

Техническое задание на поставку пластины для ступицы	ТЗ-М04-0014
	Ревизия № 01

Техническое задание на

поставку пластины для ступицы (20-040339)

Предмет закупки	Пластина для ступицы
Номер документа	ТЗ-М04-0014
Номер ревизии	1
Дата ревизии	03.05.2018
Автор	Рудзит А.А.
Проверено	

Лист регистрации изменений

Номер ревизии	Дата	Автор	Изменения
1	03.05.2018	Рудзит А.А.	Первичный выпуск

Техническое задание на поставку пластины для ступицы	ТЗ-М04-0014
	Ревизия № 01

1. Общие сведения			
Пластина является сварной конструкцией, состоящей из нескольких элементов. Она представляет собой составную часть ступицы ветроэнергетической установки. Пластина изготавливается в соответствии с документами, указанными в п.5 настоящего Технического задания.			
№ документа	Имя документа	Габариты, мм	Вес, кг
20-040339	Blade lightning collector plate assy	1918x623x48	7
Срок службы изделия не менее 20 лет.			
2. Требования к материалам и комплектующим			
Изделие изготавливается механической обработкой.			
Материал: сталь коррозионно-стойкая аустенитная X2CrNi18-9 (AISI 304L) по EN 10088-2-2005, произведённая в России, или аналог, не уступающий по своим характеристикам и согласованный с Заказчиком.			
Общий допуск формы по ISO 2768 c.			
Шероховатость поверхности ISO 4287 и ISO 4288.			
Допуска на отклонения размеров, которые не указаны на чертеже, в соответствии с NEN-ISO 286-2.			
Сварные швы в соответствии с ISO 2553 и спецификацией M00-C5-30-10034-R4.			
Сварные швы зачистить.			
3. Требования к комплектности			
Изделия изготавливаются согласно документации и моделей, указанных в п. 5 настоящего документа.			
№ документа	Имя документа	Количество, шт.	
20-040339	Blade lightning collector plate assy	3	
В комплекте с изделием должна предоставляться сопроводительная техническая документация на русском языке:			
- Свидетельство об изготовлении изделия с приложением документов о качестве (Паспорт Изделия);			
- Инструкция по транспортировке, разгрузке, хранению.			
Вся документация должна быть продублирована в электронном виде и передана Заказчику по электронной почте, указанной в договоре поставки, в срок не менее пяти рабочих дней до фактической отгрузки изделия.			
4. Требования к качеству изделия			
Параметры и качество изделия должны соответствовать требованиям чертежей и применяемым спецификациям.			
Дополнительно изготовитель должен провести выходной контроль изделия согласно Перечню контрольных операций (если применимо, см. приложение).			
Заказчик имеет право провести повторный контроль изделия. При наличии несоответствий установленным требованиям изготовитель изделия должен провести работы по устранению выявленных несоответствий и их причин и/или заменить на годное изделие в сроки и по условиям договора поставки.			
5. Перечень приложений			

Техническое Задание	Стр. 2 из 3	ТЗ-М04-0014_01
---------------------	-------------	----------------

<b>Техническое задание на поставку пластины для ступицы</b>	<b>ТЗ-М04-0014</b>
	<b>Ревизия № 01</b>

№№	Номер документа	Ревизия	Имя документа	
1	M04-C5-20-040339	B	Blade lightning collector plate assy	
2	040339	B	Collector ring.DXF	
3	040339	B	Mounting angel medium.DXF	
4	040339	B	Mounting angel long.DXF	
5	M00-C5-30-10034-R4	R4	Specification for welded steel constructions	