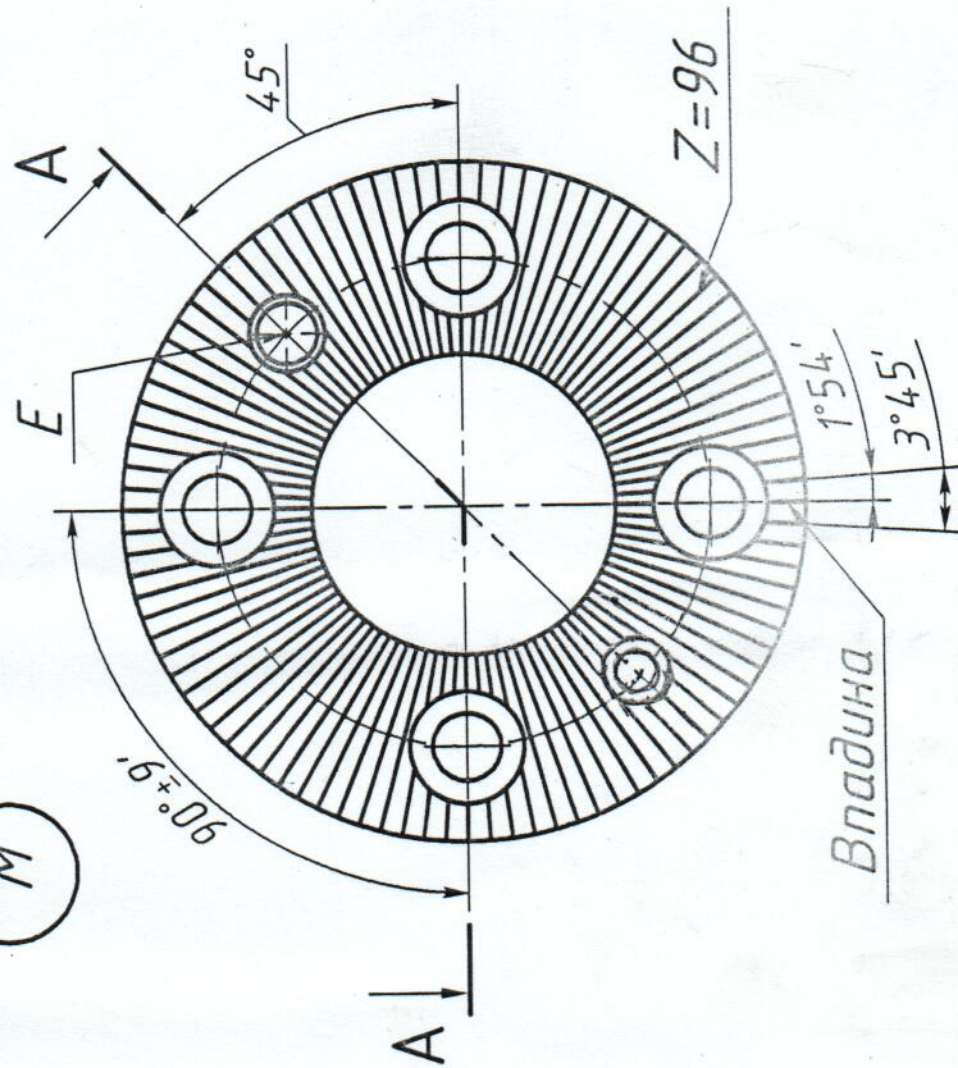


$50 \rightarrow (10:1)$ 

1. НВ 230...260.
- 2.* Размер для справок.
3. H14; h14; $\pm t2/2$.
4. Ось симметрии впадины D должна лежать в одной плоскости с осью отв. Г-допуск 0,02 мм и осью отв. Е-допуск 0,05 мм. Обеспечить технологией.
5. Допуск параллельности поверхности Р относительно оси отв. Д дет. РТ417ФЗ-6.52.157 не более 0,05 мм. Замерять в 4 положениях (через 90°).
6. Маркировать одним порядковым номером и применять совместно с дет. РТ417ФЗ-6.52.157.
7. Маркировать обозначение детали на бирке.
8. Клеймить годность детали на бирке.

Выдан ОТД - СКЕ
2007 год

[illegible]