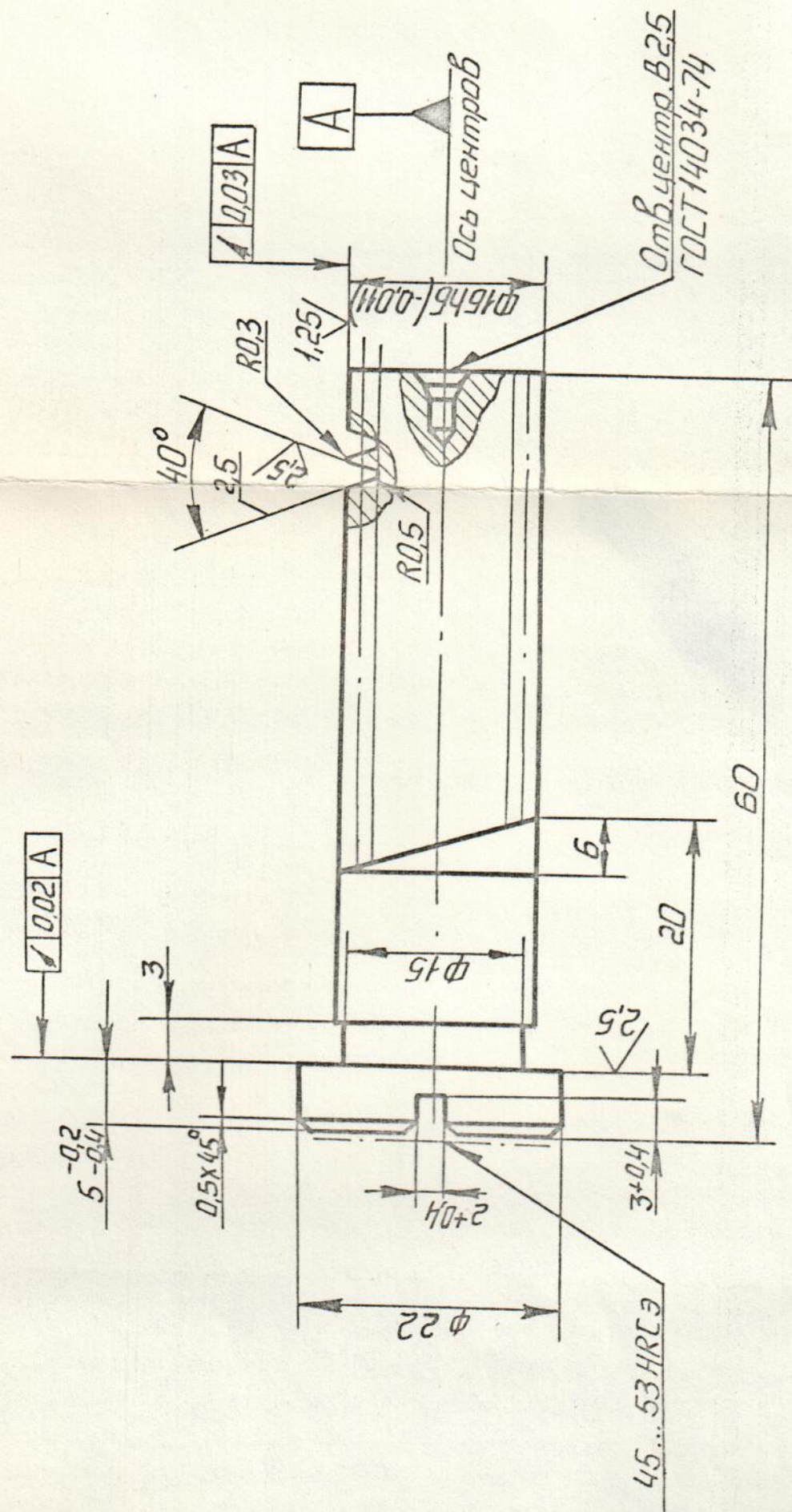


PT959-16.41.162

R240/1(V)

Модуль	m	1
Число витков	Z <sub>1</sub>	1
Вид червяка	—	Z N2
Делительный угол	f	4°5'7"
Направление линии витка	—	правое
Исходный червяк	—	ГОСТ 19036-81
Степень точности по ГОСТ 3675-81	—	9-B
Делительная толщина по хорде витка	S <sub>a1</sub>	1,56 <sup>+0,28</sup> <sub>-0,345</sub>
Высота до хорды	h <sub>a1</sub>	1
Делительный диаметр червяка	d <sub>1</sub>	14
Ход витка	P <sub>z1</sub>	3,14
Высота витка	h <sub>1</sub>	2,2



Выдан ОТД - СКБ  
2004 год

1. H14; h14;  $\pm \frac{t_2}{2}$
2. На шлице под отвертку допускается след от центрального отверстия.
3. Маркировать обозначение детали на бирке.
4. Клеить маркировку детали на бирке.

PT959-16.41.162

Червяк

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Догов.	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	1	Шнырева	Шнырева	Шнырева	1	0,1	2:1
Пров.	Болдина	Болдина	Болдина	Болдина	1		
Т. конт.	Косарева	Косарева	Косарева	Косарева	1		
Прин.	Волгин	Волгин	Волгин	Волгин	1		
Н. конт.	Юдин	Юдин	Юдин	Юдин	1		
Итого	Юдин	Юдин	Юдин	Юдин	1		

Страница 45

СКБ - РСЗ