



1.* Размер для справок.

2. $H14; h14; \pm \frac{t_2}{2}$.

3. ** Размер и шероховатость поверхности после сварки.

4. Маркировать обозначение детали на бирке.

5. Клеймить годность детали на бирке.



РТ 950Ф1.31.150/2.

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,44	1:2
Лист	Листов	1
И	1	1

Изм.	Лист	Изм. докум.	Подп.	Дата
Изм. 1	1	Изм. 1	Изм. 1	Изм. 1
Изм. 2	1	Изм. 2	Изм. 2	Изм. 2
Изм. 3	1	Изм. 3	Изм. 3	Изм. 3
Изм. 4	1	Изм. 4	Изм. 4	Изм. 4
Изм. 5	1	Изм. 5	Изм. 5	Изм. 5
Изм. 6	1	Изм. 6	Изм. 6	Изм. 6
Изм. 7	1	Изм. 7	Изм. 7	Изм. 7
Изм. 8	1	Изм. 8	Изм. 8	Изм. 8
Изм. 9	1	Изм. 9	Изм. 9	Изм. 9
Изм. 10	1	Изм. 10	Изм. 10	Изм. 10

Втулка

Круг

100-8-1 ГОСТ 2590-88
140-8-1 ТУ 14-1-3283-81

РСКБС