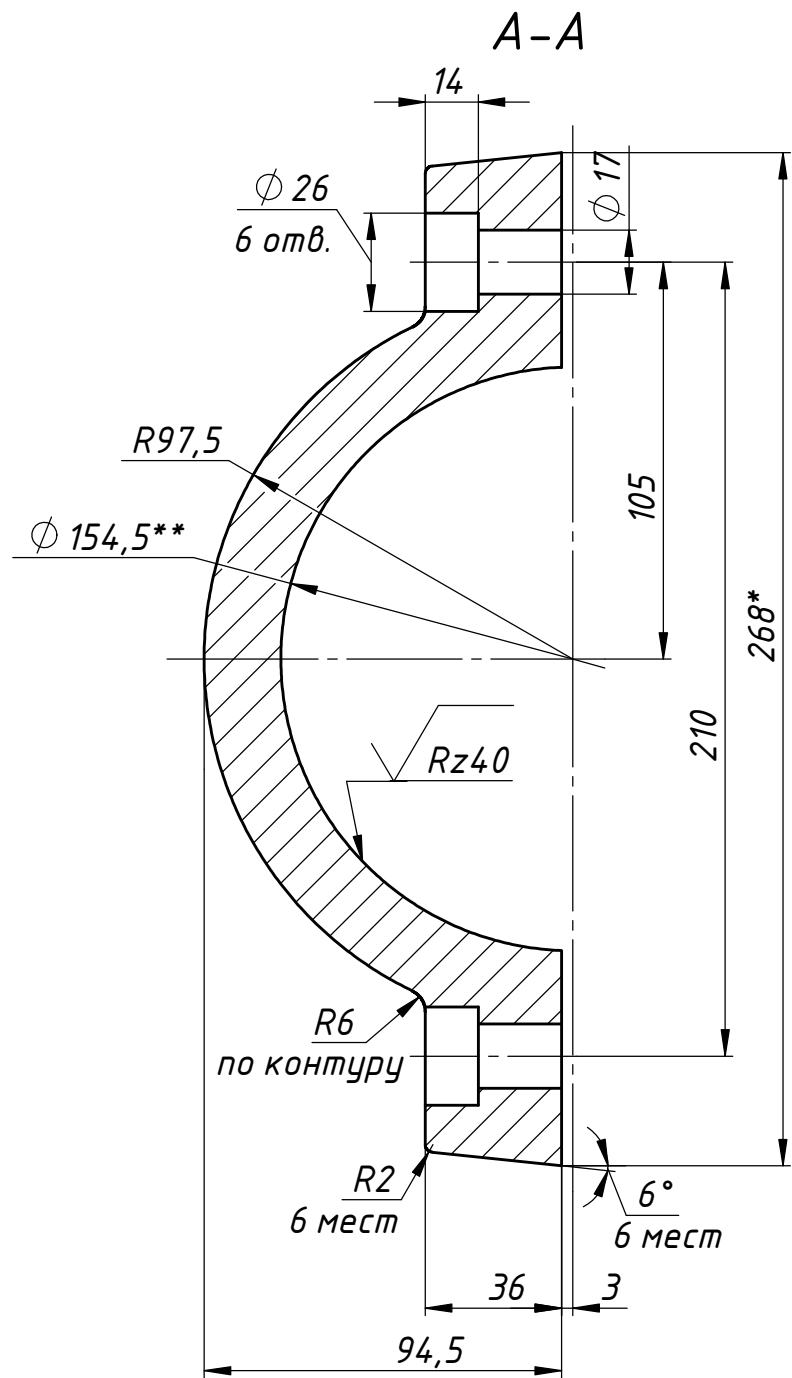
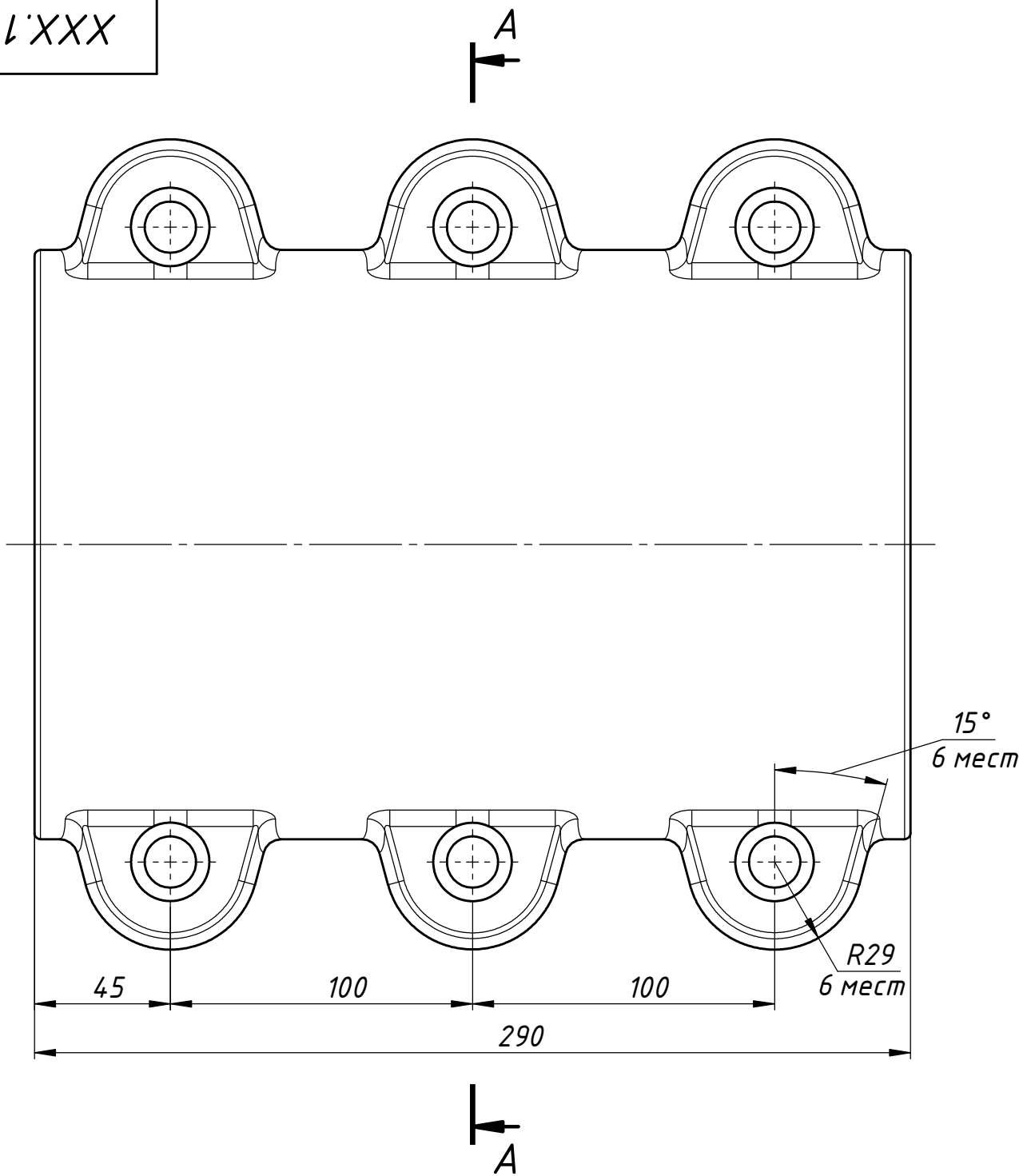


Перв. примен.					
Справ. №					
Подп. и дата					
Инв. № дубл.					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

XXX.176.001.002



Rz80 (✓)

1. Заготовка - литье. НВ 70...75 МПа.
2. \* Размер для справок.
3. \*\* Обрабатывать в сборе с деталью корпус XXX.176.001.001, выдержав размер 6 мм сборочного чертежа.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н12, валов - по h12, остальных -  $\pm IT12/2$ .
5. Раковины и микротрещины в детали не допускаются.

					XXX.176.001.002				
					Крышка	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			П	5,24кг	1:2
Разраб.									
Пров.									
Т. контр.						Лист 1		Листов 1	
Нач.ОКБ					АЛ8 ГОСТ 2685-75				
Н. контр.									
Утв.									