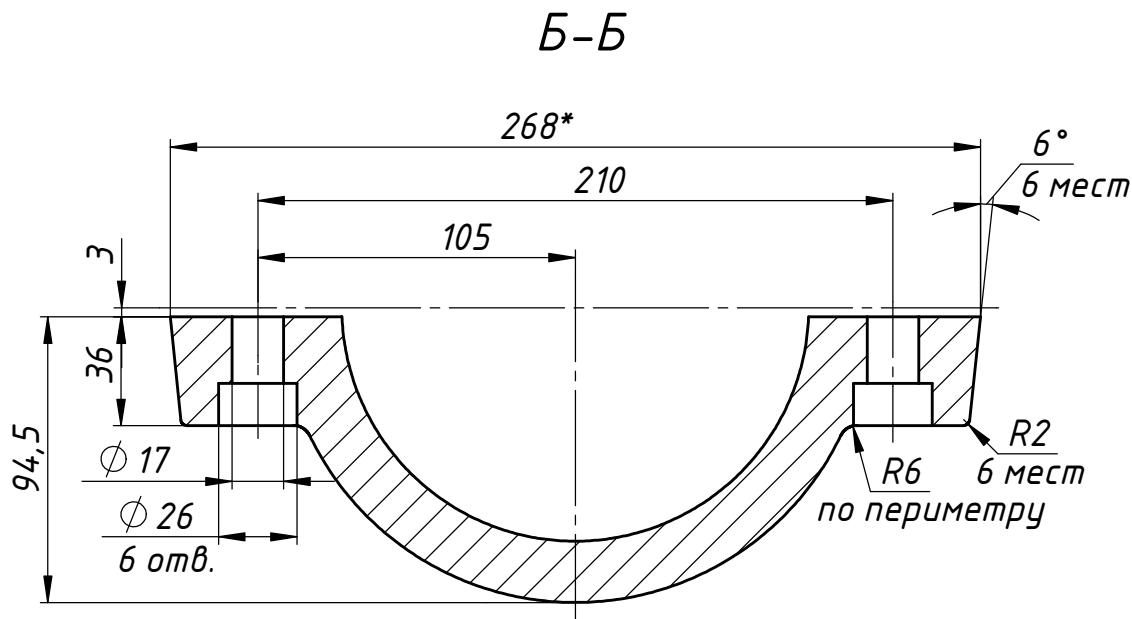
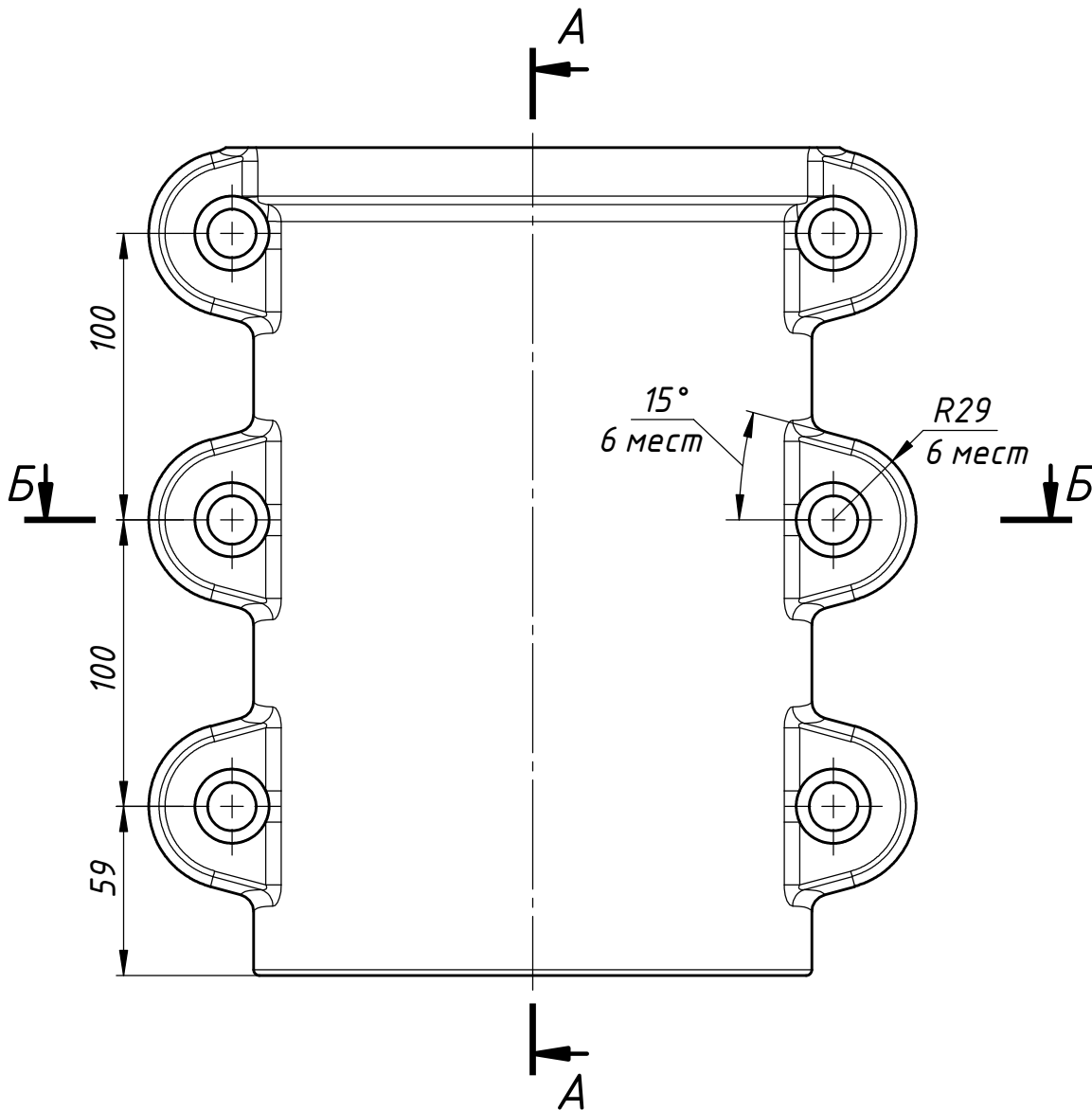
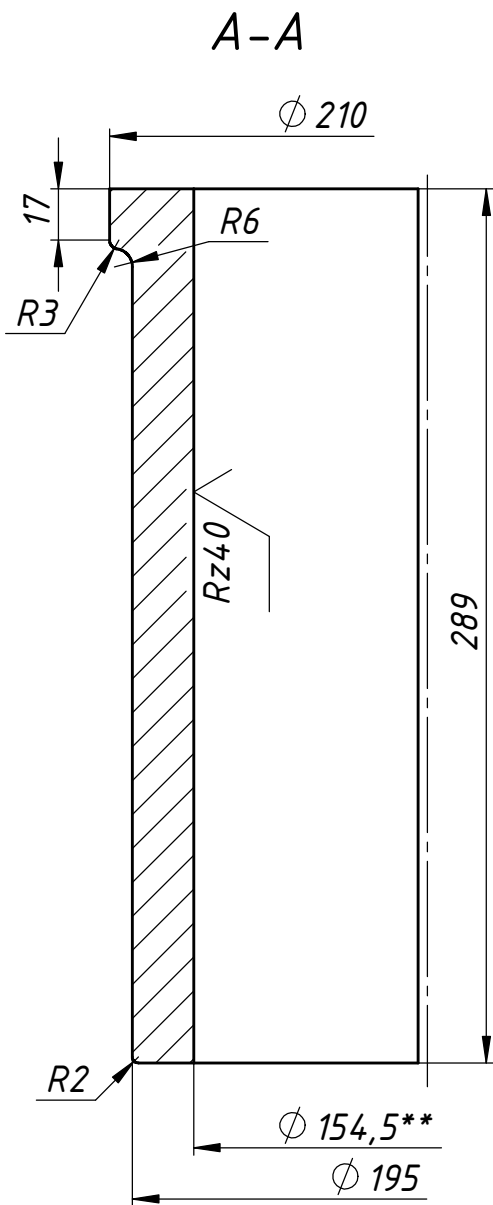


Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	

XXX.150.008.002

√ Rz80(√)



1. Заготовка - литье. НВ 70...75 МПа.
2. * Размер для справок.
3. ** Обработать в сборе с деталью корпус XXX.150.008.001, выдержав размер 6мм сборочного чертежа.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н12, валов - по h12, остальных - $\pm IT12/2$.
5. Раковины и микротрещины в детали не допускаются.

					XXX.150.008.002					
					Крышка	Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			П	5кг	1:2,5	
Разраб.										
Пров.										
Т. контр.						Лист 1		Листов 1		
Нач.ОКБ					АЛ8 ГОСТ 2685-75					
Н. контр.										
Утв.										