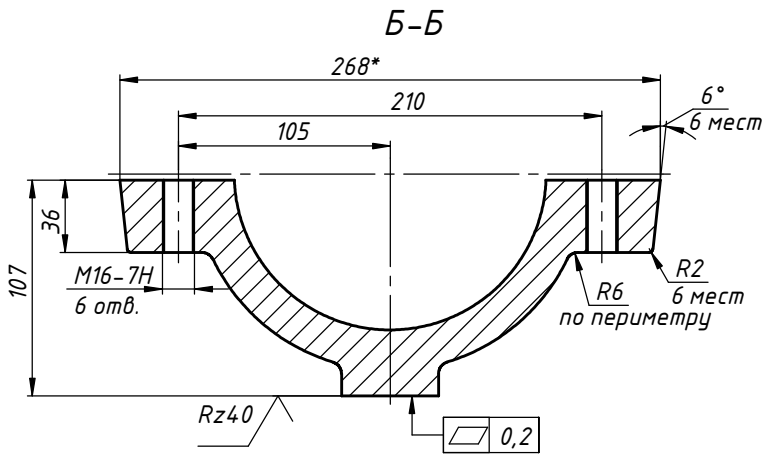
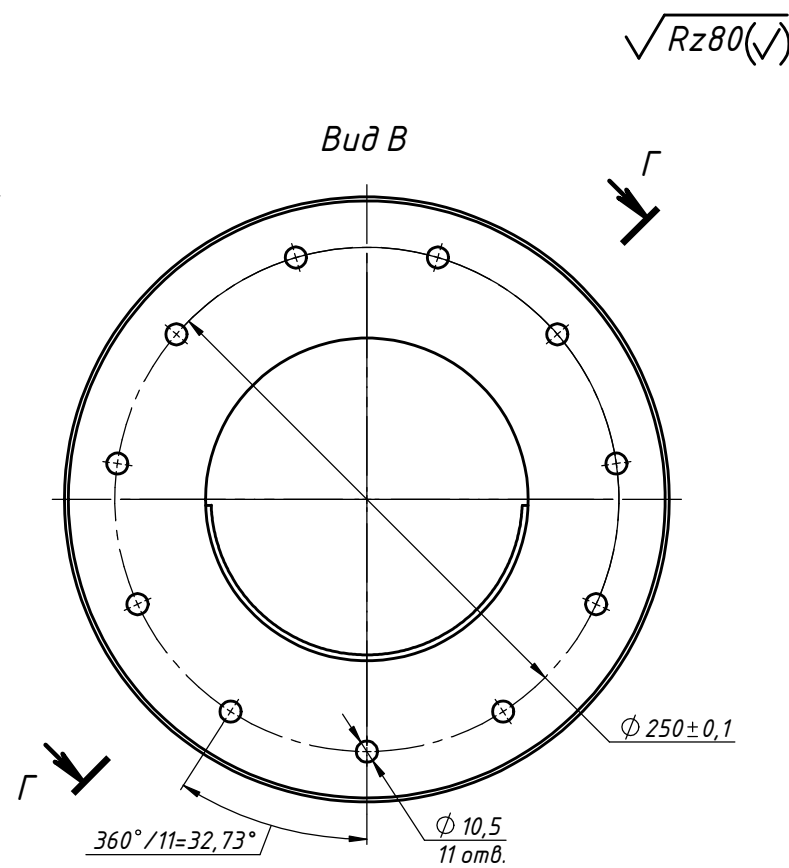
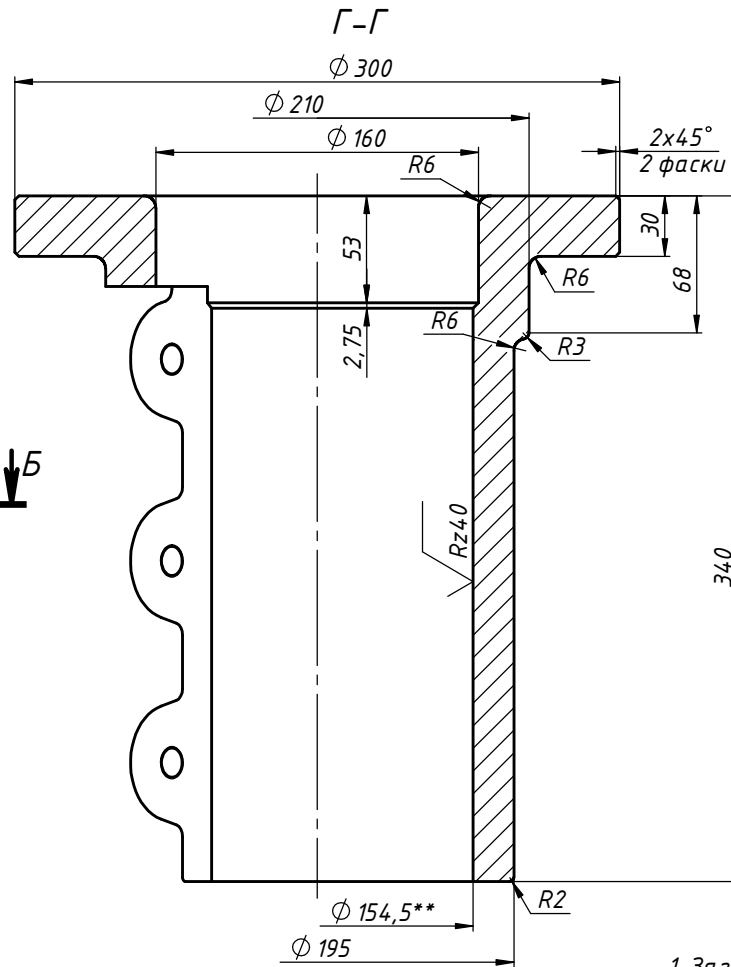
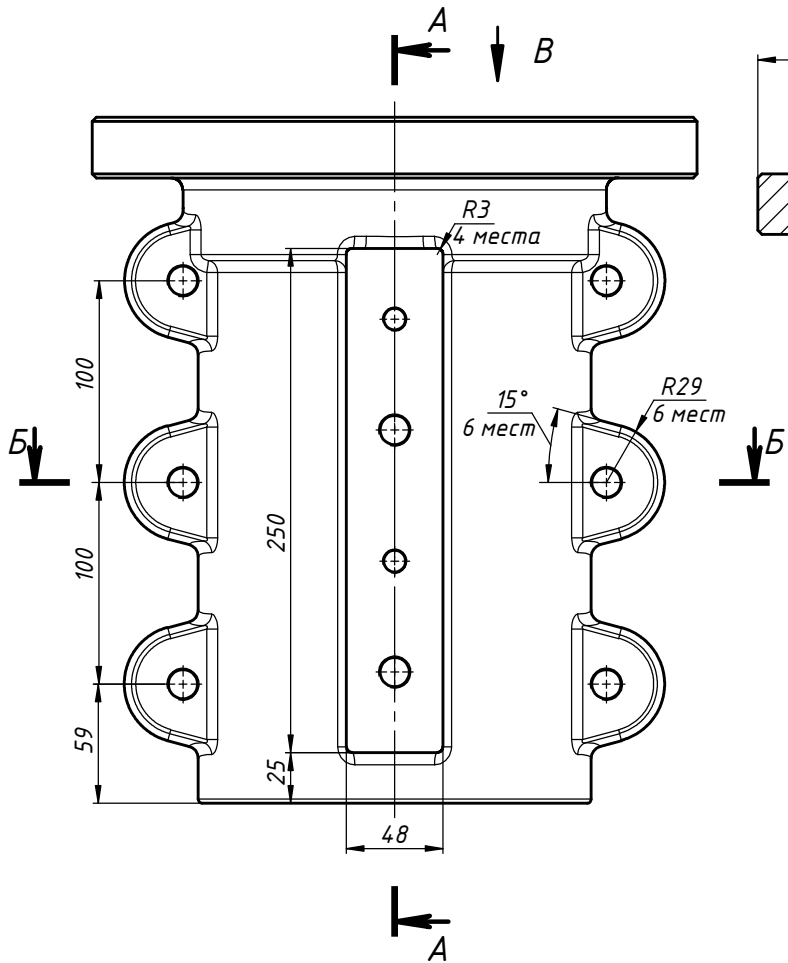
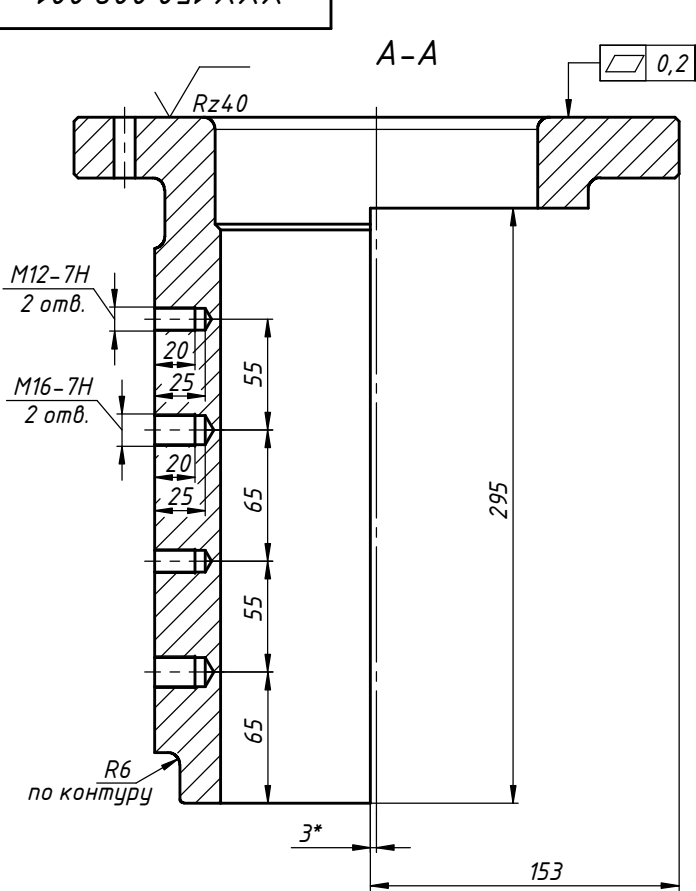


Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

XXX.150.008.001



1. Заготовка - литье. НВ 70...75 МПа.
2. * Размер для справок.
3. ** Обработать в сборе с деталью крышка XXX.150.008.002, выдержав размер 6 мм сборочного чертежа.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н12, валов - по h12, остальных - $\pm IT12/2$.
5. Раковины и микротрещины в детали не допускаются.

					XXX.150.008.001			
					Корпус	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		П	10кг	1:2,5
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Нач. ОКБ					Лист 1	Листов 1		
Н. контр.					А/В ГОСТ 2685-75			
Утв.								

Копировал

Формат А4х3