

Техническое задание на поставку реек блока питания	ТЗ-М06-0002
	Ревизия № 01

Техническое задание на поставку

реек блока питания (20-060578, 20-060579, 20-060587)

Предмет закупки	Рейки блока питания (20-060578, 20-060579, 20-060587)
Номер документа	ТЗ-М06-0002
Номер ревизии	01
Дата ревизии	25.04.2018
Автор	Чикалова Е.В.
Проверено	

Лист регистрации изменений

Номер ревизии	Дата	Автор	Изменения
1	25.04.2018	Чикалова Е.В.	Первичный выпуск

Техническое задание на поставку реек блока питания	ТЗ-М06-0002
	Ревизия № 01

1. Общие сведения

Рейки блока питания являются компонентами ветроэнергетической установки, входящие в состав платформы основания башни.

Габариты изделия рейка 20-060578: 2975х70х3мм.
Вес: 1,7 кг.

Габариты изделия рейка 20-060579: 835х70х3мм.
Вес: 0,5 кг.

Габариты изделия рейка 20-060587: 2975х70х3мм.
Вес: 1,7 кг.

Изделия изготавливаются в соответствии с документами, указанными в п.5 настоящего Технического задания.

Срок службы изделий не менее 20 лет.

2. Требования к материалам и комплектующим

Работа по изготовлению данных изделий состоит из механической обработки.

Материал: сплав алюминиевый с магнием AW-5754-AlMg3 по EN 573, произведённый в России, или аналог, не уступающий по своим характеристикам и согласованный с Заказчиком.

Шероховатость поверхности ISO 4287 (параметры) по методам согласно ISO 4288.

Общий допуск формы по ISO 2768 с.

Допуск на отклонения размеров, не указанных на чертеже, в соответствии с NEN-ISO 286-2.

3. Требования к комплектности

Изделие изготавливается согласно документации, моделей и спецификаций, указанных в п. 5 настоящего документа.

Состав 1 комплекта по 1 шт.

В комплекте с изделием должна предоставляться сопроводительная техническая документация на русском языке:

- Свидетельство об изготовлении изделия с приложением документов о качестве (Паспорт Изделия)
- Инструкция по транспортировке, разгрузке, хранению.

Вся документация должна быть продублирована в электронном виде и передана Заказчику по электронной почте, указанной в договоре поставки, в срок не менее пяти рабочих дней до фактической отгрузки изделия.

4. Требования к контрольной сборке

Параметры и качество изделия должны соответствовать требованиям чертежей и применяемым спецификациям.

Дополнительно изготовитель должен провести выходной контроль изделия согласно Перечню контрольных операций (если применимо, см. приложение).

Заказчик имеет право провести повторный контроль изделия. При наличии несоответствий установленным требованиям изготовитель изделия должен провести работы по устранению выявленных несоответствий и их причин и/или заменить на годное изделие в сроки и по условиям договора поставки.

5. Перечень приложений

№№	Номер документа	Ревизия	Имя документа	
Чертежи				
1	M06-C8-20-060578	B	TBP power converter cover strip 1	
2	M06-C8-20-060579	A	TBP power converter cover strip 2	
3	M06-C8-20-060587	A	TBP power converter cover strip 4	
4	M06-C8-20-060578	B	TBP power converter cover strip 1.DXF	