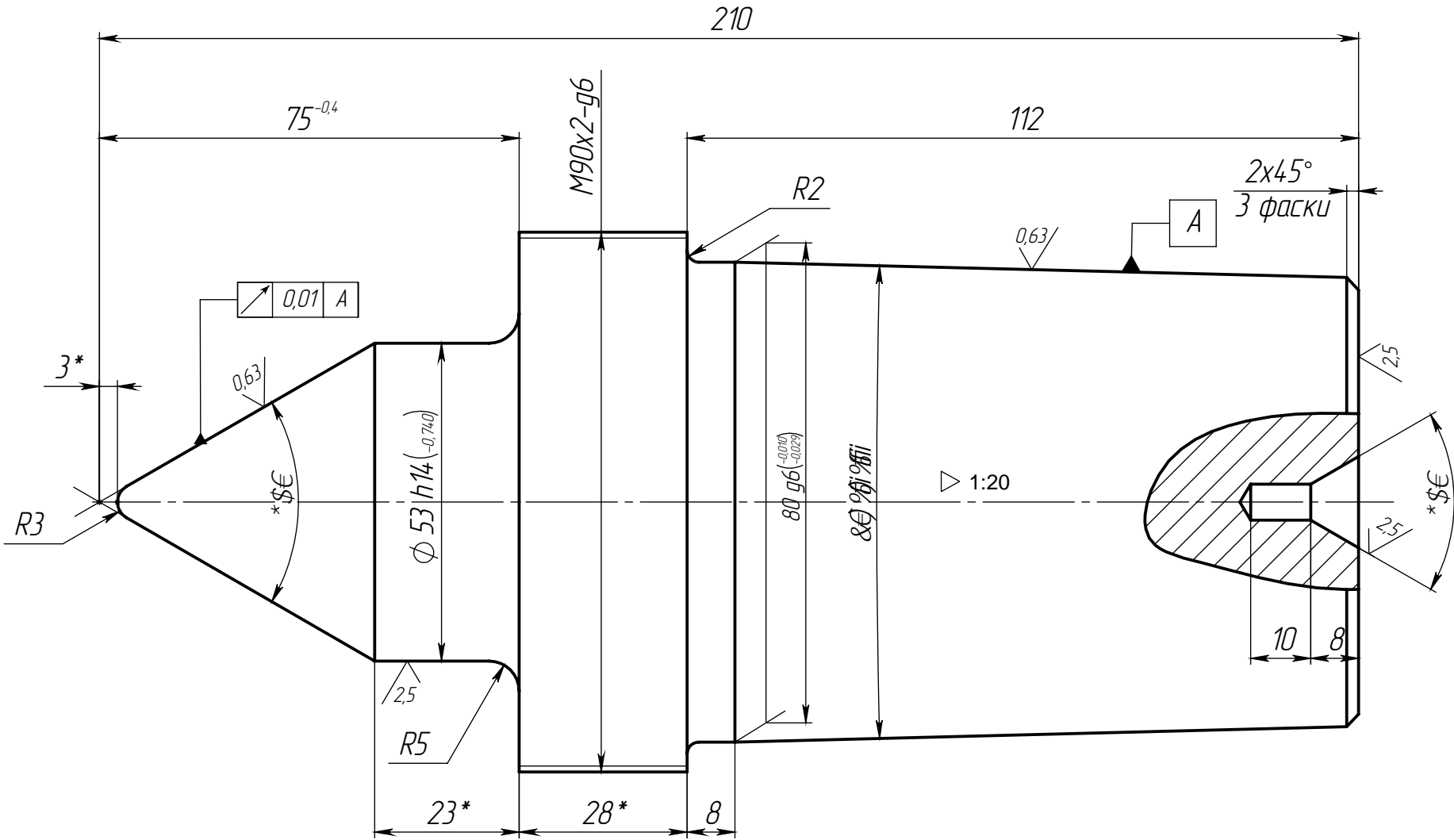
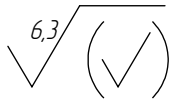


СА "В" АА "В"	АА "В" Е "А"	"А" А "А" "В"	АА "А" 1/2 "А" А	АА "А" 1/2 "А" А	АА "В" АА "В"	АА "В" АА "В"
ТС912Ф3 215.100						

ТС912Ф3 215.101



1. Н12; h12; ±IT12/2.
2. *Размеры для справок.
3. Конусность хвостовика проверять калибром-втулкой по ГОСТ 24932-81 на краску; толщина слоя краски – не более 4 мкм. Прилегание должно быть не менее 85% рабочей поверхности конуса.
4. Предельные отклонения рабочего конуса +20'. АТ5 ГОСТ 2848
5. Твёрдость рабочего конуса HRCз 59...63.
6. Твёрдость хвостовика HRCз 41,5...46,5.

					ТС912Ф3 215.101				
					Центр	УЧ		и	и
С	УЧ	В	А	Е				6,06	1:1
УЧ	Ильина								
А	Стрельников								
С									
						УЧ		УЧ	1
С					Сталь У8А ГОСТ 1435-99	КБ "НПО "ТехСтрой"			
С				Д					