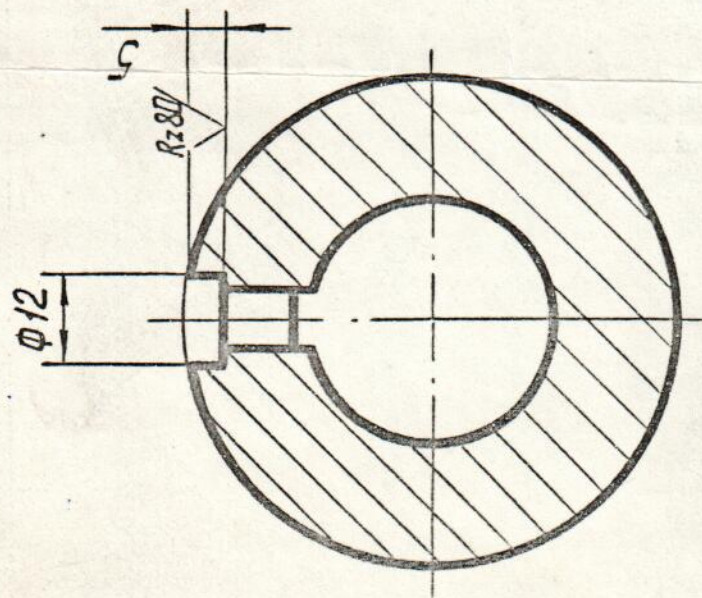


9-9



1230... 255 HB.

$$2.H14, h14, \pm \frac{c2}{2}.$$

3. Первые нитки спирала обработать до толщины 1 мм.

4. Маркировать обозначение детали на бирке.

5. Клеймить годность детали на бирке.



ПРОВЕРЕН
24.08.2008.

[illegible]