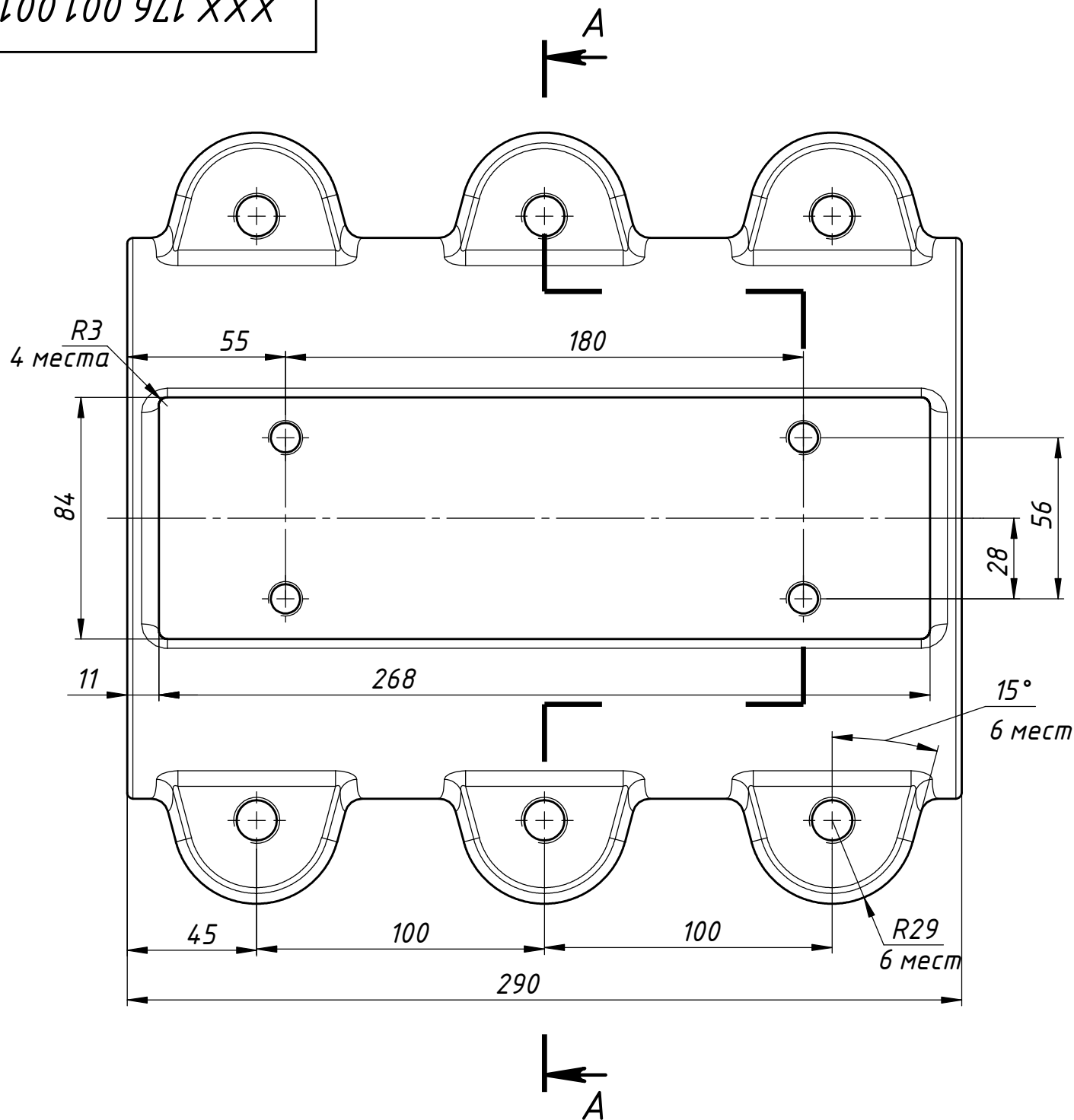
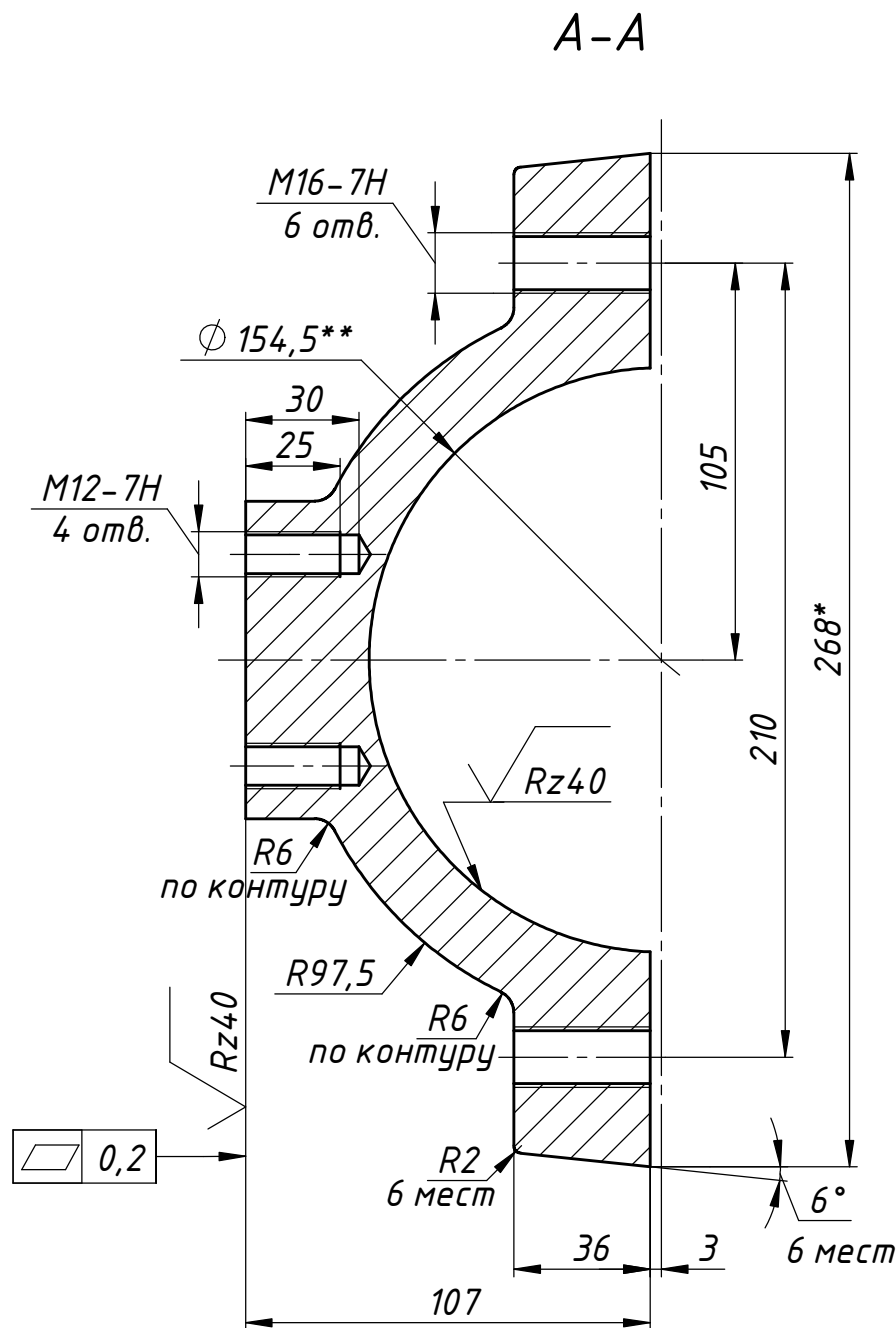


Перв. примен.					
Справ. №					
Подп. и дата					
Инв. № дубл.					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

XXX.176.001.001



Rz80 (✓)



1. Заготовка - литье. НВ 70...75 МПа.
2. \* Размер для справок.
3. \*\* Обработать в сборе с деталью крышка XXX.176.001.002, выдержав размер 6мм сборочного чертежа.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н12, валов - по h12, остальных -  $\pm IT12/2$ .
5. Раковины и микротрещины в детали не допускаются.

					XXX.176.001.001				
					Корпус	Лит.		Масса	Масштаб
							П	6,31кг	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист 1		Листов 1	
Разраб.									
Пров.									
Т. контр.									
Нач.ОКБ									
Н. контр.									
Утв.									
					А18 ГОСТ 2685-75				