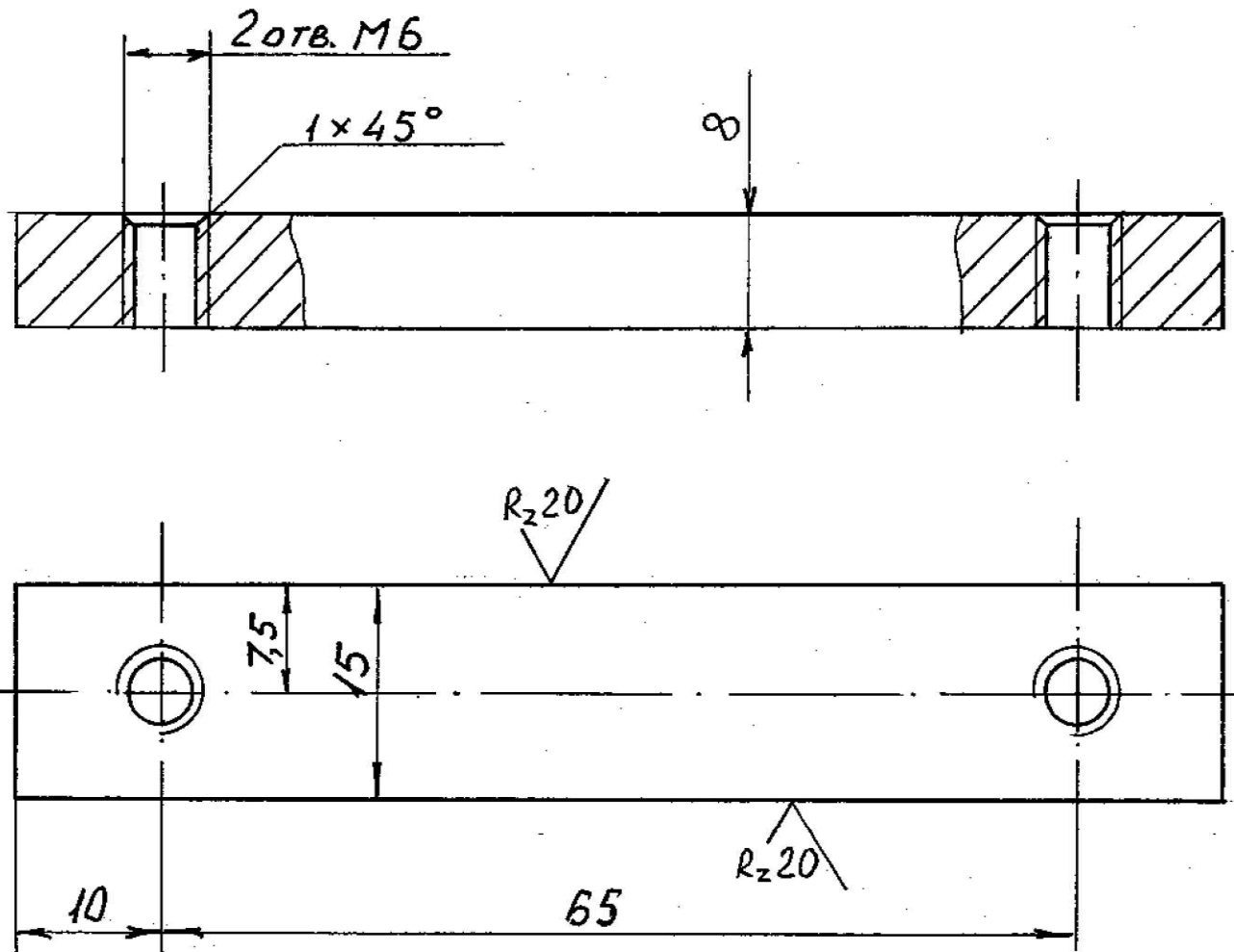
20 ГОСТ1050-88



1. H14, h14, $\pm IT14/2$
2. Острые кромки притупить R1

					2016/08.002.004			
Изм.	Лист	№ док. чм.	Подп.	Дата	УХО, лист 58	Итерр.	Масса	М-5
Рдзр.		НДЗОРОВ	Пом	29.04			0,13	1:1
Пров.				2016				
						Лист	Листов 1	
УТВ.					АМГ 5			

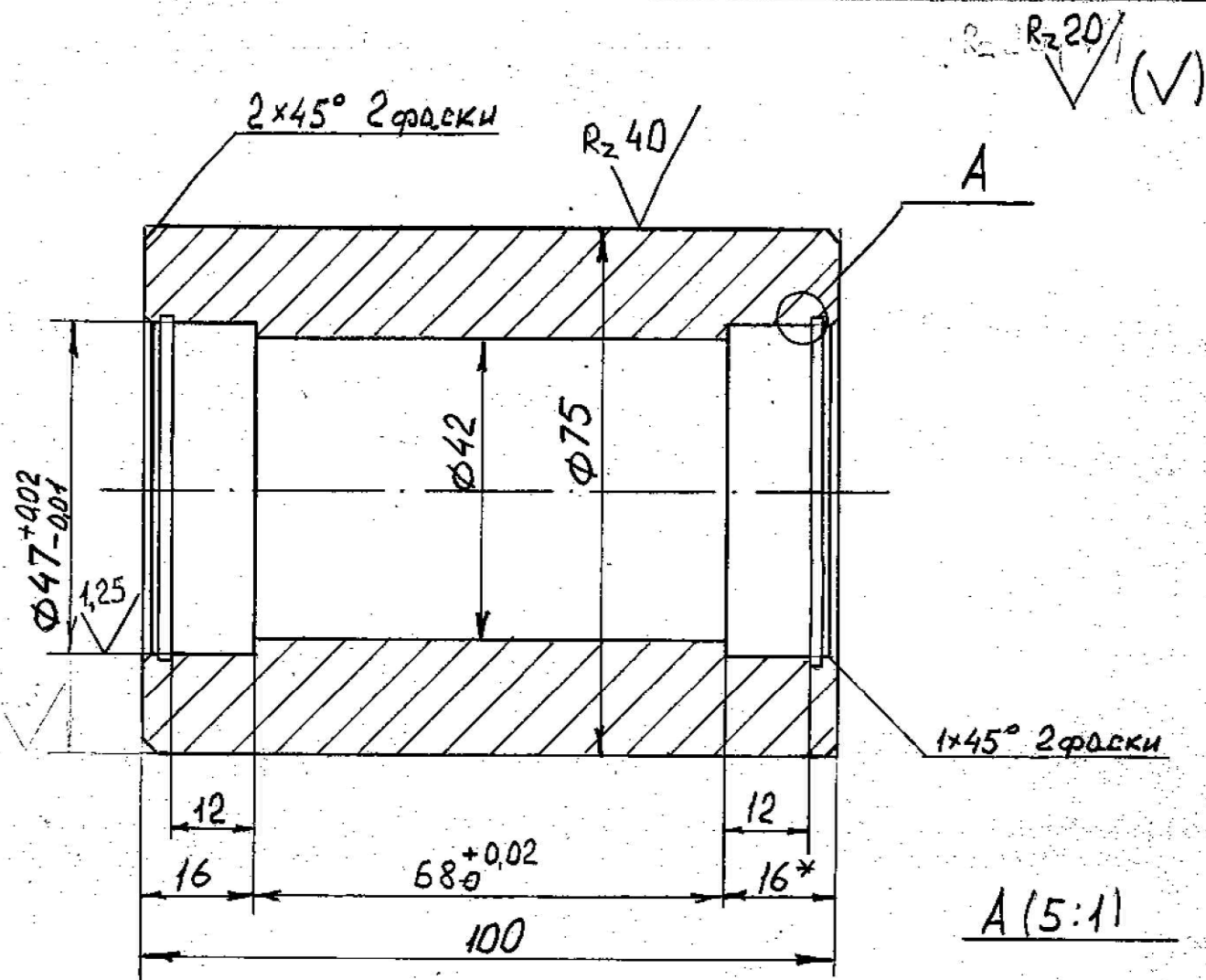
✓(✓)



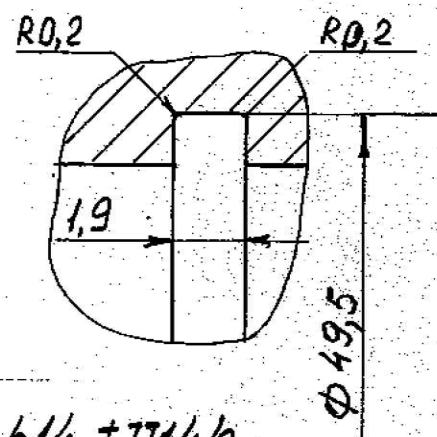
1. H14, h14, ± IT14/2.

2. Острые кромки притупить R0,2

				2015/20.002.003		
Изм	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Итера	МДСС
Разр.	Назаров	Ю	22.11.15	Планка 8x15,		0,025
Пров.				L=85	Лист	Листов 1
				АМГ 5		

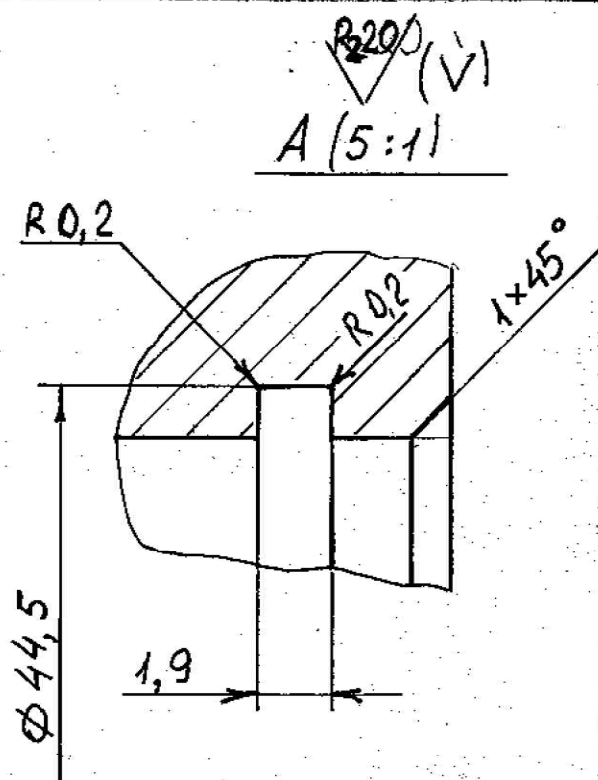
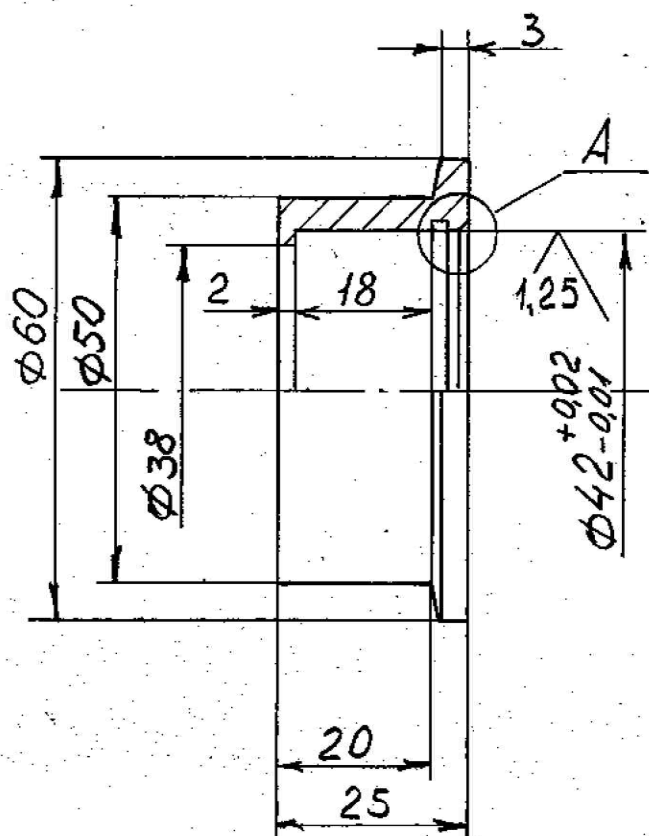


A (5:1)



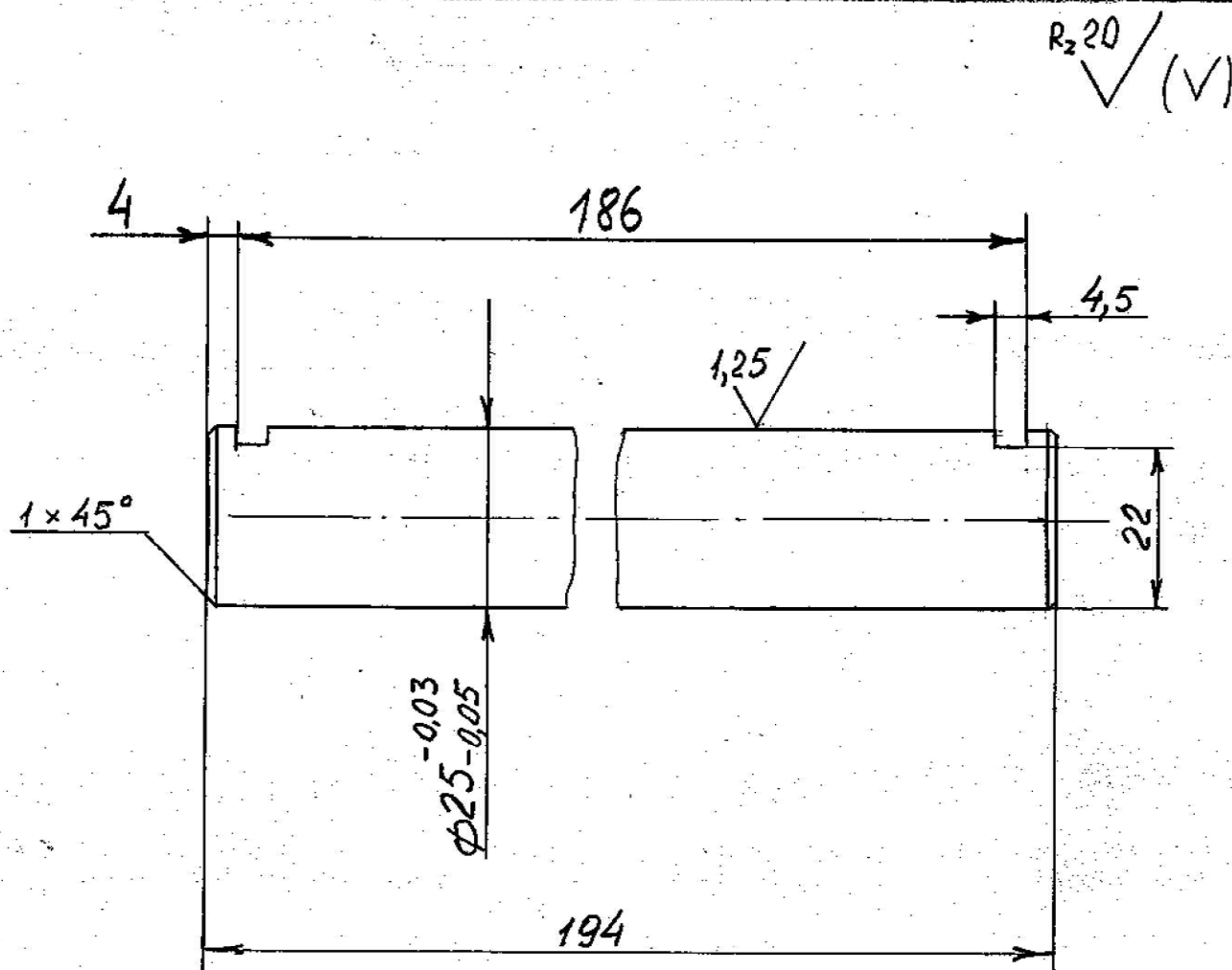
1. Острые кромки притупить R0,5
2. Неуказанные отклонения размеров: H14, h14, ±IT14/2.
3. * Размер для справки.

					2015/20.001.002			
Изм	Лист	И.В.Акули	Подп.	Дата	Корпус ролика	Итера	Масса	М-8
Разр.	Назаров	Л.О.	22/11/15				1,5	1:1
Пров.								
						Лист	Листов 1	
					20 ГОСТ 1050-88			



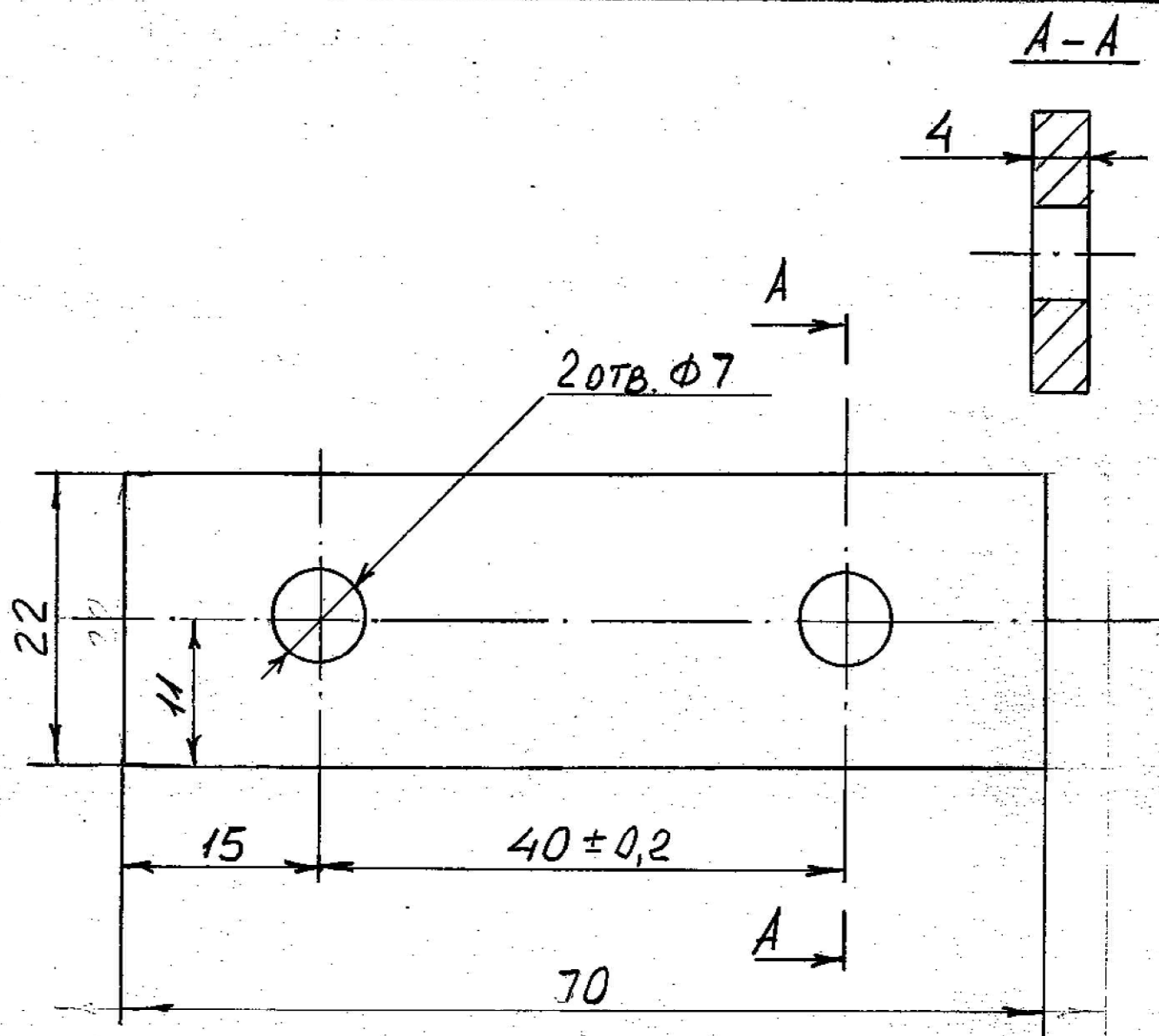
1. Острые кромки притупить $R0.5$.
2. Неуказанные отклонения размеров: H14, h14, $\pm IT14/2$.

					2015/20. 001. 003			
Изм	Лист	И.В.Кукут	Подп.	Дата	Корпус опорного ролика	Итера	Масса	М-Б
Разр.		Назаров	Иван	22.11.15			0,15	1:1
Пров.						Лист	Листов 1	
					20 ГОСТ 1050-88			



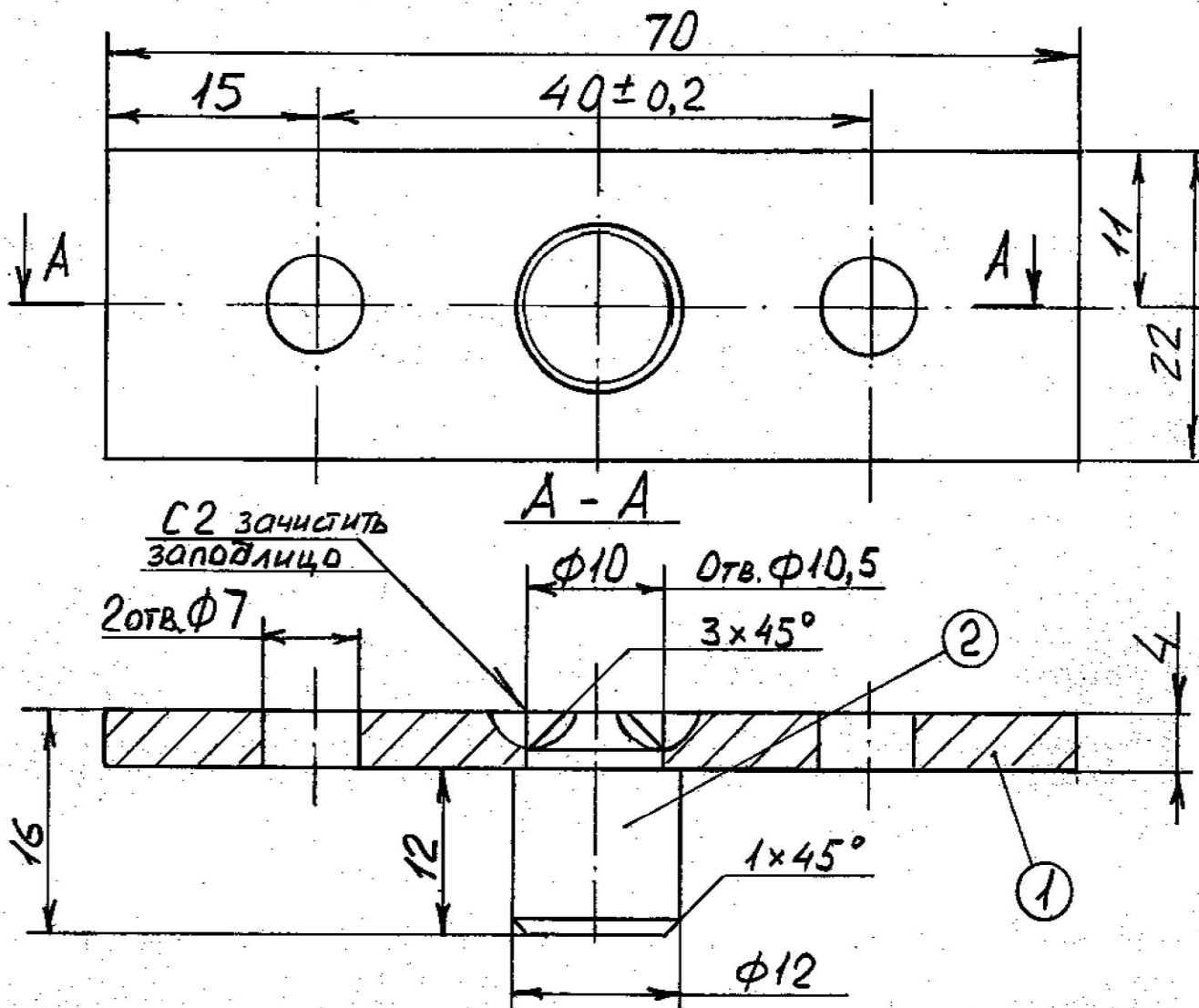
1. Неуказанные отклонения размеров: H14, h14, $\pm IT14/2$.

					2015/20.001.004		
					ДСБ		
Изм. Лист	И.В.Окум.	Подп.	Дата		Итера	Масса	М-Б
Разр.	Н.А.Заров	Лев	22.11.15			0,75	1:1
Пров.					Лист	Листов 1	
					45 ГОСТ1050-88		



1. Неуказанные отклонения размеров: $H14$; $h14$; $\pm IT14/2$
2. Острые кромки притупить $R0,2$

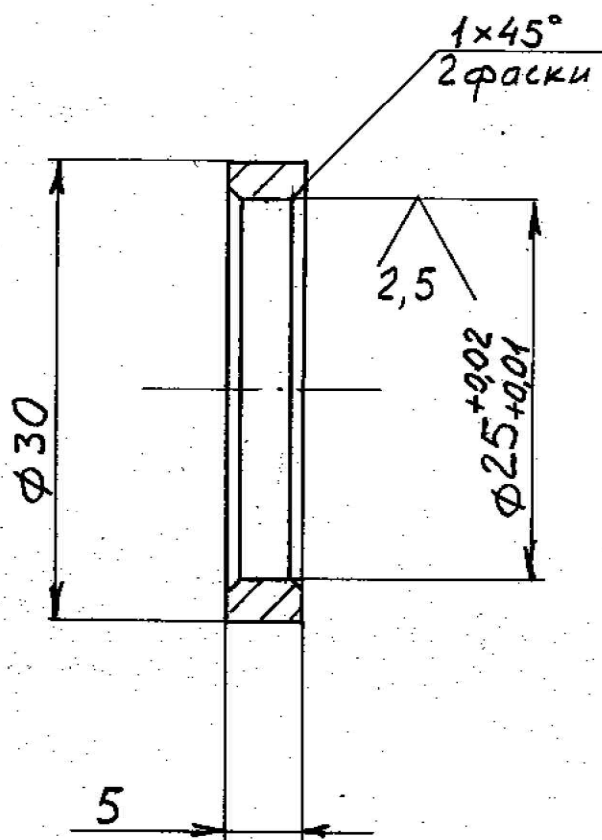
					2015/20.001.005			
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Оседержатель тип 1	Итера	Масса	М-8
Разр.		Назаров	Ильин	22/11/15			0,05	2:1
Пров.					Ст 3 ГОСТ 380-88	Лист	Листов 1	



1. H14, h14, ± IT14/2
2. Сварные швы ГОСТ5264-80.
3. Острые кромки притупить R0,2.

2	ГОСТ2590-88	Круг 12 L=16	1	0,015	Ст 3
1		Лист 54, 22x70	1	0,05	Ст 3
№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Ед. Массы	Материал
2015/20.001.006					
Изм.	Лист	И.В.Кукут.	Подп.	Дата	Оседержатель
Разр.	Назаров	И.В.	22/11/15		типа 2.
Пров.					
				Литера	Масса
				0,065	М-8
				2:1	
				Лист	Листов 1

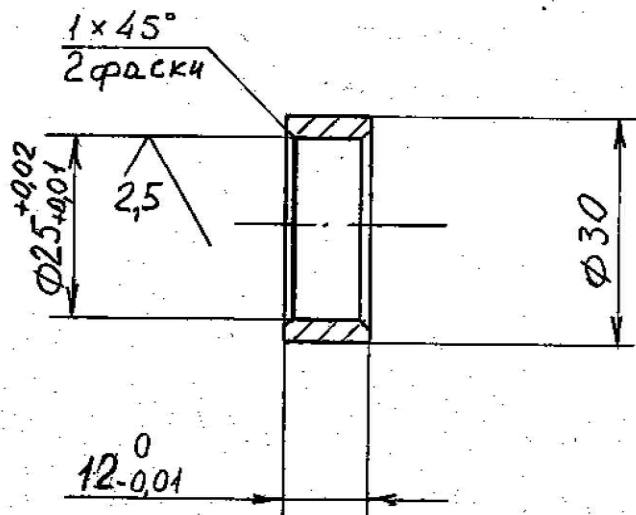
✓ (✓)



1. Неуказанные отклонения размеров: $H14$, $h14$, $\pm IT14/2$.
2. Острые кромки притупить $R0,2$.

					2015/20.001.007			
Комп. Лист	И.В.Акут.	Подп.	Дата	Втулка L=5		Итера	Масса	М-б
Разр.	Назаров	Ка	22/11/15				0,008	2:1
Пров.						Лист	Листов 1	
				Труба 30x2,5-12x18H10T ГОСТ 9941-81				

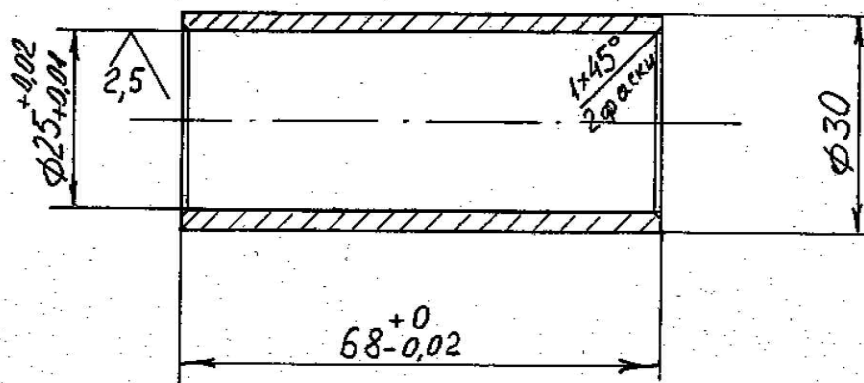
✓ (✓)



1. Неуказанные отклонения размеров: H14, h14, ±JT14/2.
2. Острые кромки притупить R0,2.

				2015/20.001.008		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Втулка L=12	Итера
Разр.	Н.З.О.Р.О.В.	1/0	22/11/15			Масса
Пров.						М-8
						0,016
						1:1
						Лист
						Листов 1
					Труба 30x2,5-12x18H10T	
					ГОСТ 9941-81	

✓(✓)



1. Не указанные отклонения размеров: $H14, h14, \pm IT14/2$
2. Острые кромки притупить $R 0,2$.

				2015/20.001.009		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Втулка L=68	Итера
Разр.	Нозоров	Юм	22.11.15			Масса
Пров.						М-5
						1:1
						Лист
						Листов 1
					Труба 30x2,5-12X18H10T	
					ГОСТ 9941-81	