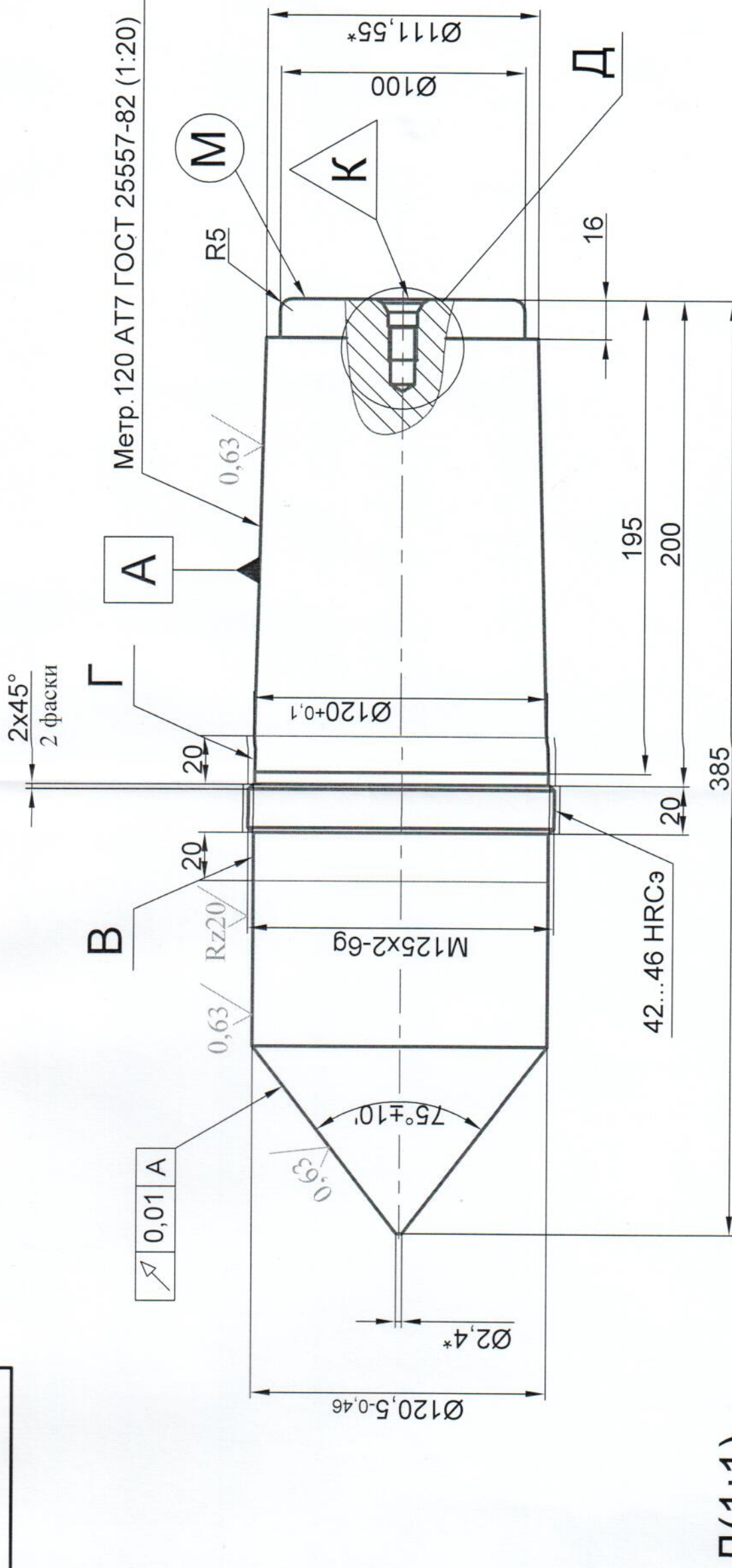


Rz40/√(✓)



1. \*Размеры для справок.

2. 59...63 HRC3 на поверхности В и Г. Допускается твердость 50...57 HRC3.

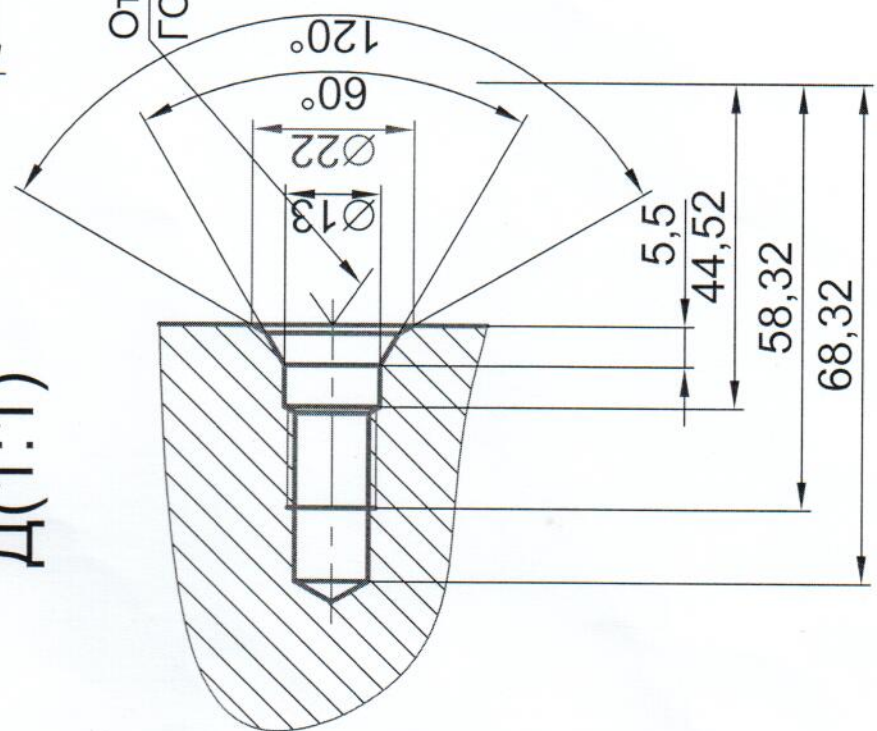
3. При проверке правильности геометрической формы конической поверхности А на краску калибром-втулкой, прилегание должно составлять не менее 75%.




Место плотного прилегания сопрягаемых поверхностей должно располагаться со стороны большего диаметра конуса. Толщина слоя краски - 0,004 мм.

4. H14; h14;  $\pm t/2$ .

Д(1:1)

Отв. центр. Н М12  
ГОСТ 14034-74



РТ417РФ3-6.20.156										Лит.		Масса	Масштаб	
Центр												21	1:2	
										Лист		Листов 1		
Сталь У10А ГОСТ 1435-74										РС3-СКБ				
Изм										Лист	№ документа		Подпись	Дата
Разраб.										Митраков				07.11.16
Пров										Никишкин				
Т. контр										Балабанова				
Принял										Никишкин				
Н. контр										Митраков				07.11.16
Утв										Буравлёв				

Формат: А3