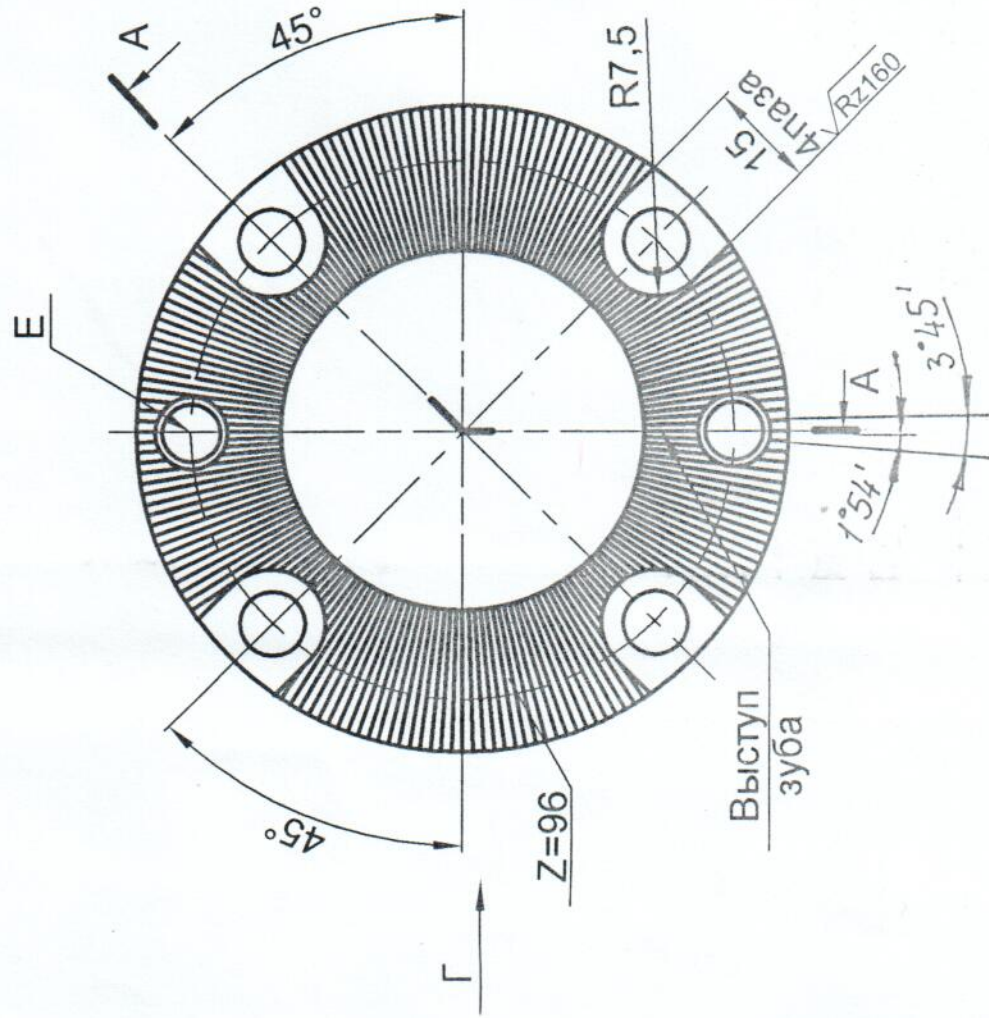
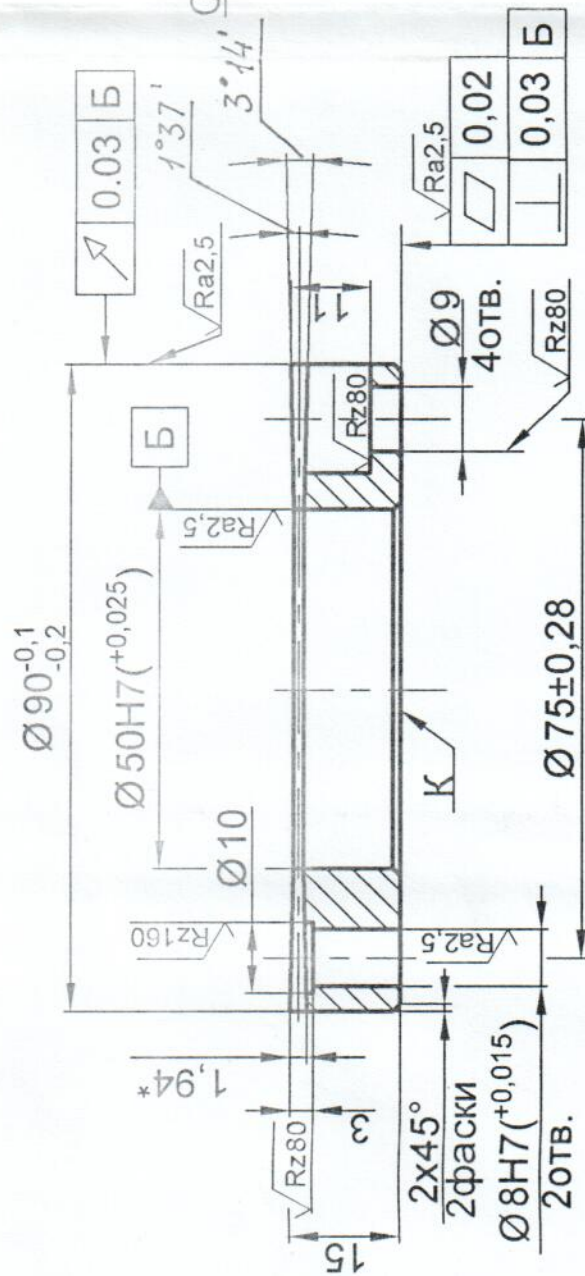
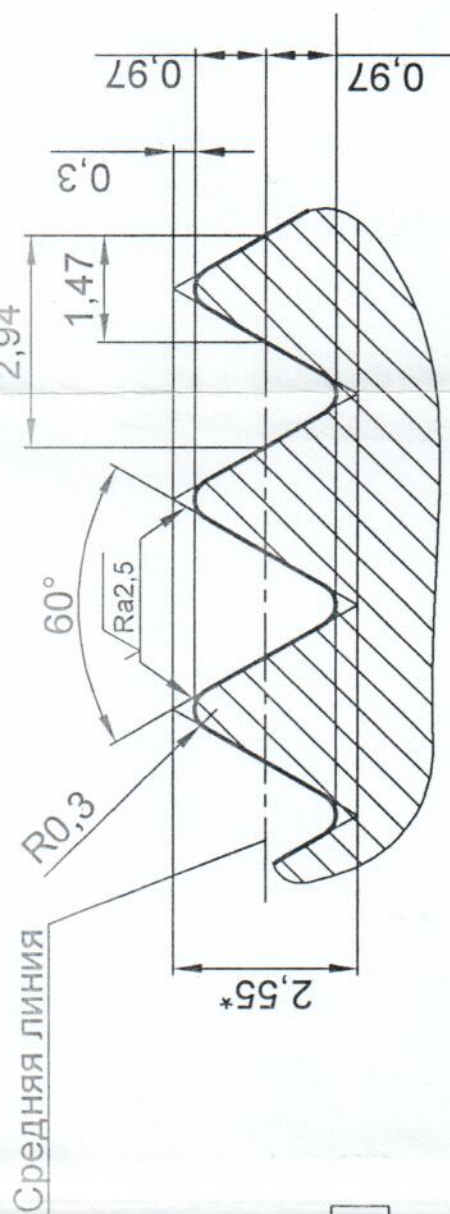


PT950Ф3-28.42.152

A-A



ГО (10:1)



1. НВ 230...260.

2. *Размер для справок.

3. H14; h14; ± t2/2.

4. Ось симметрии выступа зуба должна лежать в одной плоскости с осью отв. Б (допуск 0,02мм), осью отв. Е (допуск 0,05мм) и осью Д дет. РТ950Ф3-28.42.151 (допуск 0,02мм). Обеспечить технологией.

5. Допуск параллельности пов.К относительно пов.Р дет. РТ417Ф3-6.52.156 не более 0,05мм.

Замерять в 4 положениях (через 90°).

6. Маркировать обозначение детали на бирке.

7. Клеймить годность детали на бирке.

6

Выдан ОТД - СКБ
2009 год

РТ950Ф3-28.42.152				Лит.		Масса	Масштаб	
Муфта зубчатая						0,5	1 : 1	
Сталь 45 ГОСТ1050-88				Лист		Листов		
СКБ - РСЗ								