



1. Материал: Сталь ШХ-15 ГОСТ 801-78
2. Опорные шейки и кулачки закалить ТВЧ $h=1,1...1,5$ HRC 58...63.
3. Радиальное биеение пов. 1, 4, 7, 10 относительно базы E 0,1 не более.