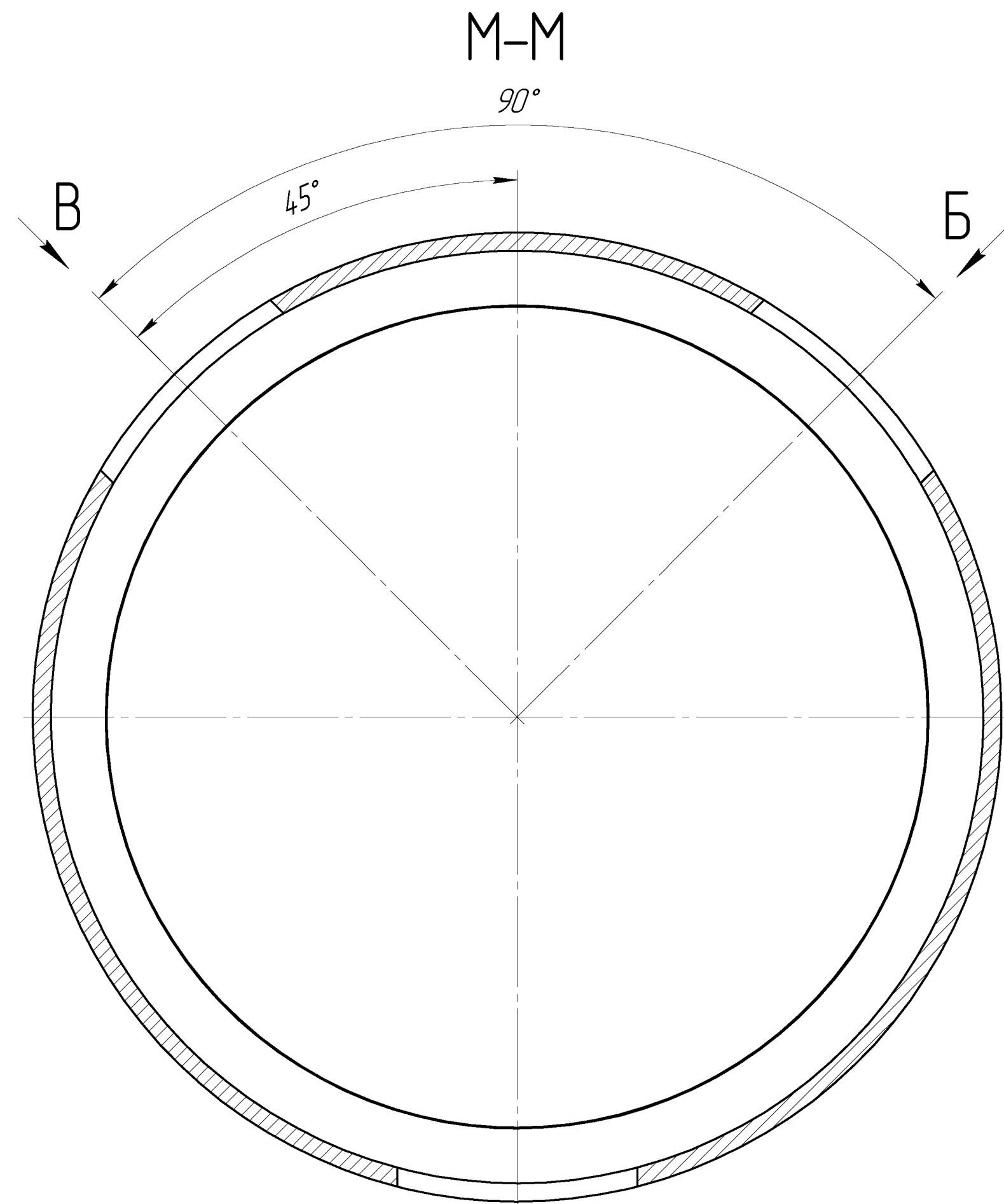
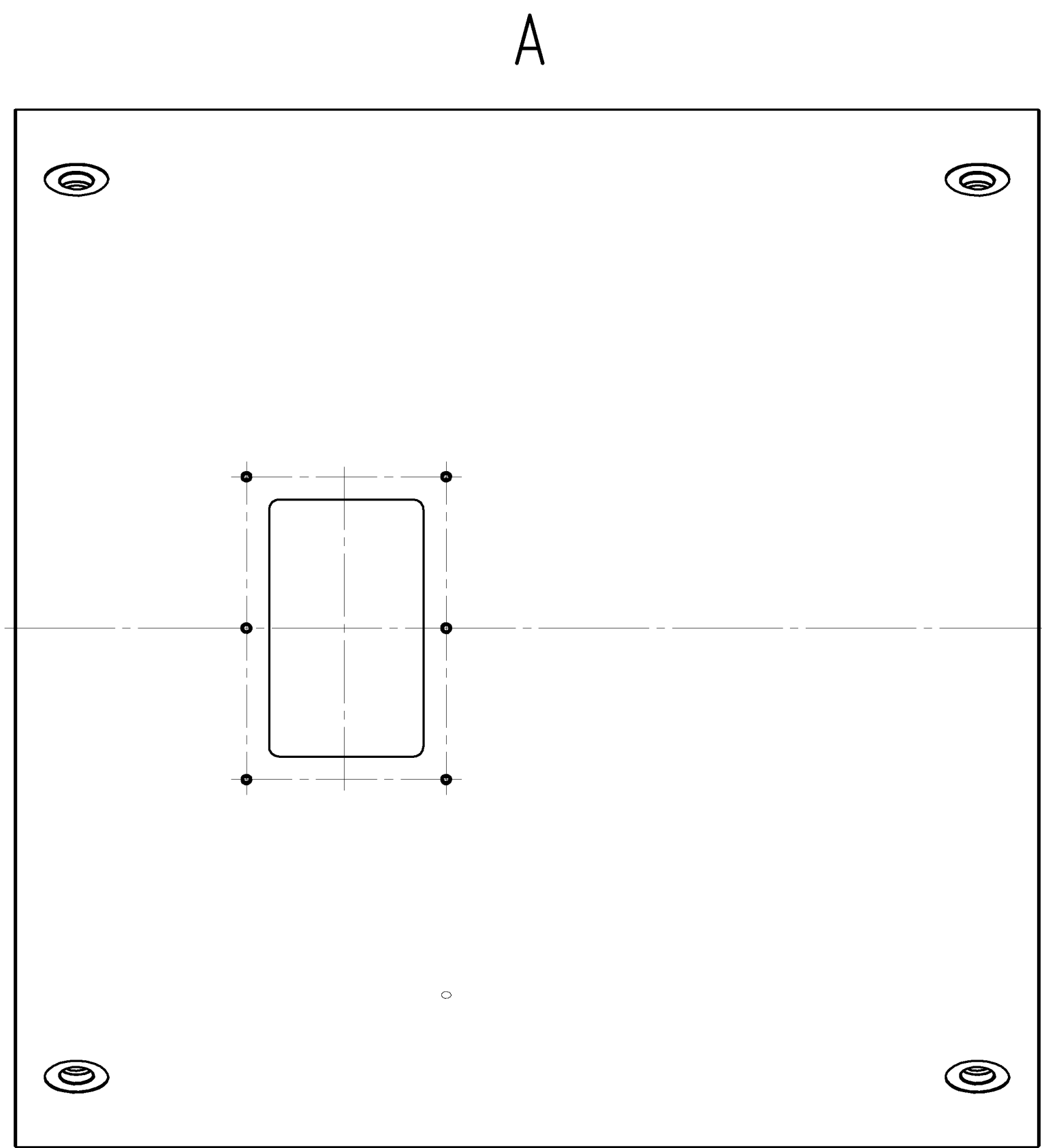
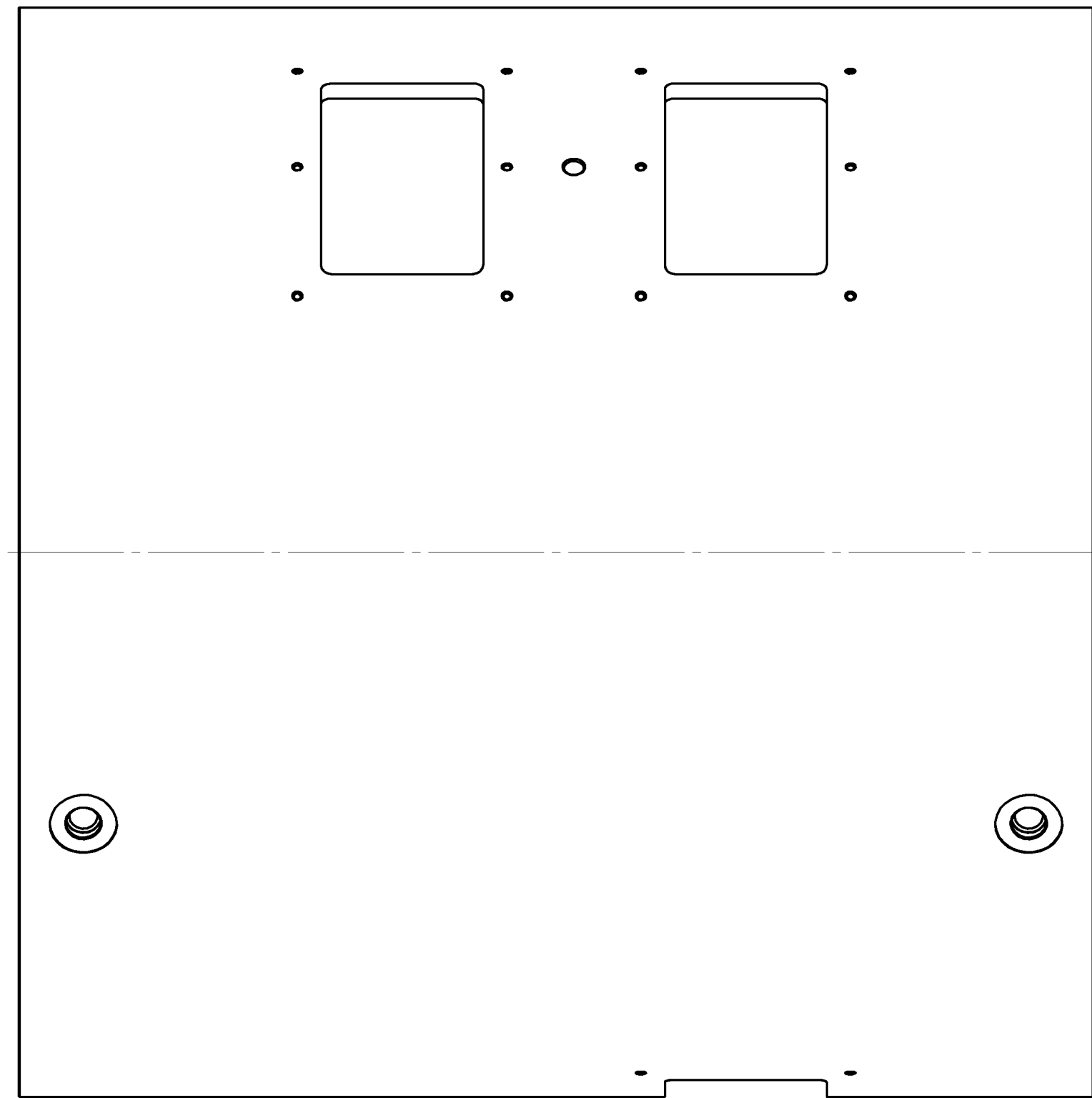
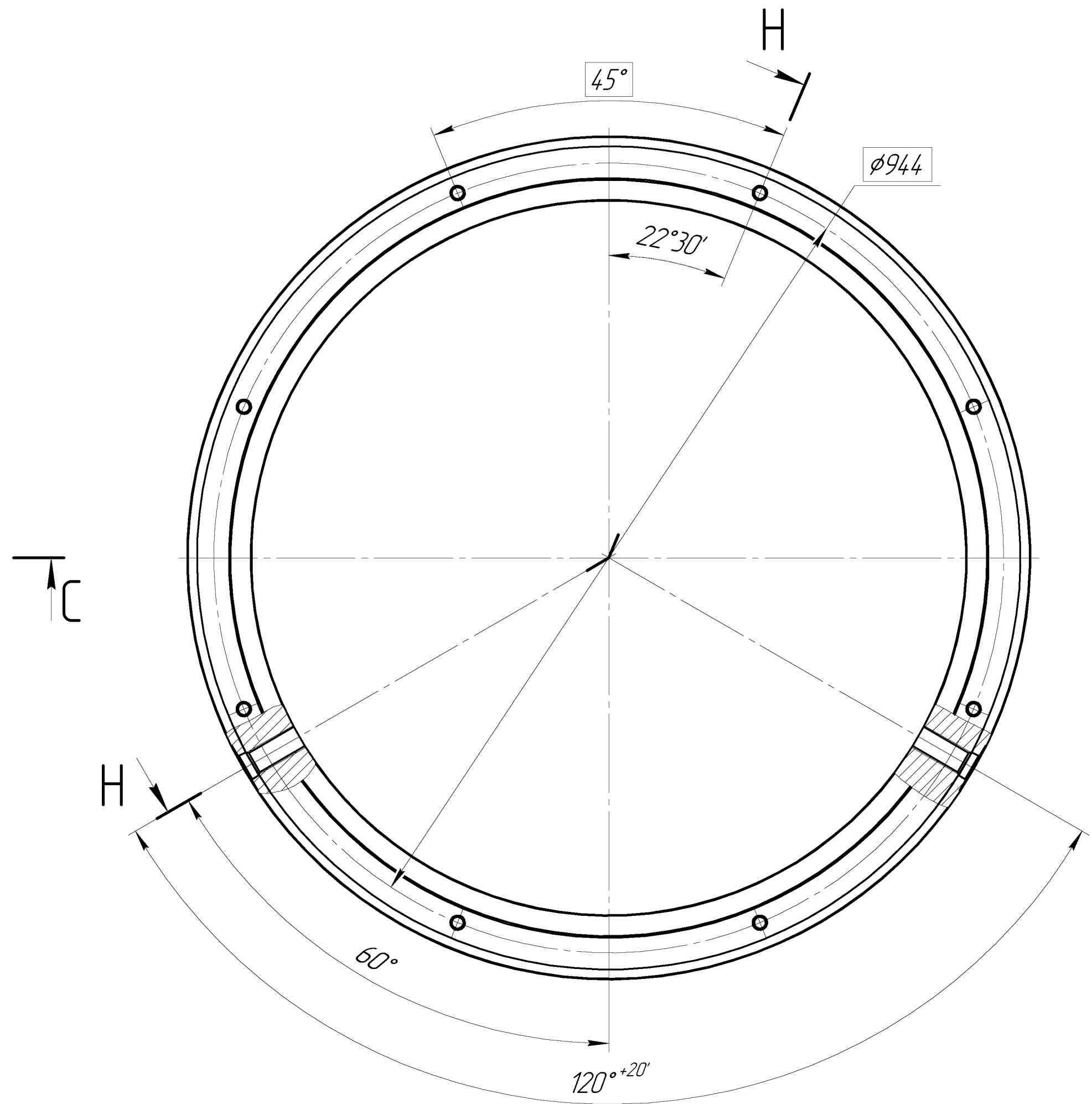
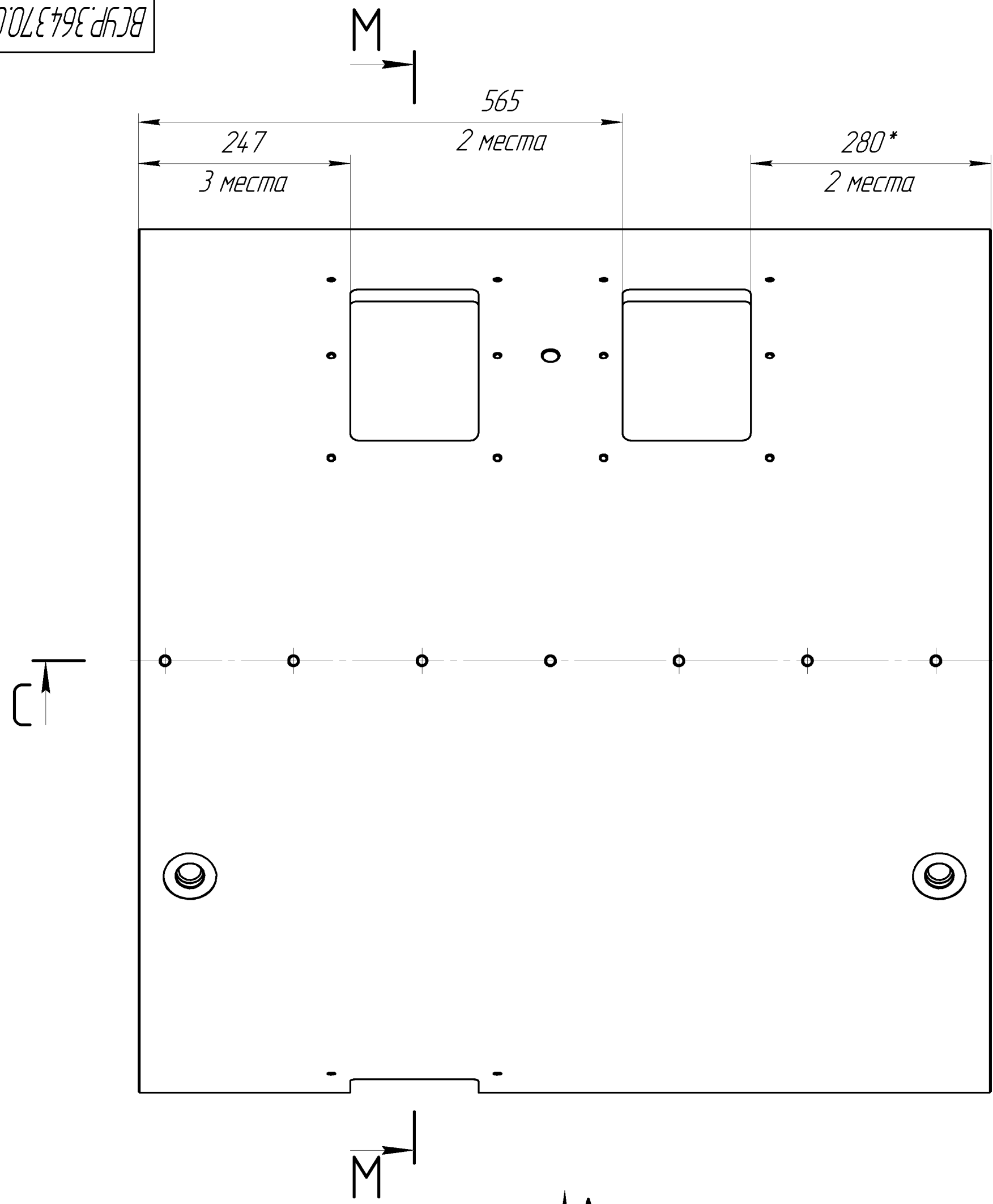
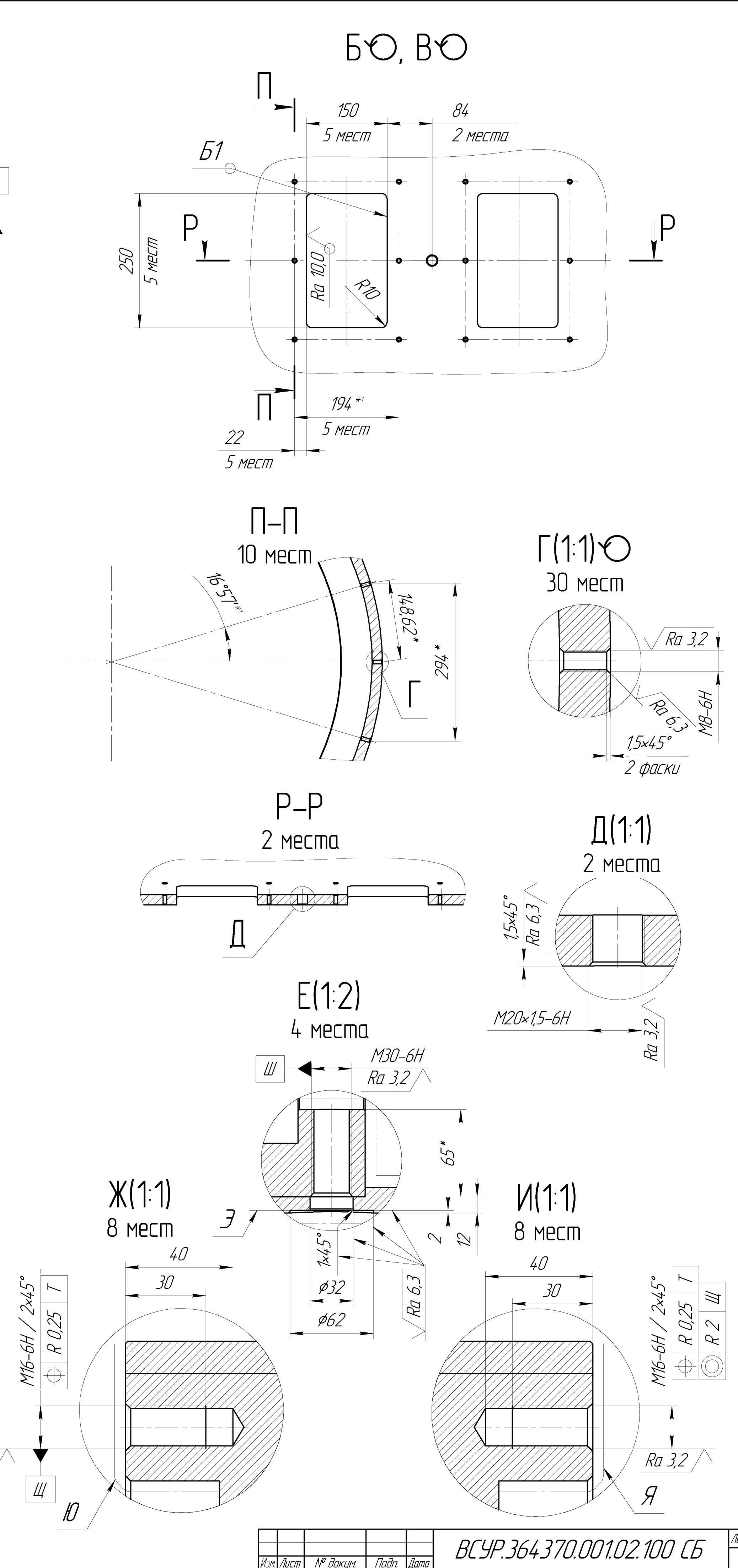


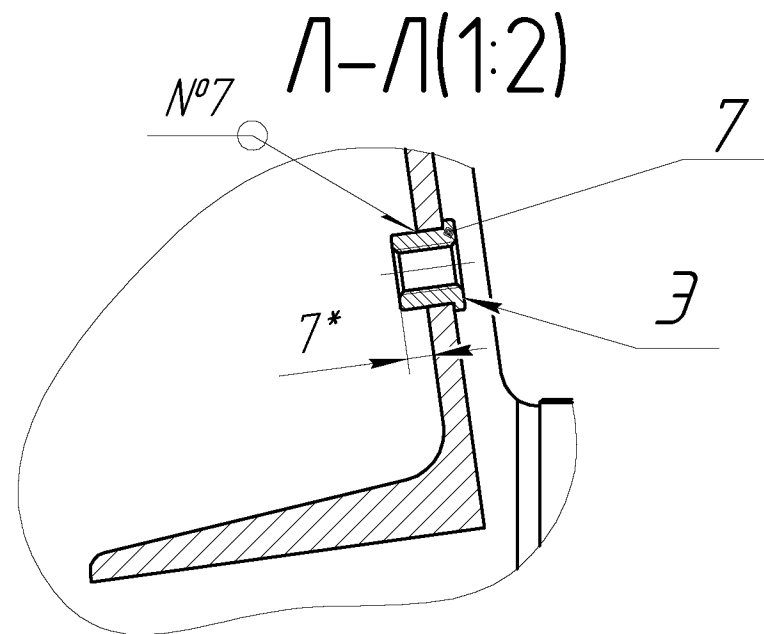
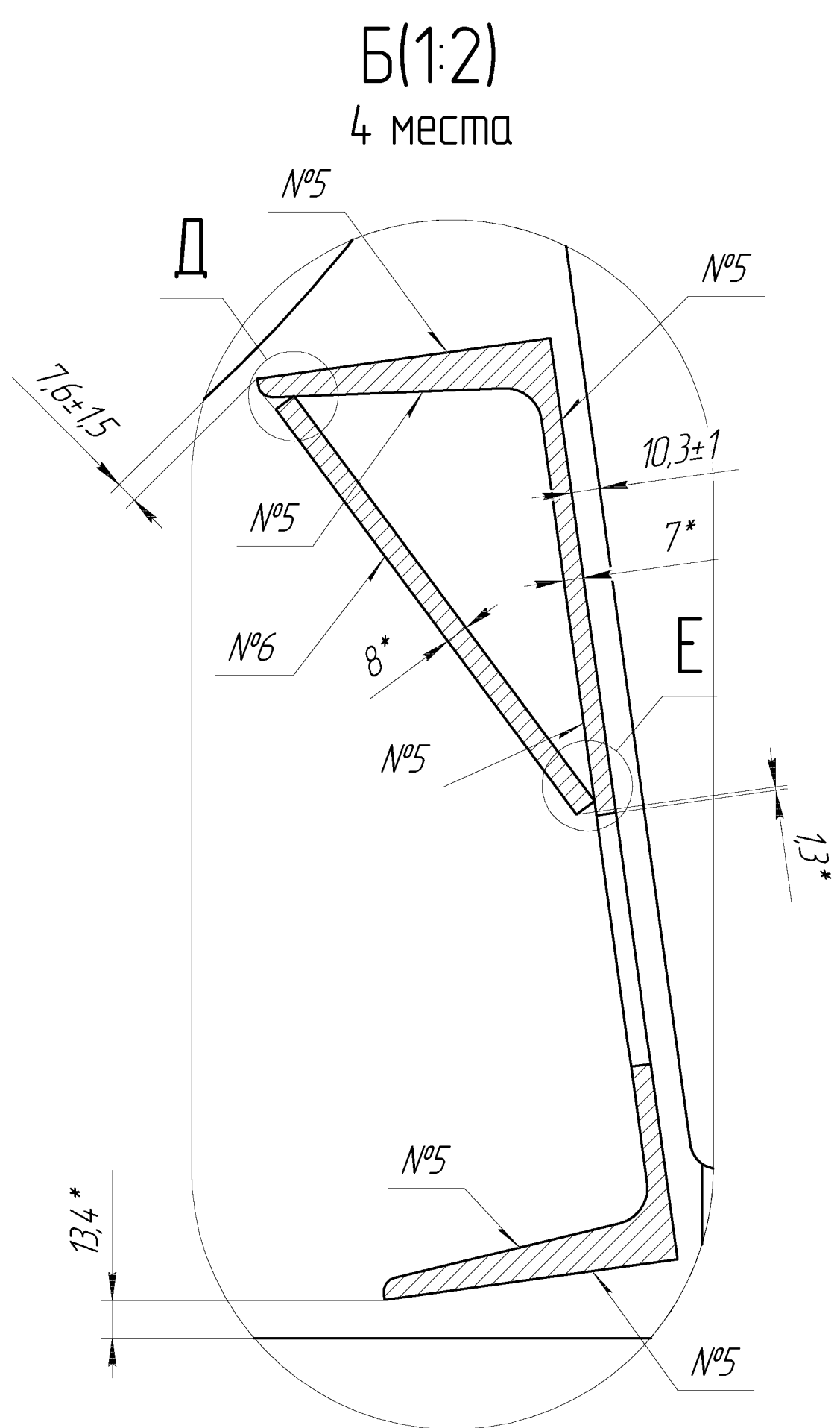
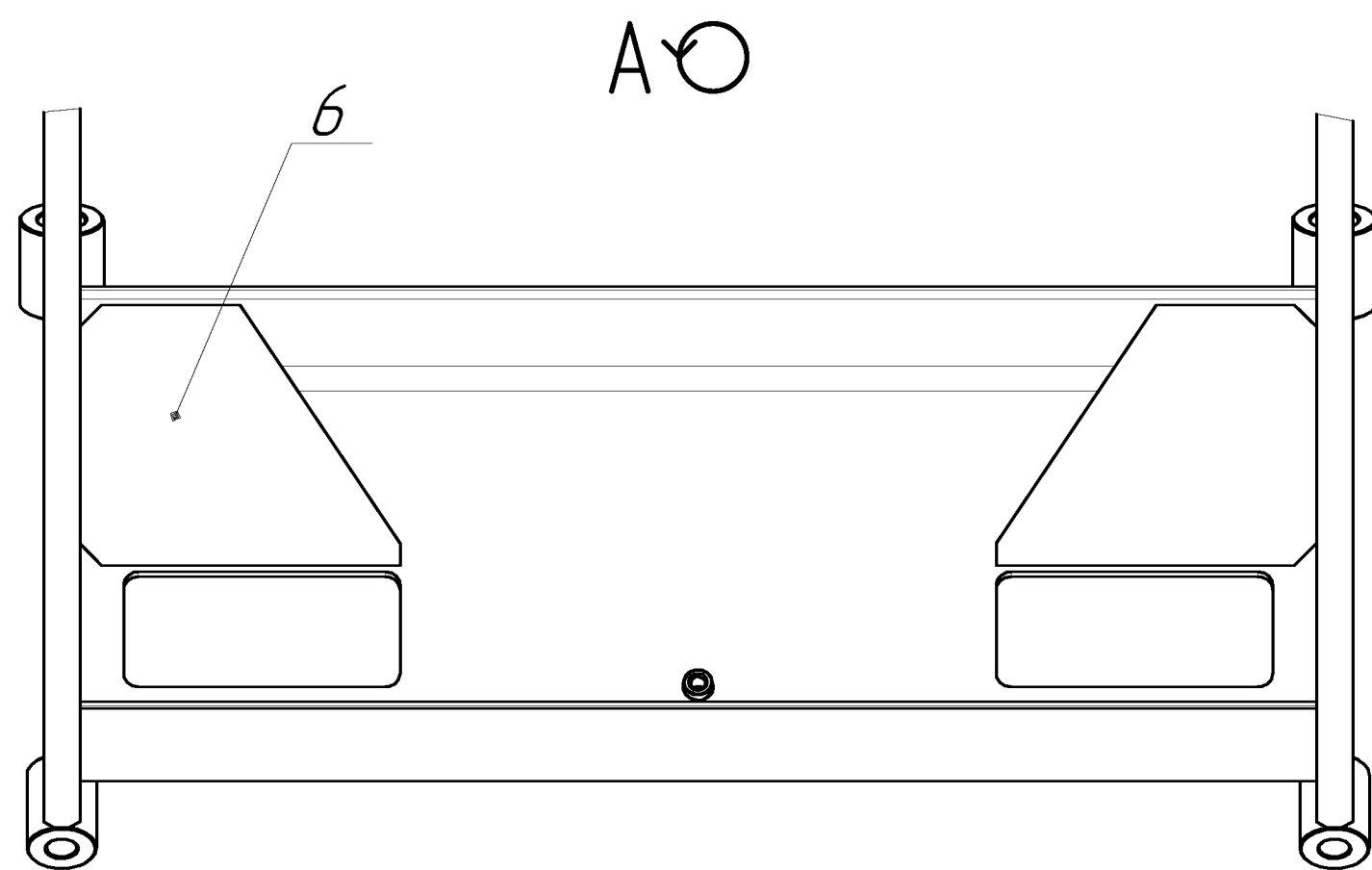
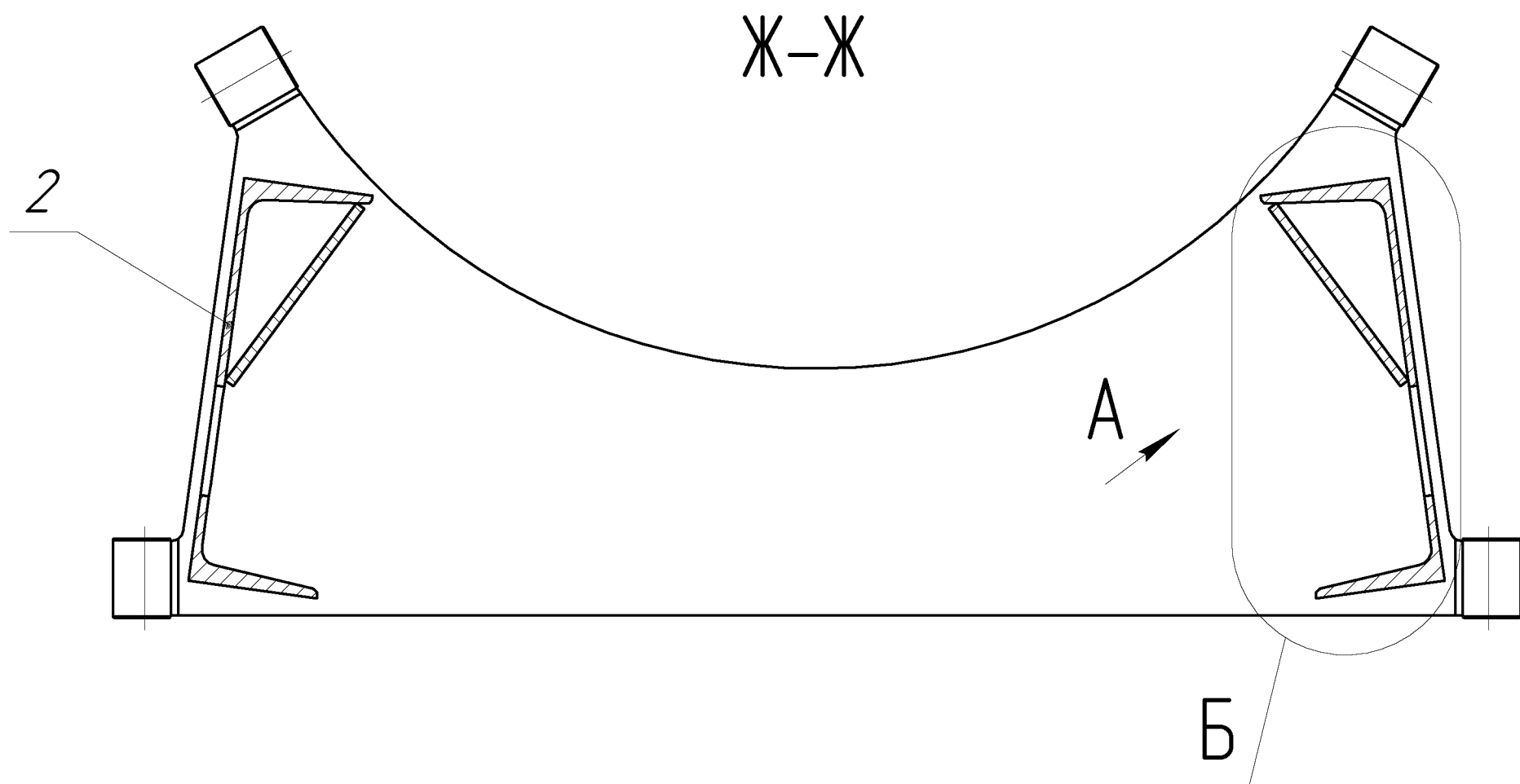
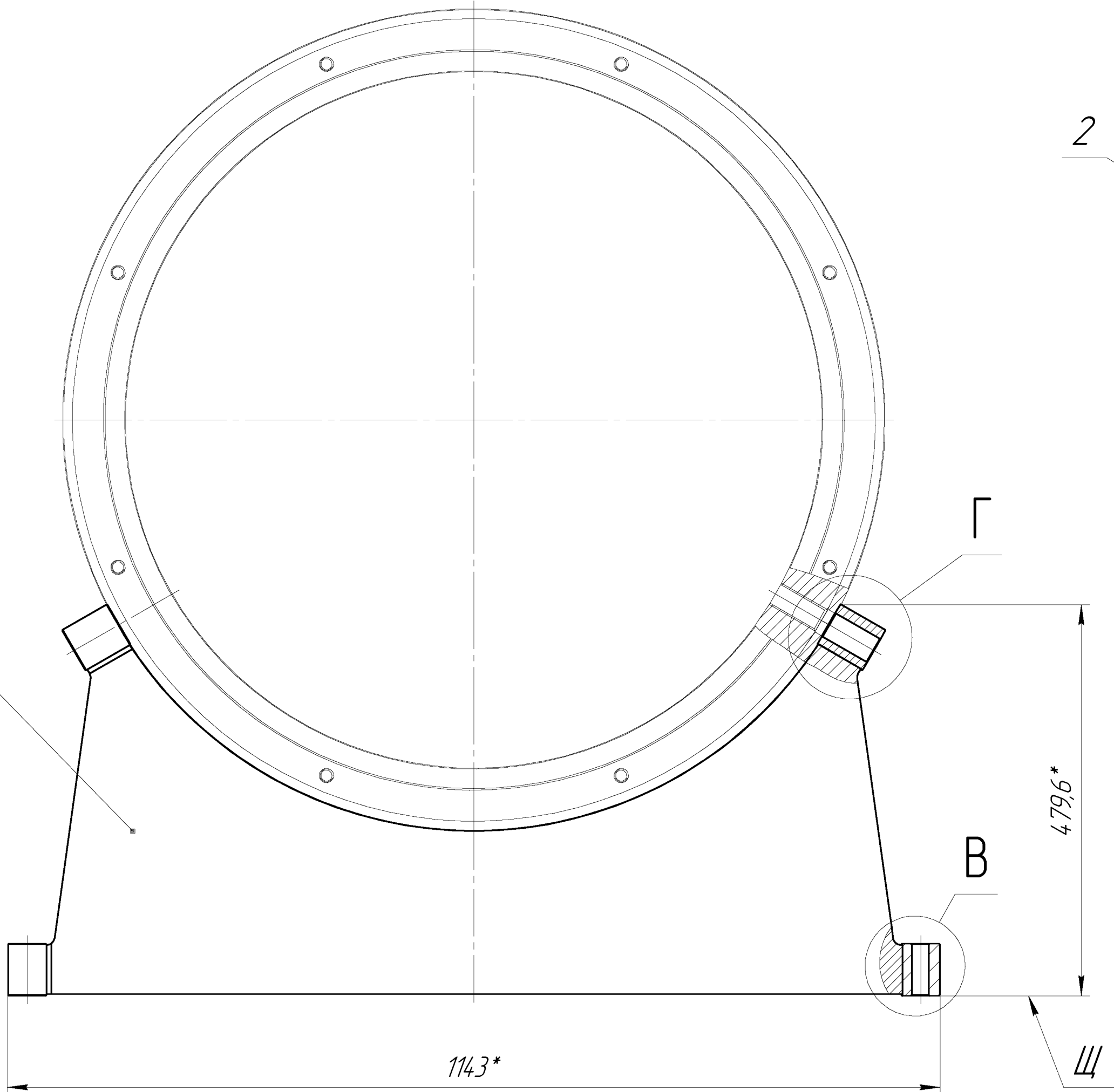
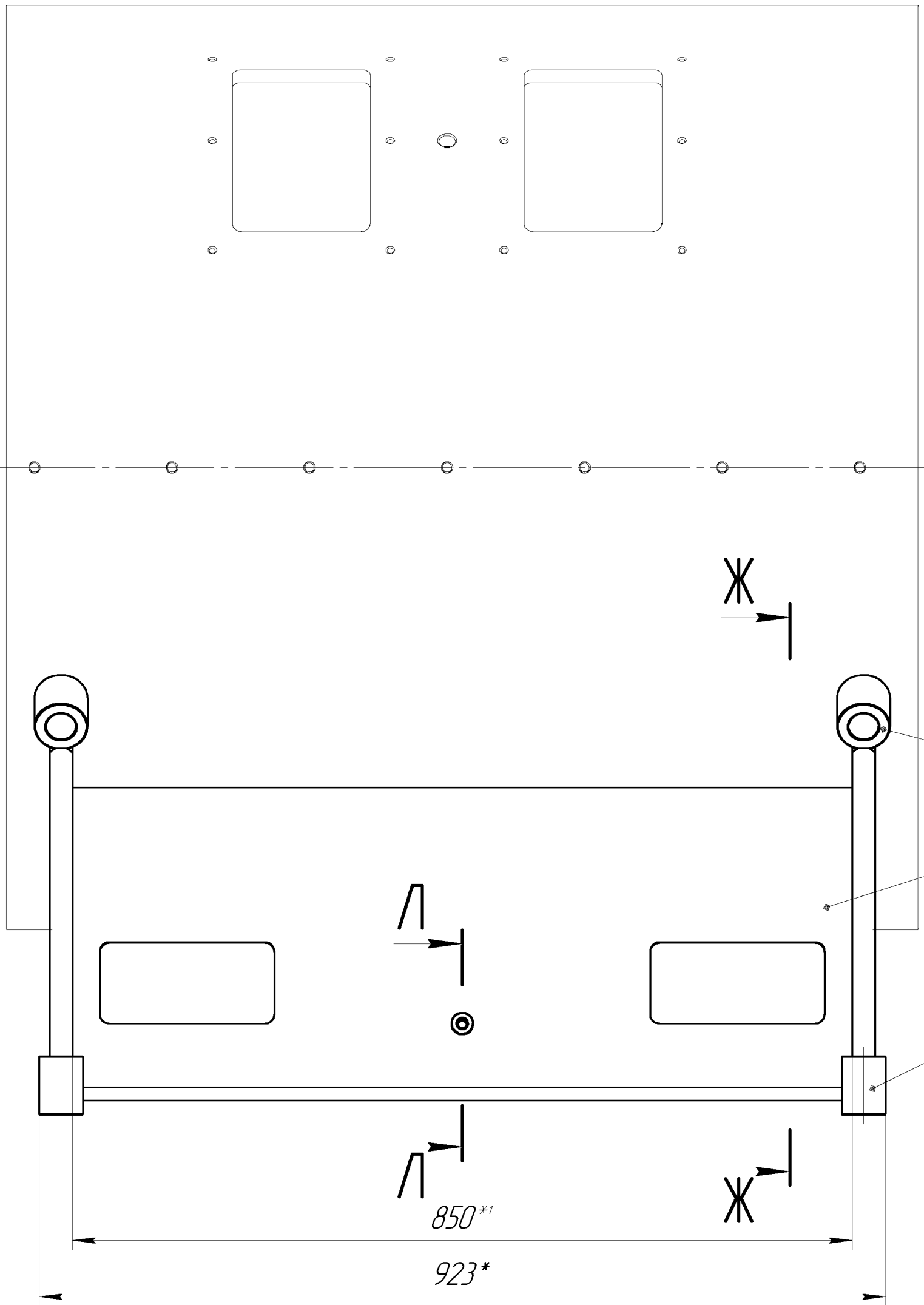
ВСУР.364.370.001.02.100 СБ



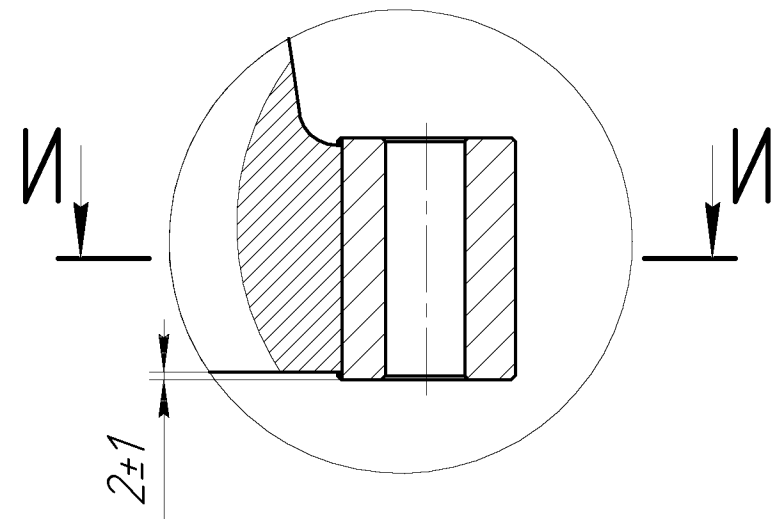
- 1 Сварку выполнять электродной проволокой 2,0 СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70. Дефектоскопия - визуальная.
2 Механ.обработка - после сварки.
3 Покрытия:
поверхности А1, Б1 грунт ГФ.021 ГОСТ 25129-82 - один слой,
эмаль НЦ-25 синяя ГОСТ 5406-84-IV 4Х/14 - два слоя;
поверхность В1 грунт ГФ.021 ГОСТ 25129-82 - один слой,
эмаль НЦ-25 белая ГОСТ 5406-84-IV 4Х/14 - два слоя.
Поверхности Э, Ю, Я и поверхности резьб защитить от покрытия.
Метод нанесения покрытия - распыление.
4 *Размеры для справок.
5 *Размеры уточнить по сопрягаемым сборочным единицам.
6 Общие допуски ГОСТ 30893.2 - ТК.
7 Острые кромки притупить R 0,1..0,3 мм.

ВСУР.364.370.001.02.100 СБ				Лист		
Корпус				Масса		
Сборочный чертеж				15		
Лист				2		
УСМП				ВЕГА-ГАЗ		
УСМП				Формат А1		

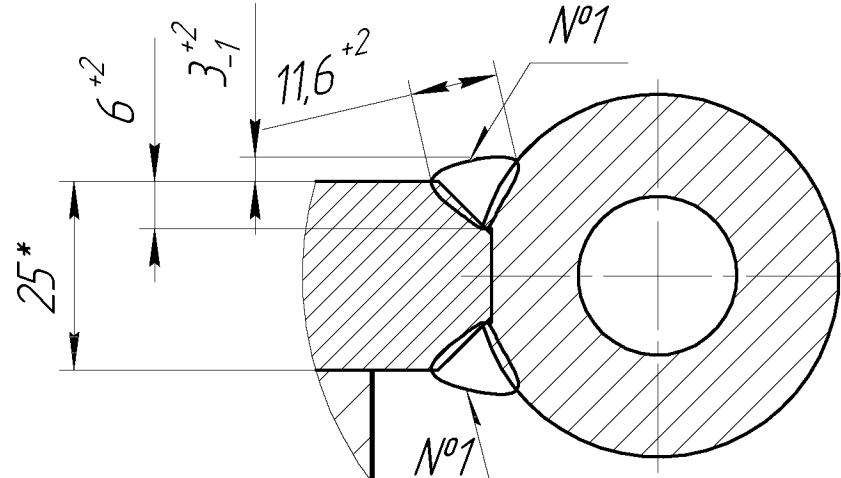




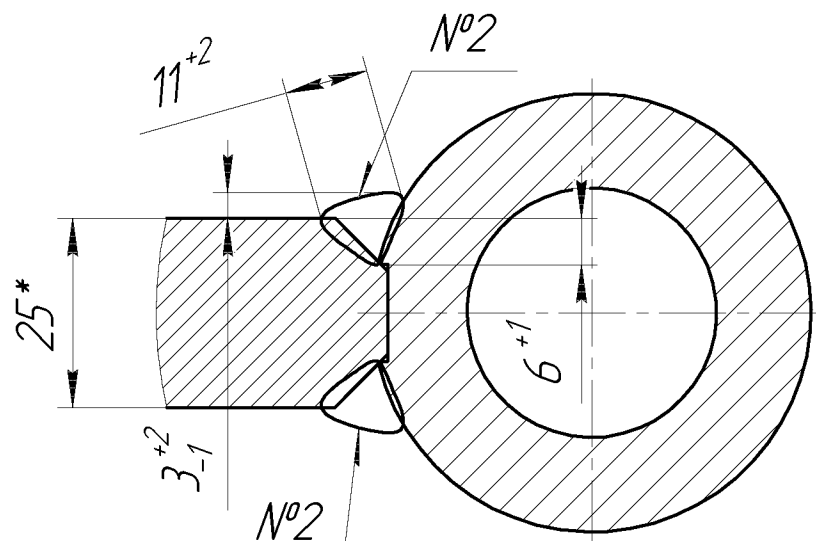
В(1:2)
4 места



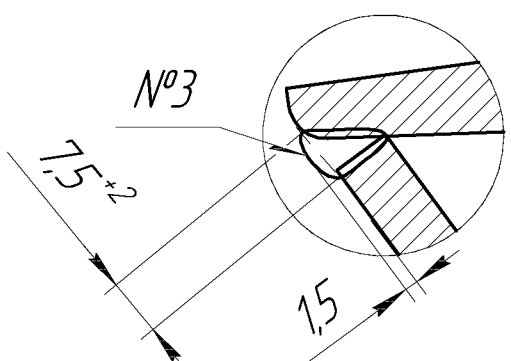
Г(1:2)
4 места



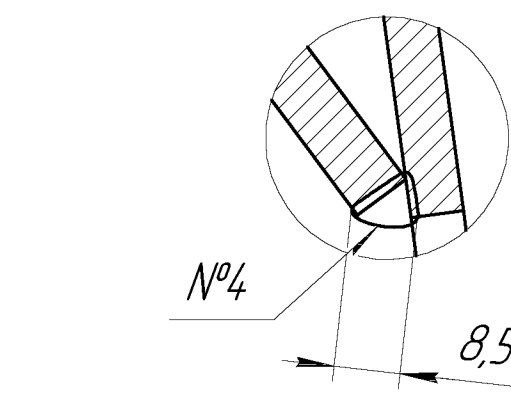
И-И(1:1)
4 места



К-К(1:1)
4 места



Д(1:1)
4 места



Е
4 места

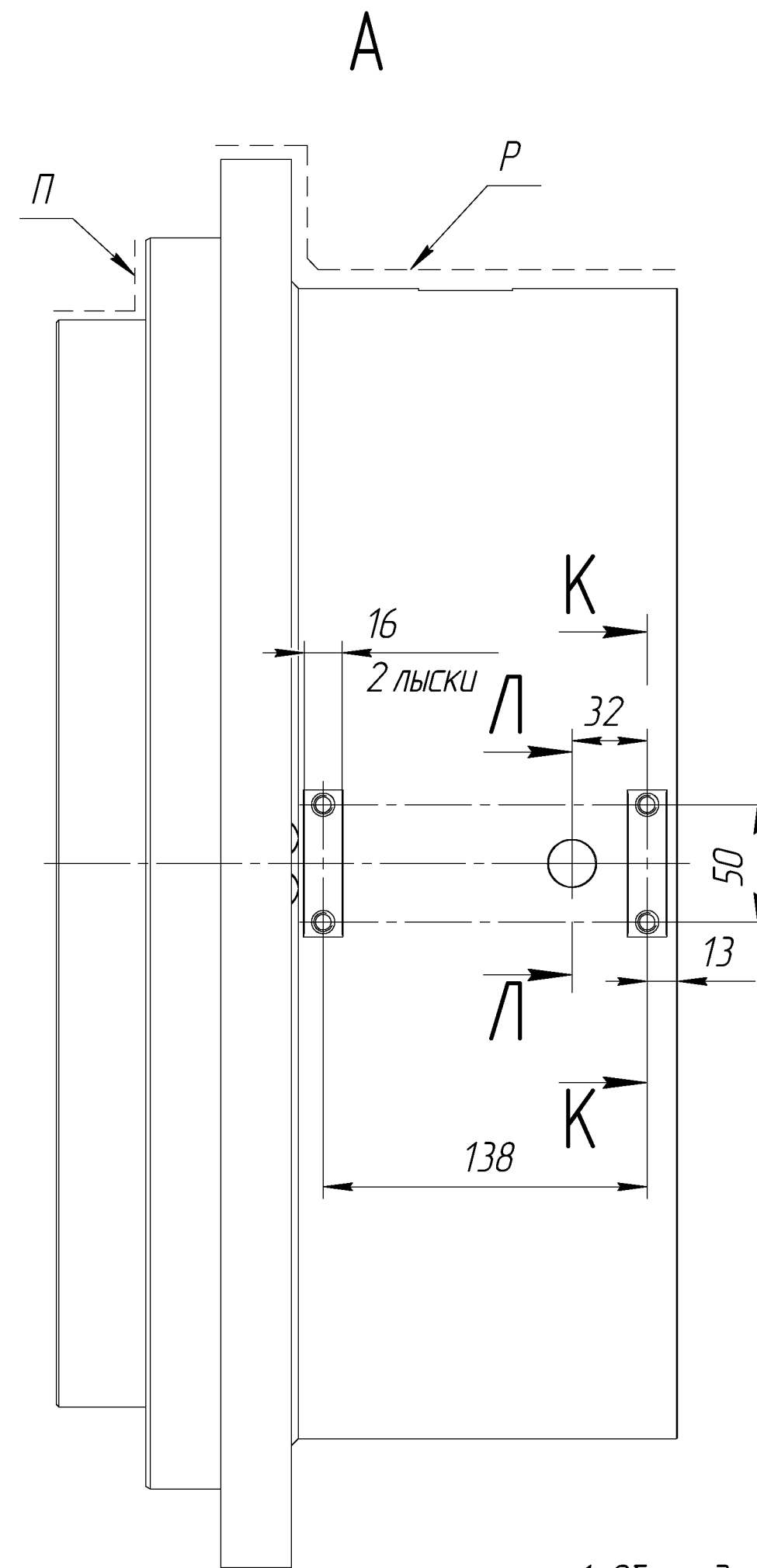
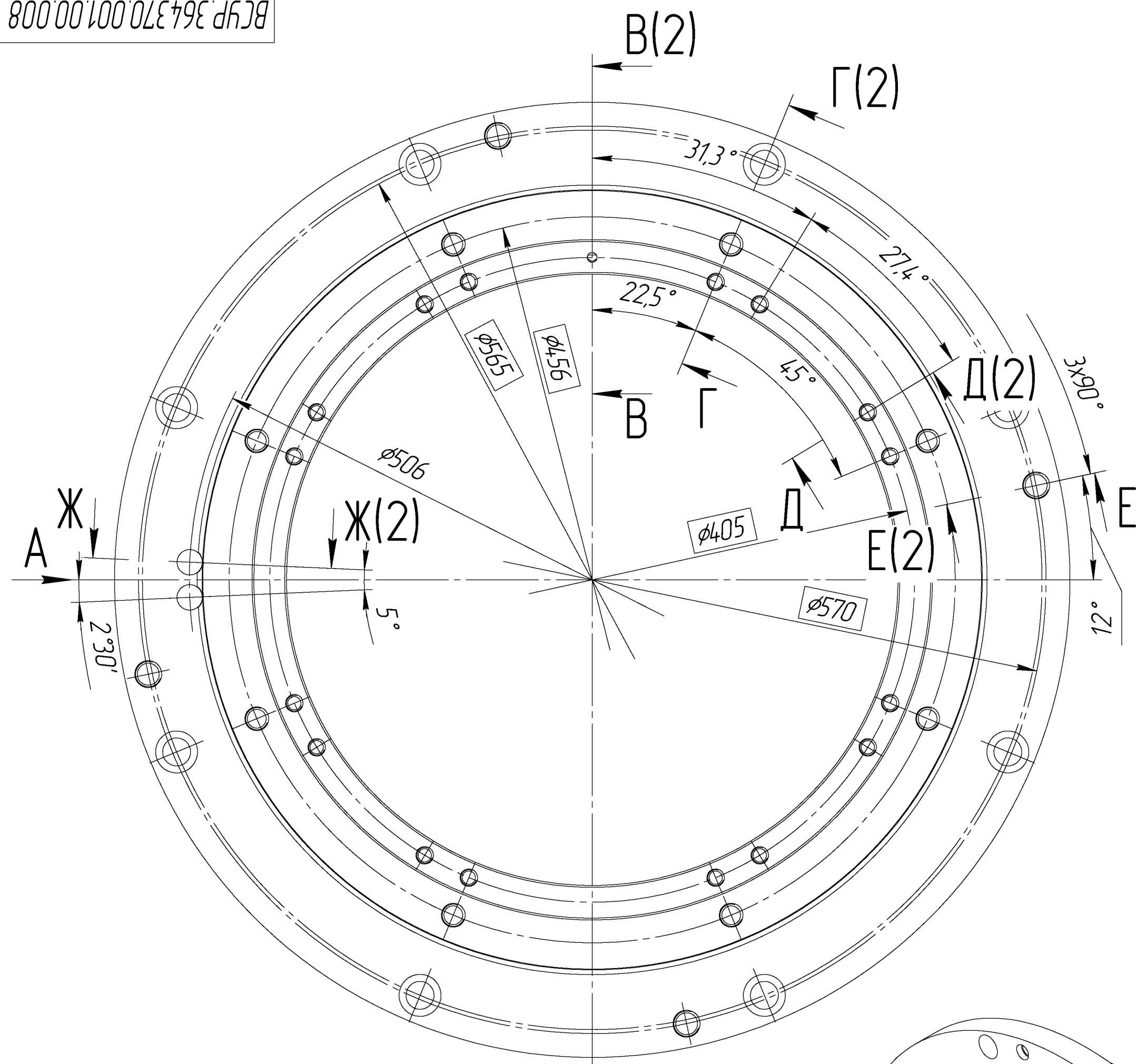
№ шва	Обозначение или способ сварки	Конструктивные элементы шва	Кат. шва	Длина шва, м	Электрод или сварочная проволока
1	УП	См. И-И	8	0,48	2,0 СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70
2		См. К-К	8	0,48	
3		См. Д	4	0,38	
4		См. Е	4	0,82	
5	Т1-УП-Δ 6	ГОСТ 14.771-79	24	4	1,2 СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70
6	Т1-УП-Δ 8	ГОСТ 14.771-79	4	0,3	
7	Т1-УП-Δ 4	ГОСТ 14.771-79	1	0,07	

- 1 Дефектоскопия сварных швов - визуальная.
2 Отклонение опорных поверхностей от общей плоскости Щ - не более 2 мм.
3 Покрытие грунт ГФ.021 ГОСТ 25129-82 - один слой, эмаль НЦ-25 синяя ГОСТ 5406-84-IV УХ/14 - два слоя.
Поверхности Э, Ю, Я и поверхности резьб защитить от покрытия.
Метод нанесения покрытия - распыление.
4 *Размеры для справок.
5 *Размеры выполнять в ходе технологической сборки со сборочной единицей ВСУР.364.370.001.02.100.
6 Общие допуски ГОСТ 30893.2 - мк.

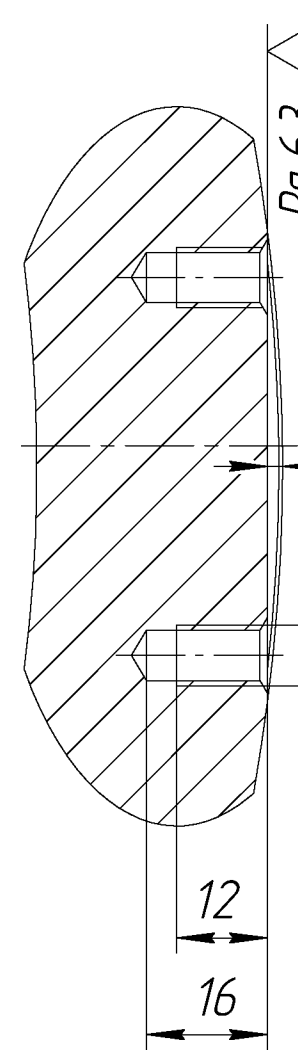
ВСУР.364.370.001.02.200 СБ					Опора в сборе		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ермаков	1/1	1/1	24.12.2017	1	188,55	1:1
Проб.	Кочетов			24.12.2017	Лист	Листов	1
Т.контр.					ВЕГА-ГАЗ		
Н.контр.					УСМП		
Утв.	Кравцов			24.12.2017	Формат А1		

800'00100'07E+9E JFJ9

$\sqrt{Ra\ 3,2(\sqrt{1})}$

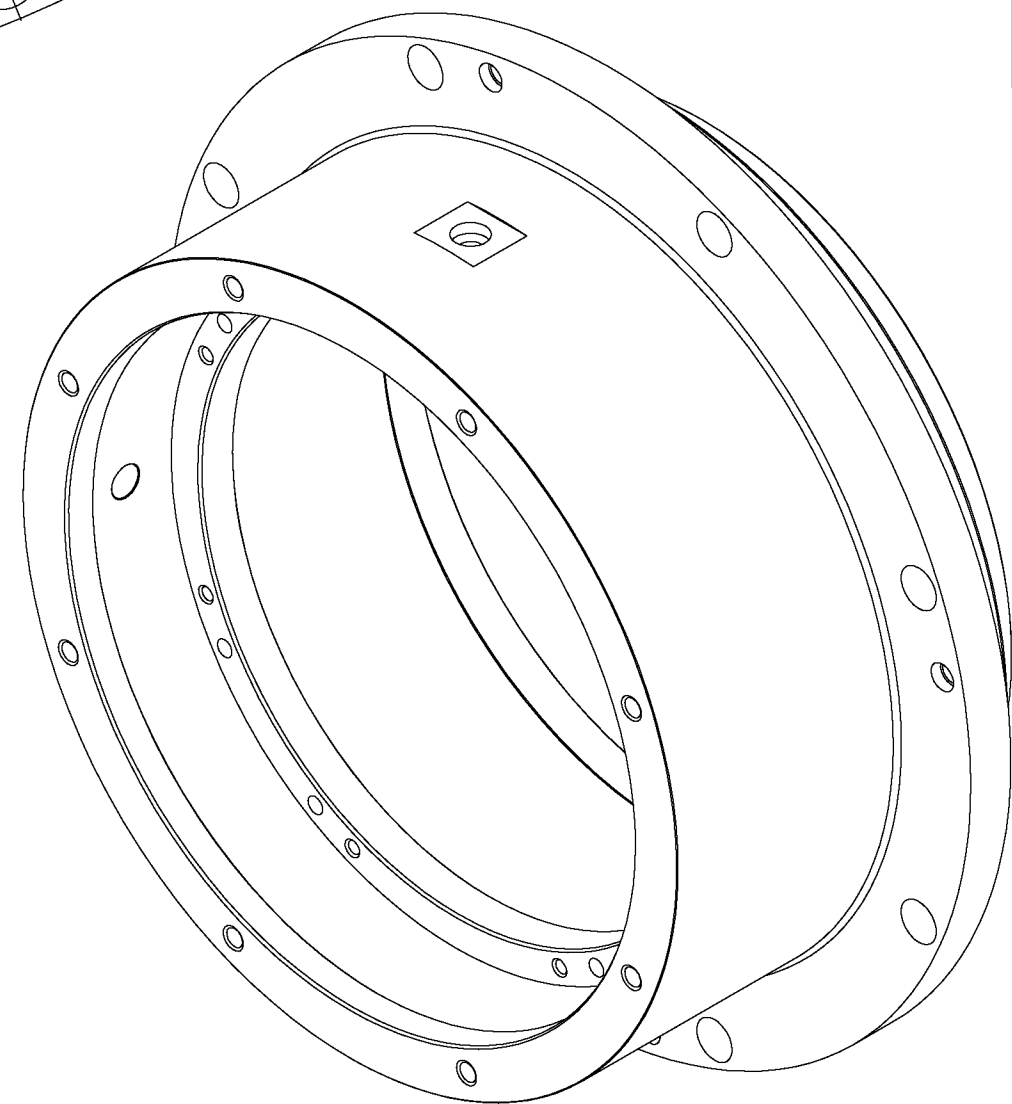
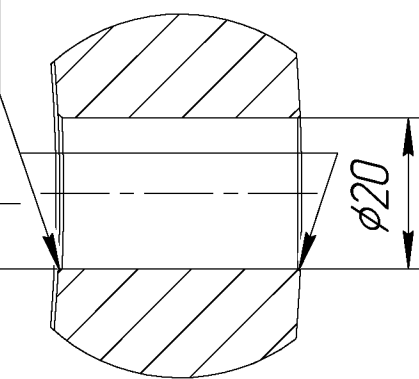


K-K(1:1)



Кромки отв.
притупить
с радиусом R0,5...1

L-L(1:1)

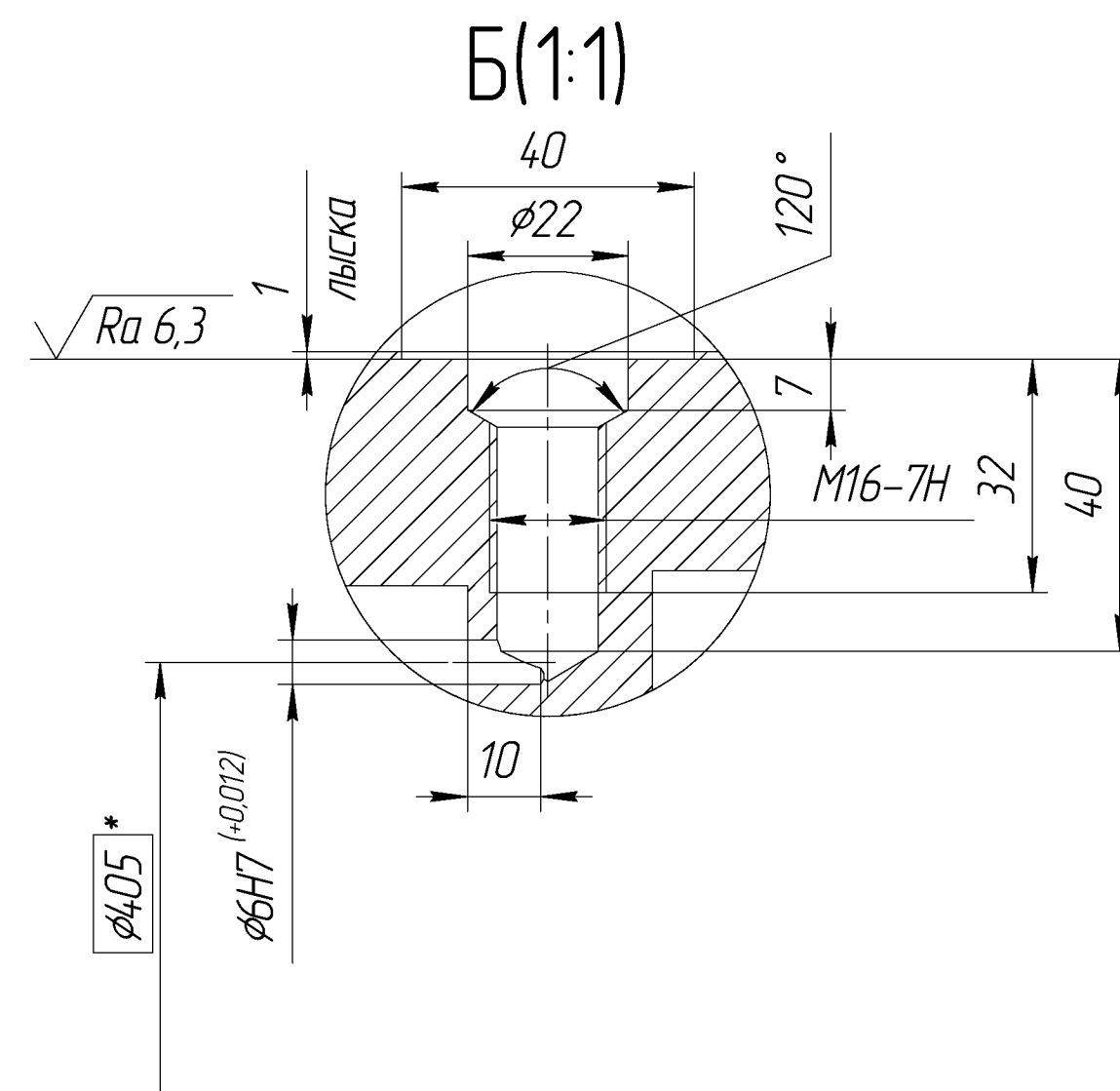


- 1 Общие допуски ГОСТ 30893.2-фн.
- 2 Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно со сборочной единицей Щит АВ ВСУР.364370.001.04.000.
- 3 *Размеры для справок.
- 4 *1 Размер обеспеч. инструм.
- 5 *2 Паспортизировать.
- 6 Покрытия (см. вид А):
 - поверхности П, Р: грунт ГФ.021 ГОСТ 25129-82 - один слой и эмаль НЦ-25 синяя ГОСТ 5406-84-IV УХ/14 - два слоя;
 - Остальные поверхности, в т.ч. поверхности резьбовых отверстий, гладких отверстий, защитить от покрытия.
 - Метод нанесения покрытия - распыление.

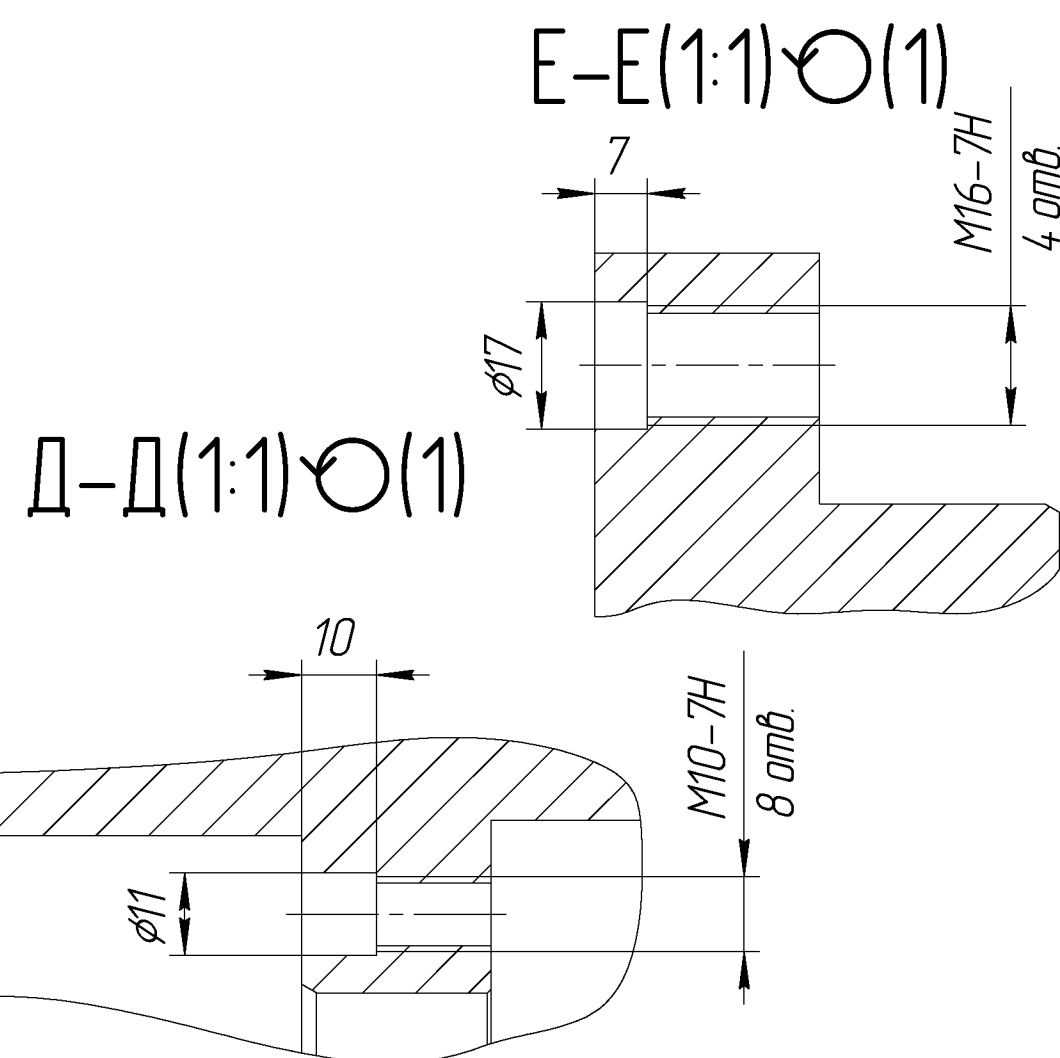
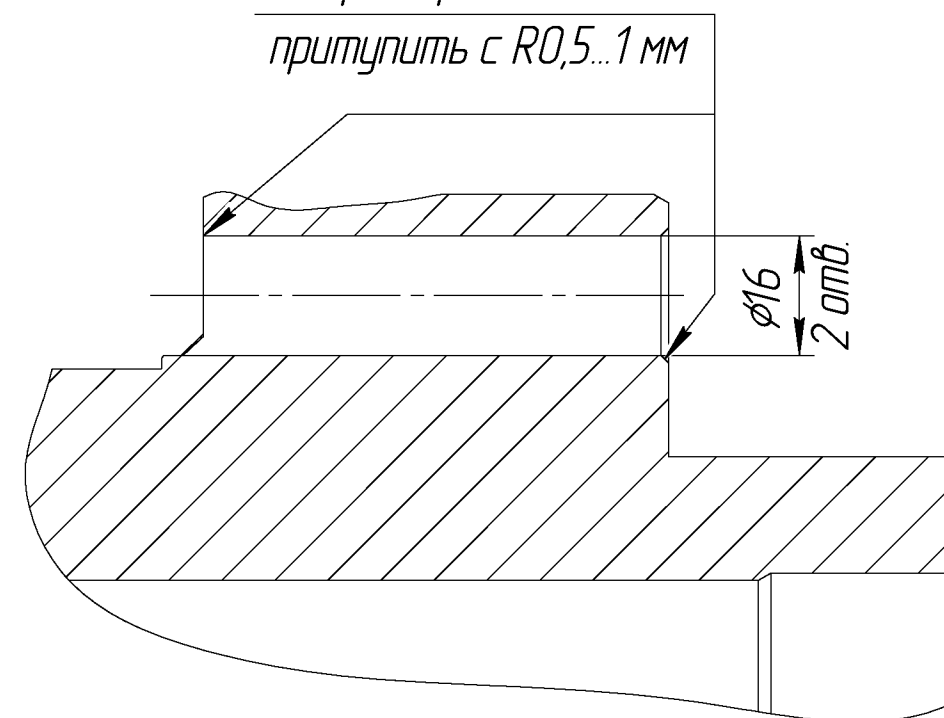
ВСУР.364370.001.00.008				Лит.	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Хохлов	24.11.17			119,9	1:2,5
Проб.	Кочетов	24.11.17				
Т.контр.				Лист	1	Листов 3
Н.контр.				Сталь 20 ГОСТ 1050-2013		
Утв.	Кравцов	24.11.17		Формат А2		

Копировал

УСМП

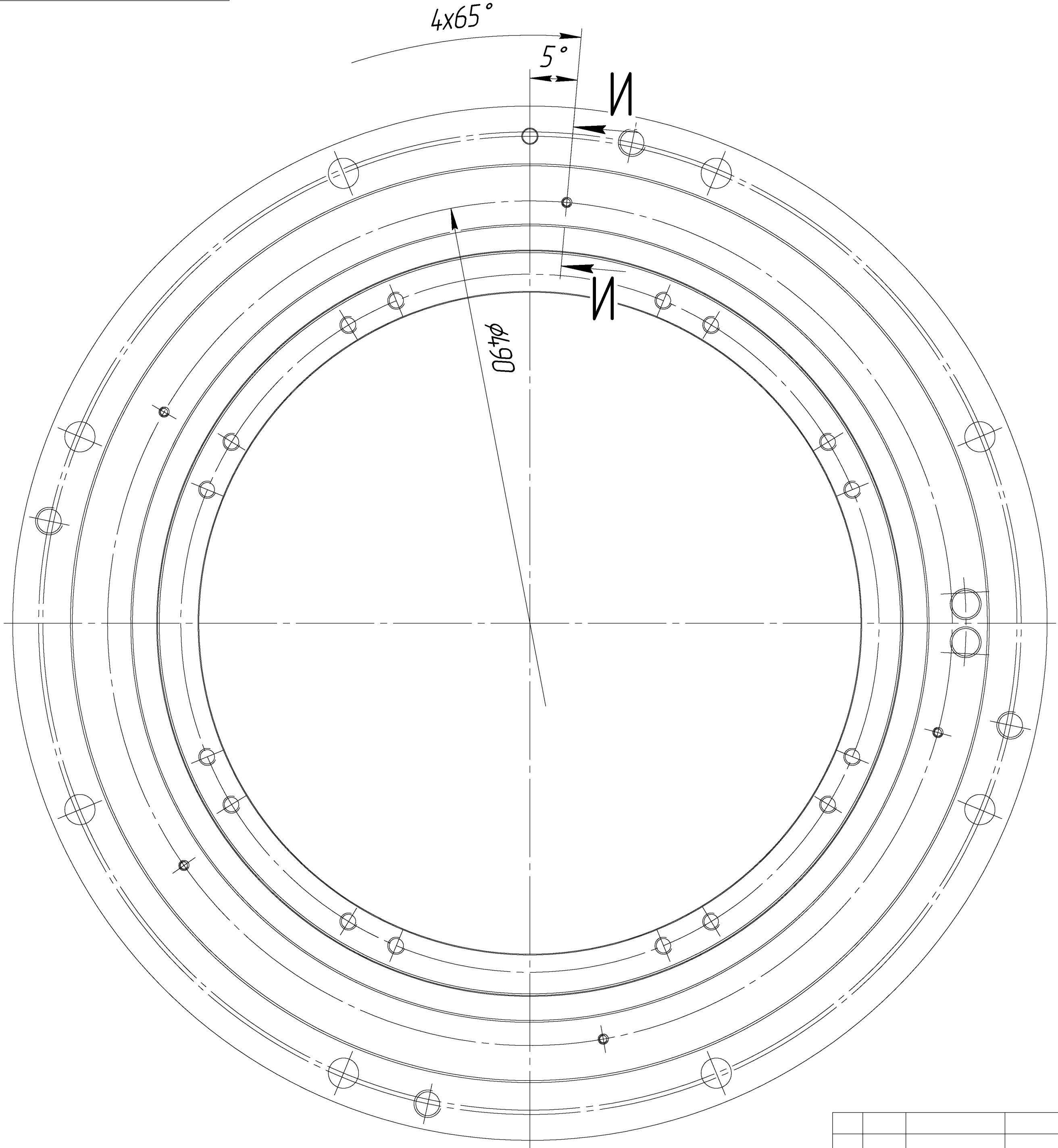


Острые кромки
притупить с R0,5...1 мм

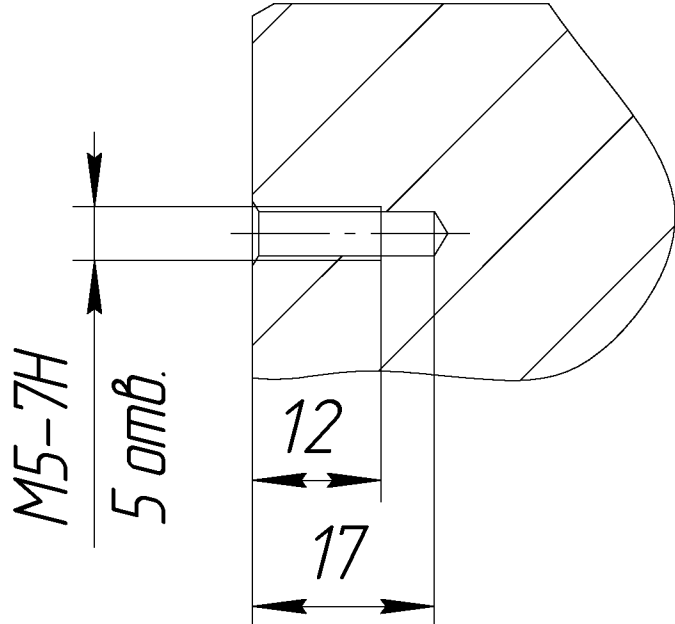


800.001.000.001.00.008

Вид со стороны расточки $\phi 430$ мм



I-I(1:1)



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ВСУР.364370.001.00.008

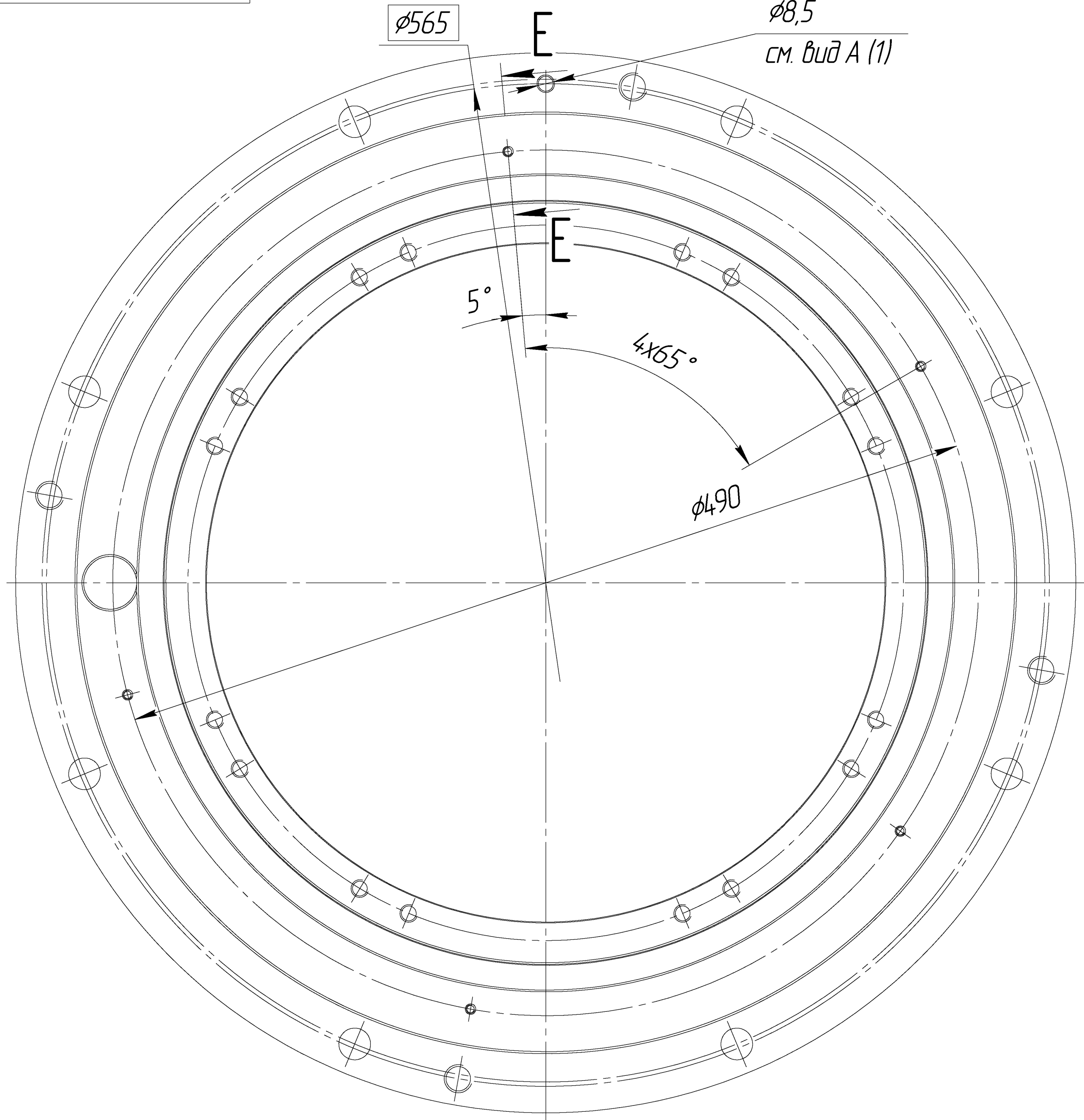
Копировал Формат А3

Лист
3

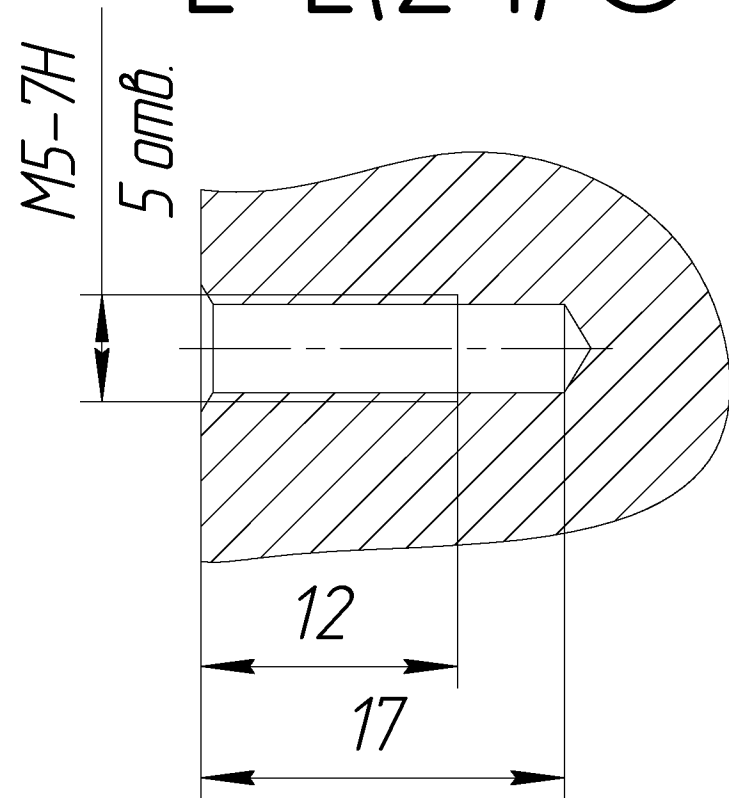
						ВСУР.364370.001.00.009			
							Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус РМП СД				139,2	1:2,5
Разраб.	Хохлов	Хохлов	29.11.17						
Проб.	Кочетов	Кочетов	29.11.17						
Т.контр.						Лист	1	Листов	2
Н.контр.				Сталь 20 ГОСТ 1050-2013		 БЕГА-ГАЗ			
Утв.	Кравцов	Кравцов	29.11.17						

600.001.00.001.00.009

Вид со стороны расточки $\phi 430$ мм



E-E(2:1)



Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ВСУР.364370.001.00.009

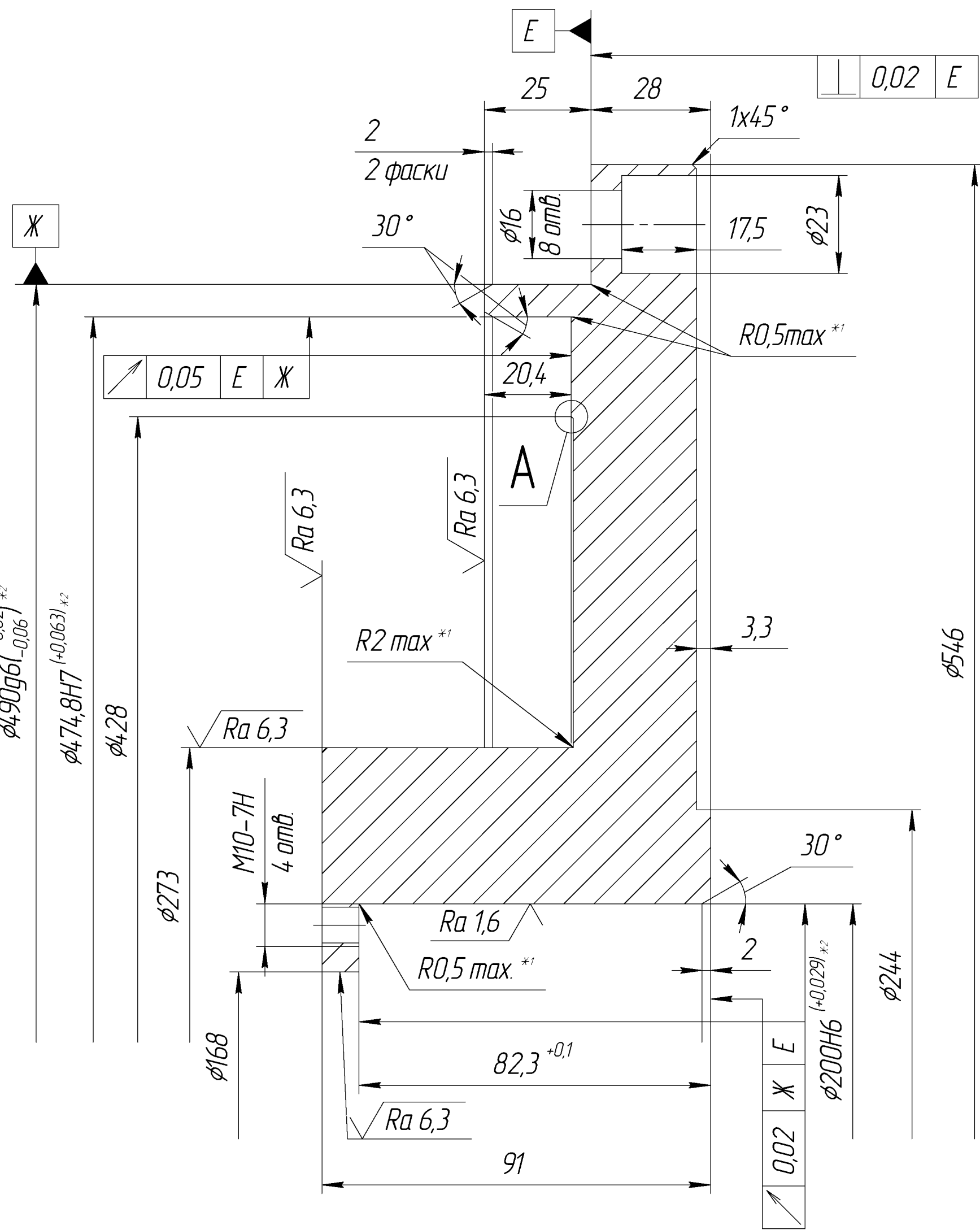
Копировал

Формат А3

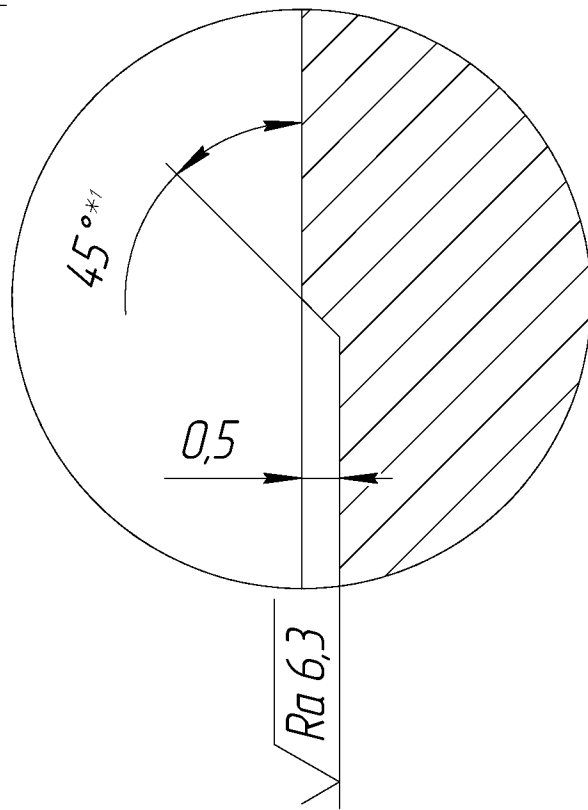
Лист
2

ВСУР.364370.001.00.011

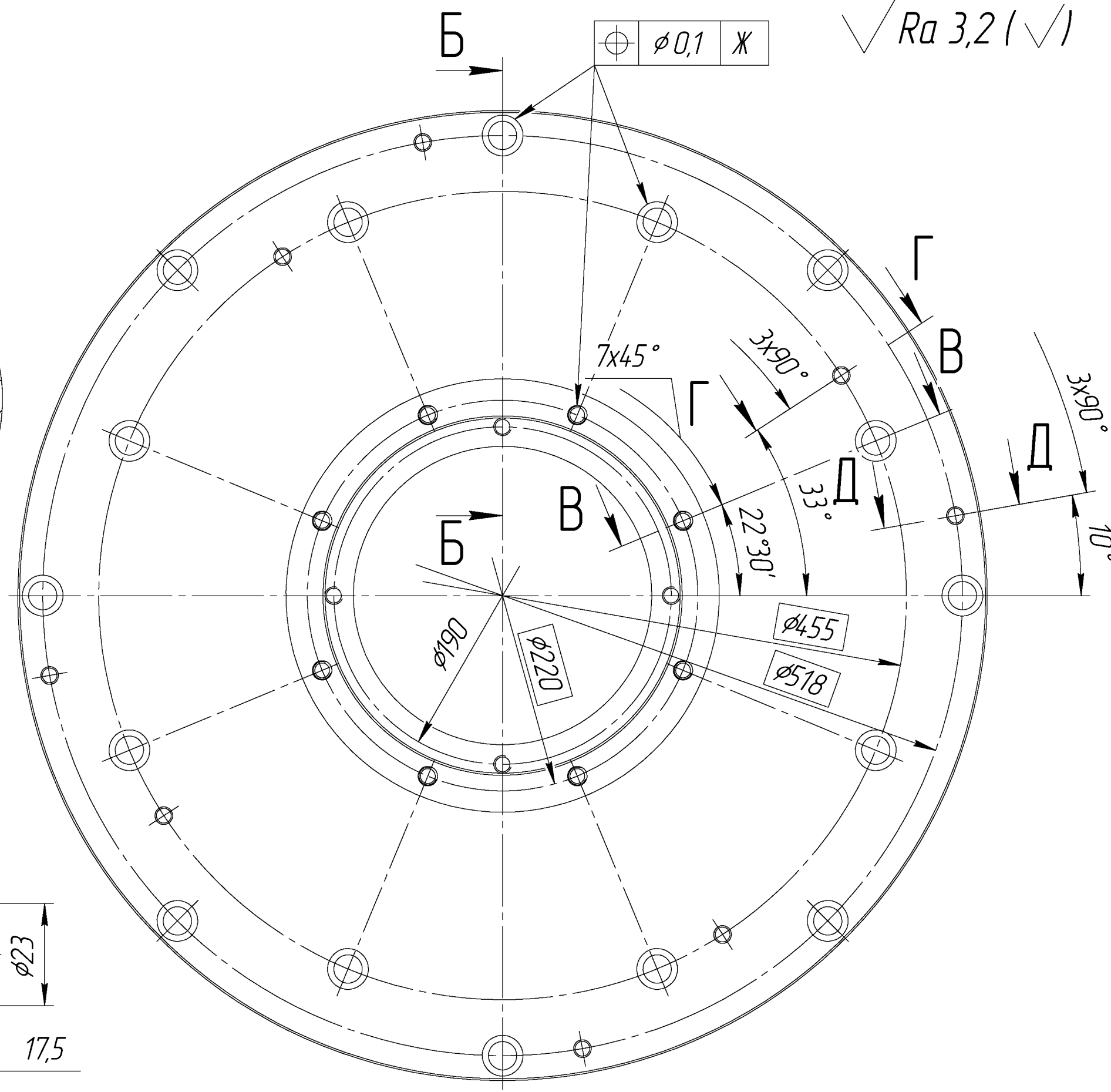
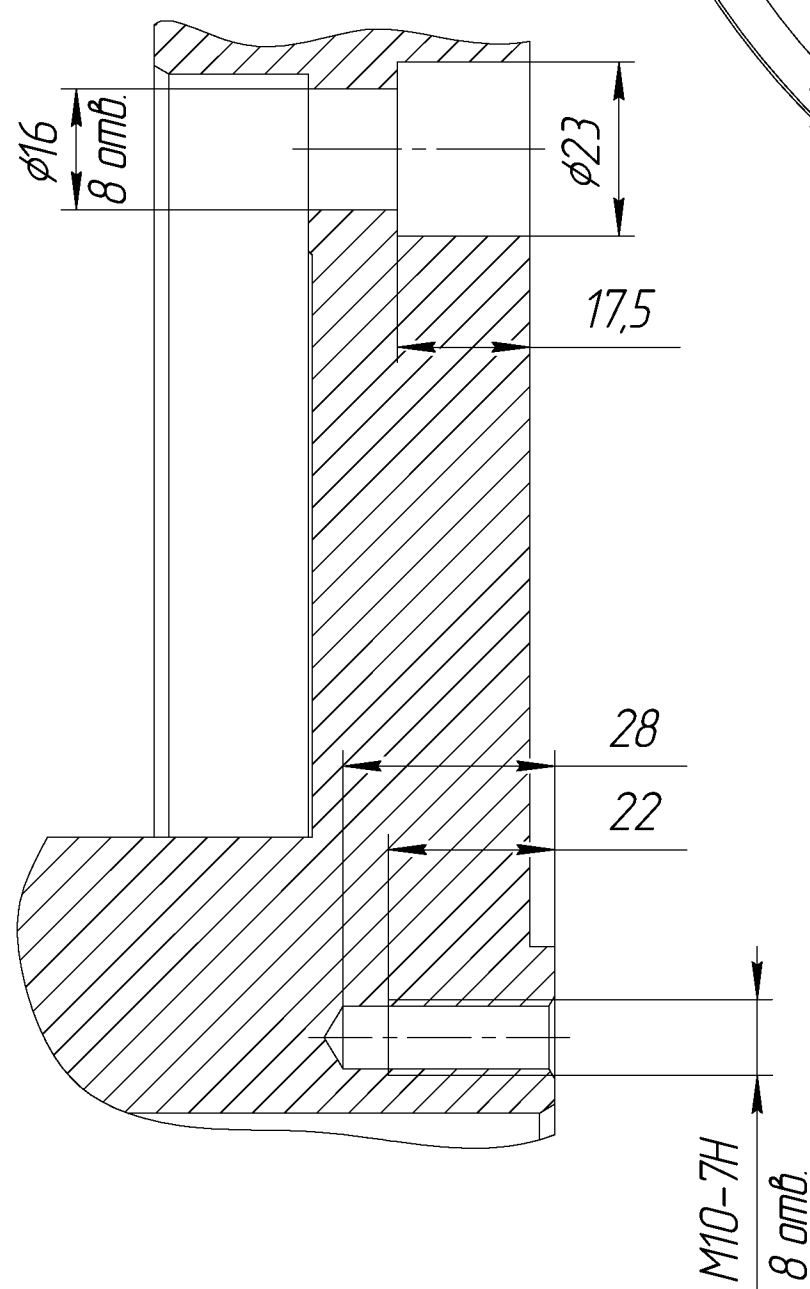
Б-Б(1:1)



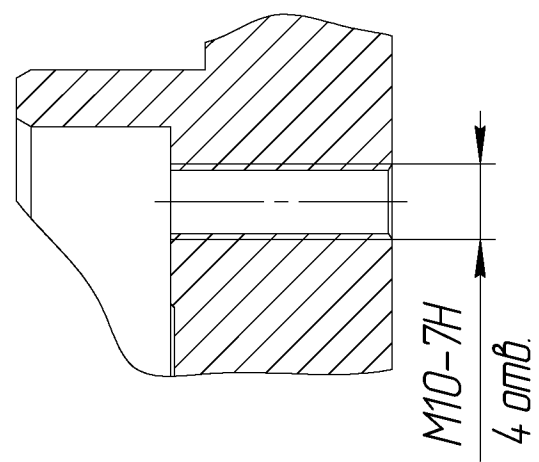
A(10:1)



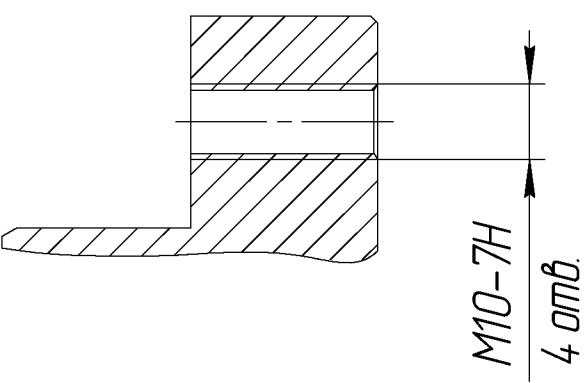
В-В(1:1)



Г-Г(1:1)



Д-Д(1:1)



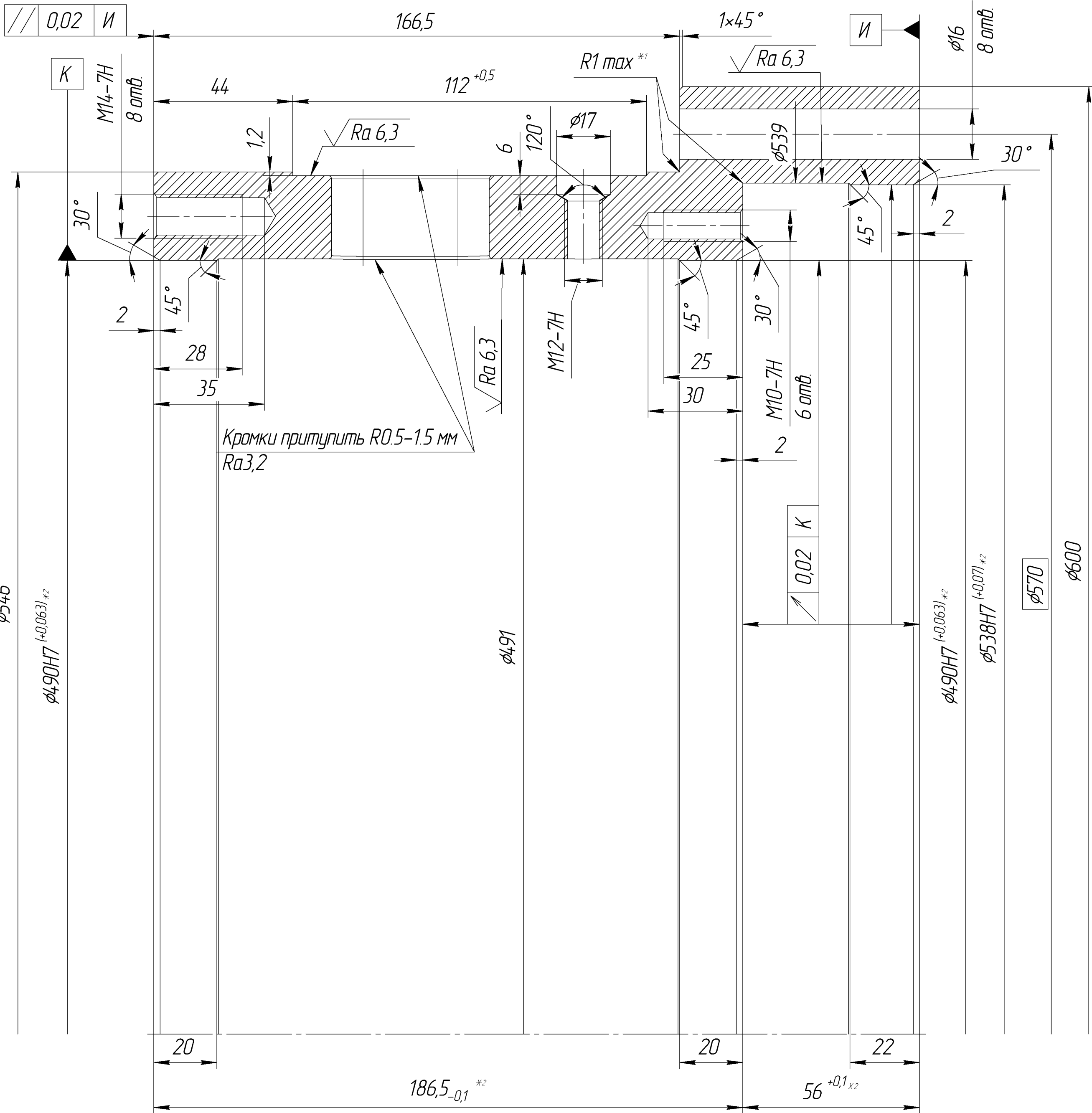
- 1 Общие допуски ГОСТ 30893.2-фН.
2 *1 Размер обеспеч. инструм.
3 *2 Паспортизировать

ВСУР.364370.001.00.011				Лит.			Масса		Масштаб	
Корпус статора +Х				59,1		1:2,5				
Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72				Лист		Листов		1		
Утв. Крайцов				ВЕГА-ГАЗ		УСМП		Формат		A2

Изм. № подл.	Подп. и дата	Изм. № докл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Справ. №	Перв. примен.
						ВСУР.34.3100.001-02.02.00.000	ВСУР.364370.001.00.012

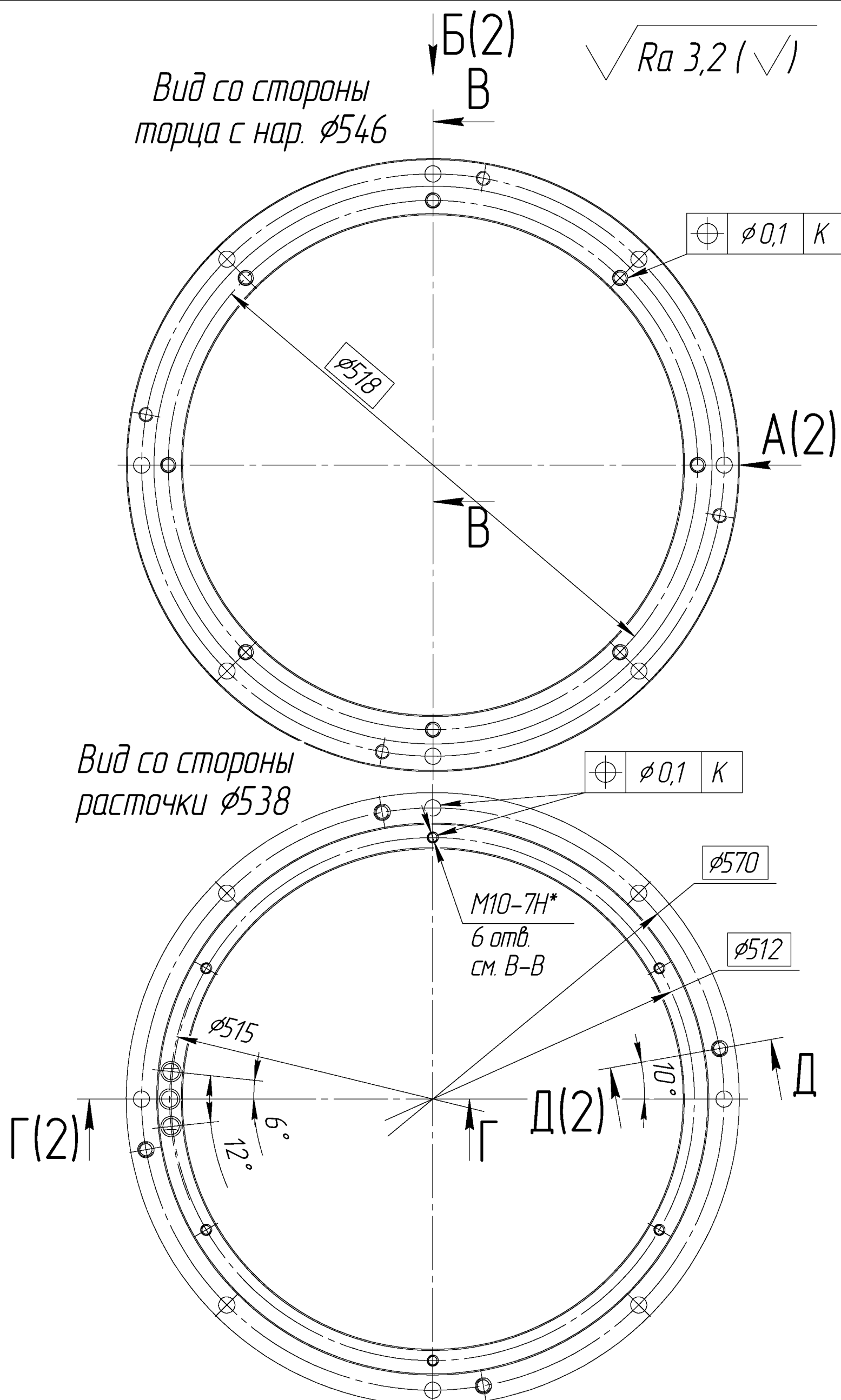
ВСУР.364370.001.00.012

В-В(1:1)



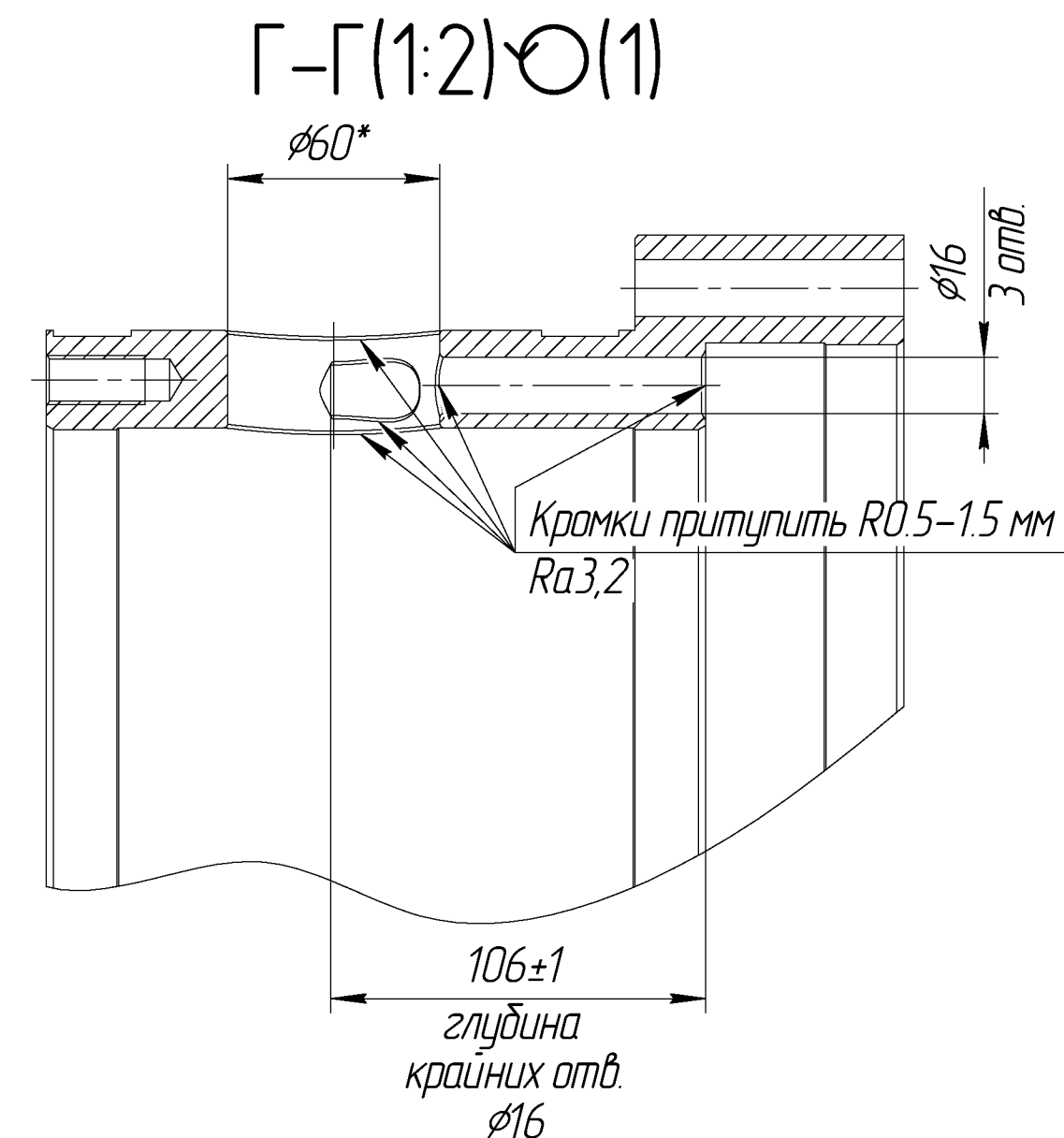
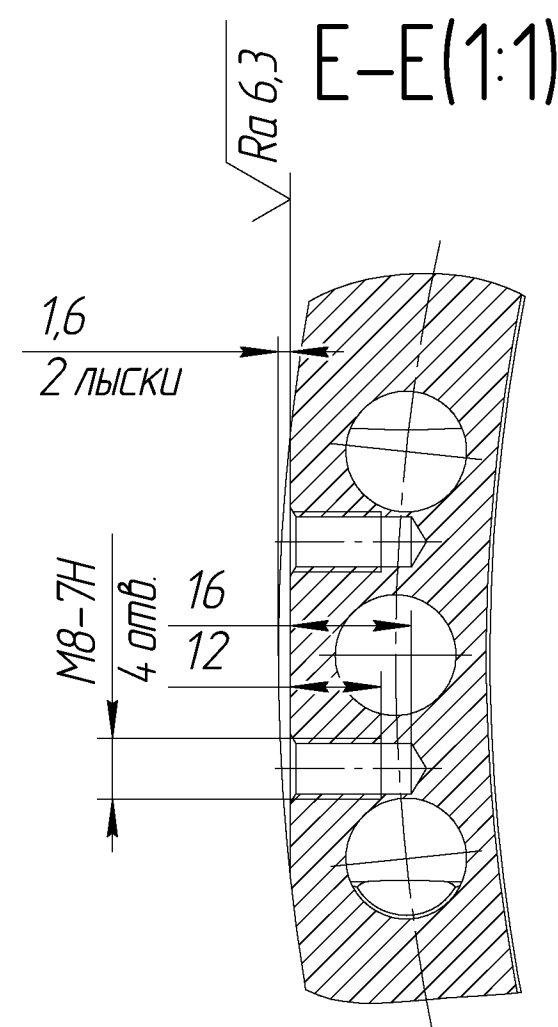
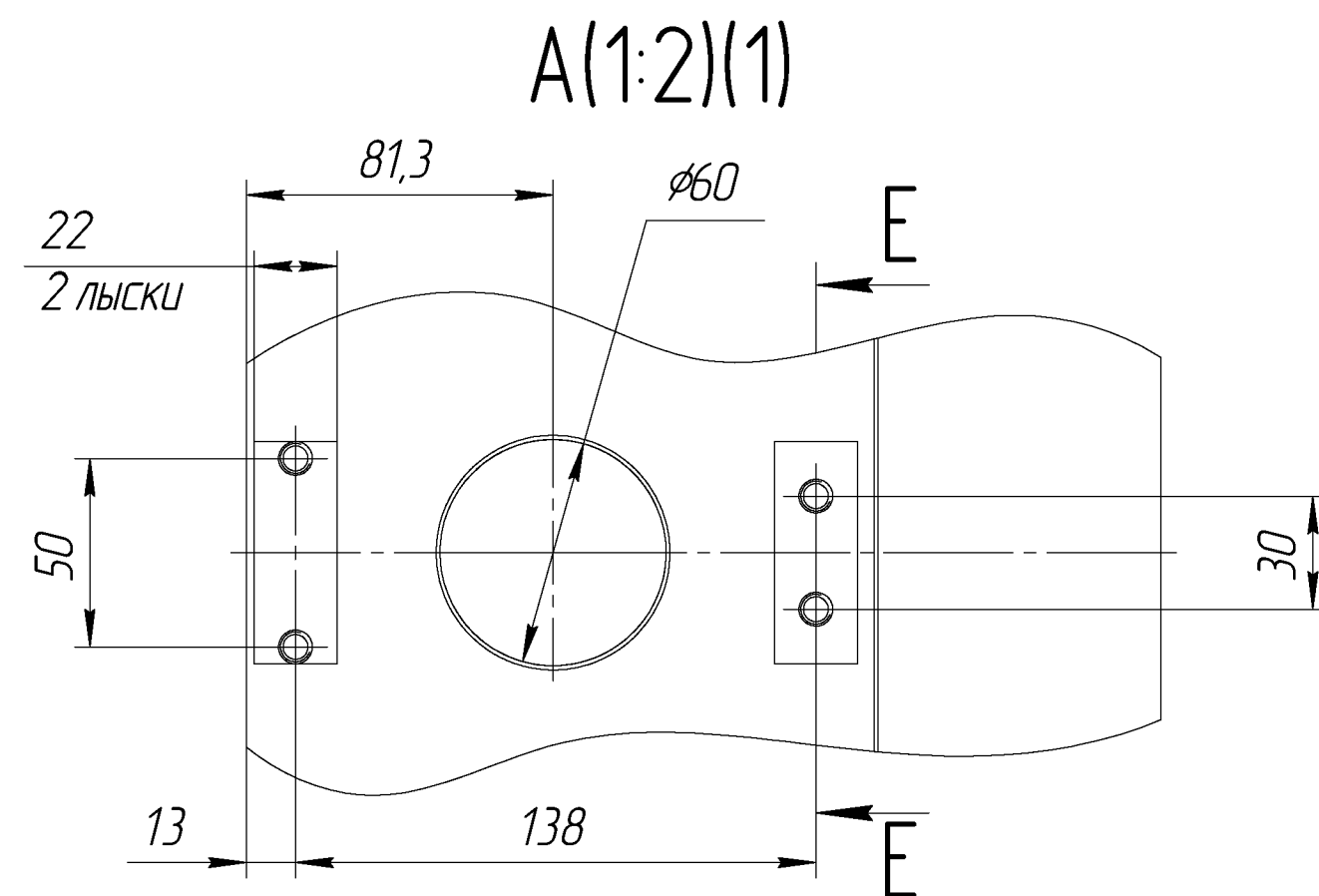
6 Покрытия - см. лист 2.

- 2 Общие допуски ГОСТ 30893.2-fH.
3 *Размеры для справок.
4 *1 Размер обеспеч. инструм.
5 *2 Паспортизировать

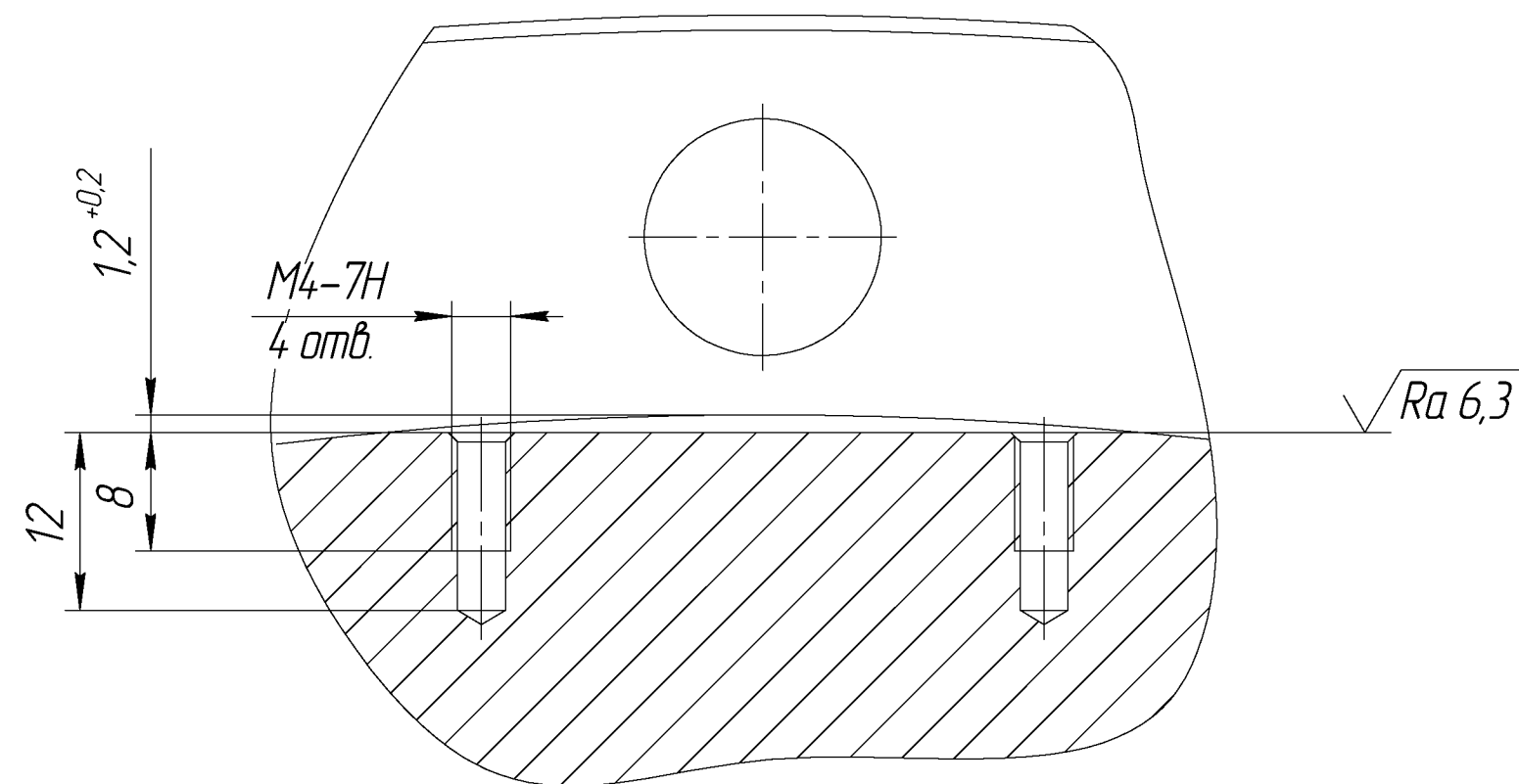


1 Заготовка - поковка Гр. II НВ143-179 ГОСТ 8479-70.

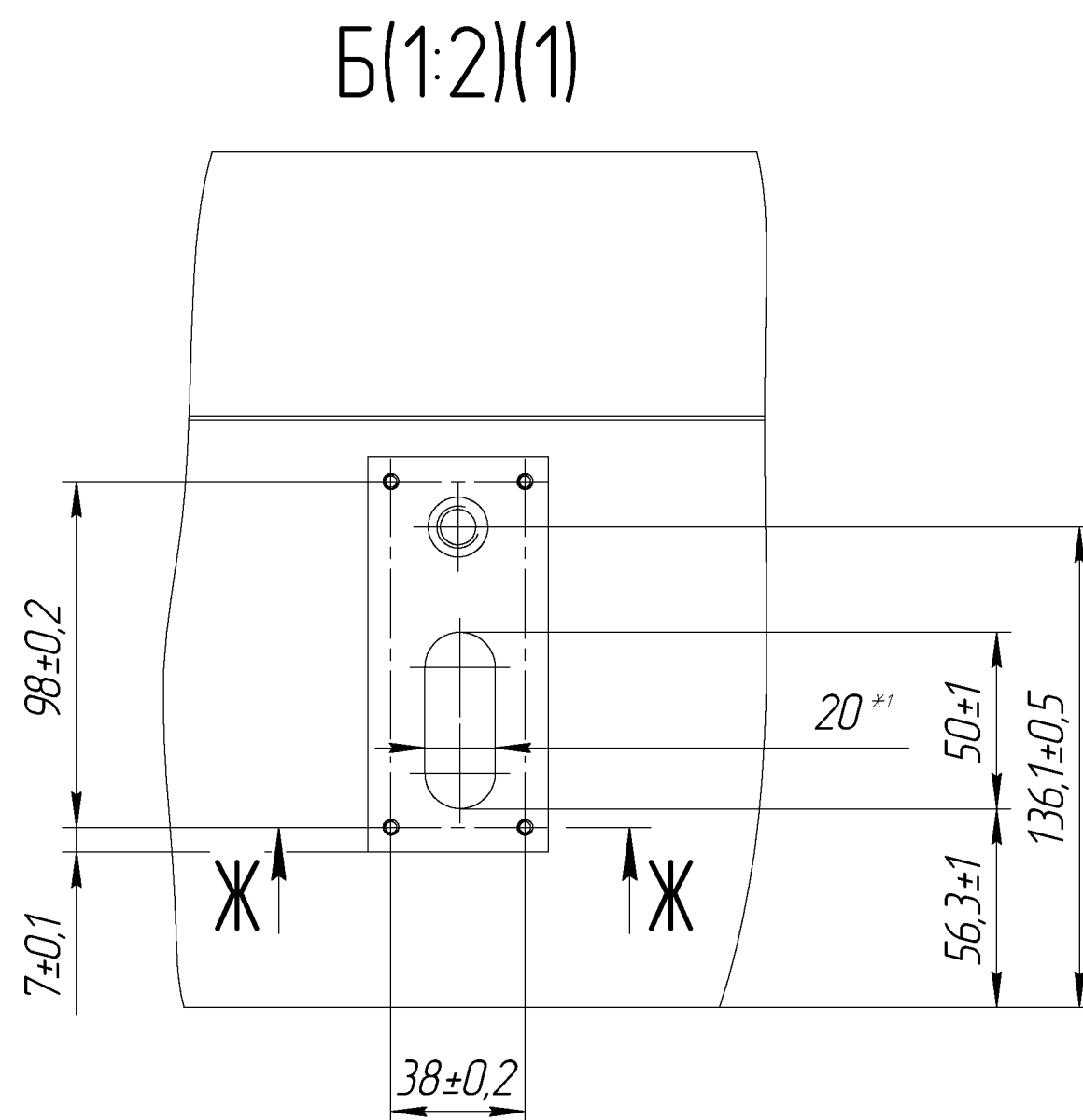
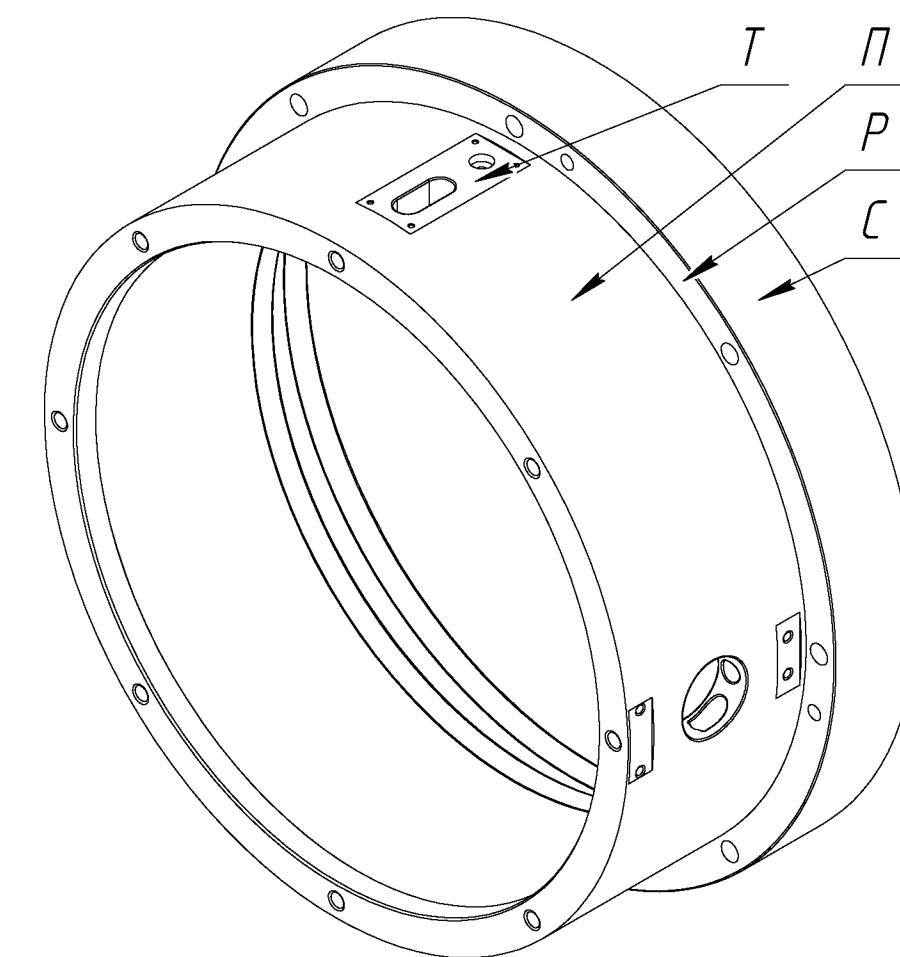
ВСУР.364370.001.00.012				Лист	Масса	Масштаб
Изм. / Лист	№ докум.	Подп.	Дата		94,2	1:4
Разраб.	Хохлов	Хохлов	29.11.17	Лист	1	Листов
Проб.	Кочетов	Кочетов	29.11.17	1	2	
Т. контр.						
Н. контр.						
Утв.	Кравцов	Кравцов	29.11.17			
Корпус ОМП				Сталь 20 ГОСТ 1050-2013		
Копировал				Формат А2		



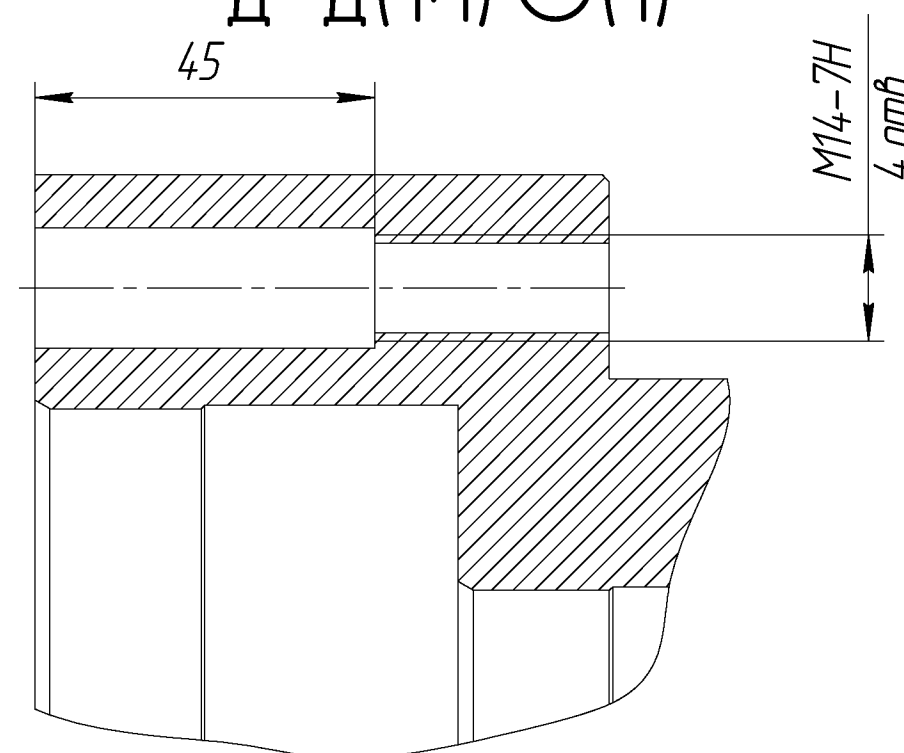
Ж-Ж(2:1)



(1:5)



Д-Д(1:1)○(1)



7 Покрытия (см. изометрический вид): - поверхности П, Р, С: грунт ГФ.021 ГОСТ 25129-82 - один слой и эмаль НЦ-25 синяя ГОСТ 5406-84-IV УХЛ4 - два слоя;

Остальные поверхности, в т.ч. поверхность Т, поверхности резьбовых отверстий, гладких отверстий, защитить от покрытия.

Метод нанесения покрытия - распыление.

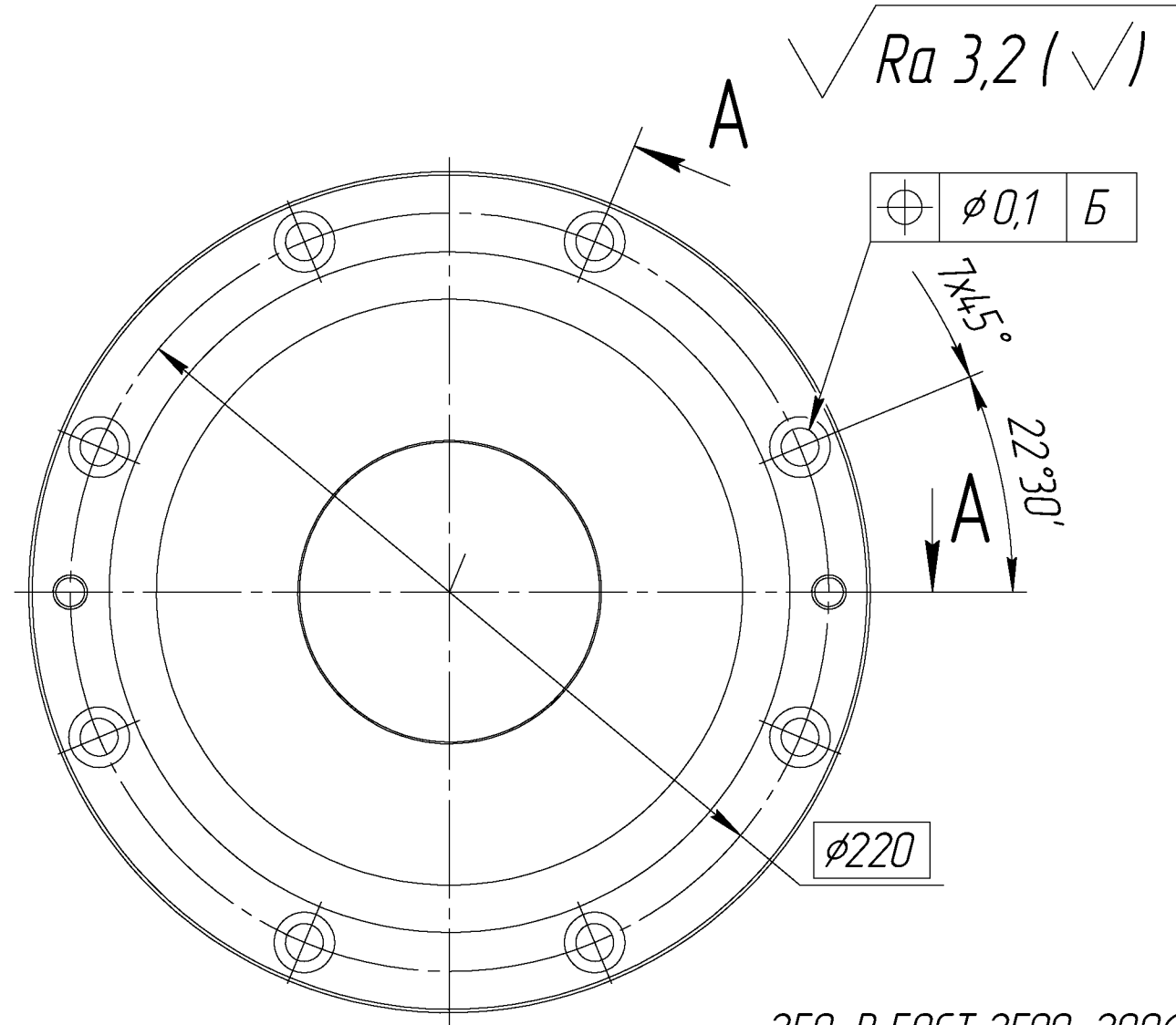
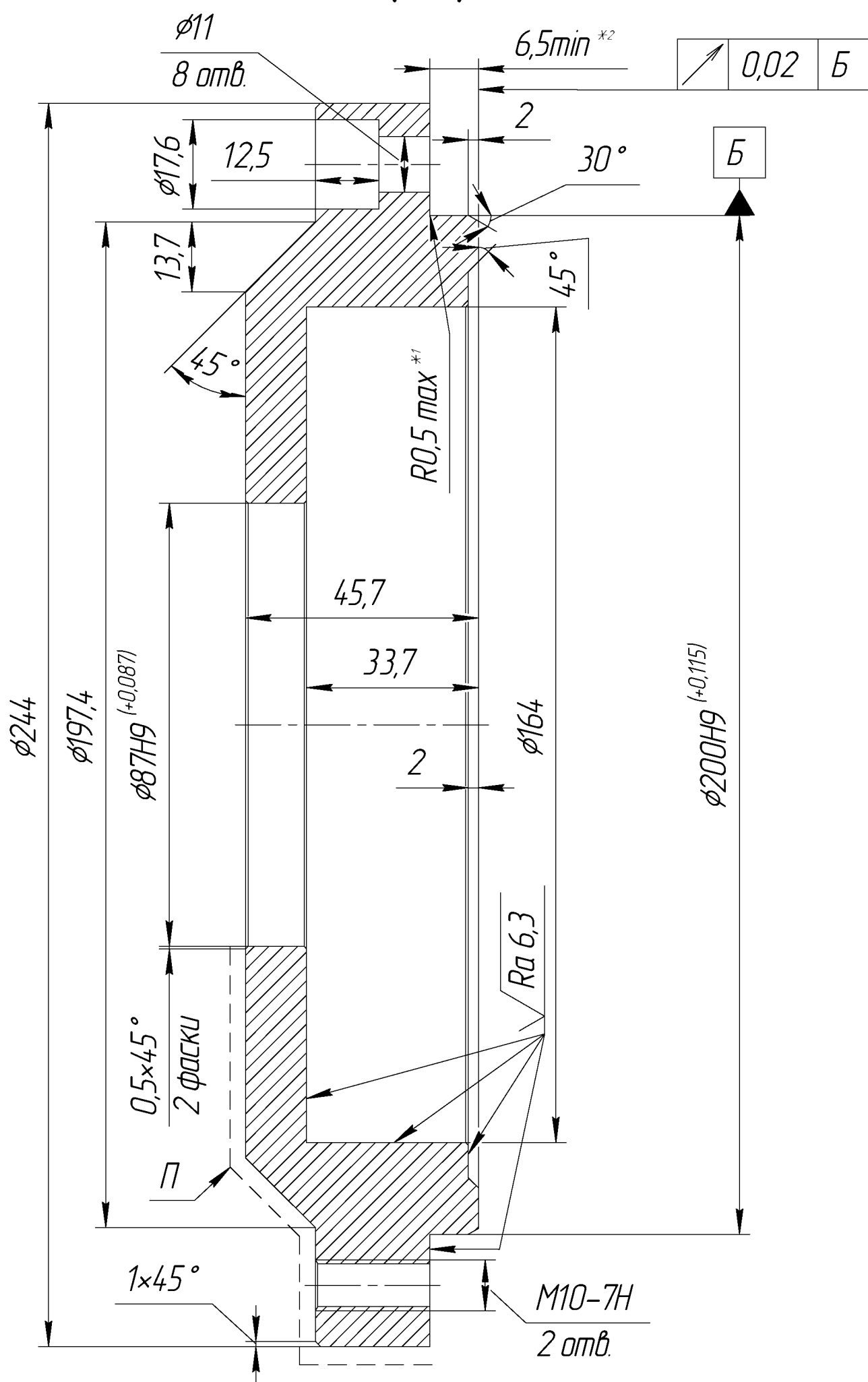
Допускается наносить покрытия на поверхности совместно с корпусом ВСУР.364370.001.00.009.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
						ВСУР.364370.001-02.02.00.000

ВСУР.364370.001.00.013

A-A(1:1)



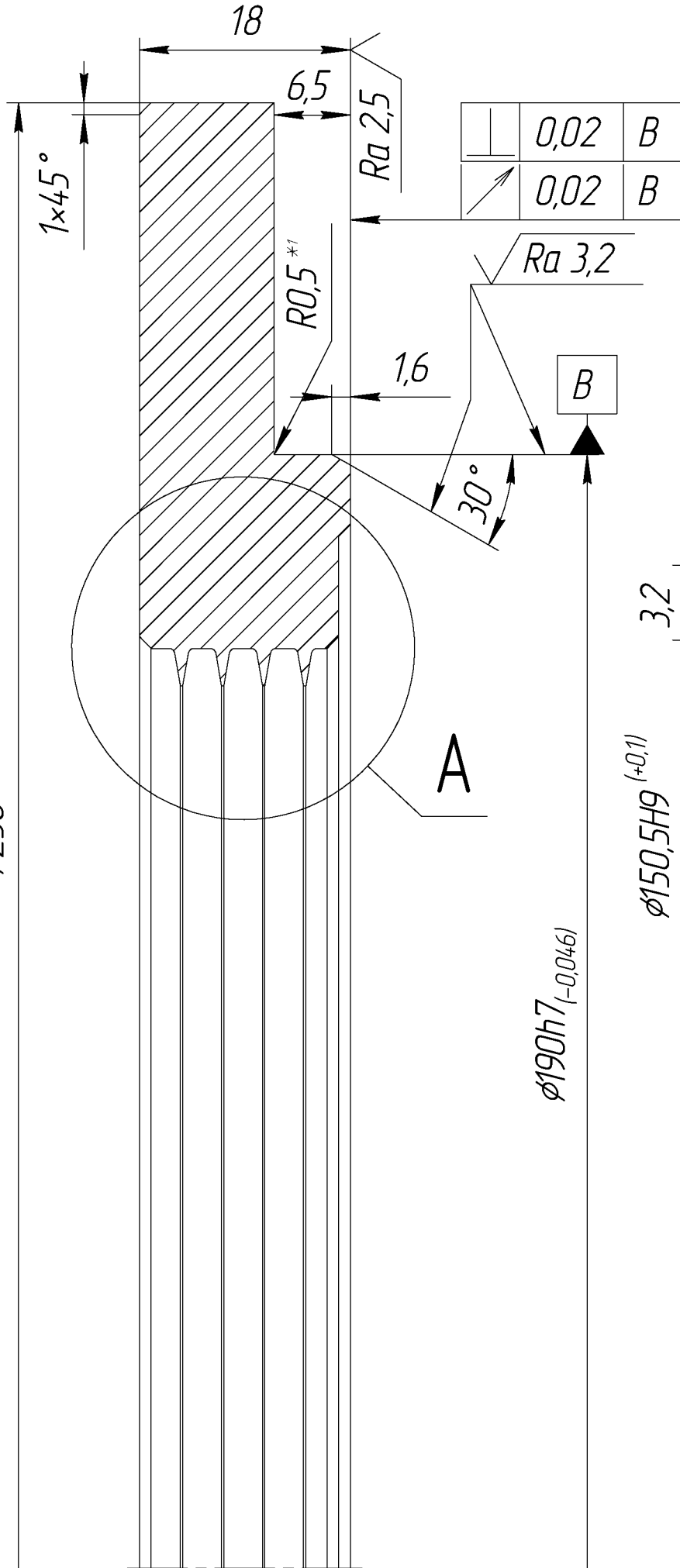
- Допускается замена материала на Круг 250-В ГОСТ 2590-2006
- Общие допуски ГОСТ 30893.2-фН.
- ^{*1} Размер обеспеч. инструм.
- ^{*2} Окончательное значение размера уточняется при сборке стенда
- Покрyтия (см. А-А):
- поверхности П грунт ГФ.021 ГОСТ 25129-82 - один слой
эмаль НЦ-25 синяя ГОСТ 5406-84-IV УХЛ4 - два слоя;
Остальные поверхности, в.т.ч. поверхности резьбовых отверстий,
гладких отверстий, защитить от покрытия.
Метод нанесения покрытия - распыление.

ВСУР.364370.001.00.013					Лит. Масса Масштаб		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Хохлов		29.11.17				
Пров.	Кочетов		29.11.17				
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.	Кравцов		29.11.17				
Крышка ОСП					Лист	Листов	1
Б-ПН-50 ГОСТ 19903-74					УСМП		
09Г2С-ТО ГОСТ 19281-2014					Формат А3		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
						ВСУР.364370.001-02.02.00.000

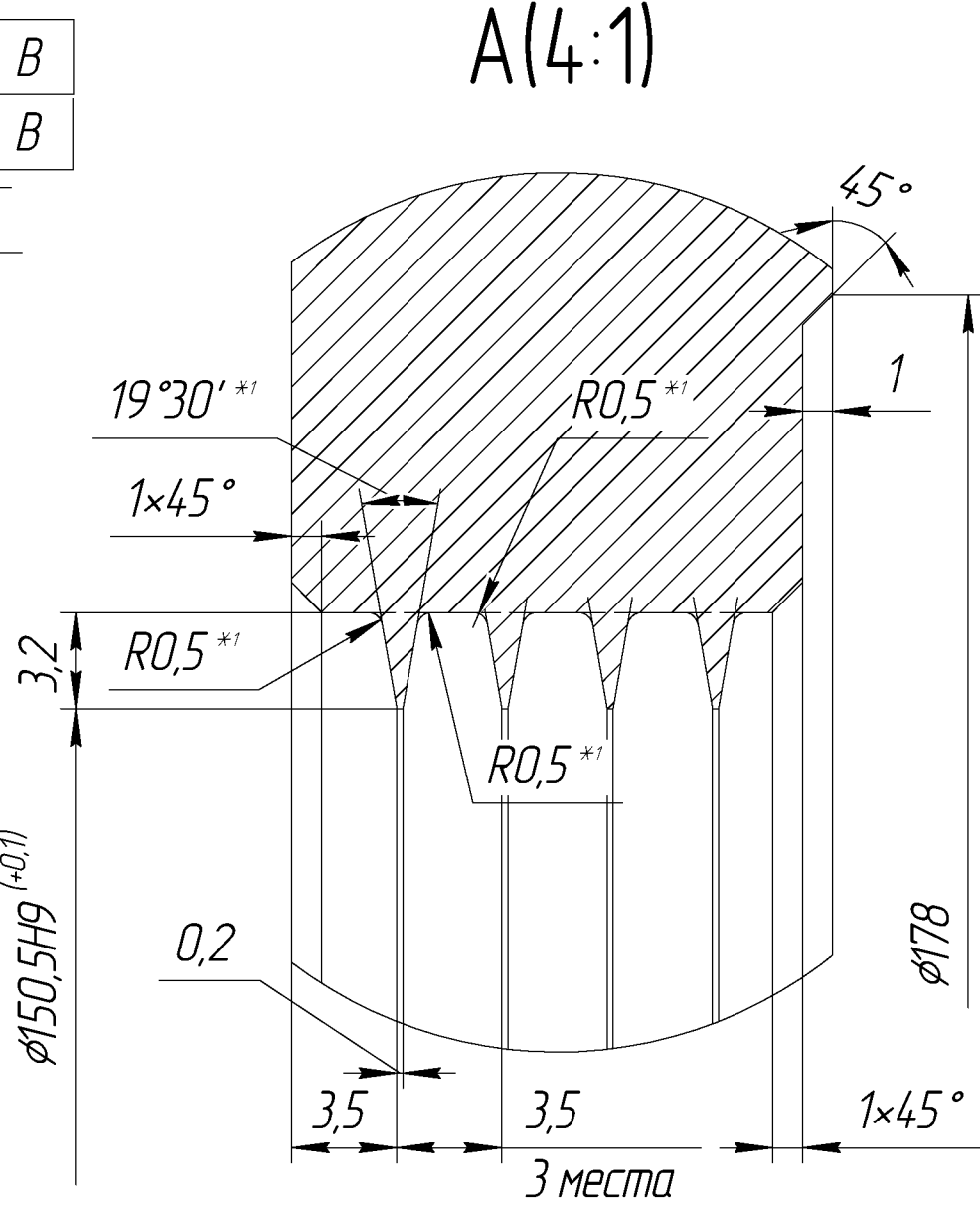
ВСУР.364370.001.00.014

Ø250

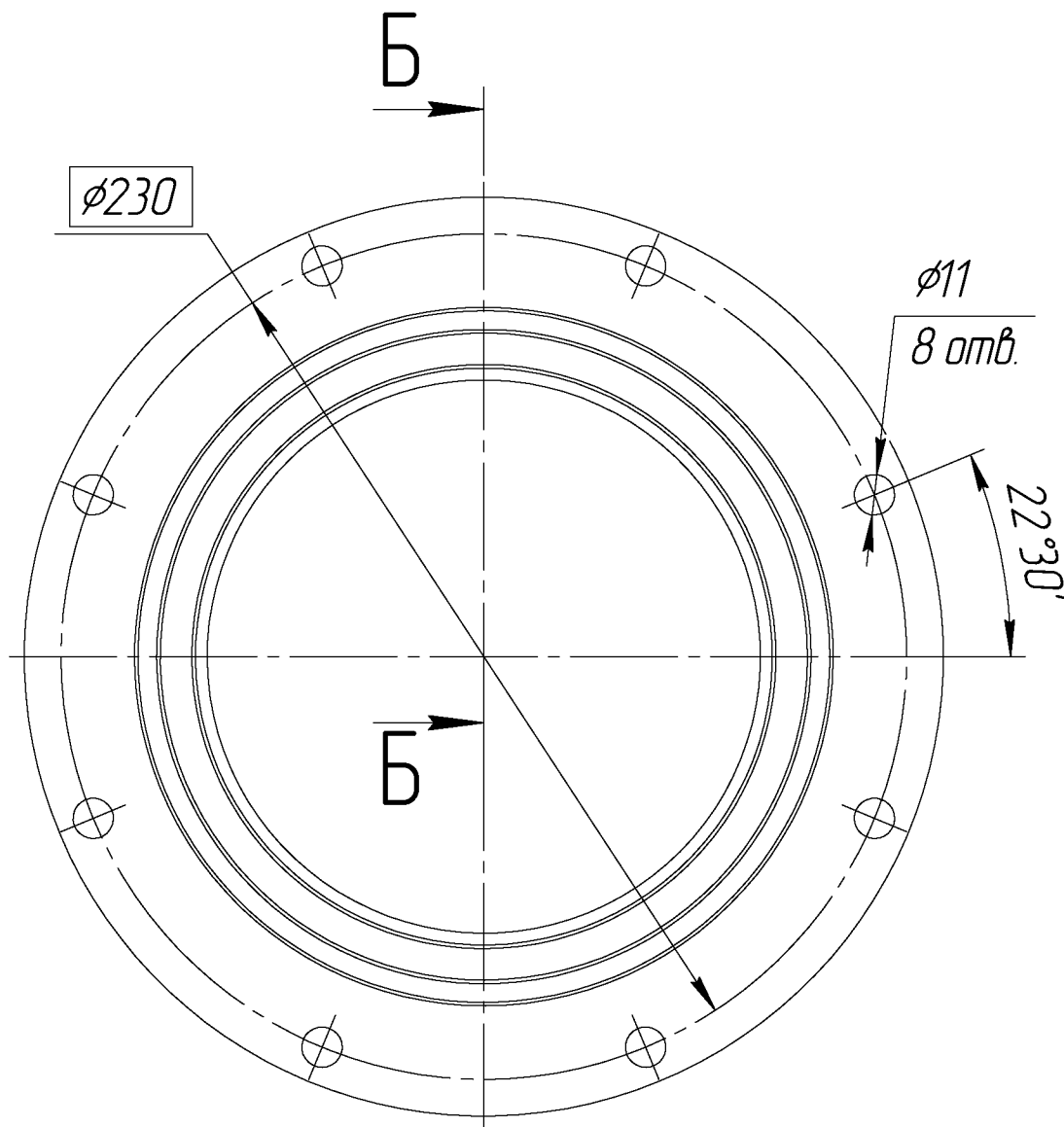


Ø190h7_(-0,046)

Ø150,5H9^(+0,1)



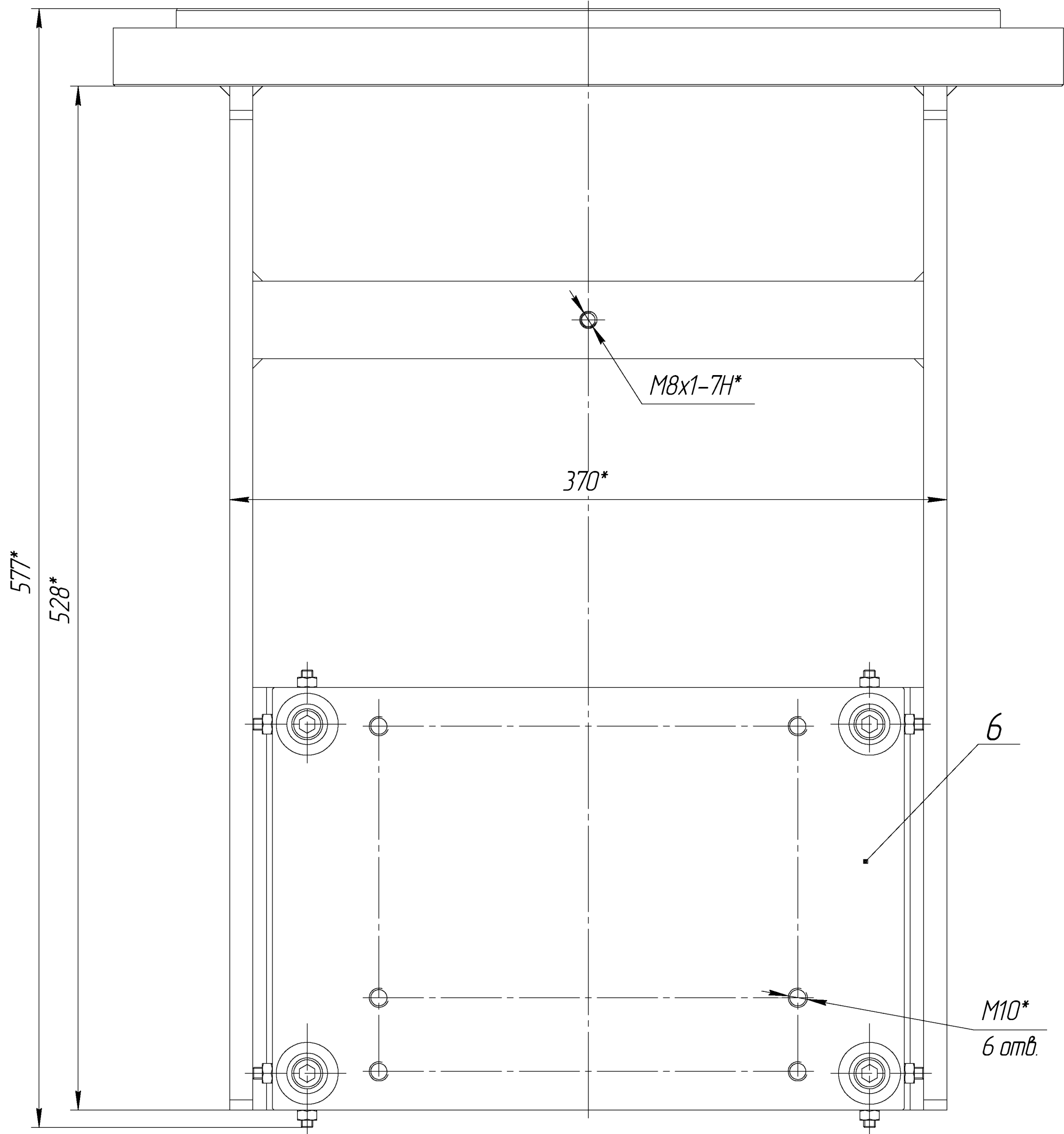
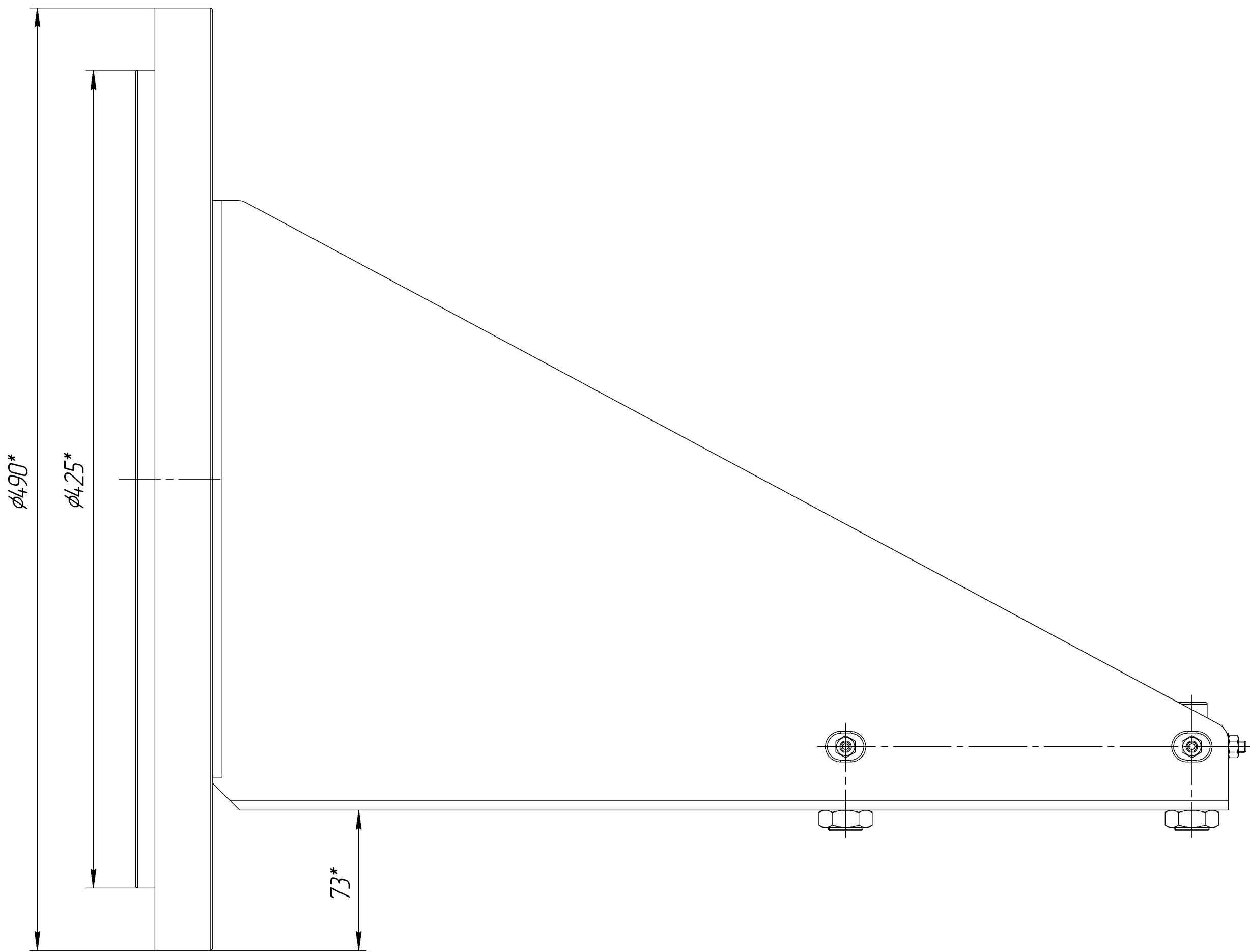
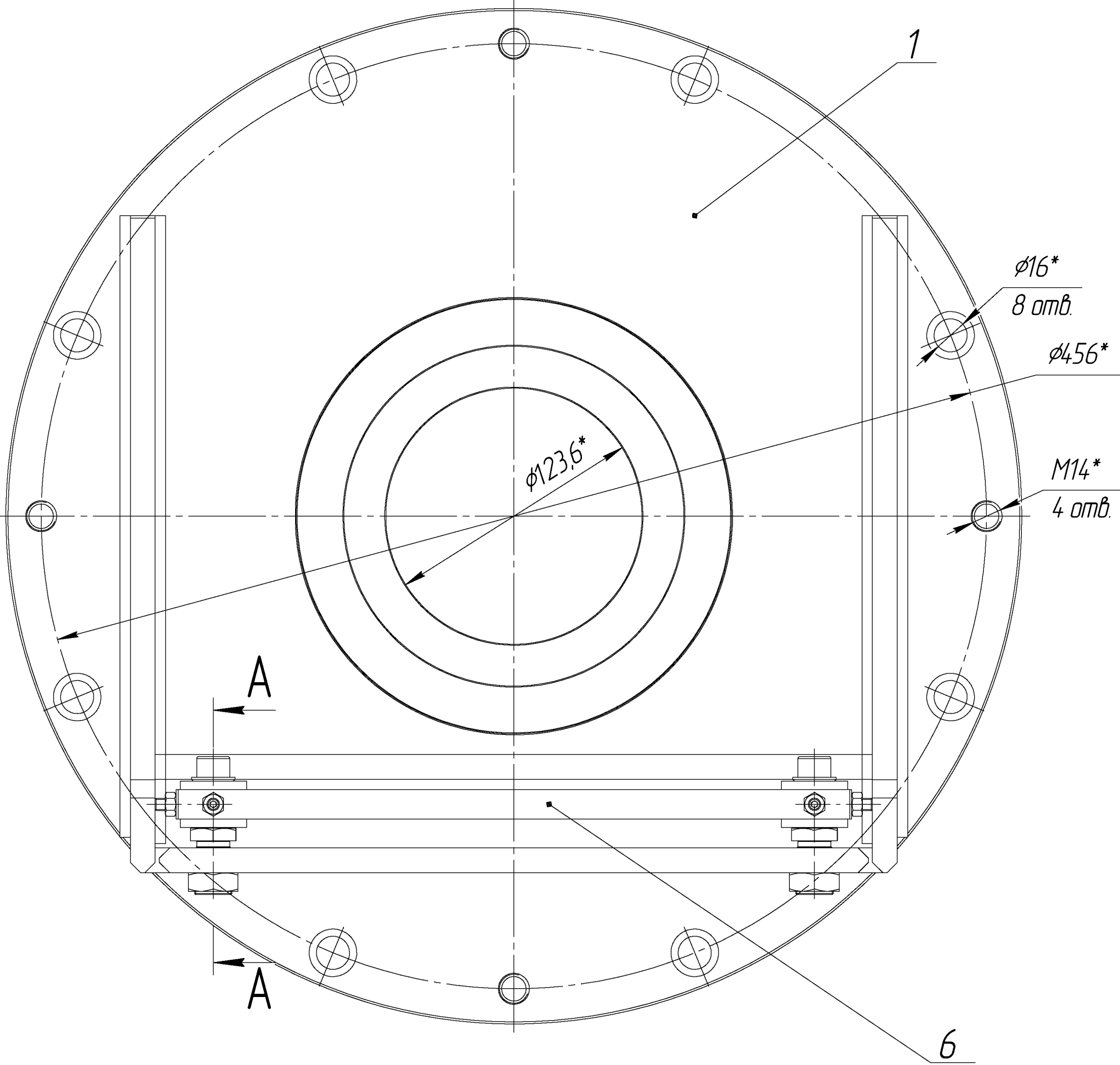
√ Ra 6,3 (✓)



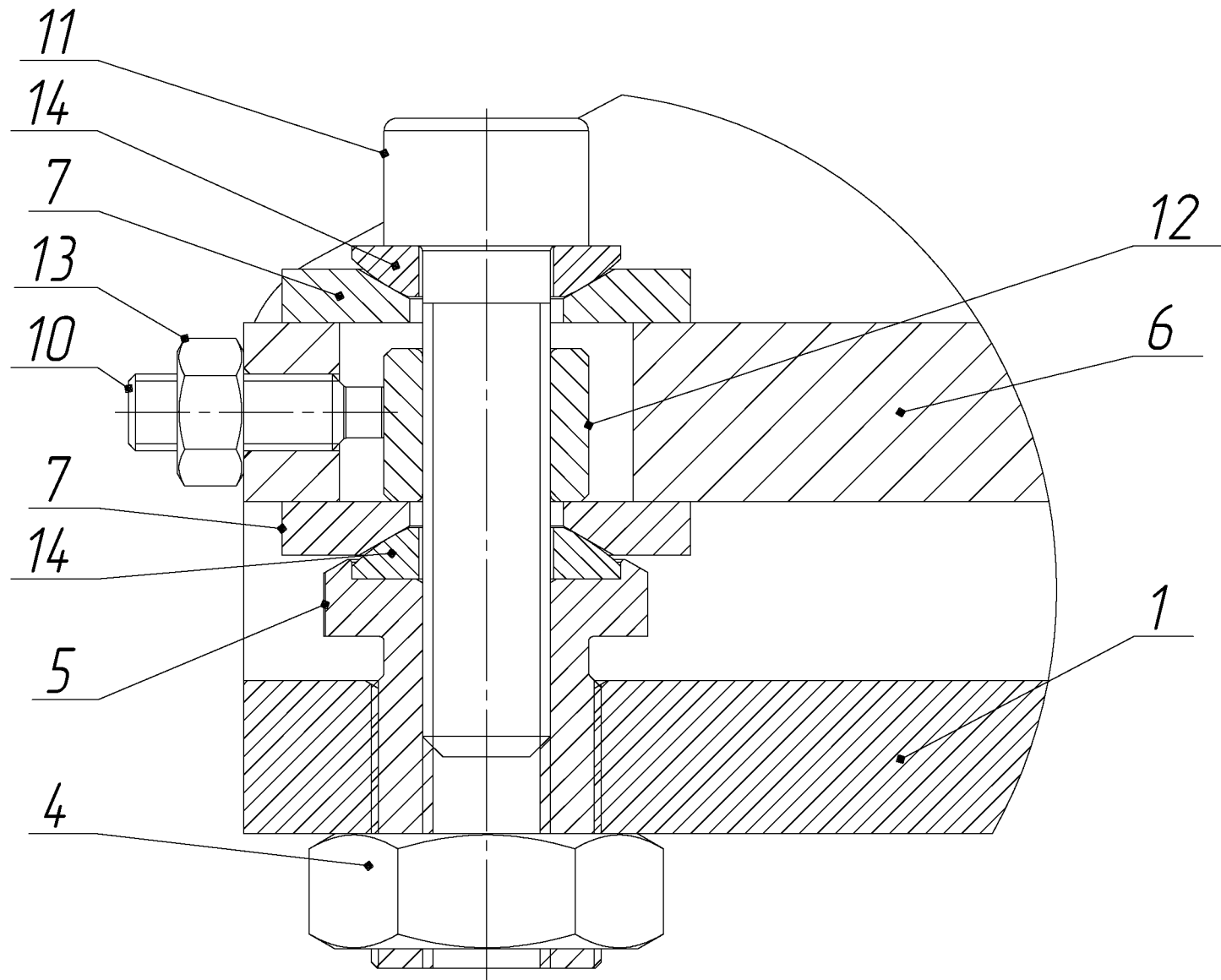
- 1 Общие допуски ГОСТ 30893.2-тН.
- 2 *1 Размер обеспеч. инструм.

					ВСУР.364370.001.00.014				
					Крышка	Лит.		Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата					3,1	1:2
Разраб.	Хохлов		28.11.17						
Пров.	Кочетов		28.11.17						
Т.контр.						Лист		Листов 1	
Н.контр.					Круг 260-В2 ГОСТ 2590-2006 12X18H10T-δ ГОСТ 5949-75	 BEGA-GAS			
Утв.	Кравцов		28.11.17			УСМП			


БЕГА-ГАЗ
 УСМП



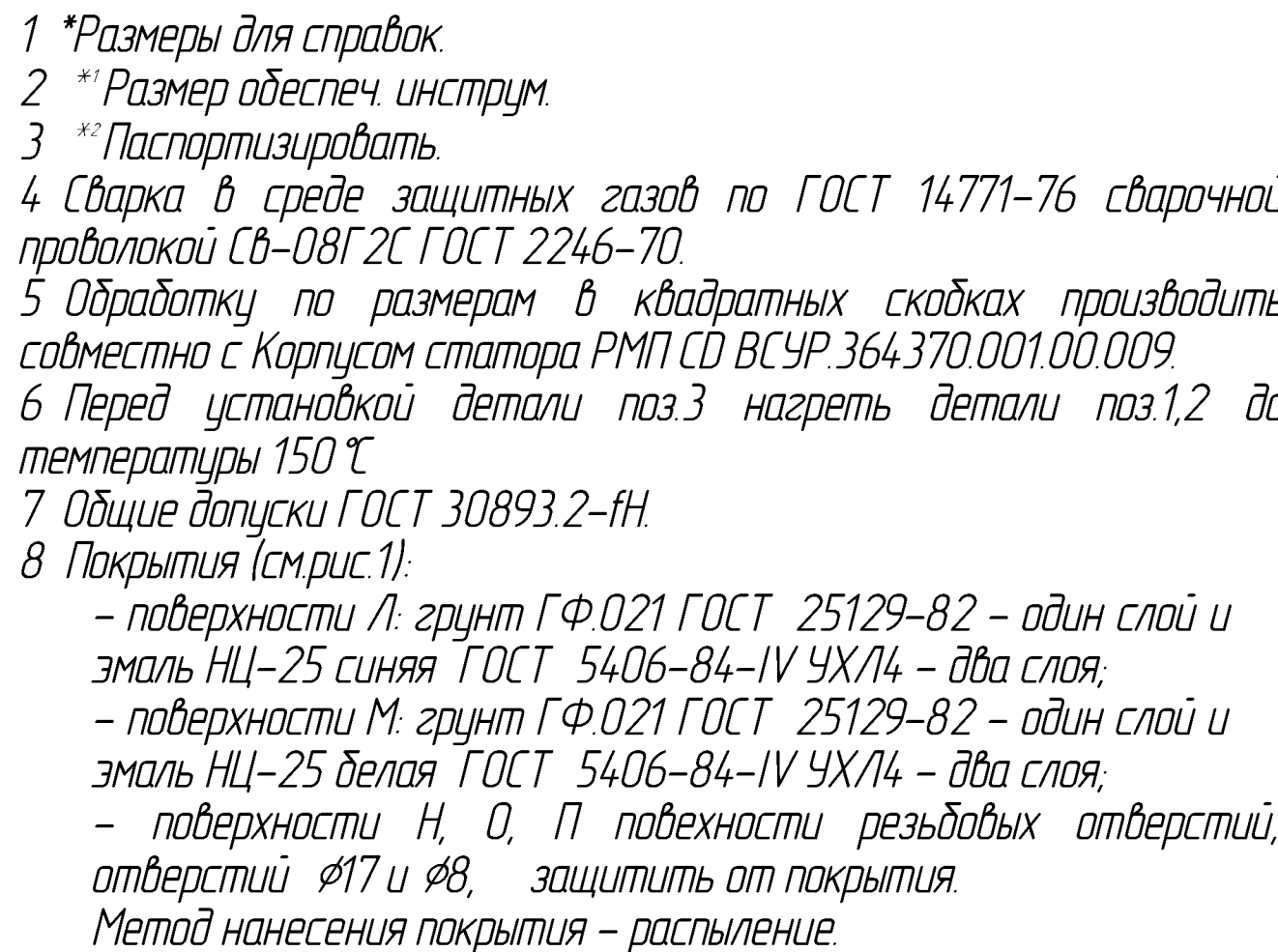
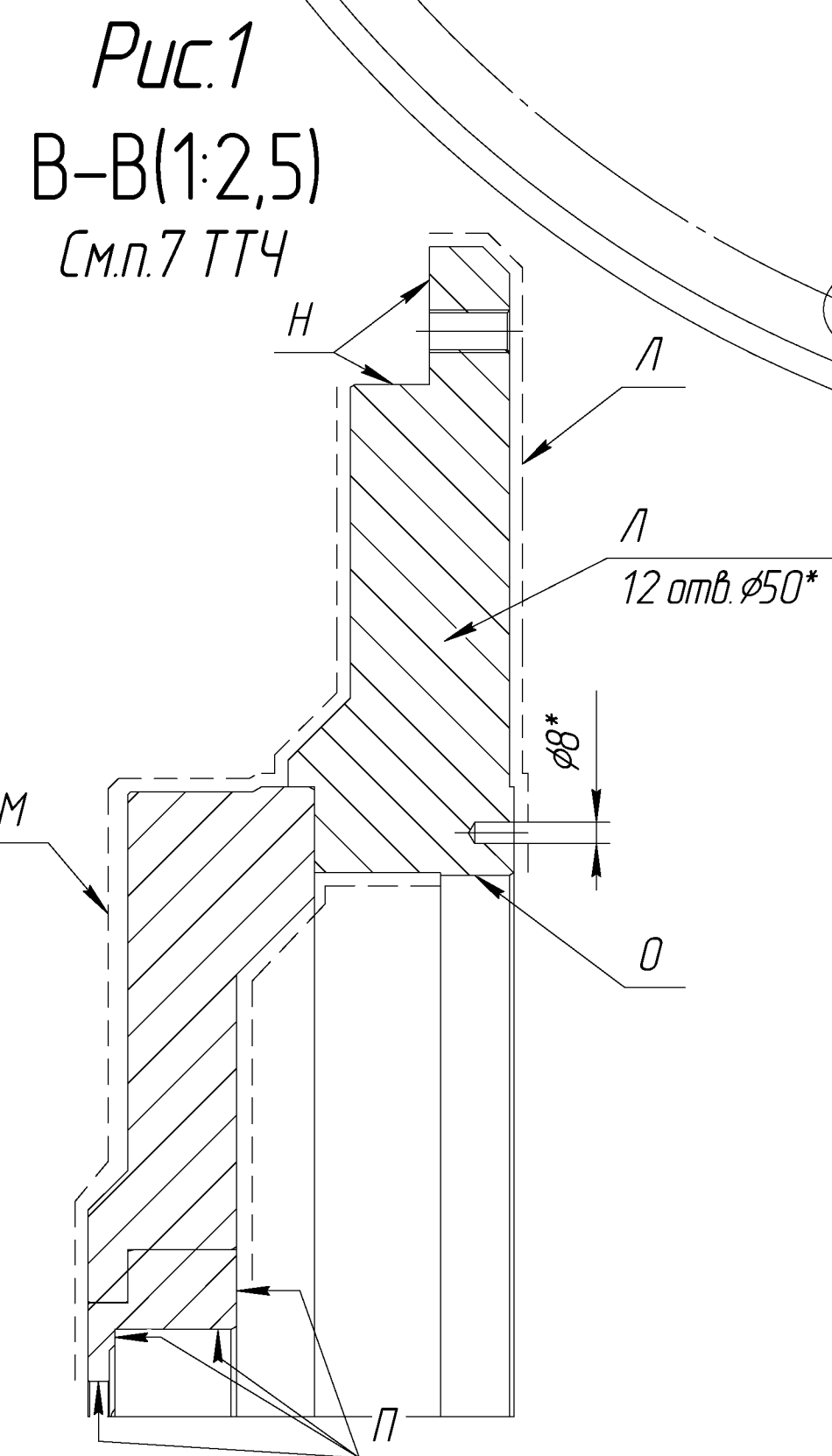
A-A(2:1)



1 *Размеры для справок.

				ВСУР.364.370.001.03.000 СБ		
				Кронштейн двигателя Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Хохлов	Хохлов	Хохлов	29.11.17		83,5
Проб.	Кочетов	Кочетов	Кочетов	29.11.17	Лист	1:2
Т.контр.					Листов	1
Н.контр.					успп	
Утв.	Кравцов	Кравцов	Кравцов	29.11.17	Формат А1	

				ВСУР.364370.001.04.0000СБ		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щит АВ Сборочный чертёж		
Разработ.	Хохлов	<i>Хохлов</i>	24.11.17			
Проб.	Качаев	<i>Качаев</i>	24.11.17			
Т. контр.						
Н. контр.				Лист	Масса	Масштаб
4шт.	Копировать	<i>Алиев</i>	24.11.17		342	1:25
				 BEGA-GAS УСМП		



				ВСУР.364370.001.05.000 СБ		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щит СДХ		
Разраб.	Хохлов	<i>Хохлов</i>	24.11.17	Сборочный чертёж		
Проб.	Кочетов	<i>Кочетов</i>	24.11.17	Лист	Масса	Масштаб
Т.контр.					356	1:2,5
Н.контр.				Лист	Листов	1
Утв.	Кравцов	<i>Кравцов</i>	24.11.17	 ВЕГА-ГАЗ УСМН		