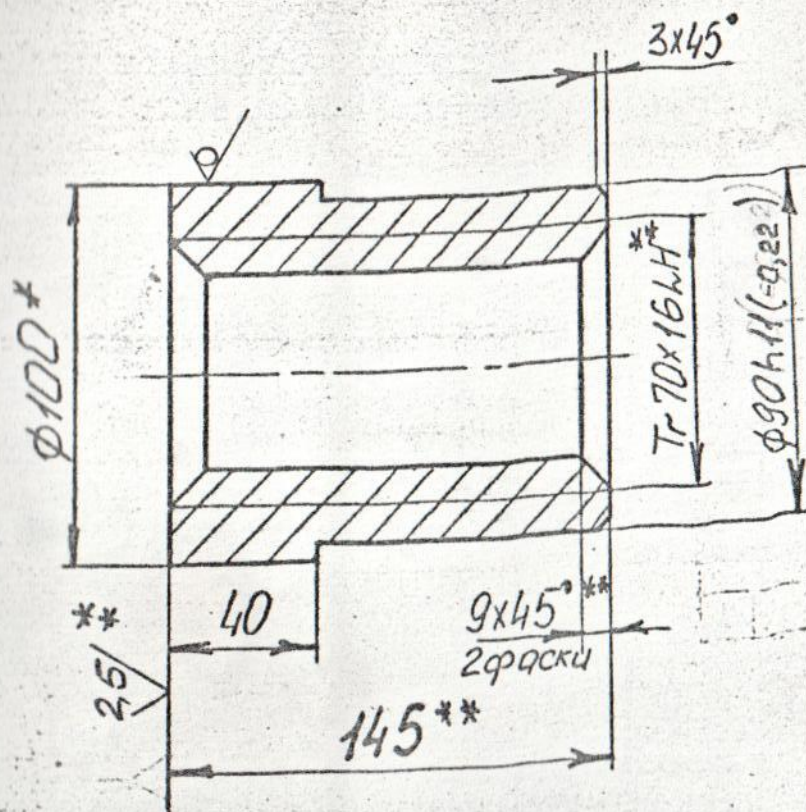


1/151 18.1.31.151/1

R_z 40/ (✓)



6

ПРОВЕРЕН
РСКБС 1998г

- 1* Размер для справок
2. H14 h14, $\pm \frac{t_2}{2}$
3. ** Размеры и шероховатость поверхности после сварки.
4. Маркировать обозначение детали на бирке.
5. Клеймить годность детали на бирке.

РТ950Ф1.31.151/1

Втулка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Цельков	220192		
Пров.	Егорцов	220192		
Т. контр.	Филиппов	23.7.92		
Принял	Ефимов	220192		
Н. контр.	Кудряков	220192		
Утв.				

КРУЗ
100-Б-1 ГОСТ 2590-88
АЛ40Х3 ТЧ14-1-3283-21

Лит.	Масса	Масштаб
1	3,44	1:2
Лист	Листов	
1	1	

РСКБС