

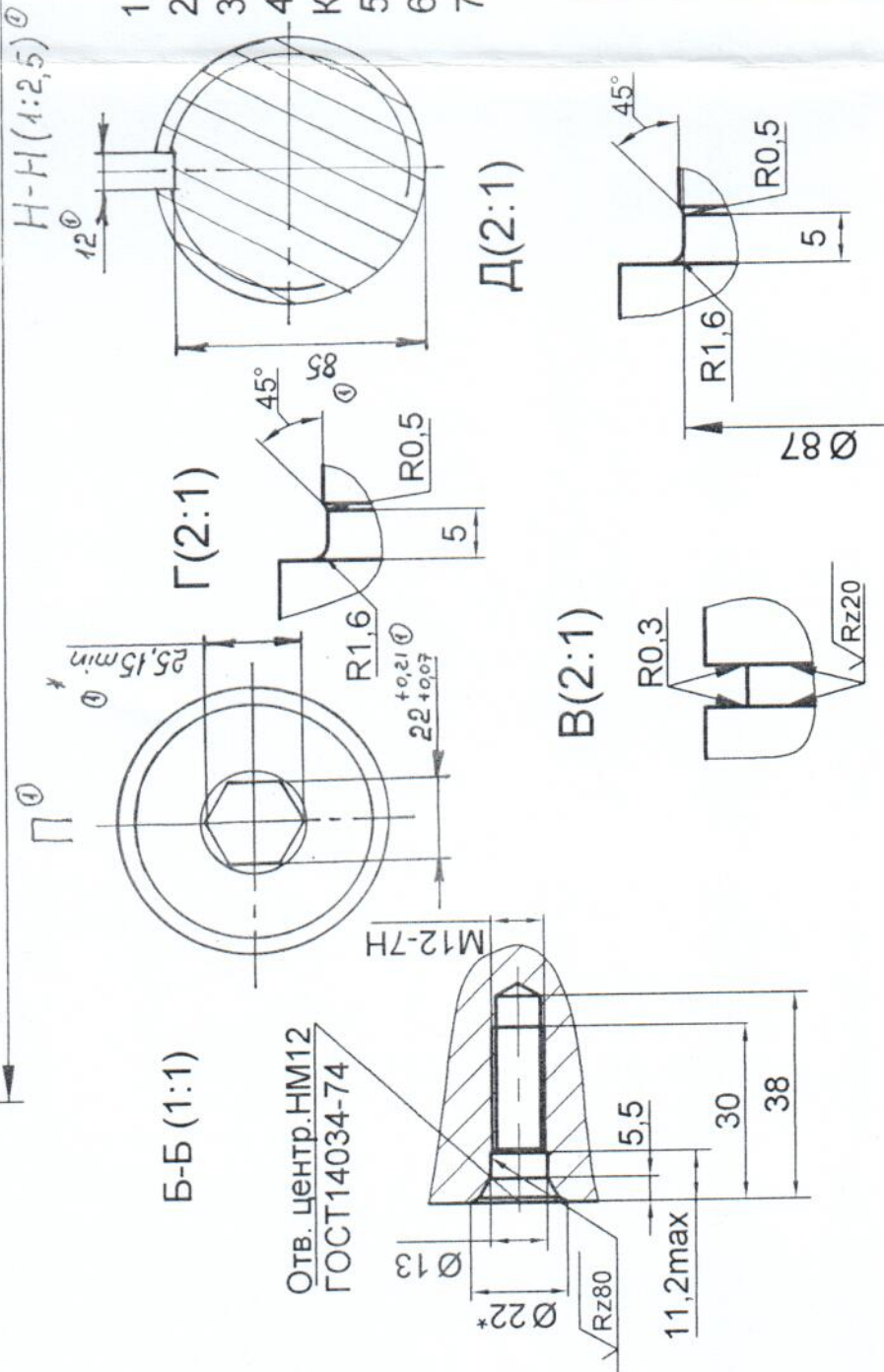
1.*Размер для справок.
2.Зубья и поверхности К и Л цементировать h0,8...1,2 HRCэ 56...62.

4. Допуск овальности и конусообразности поверхностей К не более 0,0095мм, Л не более 0,011мм.

5. На поверхности Л допускаются зарезы на длине 30мм.

6. Маркировать обозначение детали на бирке.

7. Клеймить годность детали на бирке.

[illegible]