

Техническое задание на поставку трубы для поступления масла 20-030479	ТЗ-М03-0061
	Ревизия № 01

Техническое задание на

поставку трубы для поступления масла 20-030479

Предмет закупки	Труба для поступления масла
Номер документа	ТЗ-М03-0061
Номер ревизии	1
Дата ревизии	08.05.2018
Автор	Васина М.А.
Проверено	

Лист регистрации изменений

Номер ревизии	Дата	Автор	Изменения
1	08.05.2018	Васина М.А.	Первичный выпуск

Техническое задание на поставку трубы для поступления масла 20-030479	T3-M03-0061
	Ревизия № 01

1. Общие сведения			
<p>Труба для поступления масла является компонентом статора генератора и частью ветроэнергетической установки и изготавливается способами и в соответствии с документами, указанными в настоящем Техническом задании.</p> <p>Вес изделия составляет 4 кг.</p> <p>Габариты изделия 1008 x 523 x 130 мм.</p> <p>Срок службы изделия не менее 20 лет.</p>			
2. Требования к материалам и комплектующим			
<p>Изготовление базовой рамы статора трубы для поступления масла состоит из нескольких технологических процессов, но не ограничивается ими: сварка, механическая обработка, гибка.</p> <p>Материалы: сталь аустенитная X5CrNi18-9 (AISI 304L) по ASTM A240, произведённая в России.</p> <p>Шероховатость поверхности ISO 4287 (параметры) по методам согласно ISO 4288.</p> <p>Общий допуск формы по ISO 2768 ск.</p> <p>Допуск на отклонения размеров, не указанных на чертеже, в соответствии с NEN-ISO 286-2.</p> <p>Сварные швы в соответствии с ISO 2553 по спецификации 30-10034, если другое не указано на чертеже.</p> <p>Все сварные швы должны быть герметичными.</p>			
3. Требования к комплектности			
<p>Изделие изготавливается согласно документации, моделей и спецификаций, указанных в п. 5 настоящего документа.</p> <p>Состав 1 комплекта изделий: 1 шт.</p> <p>В комплекте с изделием, а также во время его производства должна предоставляться сопроводительная техническая документация на русском языке согласно перечня в главе 7 спецификации 30-10034, включая, но не исключая:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Свидетельство об изготовлении изделия с приложением документов о качестве (Паспорт Изделия) - Сертификаты качества на металл EN 10204 3.1 - Инструкция по транспортировке, разгрузке, хранению. <p>Вся документация должна быть продублирована в электронном виде и передана Заказчику по электронной почте, указанной в договоре поставки, в срок не менее пяти рабочих дней до фактической отгрузки изделия.</p>			
4. Требования к качеству изделия			
<p>Параметры и качество изделия должны соответствовать требованиям чертежей и применяемым спецификациям.</p> <p>Дополнительно изготовитель должен провести выходной контроль изделия согласно Перечню контрольных операций (если применимо, см. приложение).</p> <p>Заказчик имеет право провести повторный контроль изделия. При наличии несоответствий установленным требованиям изготовитель изделия должен провести работы по устранению выявленных несоответствий и их причин и/или заменить на годное изделие в сроки и по условиям договора поставки.</p>			
5. Перечень приложений			
№№	Номер документа	Ревизия	Имя документа
1	M03-C8-20-030479	A	Leak oil tube.pdf
2	30-10034	R4	Specification for welded steel constructions